



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI TIMIȘ

AUTORIZAȚIE INTEGRATĂ DE MEDIU

Nr. din

(Proiect)

Operator: SC SIMEA SIBIU SRL

Adresa: Sibiu, str. Florian Rieger, nr. 4, jud. Sibiu

Punct de lucru: SC SIMEA SIBIU SRL

Locația activității: Orasul Buzias, str. Florilor, nr. 9, bloc hala 1, jud. Timiș

Categoria de activitate conform:

Anexei nr. 1 a Legii nr. 278/2013 privind emisiile industriale, Clasificării activităților din economia națională CAEN, Anexei I la Regulamentul (CE) nr. 166/2006 al Parlamentului European și al Consiliului din 18.01.2006 privind înființarea Registrului European al Poluanților Emiși și Transferați,

Nr. crt.	Cod activitate IED	NFR	SNAP
4.1	Producerea compusilor chimici organici, cum sunt: h) materiale plastice (polimeri, fibre sintetice și fibre pe bază de celuloză)		

Activitate PRTR	Denumire activitate PRTR
4 (a) (viii)	Industria chimică. Materiale plastice (polimeri, fibre sintetice și fibre pe bază de celuloză)

Cod CAEN 2312 - Prelucrarea și fasonarea sticlei plate

Cod CAEN 2223 - Fabricarea articolelor din material plastic pentru construcții

Cod CAEN 1624 - Fabricarea ambalajelor din lemn

Cod CAEN 2511 - Fabricarea de construcții metalice și părți componente ale structurilor metalice

Cod CAEN 4332 – Lucrări de tamplărie și dulgherie

Cod NOSE-P: 105.09- Procesarea compusilor chimici organici (industria chimică)

Cod SNAP2: - 0405

Emisă de: APM Timiș

Prezența autorizație integrată de mediu își păstrează valabilitatea pe toată perioada în care beneficiarul acesteia obține viza anuală (conform art. 16, alin. 2(2¹) din Legea nr.219/2019 pentru modificarea și completarea art.16 din OUG nr.195/2005 privind protecția mediului, aprobată cu modificări prin Legea nr.265/2006, cu modificările și completările ulterioare).



CUPRINS

INTRODUCERE

1. DATE DE IDENTIFICARE A TITULARULUI ACTIVITATII
2. TEMEIUL LEGAL
3. CATEGORIA DE ACTIVITATE
4. DOCUMENTATIA SOLICITARII
5. MANAGEMENTUL ACTIVITATII
6. MATERII PRIME SI AUXILIARE
7. RESURSE: APA, ENERGIE, GAZE NATURALE
 - 7.1. APA
 - 7.1.1. Alimentarea cu apa
 - 7.1.2. Ape subterane
 - 7.1.3. Evacuarea apelor uzate
 - 7.2. UTILIZAREA EFICIENTA A ENERGIEI
 - 7.3. GAZE NATURALE
8. DESCRIEREA INSTALATIEI SI A FLUXURILOR TEHNOLOGICE EXISTENTE PE AMPLASAMENT
9. INSTALATII PENTRU RETINEREA, EVACUAREA SI DISPERSIA POLUANTILOR IN MEDIU
 - 9.1. AER
 - 9.2. APA
 - 9.3. SOL
 - 9.4. ZGOMOT
10. CONCENTRATII DE POLUANTI ADMISE LA EVACUAREA IN MEDIUL INCONJURATOR, NIVEL DE ZGOMOT
 - 10.1. AER
 - 10.1.1. Emisii
 - 10.1.2. Calitatea aerului
 - 10.2. APA (inclusiv in apa subterana daca este cazul)
 - 10.3. SOL
 - 10.4. ZGOMOT
 - 10.5. MIROS
 - 10.6. PROTECTIA MUNCII SI SANATATEA PUBLICA
11. GESTIUNEA DESEURILOR
 - 11.1. DESEURI PRODUSE
 - 11.2. DESEURI STOCATE TEMPORAR
 - 11.3. DESEURI TRATATE
12. INTERVENTIA RAPIDA/PREVENIREA SI MANEGEMENTUL SITUATIILOR DE URGENTA. SIGURANTA INSTALATIEI
13. MONITORIZAREA ACTIVITATII
 - 13.1. PREVEDERI GENERALE PRIVIND MONITORIZAREA
 - 13.2. AER
 - 13.3. APA (inclusiv apa subterana daca este cazul)
 - 13.4. SOL
 - 13.5. MONITORIZARE TEHNOLOGICA
 - 13.6. DESEURI
 - 13.7. AMBALAJE SI DESEURI DE AMBALAJE
 - 13.8. ZGOMOT
 - 13.9. MIROSURI
 - 13.10. SUBSTANTE SI PREPARATE CHIMICE PERICULOASE
 - 13.11. MONITORIZAREA POST-INCHIDERE
14. RAPORTARI LA UNITATEA TERITORIALA PENTRU PROTECTIA MEDIULUI SI PERIODICITATEA ACESTORA



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI TIMIȘ

B-dul Liviu Rebreanu, nr.18-18A, Timișoara, jud. Timiș, Cod 300210

E-mail: office@apmtm.anpm.ro; Tel. 0256.491.795; Fax 0256.201.005

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

15. OBLIGATIILE TITULARULUI ACTIVITATII
16. MANAGEMENTUL INCHIDERII INSTALATIEI, MANAGEMENTUL
REZIDUURILOR
17. VALABILITATE
18. GLOSAR DE TERMENI

1. DATE DE IDENTIFICARE A OPERATORULUI

Operator: SC SIMEA SIBIU SRL

Sediul social: Sibiu, str. Florian Rieger, nr. 4, jud. Sibiu

Cod unic de înregistrare: RO 17830815

Numărul de ordine în Registrul Comerțului: J32/1112/2005

Telefon: 0356/132709; Fax. 0356/132708,

Responsabil protecția mediului - Marius Condrat

Adresa de e-mail: marius-daniel.condrat@siemens.com

Punct de lucru: : Orasul Buzias, str. Florilor, nr. 9, bloc hala 1, jud. TIMIȘ

2. TEMEIUL LEGAL

Ca urmare a cererii de solicitare a autorizației integrate de mediu adresate de SC SIMEA SIBIU SRL cu sediul în Sibiu, str. Florian Rieger, nr. 4, jud. Sibiu, înregistrată la APM Timiș cu nr. 2107RP/11.05.2020, cu ultimele completări înregistrate cu nr. 9797/20.08.2020,

- în baza analizării documentației de susținere a solicitării obtinerii Autorizației integrate de mediu, a comentariilor, sesizărilor, punctelor de vedere înregistrate în timpul derulării procedurii;

- în urma consultării publicului și a organizării ședinței de dezbatere publică în data de 10.09.2020 și în lipsa oricărui comentariu;

- în urma evaluării condițiilor de operare și a respectării cerințelor Legii nr. 278/2013 privind emisiile industriale, cu modificările și completările ulterioare;

- în baza O.U.G. nr. 195/2005 privind protecția mediului, aprobată prin Legea nr. 265/2006, cu modificările și completările ulterioare;

- în baza O.M. nr. 818/2003, pentru aprobarea Procedurii de emitere a autorizației integrate de mediu, cu modificările și completările ulterioare;

- în baza HG nr 1000/2012 privind reorganizarea și functionarea Agenției Naționale pentru Protecția Mediului și a instituțiilor publice aflate în subordinea acesteia, cu modificările și completările ulterioare,

- în baza H.G. nr. 43/2020 privind organizarea și functionarea Ministerului Mediului, Apelor și Pădurilor;

- ținând cont de recomandările documentelor de referință privind cele mai bune tehnici disponibile (BREF):

- Documentul de referință BREF privind cele mai bune tehnici disponibile (BAT) în producția polimerilor, august 2007;
- Cele mai bune tehnici disponibile (BAT) Document de referință pentru producția de compuși chimici organici în cantități mari, 2017;
- DECIZIA DE PUNERE ÎN APLICARE (UE) 2016/902 A COMISIEI din 30 mai 2016 de stabilire a concluziilor privind cele mai bune tehnici disponibile (BAT) pentru Sistemele comune de tratare/gestionare a apelor reziduale și a gazelor reziduale în sectorul chimic, în temeiul Directivei 2010/75/UE a Parlamentului European și a Consiliului ;
- DECIZIA DE PUNERE ÎN APLICARE (UE) 2017/2117 A COMISIEI din 21 noiembrie 2017 de stabilire a concluziilor privind cele mai bune tehnici disponibile (BAT), în temeiul Directivei 2010/75/UE a Parlamentului European și a Consiliului, pentru producția de compuși chimici organici în cantități mari;



- Documentul de referință privind cele mai bune tehnici disponibile pentru emisiile din stocare (iulie 2006);
- Document de referință privind cele mai bune tehnici disponibile pentru eficiența energetică (februarie 2009);
- Document de referință privind principiile generale de monitorizare (iulie 2003).

se emite:

AUTORIZAȚIA INTEGRATĂ DE MEDIU

Operator: SC SIMEA SIBIU SRL

Adresa: Sibiu, str. Florian Rieger, nr. 4, jud. Sibiu

Punct de lucru: SC SIMEA SIBIU SRL

Locația activității: Orasul Buzias, str. Florilor, nr. 9, bloc hala 1, jud. TIMIȘ

Autorizația include condițiile pentru asigurarea că:

- sunt luate toate măsurile necesare pentru prevenirea poluării;
- se aplică cele mai bune tehnici disponibile;
- nu se generează nicio poluare semnificativă;
- se previne generarea deșeurilor,
- în situația în care se generează deșeuri, în ordinea priorității, acestea sunt pregătite pentru reutilizare, reciclare, valorificare sau, dacă nu este posibil tehnic și economic, sunt eliminate, cu evitarea sau reducerea oricărui impact asupra mediului;
- se utilizează eficient energia;
- sunt luate măsurile necesare pentru prevenirea accidentelor și limitarea consecințelor acestora;
- sunt luate măsurile necesare pentru ca, în cazul încetării definitive a activității, să se evite orice risc de poluare și să se readucă amplasamentul la o stare satisfăcătoare.

Autorizația include valori limita de emisie pentru poluanții rezultați de pe amplasament, care respectă prevederile Anexei 3 a Legii nr. 278/2013 privind emisiile industriale, cu modificările și completările ulterioare și ia în considerare natura și potențialul transferării poluării dintr-un mediu în altul.

Autorizația integrată de mediu conține: cerințele de monitorizare adecvate emisiilor care rezultă de pe amplasament, metodologia specifică și frecvența de măsurare a acestora, procedura de evaluare și obligația de a furniza autorității competente datele solicitate de aceasta pentru verificarea conformării cu autorizația.

Cu respectarea cerințelor legale prevăzute de:

- O.U.G. nr.195/2005 privind protecția mediului, aprobată cu modificări prin Legea nr 265/2006, , cu modificările și completările ulterioare;
- Legea nr. 278/ 2013 privind emisiile industriale, cu modificările și completările ulterioare;
- Ordin M.A.P.A.M. nr. 818/2003 pentru aprobarea Procedurii de emiteră a autorizatiei integrate de mediu, cu completările și modificările ulterioare;
- Ordonanța de Urgență nr. 68/2007 - privind răspunderea de mediu cu referire la prevenirea și repararea prejudiciului asupra mediului, aprobată prin Legea nr. 19/2008, cu modificările și completările ulterioare;
- STAS 12574/1987 privind "Aer din zonele protejate. Condiții de calitate";
- Legea nr.104/ 2011 privind calitatea aerului înconjurător;
- Ordinul MAPPM nr. 462/1993 pentru aprobarea Condițiilor tehnice privind protecția atmosferei și Normelor metodologice privind determinarea emisiilor de poluanți atmosferici produși de surse staționare;



- Legea nr. 24/06.05.1994 (M.Of. nr. 119/12.05.1994) pentru ratificarea Convenției – cadru a Națiunilor Unite asupra schimbărilor climatice, semnată la Rio de Janeiro la 5 iunie 1992;
- NTPA 002/2002 privind condițiile de evacuare a apelor uzate în rețelele de canalizare ale localităților și direct în stațiile de epurare, aprobat prin HG nr. 188/2002, modificat și completat prin HG nr. 352/2005 și HG 210/2007 pentru modificarea și completarea unor acte normative care transpun acquis-ul comunitar în domeniul protecției mediului;
- NTPA 001/2002 privind condițiile de evacuare a apelor uzate în receptori naturali, aprobat prin HG nr. 188/2002, modificat și completat prin HG nr. 352/2005, privind condițiile de descărcare în mediul acvatic a apelor uzate și HG 210/2007 pentru modificarea și completarea unor acte normative care transpun acquis-ul comunitar în domeniul protecției mediului;
- Ord. MAPPM nr.756/1997 pentru aprobarea Reglementării privind evaluarea poluării mediului;
- HG nr. 1403/2007 privind refacerea zonelor în care solul, subsolul și ecosistemele terestre au fost afectate;
- SR nr. 10009 - “Acustica. Limite admisibile ale nivelului de zgomot din mediul ambiant”;
- Ord MMP nr 3299/ 2012 pentru aprobarea metodologiei de realizare și raportare a inventarelor privind emisiile de poluanți în atmosferă;
- Ordinul Ministrului Sănătății nr. 119/2014 (M.O. nr. 127/21.02.2014) pentru aprobarea Normelor de igienă și sănătate publică privind mediul de viață al populației;
- Legea nr 211/2011(r) privind regimul deșeurilor, cu modificările și completările ulterioare;
- H.G. nr. 856/2002 privind evidența gestiunii deșeurilor și pentru aprobarea listei cuprinzând deșeurile, inclusiv deșeurile periculoase, cu completările ulterioare;
- H.G. nr. 1132/2008 privind regimul bateriilor și acumulatorilor și al deșeurilor de baterii și acumulatori, modificările și completările ulterioare;
- H.G. nr. 235/2007 privind gestionarea uleiurilor uzate;
- O.U.G. nr. 5/2015 privind deșeurile de echipamente electrice și electronice;
- Legea nr. 249/2015 privind modalitatea de gestionare a ambalajelor și a deșeurilor de ambalaje;
- Ord nr. 794/2012 privind procedura de raportare a datelor referitoare la ambalaje și deșeurile de ambalaje;
- HG nr 1061/2008 privind transportul deșeurilor periculoase și nepericuloase pe teritoriul României;
- Regulament (CE) nr. 1907/2006, cu completările și modificările ulterioare, privind înregistrarea, evaluarea, autorizarea și restricționarea substanțelor chimice (REACH), de înființare a Agenției Europene pentru Produse Chimice, de modificare a Directivei 1999/45/CE și de abrogare a Regulamentului (CEE) nr. 793/93 al Consiliului și a Regulamentului (CE) nr. 1488/94 al Comisiei, precum și a Directivei 76/769/CEE a Consiliului și a Directivelor 91/155/CEE, 93/67/CEE, 93/105/CE și 2000/21/CE ale Comisiei;
- Regulamentul (CE) nr. 1272/2008 al Parlamentului European și al Consiliului din 16 decembrie 2008 privind clasificarea, etichetarea și ambalarea substanțelor și a amestecurilor, de modificare și de abrogare a Directivelor 67/548/CEE și 1999/45/CE, precum și de modificare a Regulamentului (CE) nr. 1907/2006;
- Legea nr. 349/03.12.2007 privind reorganizarea cadrului instituțional în domeniul managementului substanțelor chimice, modificată prin Legea nr. 349/2011, cu modificările și completările ulterioare;
- Legea nr. 360/2003 republicată, privind regimul substanțelor și preparatelor chimice periculoase;
- Regulamentul (CE) nr. 166/2006 al Parlamentului European și al Consiliului din 18 Ianuarie 2006 privind înființarea Registrului European al Poluanților Emiși și Transferați și modificarea Directivelor Consiliului 91/689/CEE și 96/61/CE;
- Hotărârea nr. 140 din 6 februarie 2008 privind stabilirea unor măsuri pentru aplicarea prevederilor Regulamentului Parlamentului European și al Consiliului nr. 166/2006 privind înființarea Registrului;
- Legea nr. 59/2016 privind controlul asupra pericolelor de accident major în care sunt implicate substanțe periculoase;
- Legea nr. 112 din 14 aprilie 2009 pentru ratificarea Protocolului privind Registrul poluanților emiși și transferați, adoptat la Kiev la 21 mai 2003 și semnat de România la Kiev la 21 mai 2003, la



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI TIMIȘ

B-dul Liviu Rebreanu, nr.18-18A, Timișoara, jud. Timiș, Cod 300210

E-mail: office@apmtm.anpm.ro; Tel. 0256.491.795; Fax 0256.201.005

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

Convenția privind accesul la informație, participarea publicului la luarea deciziei și accesul la justiție în probleme de mediu, semnată la Aarhus la 25 iunie 1998;

• OUG. nr. 196/ 2005 privind Fondul de mediu, cu modificările și completările ulterioare.

• Ordinul nr. 3299 din 28.08.2012 pentru aprobarea metodologiei de realizare și raportare a inventarelor privind emisiile de poluanți în atmosferă;

- Ordinul nr. 1150/2020 privind aprobarea Procedurii de aplicare a vizei anuale a autorizației de mediu și autorizației integrate de mediu.

În cazul în care aceste acte normative vor suferi modificări sau vor intra în vigoare alte acte normative, titularul activității va fi obligat să respecte condițiile impuse de legislația în vigoare.

Încălcarea prevederilor legislației de mai sus atrage raspunderea civilă, contravențională sau penală, după caz.

Nerespectarea prevederilor prezentei autorizații integrate de mediu se sancționează conform prevederilor legale în vigoare.

3. CATEGORIA DE ACTIVITATE

Categoria de activitate, conform Anexei I la Legea nr. 278/2013 privind emisiile industriale, la poziția:

4.1. - Producerea compuşilor chimici organici, cum sunt:

h) materiale plastice (polimeri, fibre sintetice și fibre pe bază de celuloză).

Cod CAEN 2711 - Fabricarea motoarelor, generatoarelor și transformatoarelor electrice

Cod NOSE-P: 105.09- Procesarea compuşilor chimici organici (industria chimică)

Cod SNAP2: - 0405

Capacitatea maximă de producție este:

Tip produs	Produs/Subprodus	Cantitate	UM/an
Magneti Secuderteile	Component motor	30.000	buc
Motoare 1 FK2	produs finit	72.000	buc
Rotoare high speed	Component motor	240	buc
Componente secundare 1FN6	Componenta motor	600	buc

În cadrul activității de fabricare a magnetilor secundare, a motoarelor 1FK2, a rotoarelor HIGH SPEED și a componentelor secundare, în etapa tehnologică de producere a spumei poliuretanică, are loc reacția de polimerizare dintre două substanțe chimice: diisocianat și polioli.

Datorită acestei reacții chimice și formarea de polimer, această activitate se încadrează în anexa 1 la Legea 278/2013 la punctul 4.1. Producerea compuşilor chimici organici, cum sunt:

h) materiale plastice (polimeri, fibre sintetice și fibre pe bază de celuloză);

Restul activităților desfășurate pe amplasament nu intră sub incidența Legii 278/2013.



Capacitatea maxima de productie este de :

- bobine de cupru - 720.000 buc/an;
- platine TF - 36.000 buc/an;
- motoare electrice cu racire integrata - 4.200 buc/an,
- motoare electrice cu manta de racire - 10.800 buc/an ,
- motoare electrice liniare - 14.400 buc /an ,
- teava colectoare pentru motoare electrice -4.200 buc/an,
- serpentine de racire -144.000 buc/an ,
- flanse nes -348.000 buc/an ,
- componenta secundara 1FN1 (magneti) -2.256 buc/an ,
- placi frontale 1FN3 -10440 buc/an ,
- profile de racire -144.000 buc/an ,
- sisteme de racire cu precizie - 30.000 buc/an ,
- motoare biaxiale - 5.400 buc/an,
- motoare 1FK7 - 79.200 buc/an,
- magneti secunderteile - 30.000 buc/an,
- segment motor-rotor - 6.960 buc/an ,
- magneti componenta sendara 2- 54.000 buc/an ,
- segment motor – stator - 960 buc/an ,
- sicool si uncoll - 960 buc/an,
- motoare 1FK2 - 36.000 buc/an,
- componenta secundara ZF -240 buc/an,
- rotor high speed - 240 buc/an,
- componenta secundara 1FN6 - 600 buc/an.

Prezenta autorizație integrată se aplică tuturor activităților, desfășurate sub controlul operatorului, de la recepția materiilor prime și a materialelor pe amplasament, până la expedierea produselor finite.

Regimul de lucru se realizeaza pe sectii :

- 16 ore/zi (2 schimburi a 8h/schimb), 5 zile / săptămână, 250 zile/an.

4. DOCUMENTATIA SOLICITARII

Documentația care a stat la baza emiterii autorizației integrate de mediu cuprinde:

- Cererea nr. 2107RP/11.05.2020 pentru emiterea autorizației integrate de mediu, întocmită de SC Greenvirotim SRL;
- Anunț de solicitare a autorizației integrate de mediu publicat în ziarul Adevarul, in data de 31.03.2020;
- Proces-verbal de verificare a amplasamentului din data de 21.05.2020;
- Raport de amplasament elaborat de SC Greenvirotim SRL –Megan Silviu – elaborator;



- Formular de solicitare întocmit de SC Greenvirotim SRL –Megan Silviu – elaborator;
- Contract de prestari servicii nr. 35/21.12.2013 incheiat intre SC PRO AIR CLEAN SA si SC SIMEA SIBIU SRL, privind preluarea, transportul, neutralizarea si distrugerea deseurilor periculoase;
- Protocol de colaborare incheiat in data de 29.08.2012 intre Asociatia Romana pentru Reciclare - RoRec si SC SIMEA SIBIU SRL;
- Contract pentru prestarea serviciilor de salubritate nr. 938/17.11.2017 incheiat intre SC RETIM ECOLOGIC SERVICE SA si SIMEA SIBIU SRL;
- Contract de vanzare- cumparare nr. 651/28.02.2017 incheiat intre SC VIELE 2005 SRL si SC SIMEA SIBIU SRL privind cumpararea de deseuri din materiale reciclabile;
- Contract de furnizare/prestare a serviciului de alimentare cu apa si de canalizare nr. BU271/28.01.2011 intre SC AQUATIM SA si SC SIMEA SIBIU SRL;
- Certificat de inregistrare seria B nr. 1243519 din data de 11.03.2008 emis de ORC de pe langa Tribunalul Sibiu; CUI 17830815, J32/1112/2005;
- Certificat constatator nr. 15327 din 19.04.2010 emis de ORC de pe langa Tribunalul Sibiu;
- contract de inchiriere nr. 299/13.08.2008 incheiat intre SC AGROMECC BUZIAS SA si SC Siemens Motor Systems SRL; acte aditionale nr. 1 si 2;
- contract de inchiriere nr. 392/24.06.2015 incheiat intre SC AGROMECC BUZIAS SA si SC SIMEA SIBIU SRL;
- contract de inchiriere nr. 25/29.05.2017 incheiat intre SC AGROMECC BUZIAS SA si SC SIMEA SIBIU SRL;
- raport de incercare nivel de zgomot nr. 57/29.08.2018 emis de APM Timis;
- Piese desenate: plan de amplasare cu pozitionarea surselor de emisii, plan de situatie, plan cu echiparea edilitara, schema fluxului tehnologic;
- Plan de incadrare in zona;
- Plan de situatie;
- Plan retele apa potabila/incendiu – canalizare din incintă;
- Planul de prevenire si combatere a poluarilor accidentale;
- OP nr. 6778/04.05.2020 și nr. 6817/03.06.2020 privind plata tarifului de obținere a autorizației integrate de mediu.

SCOPUL

- Instalația va fi controlată, exploatată și întreținută, iar emisiile vor fi evacuate așa cum s-a stabilit în prezenta Autorizație integrată de mediu.
- Autorizația integrată de mediu se emite în condițiile prevăzute de legislația specifică privind prevenirea și controlul integrat al poluării (art. 17, alin. 2, din O.U.G. nr. 195/2005, aprobată cu modificări prin Legea nr. 265/2006, cu modificările și completările ulterioare).
- Revizuirea autorizației integrate de mediu este obligatorie în toate situațiile prevăzute în art. 21 din Legea nr. 278/2013 privind emisiile industriale, cu modificările și completările ulterioare.
- În cazul modificării actelor de reglementare și a parametrilor pentru care s-a emis autorizația, se va notifica la APM Timiș.
- Nerespectarea prevederilor prezentei autorizații atrage după sine suspendarea/anularea, după caz.
- Nicio modificare sau reconstrucție, afectând activitatea sau orice parte a activității, care va rezulta sau este probabil să rezulte într-o schimbare în termeni reali sau creștere în ceea ce privește: natura și cantitatea oricărei emisii, sistemele de reducere a poluării/tratare sau recuperare, fluxul tehnologic, combustibilul, materia primă, produsele intermediare, produsele sau deșeurile generate, sau orice schimbări în ceea ce privește managementul și controlul amplasamentului, precum și modificarea celor mai bune tehnici disponibile care permit o reducere semnificativă a emisiilor, nu vor fi realizate sau impuse fără notificare și fără acordul prealabil scris al APM Timiș.
- Autorizația integrată de mediu este emisă de autoritatea competentă în scopul asigurării unui nivel ridicat de protecție a mediului în întregul său, cu respectarea reglementărilor privind calitatea aerului, apei și solului.



- Prezenta autorizație se aplică tuturor activităților desfășurate pe amplasament sub controlul operatorului, de la primirea materialelor până la expedierea produselor finite;
- *titularul autorizației integrate de mediu va solicita obținerea vizei, în fiecare an; termenul în care titularul activității solicită aplicarea vizei anuale este de maximum 90 de zile și de minimum 60 de zile înainte de ziua și luna corespunzătoare zilei și lunii în care a fost emisă autorizația pe care acesta o deține.*

5. MANAGEMENTUL ACTIVITĂȚII

SC SIMEA SIBIU SRL respectă standardele ISO 14001 și asigură elementele unui sistem de management de mediu eficient.

5.1. Acțiuni de control

5.1.1. Operatorul va lua toate măsurile care să asigure că nicio poluare importantă nu va fi cauzată.

5.1.2. Operatorul va lua toate măsurile de prevenire eficientă a poluării, în special prin recurgerea la cele mai bune tehnici disponibile.

5.1.3. Operatorul trebuie să ia măsuri astfel încât toate activitățile ce se desfășoară pe amplasament să nu determine deteriorarea sau perturbarea semnificativă a factorilor de mediu din afara limitelor acestuia.

5.1.4. Operatorul are obligația să respecte condițiile prevăzute în prezenta autorizație integrată de mediu.

5.1.5. În cazul constatării oricăror neconformități cu prevederile AIM, operatorul are următoarele obligații:

a) să informeze imediat APM TIMIS;

b) să ia toate măsurile necesare pentru restabilirea conformității, în cel mai scurt timp posibil, potrivit condițiilor din AIM;

c) să ia orice măsură suplimentară pe care APM TIMIS o consideră necesară pentru restabilirea conformității;

d) să întrerupă operarea instalației în totalitate sau a unor părți relevante din aceasta, în cazul în care neconformitatea constatată reprezintă un pericol imediat pentru sănătatea umană sau are un impact advers semnificativ asupra mediului, până la restabilirea conformității.

5.1.6. Operatorul trebuie să stabilească și să mențină un Sistem de Management al Autorizației de Mediu (SMA), care trebuie să îndeplinească cerințele prezentei autorizații. SMA va evalua toate operațiunile și va revizui toate opțiunile accesibile pentru utilizarea unei tehnologii mai curate, evitarea producerii și/sau minimizarea cantităților de deșeuri.

5.1.7. Sistemul de management de mediu va include cel puțin:

- implementarea unei ierarhii transparente a atribuțiilor personalului responsabil cu sistemul de management;
- pregătirea și publicarea unui raport anual al performanțelor de mediu;
- stabilirea unor norme de mediu interne, care vor fi revizuite în mod regulat și publicate în raportul anual;
- evaluarea riscului în mod regulat pentru a identifica pericolele unor accidente asupra factorilor de mediu;
- compararea cu limitele admise și înregistrarea datelor cu privire la consumul de energie și apă, generarea deșeurilor;
- implementarea unui program adecvat de instruire pentru personal;
- aplicarea bunelor practici de întreținere pentru a asigura buna funcționare a mecanismelor tehnice.

5.1.8. Operatorul va stabili și menține proceduri de identificare și păstrare a înregistrărilor privitoare la mediu cuprinzând:

- responsabilități;
- evidențele de întreținere;
- registre de monitorizare;
- rezultatele analizelor;



- rezultatele auditurilor;
- evidența privind sesizările și incidentele;
- evidențe privind instruirile.

5.2. Conștientizare și instruire

5.2.1. Operatorul trebuie să stabilească și să mențină proceduri pentru realizarea de instruiți adecvate privind protecția mediului pentru toți angajații a căror activitate poate avea efect semnificativ asupra mediului, asigurând păstrarea documentelor privind instruirile efectuate.

5.2.2. Personalul, care are sarcini clar desemnate, trebuie să fie calificat conform specificului instalației, pe bază de studii, instruiți și/sau experiență adecvată.

5.2.3. Personalul care are sarcini clar desemnate în domeniul gestiunii deșeurilor, inclusiv al deșeurilor periculoase, trebuie să fie instruit în acest domeniu, ca urmare a absolvirii unor cursuri de specialitate, conform prevederilor art. 22 alin (4) din Legea 211/2011(r) privind regimul deșeurilor, cu modificările și completările ulterioare.

5.2.4. Un exemplar din prezenta autorizație trebuie să rămână, în orice moment, accesibil personalului desemnat cu atribuții în domeniul protecției mediului.

5.2.5. Prevenirea și repararea prejudiciului asupra mediului -in cazul producerii unui prejudiciu, operatorul activității suportă costul pentru repararea prejudiciului și înlătură urmările produse de acesta, restabilind condițiile inițiale producerii prejudiciului, conform principiului „poluatorul plătește”.

6. MATERII PRIME ȘI MATERIALE AUXILIARE

6.1. Operatorul va utiliza următoarele materii prime descrise în documentație, conforme cu cele mai bune practici disponibile aplicabile, atât în ceea ce privește cantitățile, cât și modul de depozitare.

Pentru activitatea IED:

Nr. Crt.	Materie prima	Mod de ambalare	UM	Cantitate max. /an
1.	Wevonat 300	Butoaie metalice de 250 kg	kg	2250
2.	Wevopur 520	Butoaie metalice de 250 kg	kg	6500
3	Wevonat 300 RE	Butoaie metalice de 250 kg	kg	675
4	Wevopur 403 FL	Butoaie metalice de 250 kg	kg	1250

Activitatea non-IED - productie de componente motoare electrice si motoare electrice

1. FABRICARE BOBINE DE CUPRU

Nr.crt	Denumire material	Cant.	UM	Mod de ambalare	Loc depozitare
1.	Sarma de Cu	240	t	Mosoare plastic	depozit
2.	Tub izolator	5400	m	Cutie plastic	depozit

2 FABRICARE TF PLATINE

Nr.crt	Denumire material	Cant.	UM	Mod de ambalare	Loc depozitare
--------	-------------------	-------	----	-----------------	----------------



1	Circuite imprimate	36 000	buc	Pungi plastic	depozit
2	Diode	72 000	buc	Cutie carton	depozit
3.	Termosensor (KTY)	36 000	buc	cutii plastic	depozit
4.	Sensor PTC YD3/ 120°	36 000	buc	Cutii plastic	depozit
5.	Bolt contact	14 400	buc	Pungi plastic	depozit
6.	Tub izolator	10 880	m	Cutie plastic	depozit

3 FABRICARE MOTOARE ELECTRICE CU RACIRE INTEGRATA

Nr. crt	Denumire material	Cantitate	UM	Mod ambalare	Loc depozitare
1.	Serpentina de racire	50 400	Buc	Cutie carton	depozit
2.	Rola distantare	201 600	Buc	Pungi plastic	depozit
3.	Surub cu cap cilindric	201 600	Buc	Cutie carton	depozit
4.	Piulita hexagonala	201 600	Buc	Cutie carton	depozit
5.	Izolatie Ancosa	302 400	Buc	Pungi plastic	depozit
6.	Izolatie Faza	302 400	Buc	Pungi plastic	depozit
7.	Pana de fixare	57456	m	Cutie plastic	depozit
8.	Sensor PTC 130°C	4 200	Buc	Cutie plastic	depozit
9.	Sensor PTC 150°C	4 200	Buc	Cutie plastic	depozit
10.	Termosensor KTY	4 200	Buc	Cutie plastic	depozit
11.	Tub izolator	7 800 000	m	Cutie plastic	depozit
12.	Tole motor	7 800 000	Buc	Cutie carton	depozit
13.	Flansa A	4 200	Buc	Container metalic	depozit
14.	Flansa B	4 200	Buc	Container metalic	depozit
15.	Banda din spuma de silcon	16 800	m	Pungi plastic	depozit
16.	Lita de pamantare	3600	m	Cutie plastic	depozit
17.	Clema teava	8 400	Buc	Pungi plastic	depozit
18.	Papuc cablu	4 200	Buc	Pungi plastic	depozit
19.	Grover	4 200	Buc	Pungi plastic	depozit
20.	Surub cu cap cilindric	4 200	Buc	Cutie carton	depozit
21.	Placa colectare	4 200	Buc	Hartie	depozit
22.	Racord legatura LK	8 400	Buc	Cutie carton	depozit
23.	Racord de legatura teava	8 400	Buc	Cutie carton	depozit
24.	Dop cu maner	16 800	Buc	Pungi plastic	depozit
25.	Surub cu filet interior	12 600	Buc	Pungi plastic	depozit



26.	Teava de colectare A	4 200	Buc	Cutie carton	depozit
27.	Teava de colectare B	4 200	Buc	Cutie carton	depozit
28.	Perechi bobina	151 200	Buc	Suporti lemn	depozit

4 FABRICARE MOTOARE ELECTRICE CU MANTA DE RACIRE

Nr.crt	Denumire material	Cantitate	UM	Mod ambalare	Loc depozitare
1.	Pachet tole	13200	Buc	Cutie carton	depozit
2.	Manta de racire	13200	Buc	Hartie	depozit
3.	Perechi bobina	194400	Buc	Suporti lemn	depozit
4.	Izolatie Ancosa	950400	Buc	Pungi plastic	depozit
5.	Pana de fixare Nomex	99792	m	Cutie plastic	depozit
6.	Izolatie bobina cap	26664	m	Cutie plastic	depozit
7.	Tub izolator	65736	m	Cutie plastic	depozit
8.	Sensor PTC 130°	13200	Buc	Cutie plastic	depozit
9.	Sensor PTC 150°	13200	Buc	Cutie plastic	depozit
10.	Termosensor (KTY)	13200	Buc	Cutie plastic	depozit
11.	Dioda transil de protectie	39600	Buc	Cutie carton	depozit
12	Racord electric paralel	79200	buc	Pungi plastic	depozit

5 FABRICARE MOTOARE ELECTRICE LINIARE

Nr.crt	Denumire material	Cantitate	UM	Mod ambalare	Loc depozitare
1.	Tole motor	33984000	Buc	Cutie carton	depozit
2.	Perechi bobine	172800	Buc	Suport lemn	depozit
3.	Tub izolator	67680	m	Cutie plastic	depozit



4.	Senzori	43200	Buc	Cutie plastic	depozit
5.	Serpentina de racire	14400	Buc	Cutie carton	depozit
6.	Izolatii ancoase	331200	Buc	Pungi plastic	depozit
7.	Izolatii Faza	331200	Buc	Pungi plastic	depozit
8.	Pana de fixare	54648	buc	Cutie plastic	depozit
9.	Placa dos	14400	Buc	Carton	depozit
10.	Papuc cablu	43200	Buc	Pungi plastic	depozit

6 FABRICARE TEAVA COLECTOARE PENTRU MOTOARE ELECTRICE

Nr. crt	Denumire material	Cantitate	UM	Mod ambalare	Loc depozitare
1.	Teava de cupru	21600	m	Cutie carton	depozit
2.	Racord A	129600	Buc	Cutie carton	depozit
3.	Racord B	129600	Buc	Cutie carton	depozit
4.	Racord de inchidere	4200	Buc	Cutie carton	depozit
5.	Racord dublu	8400	Buc	Cutie carton	depozit
6.	Racord drept	8400	Buc	Cutie carton	depozit
7.	Nipluri	129600	Buc	Pungi plastic	depozit
8.	Clema teava	8400	Buc	Pungi plastic	depozit
9.	Inel de lipire AG102	288000	Buc	Pungi plastic	depozit

7 FABRICARE SERPENTINE DE RACIRE

Nr.crt	Denumire material	Cantitate	UM	Mod ambalare	Loc depozitare
1.	Teava de cupru	180000	m	Cutie carton	depozit
2.	Teava de inox	60000	m	Cutie de lemn	depozit
3.	Teava de aluminiu	60000	m	Cutie carton	depozit
4.	Lita pamantare	22680	m	Cutie plastic	depozit
5.	Colier fixare lite de pamantare	300000	Buc	Pungi plastic	depozit



8 LIPIRE FLANSE NES

Nr. crt	Denumire material	Cantitate	UM	Mod ambalare	Loc depozitare
1.	Flansa	348000	Buc	Cutie carton	depozit
2.	Scut	348000	Buc	Container metalic	depozit
3.	Surub	1411200	Buc	Cutie carton	depozit

9 Produs finit “componenta secundare 1FN1(Magneti)”

Nr.crt	Denumire material	Cantitate	UM	Mod depozitare	Loc depozitare
1.	Placa purtatoare de magnet	2256	Buc	Container metalic	depozit
2.	Baghete izolare	4512	Buc	Cutie plastic	depozit
3.	Tije carcasa	4512	Buc	Pungi plastic	depozit
4.	Magnet	54096	Buc	Cutie carton	depozit
5.	Capac magnet	2256	Buc	Punga plastic	depozit
6.	Tije inchidere	4512	Buc	Punga plastic	depozit
7.	Distantier	27048	Buc	Punga plastic	depozit
8.	Stift blocare	90156	Buc	Punga plastic	depozit
9.	Stift blocare	27048	Buc	Punga plastic	depozit

10 MONTAJ PLACI FRONTALE 1FN3

1.	Placa frontala	10440	Buc	hartie	depozit
2.	Ancora filetata	41736	Buc	Pungi plastic	depozit
3.	Racord	20868	Buc	Cutie carton	depozit
4.	Conector cablu (papuc)	10440	Buc	Pungi plastic	depozit
5.	Lita pamantare	10440	m	Cutie plastic	depozit
6.	Surub	10440	Buc	Cutie carton	depozit
7.	Saiba grover	10440	Buc	Pungi plastic	depozit



8.	Saiba	10440	Buc	Pungi plastic	depozit
9.	Garnitura (oring)	41736	Buc	Pungi plastic	depozit

11 FABRICARE PROFILE DE RACIRE

Nr.crt	Denumire material	Cantitate	UM	Mod ambalare	Loc depozitare
1.	Profile de aluminiu	216000	m	Cutie lemn	depozit
2.	Racord niplu	144000	Buc	Pungi plastic	depozit
3.	Racord bucese	144000	Buc	Pungi plastic	depozit
4.	Manson niplu	144000	Buc	Pungi plastic	depozit
5.	Garnitura	144000	Buc	Pungi plastic	depozit

12 FABRICARE SISTEME DE RACIRE DE PRECIZIE

Nr.crt	Denumire material	Cantitate	UM	Mod ambalare	Loc depozitare
1.	Corp de racire	30000	Buc	Cutie carton	depozit
2.	Serpentina de racire inox	30000	Buc	Cutii lemn	depozit
3.	Piesa izolatoare	120000	Buc	Cutii carton	depozit
4.	Racord presare	120000	Buc	Pungi plastic	depozit
5.	Inel presare	60000	Buc	Pungi plastic	depozit
6.	Racord adaptor	30000	Buc	Cutie plastic	depozit
7.	Arc serpentina	60000	Buc	Cutie plastic	depozit
8.	Garnitura 5,0 x 1,5	120000	Buc	Pungi plastic	depozit
9.	Stift filetat pt. presare	60000	Buc	Cutii carton	depozit
10.	Surub cap cruce	90000	Buc	Cutii carton	depozit
11.	Piulita	60000	Buc	Cutii carton	depozit



13 FABRICARE MOTOARE BIAXIALE

Nr.crt	Denumire material	Cantitate	UM	Mod ambalare	Loc depozitare
1.	Carcasa motor biaxial	5400	Buc	hartie	depozit
2.	Serpentina de racire AL	10800	Buc	Cutie lemn	depozit
3.	Perechi de bobina	64800	Buc	Mosor plastic	depozit
4.	Tole motor	172200 0	Buc	Cutii carton	depozit
5.	Pana T	43200	Buc	Cutii carton	depozit
6.	Izolatie de ancosa	135000	Buc	Pungi plastic	depozit
7.	Izolatie de faza	93600	Buc	Pungi plastic	depozit
8.	Pana de fixare	14400	m	Pungi plastic	depozit
9.	Termosensor (KTY)	10800	Buc	Cutii plastic	depozit
10.	PTC YD3/ 120°	10800	Buc	Cutii plastic	depozit
11.	Racord electric paralel	90000	Buc	Pungi plastic	depozit
12.	Placa intermediara	5400	Buc	Cutii plastic	depozit
13.	Surub	205200	Buc	Cutie carton	depozit
14.	Saiba	129600	Buc	Cutie carton	depozit
15.	Racord cablu	10800	Buc	Pungi plastic	depozit
16.	Cablu putere	10800	Buc	Pungi plastic	depozit
17.	Manson furtun	10800	Buc	Pungi plastic	depozit
18.	Garnitura	10800	Buc	Pungi plastic	depozit
19.	Bucsa cablu	10800	Buc	Pungi plastic	depozit
20.	Papuc cablu	10800	Buc	Pungi plastic	depozit
21.	Furtun presiune silicon	3000	m	Cutii plastic	depozit
22.	Colier furtun	32400	Buc	Pungi plastic	depozit
23.	Senzor PTC 80°C	10800	Buc	Pungi plastic	depozit
24.	Tub izolator	33600	m	Cutii plastic	depozit
25.	Banda de cupru	540	m	Cutii plastic	depozit



14 FABRICARE MOTOARE 1FK7

A. FORMARE STATOR

Nr.crt	Denumire material	Cantitate	UM	Mod ambalare	Loc depozitare
1.	Pachet tole	79200	Buc	Container metalic	depozit
2.	Bobine de cupru	633600	Buc	Mosor plastic	depozit
3.	Pana izolare	1267200	Buc	Cutii plastic	depozit
4.	Pastila de plastic pt. bobinaj	633600	Buc	Cutii carton	depozit
5.	Izolatie ancosa	633600	Buc	Cutii plastic	depozit
6.	Izolatie faza	633600	Buc	Cutii plastic	depozit
7.	Cablu legatura	316800	Buc	Pungi plastic	depozit
8.	KTY / senzor temperatura	79200	Buc	Cutie carton	depozit
9.	Tub izolator	15000	m	Pungi plastic	depozit
10.	Fasii izolatoare	79200	Buc	Pungi plastic	depozit
11.	Fasete izolatoare	169,200	Buc	Pungi plastic	depozit
12.	Inele formare legaturi	102000	Buc	Cutii carton	depozit
13.	Flanse de aluminiu	158400	Buc	Container metalic	depozit
14.	Flanse de otel	18000	Buc	Container metalic	depozit
15.	Suruburi fixare flanse	300000	Buc	Cutie carton	depozit

B. FORMARE ROTOR

Nr. crt	Denumire materiale	Cantitate	UM	Mod ambalare	Loc depozitare
1.	Arbore rotor	96000	Buc	Container metalic	depozit
2.	colivie suport magneti din plastic	96000	Buc	Cutie carton	depozit
3.	Magnetii	1728000	Buc	Cutie carton	depozit



4.	Banda din fibra de sticla	96000	m	Cutie carton	depozit
----	---------------------------	-------	---	--------------	---------

C. COMPLETARE ROTOR

Nr. crt	Denumire materiale	Cantitate	UM	Mod ambalare	Loc depozitare
1.	Rulmenti	180000	Buc	Pungi plastic	depozit
2.	Saibe(saibe arc/simple) metalice	180000	Buc	Pungi plastic	depozit
3.	Bucse filetante metalice	270000	Buc	Pungi plastic	depozit
4.	Bucse ax rotor metalice	90000	Buc	Pungi plastic	depozit
5.	Saiba siguranta metalice	90000	Buc	Pungi plastic	depozit
6.	Frana EBD	90000	Buc	Cutie plastic	depozit

D. MONTARE ROTOR IN STATOR

Nr. crt	Denumire materiale	Cantitate	UM	Mod ambalare	Loc depozitare
1.	Saibe metalice de diferite dimensiuni	180000	Buc	Pungi plastic	depozit
2.	Flanse din aluminiu	90000	Buc	Container metalic	depozit
3.	Suruburi de diferite dimensiuni	1440000	Buc	Cutii carton	depozit
4.	Saibe metalice	1440000	Buc	Pungi plastic	depozit
5.	Encoder	90000	Buc	Cutii plastic	depozit
6.	Cutie de conexiuni din plastic(doza)	90000	Buc	Pungi plastic	depozit
7.	Cutie de conexiuni metalica(doza)	90000	Buc	Cutie plastic	depozit
8.	Tub izolator	180	m	Pungi plastic	depozit



9.	Mufa din material plastic	90000	Buc	Pungi plastic	depozit
10.	Clema de fixare mufa encoder	90000	Buc	Pungi plastic	depozit
11.	Semering	90000	Buc	Pungi plastic	depozit
12.	Cablu pamantare	360	m	Pungi plastic	depozit
13.	Dop izolator din cauciuc	180000	Buc	Pungi plastic	depozit

E – TESTARE MECANICA SI LA INALTA TENSIUNE

- In acest post de lucru nu intra materie prima/auxiliara(sunt doar echipamente de testare)

F – TESTARE ELECTRICA FINALA

- In acest post de lucru nu intra materie prima/auxiliara(sunt doar echipamente de testare)

G. MONTARE SMI

Nr. crt	Denumire materiale	Cantitate	UM	Mod ambalare	Loc depozitare
1.	SMI	90000	Buc	Cutii plastic	depozit
2.	Garnituri de cauciuc	90000	Buc	Pungi plastic	depozit
3.	Capace motor din aluminiu	90000	Buc	Cutii carton	depozit
4.	Suruburi de diferite dimensiuni	720000	Buc	Cutii carton	depozit
5.	Capace protectie prize	90000	Buc	Cutii carton	depozit
6.	Pene ax rotor din metal	90000	Buc	Pungi plastic	depozit
7.	Mufa semnal	90000	Buc	Cutii carton	depozit

15 MONTARE MAGNETI SECUDERTEILE

A. FORMARE PLACI MAGNETI



Nr.crt	Denumire material	Cantitate	UM	Mod ambalare	Loc depozitare
1.	Magneti	1440000	Buc	Cutie carton	depozit
2.	Placi metalice pentru fixare magneti	30000	Buc	Cutie plastic	depozit

B. INJECTARE PLACI MAGNETI

Nr.crt	Denumire material	Cantitate	UM	Mod ambalare	Loc depozitare
1.	Placi cu magneti	30000	Buc	Container metalic	depozit
2.	Loctite 5970	24	kg	Recipient plastic	Container substante

C. AMBALARE PLACI MAGNETI

Nr.crt	Denumire material	Cantitate	UM	Mod ambalare	Loc depozitare
1.	Placi cu magneti injectate de la faza B	30000	Buc	Container metalic	depozit

16 FORMARE SEGMENT MOTOR-ROTOR

Nr.crt	Denumire material	Cantitate	UM	Mod ambalare	Loc depozitare
1.	Tole motor	18000	kg	Cutii carton	depozit
2.	Grupuri magneti	125280	buc	Cutii carton	depozit
3.	Ancore filetante	14400	buc	Cutii carton	depozit

17 MONTARE MAGNETI COMPONENTA SECUNDARA 2

Nr.crt	Denumire material	Cantitate	UM	Mod ambalare	Loc depozitare
1.	Magneti	864000	Buc	Cutii carton	depozit



2.	Placi purtatoare magneti	54000	Buc	Cutii plastic	depozit
3.	Bolturi pentru fixare placi magneti	108000	Buc	Pungi plastic	depozit

18. FABRICARE SEGMENT MOTOR-STATOR

Nr.crt	Denumire material	Cantitate	UM	Mod ambalare	Loc depozitare
1.	Pachet tole	384000	Buc	Folie plastic	depozit
2.	Teava cupru	9600	m	Cutie plastic	depozit
3.	Inele aluminiu	34560	Buc	Cutii carton	depozit
4.	Coturi cupru sau plastic	4800	Buc	Cutii plastic	depozit
5.	T-uri cupru sau plastic	23040	Buc	Cutii plastic	depozit
6.	Lita pamantare	1920	m	Cutii plastic	depozit
7.	Banda burete de etansare	1920	m	Cutii carton	depozit
8.	Garnituri	32640	Buc	Pungi plastic	depozit
9.	Tub izolator	11520	m	Cutii carton	depozit
10.	pocnituri	3840	Buc	Pungi plastic	depozit
11.	saiba grover	3840	Buc	Pungi plastic	depozit
12.	Bobine cupru	28800	Kg	Mosor plastic	depozit
13.	Izolatie ancosa	34560	Buc	Cutii carton	depozit
14.	Pene de fixare din textolit	16320	Buc	Cutii carton	depozit
15.	Coliere metalice	38400	Buc	Pungi plastic	depozit
16.	Suruburi metalice	23040	Buc	Cutie plastic	depozit



17.	Papuci cablu	4800	Buc	Pungi plastic	depozit
18.	Bucsa crimpare aluminiu	4800	Buc	Pungi plastic	depozit
19.	Senzori temperatura	3840	Buc	Cutii plastic	depozit
20.	Flanse laterale aluminiu	1920	Buc	Cutii lemn	depozit
21.	Conectori senzori	960	Buc	Pungi plastic	depozit
22.	Carcasa capac aluminiu	960	Buc	Cutii lemn	depozit
23.	Suruburi metalice fixare flanse	3840	Buc	Cutii carton	depozit
24.	Capace de protectie din cauciuc	5760	Buc	Pungi plastic	depozit
25.	Stuturi contact din aluminiu	5760	Buc	Cutii plastic	depozit
26.	Garnituri	5760	Buc	Pungi plastic	depozit
27.	Stuturi aer aluminiu	3840	Buc	Cutii plastic	depozit
28.	Surub cu piulita	7680	Buc	Cutii carton	depozit
29.	Banda de izolare	480	m	Cutii plastic	depozit

19 FABRICARE SICOOL SI UNCOOL

Nr.crt	Denumire material	Cantitate	UM	Mod ambalare	Loc depozitare
1.	Pachet tole	336000	Buc	Cutii carton	depozit
2.	Piulite diferite dimensiuni	38400	Buc	Pungi plastic	depozit
3.	Suruburi	57600	Buc	Cutii carton	depozit
4.	Teava	2880	m	Cutie carton	depozit



5.	Lita pamantare	192	m	Cutie plastic	depozit
6.	Cablu senzori	960	Buc	Cutii plastic	depozit
7.	Cablu putere	960	Buc	Cutii plastic	depozit
8.	Bucse sertizare	1920	Buc	Pungi plastic	depozit
9.	Tub izolator	2880	m	Cutii plastic	depozit
10.	Bobine cupru	2880	Kg	Mosor plastic	depozit
11.	Papuci	4800	Buc	Pungi plastic	depozit
12.	Banda nomex	960	m	Cutie plastic	depozit
13.	Ancose	34560	Buc	Pungi plastic	depozit
14.	Pene	34560	Buc	Cutie plastic	depozit
15.	Senzori temperatura	1920	Buc	Cutie plastic	depozit
16.	Diode	9600	Buc	Cutii carton	depozit
17.	Racord senzori	1920	Buc	Pungi plastic	depozit

20 CONFECTIONARE MOTOARE 1 FK2

Nr.crt	Denumire material	Cantitate	UM	Mod ambalare	Loc depozitare
1.	Capac plastic	180000	Buc	Cutie carton	depozit
2.	Hartie izolatoare/Ancosa	72000	Buc	Cutii plastic	depozit
3.	Sarma cupru	12600	Kg	Mosor plastic	depozit
4.	Legaturi(fire)	108000	Buc	Pungi plastic	depozit
5.	Platina	72000	Buc	hartie	depozit
6.	Capac AS/BS	72000	Buc	Cutii	depozit

23



	plastic			carton	
7	Flansa aluminiu	108000	Buc	Cutie plastic	depozit
8.	Rulment metalic	72000	Buc	Folie plastic	depozit
9.	Saiba dreapta metalic	36000	Buc	Pungi plastic	depozit
10.	Saiba ondulata metalic	36000	Buc	Pungi plastic	depozit
11.	Frana	36000	Buc	Cutii plastic	depozit
12.	Stecker metalic	36000	Buc	Cutii carton	depozit
13.	Cablu impamantare	36000	Buc	Pungi plastic	depozit
14.	Cablu semnal	36000	Buc	Pungi plastic	depozit
15.	Surub metalic	360000	Buc	Pungi plastic	depozit
16.	Encoder	36000	Buc	Cutii carton	depozit
17.	Semering cauciuc	36000	Buc	Pungi plastic	depozit
18.	O-ring cauciuc	108000	Buc	Pungi plastic	depozit

21 MONTARE COMPONENTA SECUNDARA ZF

Nr.crt	Denumire material	Cantitate	UM	Mod ambalare	Loc depozitare
1.	Placa metalica purtatoare magneti	240	Buc	Container metalic	depozit
2.	Magneti	78000	Buc	Cutie carton	depozit

22 FABRICARE ROTOR HIGH SPEED

Nr.crt	Denumire material	Cantitate	UM	Mod ambalare	Loc depozitare
---------------	--------------------------	------------------	-----------	---------------------	-----------------------



1.	Tole motor	432000	Buc	Cutii carton	depozit
2.	Magneti	72000	Buc	Cutii carton	depozit
3.	Suruburi metalice pentru fixare pachet tole	4800	Buc	Cutii carton	depozit

23. MONTARE COMPONENTA SECUNDARA 1FN 6

Nr. crt	Denumire material	Cantitate	UM	Mod ambalare	Loc depozitare
1.	Tole motor	120000	Buc	Cutie carton	depozit
2.	Profile din plastic acoperire laterala	1200	Buc	Cutii plastic	depozit

6.2. Se vor lua toate măsurile necesare privind recepția, descărcarea, depozitarea și livrarea materiilor prime, a materialelor auxiliare și a substanțelor chimice pentru a se preveni efectele negative asupra mediului, în special poluarea aerului, solului, apei de suprafață și subterane, precum și mirosurile, zgomotele și riscurile directe asupra sănătății populației.

6.3. Operatorul are obligația menținerii evidenței materiilor prime, materialelor și substanțelor chimice utilizate și întocmirea de proceduri pentru revizuirea sistematică în concordanță cu noile progrese referitor la materiile prime și utilizarea de materii prime adecvate, cu impact mai redus asupra mediului.

6.4. Se vor afla în stoc materiale absorbante sau de neutralizare a scurgerilor accidentale.

6.5. Operatorul va asigura aprovizionarea cu cantitățile necesare de materii prime și materiale astfel încât să se evite generarea de stocuri și transformarea acestora în deșeuri.

6.6. Orice modificare a tipului materiilor prime și a substanțelor utilizate va fi notificată autorității competente pentru protecția mediului.

6.7. Substanțe și amestecuri chimice folosite în procesul de producție :

Principalele materiale/ utilizari	Natura chimica/ compozitie – Fraze R) ¹	– Inventarul complet al materialelor (calitativ si cantitativ)	Cum sunt stocate? (A-D) ² Poate constitui materialul un risc semnificativ de accident prin natura sa sau prin cantitatea stocata? A se vedea Sectiunea 8
WEVONAT 300	Componenta di-/poli-izocianat pentru producerea poliuretanelor/ H315, H317, H319, H332, H334, H335, H351, H373	2250 kg/an	A; Nu constituie risc semnificativ de accidente –
WEVOPUR	Componenta de rasina pentru	6500 kg/an	A;

¹ Regulament UE 1272 privind clasificarea și etichetarea substanțelor periculoase

² A Exista o zona de depozitare acoperita (i) sau complet ingradita (ii) B Exista un sistem de evacuare a aerului C Sunt incluse sisteme de drenare și tratare a lichidelor înainte de evacuare D Exista protecție împotriva inundațiilor sau de patrundere a apei de la stingerea incendiilor



Principalele materiale/ utilizari	Natura chimica/ compozitie – Frazze R) ¹	– Inventarul complet al materialelor (calitativ si cantitativ)	Cum sunt stocate? (A-D) ² Poate constitui materialul un risc semnificativ de accident prin natura sa sau prin cantitatea stocata? A se vedea Sectiunea 8
520	producerea poliuretanelor		Nu constituie risc semnificativ de accidente
WEVONAT 300 RE	Componenta di-/poli-izocianat pentru producerea poliuretanelor/ H315, H317, H319, H332, H334, H335, H351, H373	675 kg/an	A; Nu constituie risc semnificativ de accidente
WEVOPUR 403 FL	Componenta de rasina pentru producerea poliuretanelor /H302, H315, H317, H319, H400, H411, H412	1250 kg/an	A; Nu constituie risc semnificativ de accidente

Conform calculelor efectuate, prin tipurile și cantitățile de substanțe, amestecuri chimice periculoase, societatea SC SIMEA SIBIU SRL **nu se încadrează** în prevederile **Legii nr. 59/2016 privind controlul asupra pericolelor de accident major în care sunt implicate substanțe periculoase** (care transpune Directiva 2012/18/UE Seveso).

Operatorul SC SIMEA SIBIU SRL deține “Planul de prevenire si combatere a poluarilor accidentale”, care cuprinde masurile necesare pentru prevenirea accidentelor și limitarea consecintelor acestora asupra sanatatii populatiei si mediului.

6.7.1. Titularul utilizează în cadrul proceselor substanțe chimice periculoase ambalate, etichetate. Titularul va deține pe amplasament fișele tehnice de securitate pentru substanțele și preparatele chimice periculoase pe care le utilizează, editate în limba română, conform Regulamentului CE 1907/2006 REACH privind înregistrarea, evaluarea, autorizarea și restricționarea substanțelor chimice.

6.7.2. Titularul va solicita de la furnizorii substanțelor și preparatelor chimice utilizate dovada înregistrării la Agenția Europeană de Chimicale, conf. Regulamentului 1907/2006/CEE privind înregistrarea, evaluarea, autorizarea și restricționarea substanțelor chimice (REACH).

6.7.3. Referitor la stocarea, manipularea și utilizarea materiilor prime, titularul activității/operatorul va urmări în permanentă aplicarea celor mai bune tehnici disponibile (BAT) din *Documentul de referință privind emisiile din stocare* -(iulie 2006).

Conformarea cu BAT este prezentata in tabelul de mai jos:

Cerința BAT/BREF	Tehnici aplicate in instalatie
Depozitarea lichidelor si gazelor lichefiate	
Forma recipientului de stocare BAT are în vedere: <ul style="list-style-type: none"> - proprietățile fizico-chimice ale substanței stocate - cum este operata stocarea, ce nivel de instrumente este nevoie, cât de mulți operatori sunt necesari si care va fi volumul lor de munca - modul în care operatorii sunt informați cu privire la abaterile de la condițiile normale de proces (alarme) - modul in care stocarea este protejata impotriva abaterilor de la condițiile normale de proces (instrucțiuni de siguranta, sisteme de blocare, dispozitive de reducere a presiunii, detectare a scurgerilor si izolare, etc.) 	Depozitarea preparatelor chimice se realizează astfel: <ul style="list-style-type: none"> -poliol și izocianat în butoaie metalice, în container termoizolat și în zona limitrofă instalației de producere a poliuretanului . -Substantele chimice sunt depozitate într-un container termoizolat Depozitarea se realizează în conformitate cu prevederile legale și cu indicațiile din fișele cu date de

26



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI TIMIȘ
 B-dul Liviu Rebreanu, nr.18-18A, Timișoara, jud. Timiș, Cod 300210
 E-mail: office@apmtm.anpm.ro; Tel. 0256.491.795; Fax 0256.201.005

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

Cerința BAT/BREF	Tehnici aplicate in instalatie
<ul style="list-style-type: none"> - ce echipament trebuie să fie instalat, ținând seama in mare masura de experiențele trecute ale produsului (materiale de constructii, calitate supapă, etc.) - ce fel de plan de intretinere si inspectie trebuie sa fie implementat si cum se pot usura lucrarile de intretinere si inspectie (acces, dispunere, etc.) - modul in care se face fata situatiilor de urgent (distante la alte rezervoare, facilitate si la limita, protectie impotriva incendiilor, acces la serviciile de urgenta cum ar fi pompierii, etc.) 	<p>securitate. Depozitarea se realizează în spații ventilate. Recipientii în care se găsesc preparatele chimice sunt originali și întreținute în bună stare – nu suferă deformări sau loviri. Doar un nr. restrâns de angajați au acces la chimicale, acestea fiind instruite cu privire la pericole, modalități de manipulare și depozitare. Pentru situațiile de urgență societatea este dotată cu stingătoare de incendiu, nisip, găleți, lopeți, saci, butoaie.</p>
<p>Inspectie si mentenanta BAT are în vedere: instrumente pentru a determina planurile proactive de întreținere și elaborarea de planuri de inspectie bazate pe risc, cum ar fi abordarea intretinerii bazata pe factorii de risc și fiabilitate (inspecții de rutină, inspecțiile externe in-service și inspecțiile interne out-of-service)</p>	<p>Toate echipamentele sunt inspectate periodic, de perosnalul angajat.</p>
<p>Locatie si dispunere BAT are în vedere:</p> <ul style="list-style-type: none"> - localizarea unui rezervor care operează la, sau aproape de presiunea atmosferică, deasupra solului - rezervoare subterane de stocare a lichidelor inflamabile pe un site cu spațiu restrains - unitati de dezpozitare subterane sferice sau de alta natura pentru gaze lichefiate 	<p>Nu este cazul.</p>
<p>Culoarea recipientului de stocare BAT are în vedere:</p> <ul style="list-style-type: none"> – culoare rezervoare cu o reflectivitate de radiație termică sau lumina de cel puțin 70%, – scut solar pe rezervoarele de suprafață care conțin substanțe volatile 	<p>Nu este cazul</p>
Minimizarea emisiilor rezervoarelor de stocare, transfer si manipulare	
<p>Emisii ce provin de la depozitarea în rezervoare, transfer si manipulare cu efect negativ semnificativ asupra mediului BAT constă în reducerea emisiilor provenite de la depozitarea, transferul și manipularea rezervoarelor, care au un efect negativ semnificativ asupra mediului.</p>	<p>Preparatele chimice sunt stocate in bidoane, cubitainere, recipiente sub presiune (spray-uri). Nu există sisteme de transport. Instalatia de turnarea prin injectie extrage poliolul si izocianatul fara a avea emisii in aer. Restul preparatelor chimice sunt utilizate direct din recipientele originale.</p>
<p>Emisii in aer BAT are în vedere:</p> <ul style="list-style-type: none"> – instalarea si folosirea unor tehnologii adaptate special produselor depozitate (si manipulate), prevenind si reducand astfel emisiile in mod eficient si eficace (în general nu se aplică la instalațiile de depozitare în care rezervoarele sunt utilizate pentru depozitare pe termen scurt sau mediu a diferitelor produse) – considerente de siguranta ar putea impune restrictii in reducerile de emisii 	<p>Toate echipamentele instalate pe platforma respecta cerintele mentionate in fisa tehnica a materialelor pe care le contin. Acestea sunt supuse unui plan riguros de inspectie si intretinerea pentru a evita scurgerile accidentale de produs.</p>
<p>Emisii in sol BAT are în vedere:</p>	<p>Toate vasele care contin material sub forma lichida sunt dotate cu cuve de</p>



Cerința BAT/BREF	Tehnici aplicate în instalație
<ul style="list-style-type: none"> – măsuri organizatorice și măsuri tehnice adecvate aplicate rezervoarelor cu un risc potențial de poluare nouă a solului – controlarea sau îndepărtarea poluanților existenți pentru a preveni dispersia lor. 	retentie. De asemenea, în apropierea acestor vase se afla și kit-ul de îndepărtare a scurgerilor.
<p>Emisii în apă BAT are în vedere:</p> <ul style="list-style-type: none"> – măsuri tehnice de prevenire a apariției apelor uzate – măsuri organizatorice, formarea personalului, implementarea unui sistem de management de mediu – măsuri suplimentare pentru substanțe problematice – dispunerea de capacități de stocare suficiente a apelor de incendiu contaminate. 	<p>În cazul apei contaminate în urma stingerii unui incendiu există posibilitatea de a bloca ieșirea căminului final. Astfel, apa se poate extrage prin pompare și se transvazăază în recipiente colectoare, în vederea trimerii spre incinerare.</p> <p>Modul de acțiune în cazul scurgerilor accidentale este cuprins în procedurile specifice de lucru. Toți angajații care efectuează activități care ar putea genera în mod accidental scurgeri de chimicale sunt instruiți cu aceste proceduri. Datorită cantităților utilizate și a modului de depozitare și manipulare, precum și a faptului că toată suprafața este betonată riscul unor scurgeri accidentale este aproape inexistent.</p>
<p>Deseuri BAT are în vedere: măsuri organizatorice și optimizarea regimului de întreținere, pentru prevenirea apariției de deseuri.</p>	<p>Toate activitățile de întreținere din fabrică sunt planificate și urmărite. Deseurile generate de aceste activități sunt colectate selectiv și eliminate prin reciclare (dacă este posibil) respectiv incinerare (deseurile periculoase).</p>
Considerații specifice rezervoarelor de stocare	
<p>Rezervoare orizontale atmosferice Pentru depozitarea de substanțe volatile care sunt toxice (T), foarte toxice (T+), sau categoriile CMR 1 și 2 într-un rezervor atmosferic orizontal, sunt de asemenea BAT Pentru alte substanțe, BAT este de a face tot, sau o combinație, dintre următoarele tehnici, în funcție de substanțele depozitate:</p> <ul style="list-style-type: none"> • aplică supape de evacuare presiune vid • Rata de până la 56 de mbar • Aplica echilibrare a vaporilor • Folosește rezervor de reținere a vaporilor, sau • Aplica un tratament al vaporilor 	Nu este cazul.
<p>Stocare sub presiune BAT pentru drenare depinde de tipul de rezervor, dar poate fi aplicarea unui sistem închis, sistem de drenare conectat la o instalație de tratare a vaporilor</p>	Nu se stochează sub presiune chimicale periculoase.
<p>Rezervoare cu acoperis ridicabil Pentru emisiile în aer, BAT este de a:</p> <ul style="list-style-type: none"> • aplica un rezervor cu diafragmă flexibilă echipat cu supape de eliminare presiune /vid, sau • aplicarea unui rezervor de acoperiș de ridicare dotat cu supape de eliminare presiune /vid și conectat la o instalație de tratare a vaporilor 	Nu este cazul
<p>Rezervoare frigorifice BAT reprezintă să nu existe emisii semnificative față de funcționarea normală.</p>	Nu este cazul



Cerința BAT/BREF	Tehnici aplicate in instalatie
Actiuni preventive incidente si accidente majore	
Managementul sigurantei si a riscului BAT reprezintă aplicarea unui sistem de management al siguranței	Societatea are constituit departament specific care inglobeaza serviciile de Securitate si Sanatatea Muncii, Protectia Muncii precum si Prevenirea si Stingerea Incendiilor.
Proceduri operaționale și de formare (training) BAT reprezintă aplicarea de măsuri organizatorice și permiterea formării și instrucției de salariați, pentru funcționare sigură și responsabilă a instalației	Instructajul angajatilor are la baza procedurile operationale standard aplicabile locului de munca, respectiv proceduri de protectia muncii specifice locului de munca si/sau departamentului.
Scurgeri ca urmare a coroziunii si/sau eroziunii BAT reprezintă: -selectarea de materiale de constructii care sunt rezistente la produsele depozitate -aplicarea unor metode adecvate de constructie -prevenirea apelor de ploaie sau apelor subterane sa intre in bazin, si daca este necesar indepartarea apei care s-a acumulat in rezervor -aplicarea unui management al apelor de ploaie cailor de drenaj -aplicarea unei intretineri preventive si, daca este cazul adaugarea de inhibitori de coroziune sau aplicare de protectie catodica pe interiorul rezervorului.	Scurgerile cauzate de coroziune / eroziune sunt evitate prin utilizarea in constructia vaselor a unor materiale rezistente la produsele pe care urmeaza sa le contina (conform fisei tehnice de securitate), respectiv a metodelor de constructie portivite. Preparatele chimice nu sunt depozitate în aer liber, ci in container substante chimice.
Instrumentație și automatizare pentru detectarea scurgerilor BAT reprezintă aplicarea de detectare a scurgerilor de pe rezervoarele de stocare care conțin lichide care pot cauza poluarea solului	Toate vasele de stocare de pe amplasamentul fabricii sunt dotate cu cuve de retentie. Nu sunt disponibile mijloace automate de detectie a scurgerilor.
Abordare bazata pe riscul emisiilor in sol sub rezervoare BAT reprezintă atingerea unui "nivel de risc neglijabil" de poluare a solului din conexiunile de jos și de jos în perete cu rezervoare de stocare supraterane	Nu există risc.
Proceduri operaționale și instrumentare pentru a preveni supraîncărcarea BAT reprezintă implementarea si mentinerea de proceduri operationale pentru a se asigura ca: -este instalata instrumentatie de nivel inalt sau de inalta presiune cu setări de alarmă și / sau închiderea automată de supape -sunt aplicate instructiuni de utilizare adecvate pentru a preveni supraîncărcarea în timpul unei operațiuni de umplere rezervor, și -este disponibil suficient rulaj pentru a primi o umplere de lot.	Instalația de producere a poliuretanului este dotata cu alarme pentru toate tipurile de funcționări anormale. Pentru restul produselor chimice nu este cazul.
Protectia solului din jurul rezervoarelor - izolare BAT reprezintă: -aplicarea unei bariere complete, impermeabile la construirea unor rezervoare cu un singur perete ce conțin lichide care prezintă un risc pentru poluare semnificativă a solului sau o poluare semnificativă a cursurilor de apă adiacente -aplicarea unei abordari bazate pe factorul de risc pentru rezervoarele existente, avand in vedere gradul de risc de scurgeri de produs la sol, pentru a determina daca si care bariera este cea mai buna.	Nu este cazul.



Cerința BAT/BREF	Tehnici aplicate in instalatie
- folosirea unui rezervor cu pereti dubli cu detectare a scurgerilor sau rezervor cu un singur perete cu retentie secundara si detectare de scurgeri in cazul rezervoarelor subterane continand produse care pot cauza contaminarea solului.	
Depozitarea substantelor periculoase ambalate (inclusiv solide)	
Management de risc si siguranta BAT reprezintă aplicarea unui sistem de management al siguranței. Nivelul minim este de a evalua riscurile de accidente și incidente in locatie.	Societatea are implementat un sistem de management intern care inglobeaza serviciile de securitate si sanatatea muncii, protectia mediului si prevenirea si stingerea incendiilor. Parte din acest sistem este evaluarea riscurilor care se aplica pentru toate activitatiile efectuate in fabrica respectiv pentru toate echipamentele si instalatiile aferente.
Training si responsabilitati BAT reprezintă: -numirea unui sistem de persoana la persoana relativ la cine este/sunt responsabilii pentru functionarea depozitului -oferirea unei pregătiri specifice și recalificare în procedurile de urgență și informarea altor categorii de personal din locatie privind riscurile de depozitare a substanțelor periculoase și măsurile de precauție necesare pentru a stoca în siguranță substanțe care prezinta diferite pericole persoanei(elor) responsabile	Responsabilitatile legate de functionarea depozitului sunt transmise de la un schimb de lucru la altul prin intermediul sedintelor de predare-preluare schimb. Persoanele care supervizeaza si coordoneaza activitatea depozitului sunt managerul depozitului si sefii de schimb. Tot personalul depozitului este instruit periodic in privinta activitatilor (atat cele de rutina cat si cele de urgenta), riscurilor de depozitare a substantelor, masuri de precautie si responsabilitatilor legate de locul de munca.
Zona de stocare BAT reprezintă: folosirea unei cladiri de depozitare si/sau unei zone de depozitare in aer liber prevazuta cu acoperi; - folosirea unei celule de stocare pentru stocarea de cantități de mai puțin de 2500 litri sau kilograme substanțe periculoase	Materiile prime se stocheaza in interiorul halei de productie (depozitul de materii prime) si in container substante periculoase aflat in exteriorul halei de productie, capacitate de stocare 19.2 t.
Separare si segregare BAT reprezintă: Separarea si/sau segregarea substantelor incompatibile (separarea depozitarii substantelor periculoase in zone diferite fata de alte materiale, de surse inflamabile si de alte cladiri prin folosirea unei distante corespunzatoare iar uneori in combinatie cu pereti rezistenti la foc)	Container anti ex aflat in exteriorul halei de productie, pe platforma betonata, inchis, prevazuut cu sistem de exhaustare.
Izolarea scurgerilor si materialului extincor contaminat BAT reprezintă: - instalarea unui rezervor etanș, care poate conține toate sau o parte din lichidele periculoase depozitate peste un astfel de rezervor -instalarea unor extincitoare etanse in zonele sau cladirile de depozitare	Pe amplasamentul fabricii nu se efectueaza operatii de mentenanta/incarcare/descarcare a extincitoarelor. Aceste operatii sunt realizate de o companie cu care societatea are incheiat contract pentru aceste servicii. In zonele sau cladirile de depozitare sunt instalate extincitoare etanșe.
Echipamente de combatere a incendiilor BAT reprezintă: - aplicarea unui nivel de protecție adecvat de prevenire a incendiilor și măsuri de combatere a incendiilor	In vederea prevenirii si combaterii incendiilor fabrica este dotata cu instalatii de semnalizare-avertizare, cu instalatii de stingere.



Cerința BAT/BREF	Tehnici aplicate in instalatie
Prevenirea incendiilor BAT reprezintă: prevenirea formarii de incendii la sursa	Operatorul se conformează. In vederea prevenirii formarii incendiilor la sursa exista intern procedurat Serviciul de rond, prin care cadrul tehnic PSI zilnic efectuiaza verificari vizuale ale tuturor potentialelor surse. De asemenea, conform graficelor se face mentenanta si inspectie la sistemele de semnalizare / avertizare, stingere (hidranti, stingatoare, pompe, sprinklere).. Formele activitatii de prevenire in cadrul Companiei sunt: controlul si instruirea preventiva a lucratorilor si controlul efectuat periodic ca cel mai sus amintit.
Transferul si manipularea lichidelor și a gazelor lichide Principii generale pentru prevenirea si reducerea emisiilor	
Inspectia si mentenanta BAT reprezintă: aplică un instrument pentru a determina planurile proactive de întreținere și se elaboreaza planuri de inspectie în funcție de risc, cum ar fi abordarea fiabilitatii bazata pe intretinere.	Fiecărui echipament îi este alocat un responsabil care se asigură de buna funcționare a acestuia. Toate echipamentele sunt incluse în planul de inspectie si intretinere periodică.
Program de detectia a scurgerilor si repararea acestora BAT reprezintă: aplicare sistem de detecție a scurgerilor și program de reparații pentru instalații mari de depozitare, în conformitate cu proprietățile produselor depozitate	Pentru echipamente: in cadrul programului de inspectie periodica se verifica daca echipamentul prezinta scurgeri. In caz afirmativ, defectiunile gasite sunt trecute pe lista de defecte a echipamentului si prioritizate pentru remediere. Pentru recipiente: exista un program zilnic de inspectie, pentru identificarea deteriorarilor sau scurgerilor de continut. Recipientele sunt etichetate. In cazul unei situatii de urgenta aparute ca urmare a eliberarii in mediu a substantelor chimice, se actioneaza conform masurilor de interventie prevazute in Planul de prevenire si combatere a poluarilor accidentale si planul de urgenta internă
Principiul minimizarii emisiilor la stocare in bazine BAT reprezintă reducerea emisiilor de la rezervoare de depozitare, de transfer și de manipulare, care au un impact negativ semnificativ asupra mediului	Pe amplasamentul fabricii nu sunt bazine sau rezervoare deschise, materiile prime fiind depozitate in recipiente de stocare inchise
Managementul sigurantei si al riscului BAT reprezintă aplicarea unui sistem de management al siguranței	Societatea are implementat un sistem de management, care inglobeaza serviciile de securitate si sanatatea muncii, protectia mediului precum si prevenirea si stingerea incendiilor. Parte din acest sistem este evaluarea riscurilor, care se aplica pentru toate activitatiile efectuate in fabrica respectiv pentru toate echipamentele si instalatiile aferente.
Proceduri operaționale și de formare (training) BAT reprezintă punerea în aplicare și urmarea de măsuri organizatorice adecvate care sa permita formarea și	Personalul este instruit periodic in privinta activitatilor de rutina si de urgenta si a responsabilitatilor legate de



Cerința BAT/BREF	Tehnici aplicate in instalatie
instruirea angajaților pentru o funcționare sigură și responsabilă a instalației	locul de munca.
Consideratii privind tehnici de transfer si manipularea	
<p>Pomparea BAT reprezintă:</p> <ul style="list-style-type: none"> - conducte supraterane închise în situații noi. - o abordare de risc și de întreținere pe bază de fiabilitate pentru conductele existente in subteran. <p>Flansele filetate si imbinarile sigilate – garnituri sunt o sursă importantă de emisii ușor dispersabile.</p> <ul style="list-style-type: none"> - reduce numărul de flanșe prin înlocuirea lor cu conexiuni sudate, în limitarea cerințelor operaționale pentru întreținere echipamente sau flexibilitatea sistemului de transfer. <p>Pentru racorduri flanșă cu șuruburi:</p> <ul style="list-style-type: none"> -ajustarea flanșelor oarbe e folosita frecvent ca accesoriu pentru prevenirea deschiderii accidentale. -folosirea capacelor de capăt sau prizelor pe linii deschise și nu supape - asigurarea faptului ca garniturile sunt selectate adecvat la cererea de proces -asigurarea daca garnitura este instalata corect -asigurarea ca articulația flanșă este asamblata și încărcată corect - în cazul în care substanțele periculoase toxice, cancerigene sau alte sunt transferate, se recomanda montajul garniturilor de mare integritate, cum ar fi rana spirala, kammprofile sau articulațiilor inel. <p>Prevenirea coroziunii prin:</p> <ul style="list-style-type: none"> - selectarea materialului de constructii, care este rezistent la produs - aplicarea metodelor adecvate de construcții - aplicarea întreținerii preventive, și - acolo unde este cazul se aplică un strat intern sau adăugarea inhibitorilor de coroziune. <p>Se aplică unul, doua sau trei straturi de acoperire, în funcție de condițiile locale specifice pentru a preveni conductele de coroziunea externă.</p>	<p>Toate aspectele mentionate de BAT sunt aplicate in instalație (cu exceptia celor referitoare la substanțele periculoase toxice, cancerigene, neexistand pe amplasament astfel de substante). Alegerea materialelor din care sunt construite tevile s-a facut in conformitate cu prevederile mentionate in fisa tehnica de securitate a materialului .</p>
<p>Tratarea vaporilor BAT reprezintă: - se aplică echilibrarea vaporilor sau tratarea emisiilor semnificative provenite de la încărcarea și descărcarea de substanțe volatile la (sau de la) camioane, barje și nave</p>	Nu este cazul.
<p>Valve BAT reprezintă:</p> <ul style="list-style-type: none"> - selecția corectă a materialului de ambalare și de construcție pentru aplicarea procesului. - monitorizarea sa se concentreze pe acele supape mai expuse riscului (cum ar fi creșterea supapelor de control tija în funcțiune continuă) - aplicarea supapelor de control rotative sau pompelor cu viteză variabilă în loc de creșterea supapelor de control tijă - în cazul în care sunt implicate substanțe periculoase toxice, cancerigene sau de altă natură, diafragmele se potrivesc cu burdof sau valve cu pereti dublii -restuirea supapelor de siguranta înapoi în sistemul de transfer sau depozitare sau la un sistem de tratare a 	Nu este cazul.



Cerința BAT/BREF	Tehnici aplicate in instalatie
vaporilor	
Pompe si compresoare	
<p>Instalarea si mentenanta pompelor si compresoarelor BAT reprezintă:</p> <ul style="list-style-type: none"> - fixarea corectă a pompei sau compresorului pe placa de baza sau pe cadrul de baza. - sa aiba tevi de conectare conform recomandarilor producatorilor - proiectarea corespunzătoare a conductelor de aspirație pentru a minimiza dezechilibrul hidraulic - alinierea axului și a invelisului cu recomandările producătorilor. - alinierea conducătorului auto / pompă sau cuplarea compresorului cu recomandările producătorilor atunci când este montat. - Nivelul corect de echilibru a pieselor rotative - amorsarea eficientă a pompelor și compresoarelor înainte de start - funcționarea pompei și compresorului se află în raza de performanță recomandată de producători - nivelul capului net de aspiratie pozitiv disponibil trebuie să fie întotdeauna în exces pompei sau compresorului - monitorizarea regulată și întreținerea echipamentelor de etanșare și sisteme de rotație, combinate cu un program de reparație sau înlocuire. 	<p>Se aplică toate cerințele referitoare la utilizarea și întreținerea pompelor și compresoarelor în instalație.</p>
<p>Sisteme de izolare a pompelor BAT reprezintă:</p> <ul style="list-style-type: none"> - alegerea corectă a pompei și tipurile de etanșare in aplicare procesului, de preferință pompe care sunt tehnologic proiectate pentru a fi strânse precum motopompele conserve, pompe cuplate magnetic, pompe cu mai multe garnituri mecanice și un sistem de stingere sau tampon, pompe cu mai multe garnituri pentru etanșări mecanice și sigilii, se usucă în atmosferă, pompe diafragma sau pompe de mai jos. 	<p>Pompele folosite in fabrica corespund ca si tip de etansare procesului tehnologic. Pompele sunt tehnologic proiectate pentru a fi strânse, precum pompe cuplate magnetic, pompe cu mai multe garnituri mecanice si un sistem de stingere sau tampon, pompe cu mai multe garnituri pentru etanșări mecanice. Toate pompele sunt izolate prin aparatoare si prin etansare pe flansa. In cazul interventiilor la pompe se aplica izolarea prin flansa, prin robinet si prin intrerupator de siguranta.</p>
<p>Sisteme de izolare a compresoarelor BAT aplica garnituri unse mecanice pentru transferul de gaze non-toxice prin compresoare. BAT aplică garnituri duble cu o barieră lichid sau gaz și să curețe latura procesului garniturii de izolare cu un gaz inert tampon pentru compresoare, cand transfera gaze toxice BAT aplică un sistem triplu de etanșare in tandem cu servicii de foarte înaltă presiune</p>	<p>In cazul compresoarelor existente in fabrica se aplica cerințele BAT.</p>
<p>Conexiuni la prelevare probe BAT aplică o supapă de prelevare de probe tip berbec sau un ventil ac și o supapă bloc pentru puncte de prelevare pentru produsele volatile BAT aplică liniile de prelevare de probe în circuit închis în cazul în care liniile de prelevare de probe necesită epurare.</p>	<p>Neaplicabil - Pe amplasamentul fabricii nu se realizeaza prelevari de probe din produse volatile sau prelevari care sa necesite operatiuni de epurare</p>
Depozitarea solidelor	
<p>Depozitare deschisa BAT aplică depozite închise prin utilizarea, de exemplu, de silozuri, buncăre, pâlnii și containere, pentru a elimina</p>	<p>Toate materiile prime solide depozitate pe teritoriul fabricii sunt păstrate in depozit, in ambalajele originale in care</p>



Cerința BAT/BREF	Tehnici aplicate in instalatie
<p>influența vântului și pentru a preveni formarea de praf de vânt, pe cât posibil prin masuri primare. BAT efectuează inspecții vizuale regulate sau continue pentru a vedea dacă apar emisiile de praf și de a verifica dacă măsurile de prevenire sunt în stare bună de funcționare.</p>	<p>au fost livrate de la furnizor. Pentru a se preveni formarea de praf, toate zonele de depozitare sunt curatate zilnic prin desprafuire și spalare suprafete dintre paleti. Orice scurgere accidentală este înlăturată imediat prin aspirare.</p>
<p>Depozite închise - Aplică depozite închise prin utilizarea, de exemplu, de silozuri (sau depozitare în magazii), buncăre, pâlnii și containere. Pentru silozuri: se aplică un design adecvat pentru a oferi stabilitate și pentru a preveni colapsul silozului. Pentru magazii: se aplică sisteme de ventilație și de filtrare adecvat proiectate și ușile trebuie menținute închise. BAT-urile se aplică pentru reducerea prafului și un nivel al emisiilor BAT asociate de 1 - 10 mg / m³, în funcție de natura / tipul de substanță stocate. - se aplică unui siloz rezistent la explozie, echipat cu o supapă care se închide rapid după explozie pentru a preveni intrarea oxigenului în silozul conținând solide organice</p>	<p>Materialele solide periculoase sunt stocate în container, cu acces limitat. Toate cladirile aferente producției și depozitarii sunt betonate, au acces controlat. Usile depozitului se pastrează închise.</p>
Prevenirea incidentelor sau accidentelor majore	
<p>Managementul securității și al riscului BAT în prevenirea incidentelor și accidentelor aplică un sistem de management al siguranței.</p>	<p>Societatea are implementat un sistem de management intern care înglobează serviciile de SSM, protecția mediului și prevenirea și stingerea incendiilor. Prevenirea accidentelor se realizează atât prin evaluări de risc sistematice la nivel de tură, departament sau fabrică cât și prin sistemul global de raportare a accidentelor și reaplicarea învățămintelor din accidente întâmplătoare în alte fabrici.</p>
Transferul și manipularea solidelor	
<p>Abordare generală în minimizarea prafului din transfer și manipulare BAT reprezintă: - prevenirea dispersiei prafului din cauza activităților de încărcare și descărcare în aer liber, prin programarea transferului cât mai mult posibil atunci când viteza vântului este mică. - a face distanțele de transport cât mai scurte posibil și de a aplica, oriunde este posibil, moduri de transport continuu. - reduce înălțimea de cădere și alege cea mai bună poziție în timpul descărcării într-un camion atunci când se aplică o lopată mecanică; - adaptează viteza vehiculelor în incintă pentru a evita sau reduce la minimum ca praful să fie învârtit în sus. - Curățarea pneurilor vehiculelor (frecvența de curățare și tip de facilitate de curățare aplicate trebuie să fie decisă de la caz la caz). Pentru activitățile de încărcare / descărcare, BAT reprezintă să se reducă viteza de coborâre și înălțimea căderii libere a produsului. Reducerea vitezei de coborâre poate fi realizată prin următoarele tehnici care sunt BAT: - instalarea șicanelor în interiorul țevelor de umplere</p>	<p>Nu este cazul.</p>



Cerința BAT/BREF	Tehnici aplicate in instalatie
<p>- aplicarea unui cap de încărcare la capătul țevii sau tub pentru a regla viteza de ieșire</p> <p>- aplicarea unei cascade (de exemplu, în cascadă tub sau pâlnie), aplicarea unui unghi minim pantă, de exemplu, cu jgheaburi.</p> <p>Pentru a minimiza înălțimea căderii libere a produsului, orificiul de evacuare al deversării ar trebui să ajungă în jos pe partea de jos a spațiului de marfă sau pe materialele deja îngrămădite. Tehnicile de incarcare care pot realiza acest lucru, și care sunt BAT, sunt:</p> <ul style="list-style-type: none"> - țevi de umplere reglabile pe înălțime - tuburi de umplere reglabile pe înălțime, și - tuburi cascadă reglabile pe înălțime 	
Consideratii la tehnicile de transfer	
<p>Transportoare și jgheaburi de transfer</p> <p>Pentru toate tipurile de substanțe: proiectare de transportoare și jgheaburi de transfer în așa fel încât scurgerile sa fie reduse la minim.</p> <p>Pentru produse sensibile (S5) foarte puțin purtate de vânt și produse sensibile purtate de vânt moderat, umectabile (S4): se aplică o bandă deschisă și, în plus, în funcție de circumstanțele locale, una sau o combinație adecvată dintre următoarele tehnici:</p> <ul style="list-style-type: none"> - protecție laterală de vânt - pulverizare de apă și pulverizare cu jet la punctele de transfer și / sau - curățarea curelelor <p>Pentru produse sensibile (S1 și S2) foarte purtate de vânt și produse sensibile moderat purtate de vânt, neumectabile (S3):</p> <ul style="list-style-type: none"> - se aplică transportoare închise, sau tipuri în cazul în care centura în sine sau a doua centura blochează materialul, (transportoare pneumatice, transportoare cu lanț jgheab, transportoare cu șurub, banda transportoare tub, bucla banda transportoare, banda transportoare dublu), sau se aplica benzi transportoare închise, fără sprijin scripeți (cum ar fi: transportoare aerobelt, transportoare cu frecare redusă, transportor cu diabolos). - Se aplică carcasă de protecție pentru transportoare convenționale existente, transportul produselor sensibile (S1 și S2) extrem de purtate de vânt și produse sensibile moderat purtate de vânt, nu umectabile (S3) ; - filtrează fluxul de aer de ieșire atunci când se aplică un sistem de extracție - aplică un design bun benzii transportatoare, inclusiv rotii zimtate, o toleranță precisă a instalației, precum și o centură cu rezistență redusă la rulare pentru a reduce consumul de energie a benzii transportoare. 	Nu este cazul.

7. RESURSE: APĂ , ENERGIE, GAZE NATURALE

7.1. Apă

Alimentarea cu apa se face din rețeaua de alimentare a localității Buzias, iar evacuarea apelor uzate menajere și a apelor pluviale, se face în canalizarea orașului Buzias, conform contractului de



furnizare/ prestare a serviciului de alimentare cu apa si de canalizare nr. 27.1 din data de 28.01.2011 cu SC.AQUATIM SA. Timisoara.

7.1.1. Alimentarea cu apă în scop igienico-sanitar și tehnologic

Sursa: rețeaua de alimentare cu apa a orasului Buzias;

Alimentarea cu apa in scop igienico sanitar

- alimentarea cu apă pentru nevoi igienico-sanitare si pentru intretinerea curateniei se asigura din rețeaua de alimentare cu apa a localitatii Buzias, $Q_{zi\ max} = 10\ mc/zi$. Apa pentru rezerva de incendiu se asigura dintr- un bazin cu volum intangibil de 8 mc aflat in camera pompelor.

Rețeaua de canalizare

- Apele uzate menajere si pluviale colectate de pe suprafata obiectivului sunt evacuate in canalizarea a localitatii Buzias.

7.1.2. Apa pentru stingerea incendiilor:

- bazin cu volumul intangibil $V=8\ mc$.

7.1.3.1 Evacuarea apelor uzate menajere colectate prin rețele de canalizare de incinta se realizeaza la rețeaua de canalizare a orasului Buzias, prin intermediul racordului de canalizare existent.

- Nu rezultă ape uzate din procesul tehnologic;

$$Q_{zi\ max} = 9,8\ m^3/zi$$

7.1.3.2 Apele pluviale

Canalizarea apelor convențional curate

- Apele pluviale colectate de pe suprafata obiectivului sunt evacuate in rețeaua de canalizare a orasului Buzias.
- **Cerinte BAT pentru utilizarea eficientă a apei**

Referitor la utilizarea eficienta a apei și gestionarea apelor uzate, titularul activității/operatorul va urmări în permanentă aplicarea cerințelor cuprinse în *DECIZIA DE PUNERE ÎN APLICARE (UE) 2016/902 A COMISIEI* din 30 mai 2016 de stabilire a concluziilor privind cele mai bune tehnici disponibile (BAT) pentru Sistemele comune de tratare/gestionare a apelor reziduale și a gazelor reziduale în sectorul chimic, în temeiul Directivei 2010/75/UE a Parlamentului European și a Consiliului.

Cerința BAT/BREF	Tehnici aplicate în instalație
BAT 2. Pentru a facilita <i>reducerea emisiilor în apă și în aer și reducerea consumului de apă</i> , BAT constă în întocmirea și menținerea la zi a unui inventar al fluxurilor de ape uzate și de gaze reziduale, care să facă parte din sistemul de management de mediu (<i>a se vedea BAT 1</i>) și să includă elementele următoare: (i) informații despre procesele de producție ale substanțelor, inclusiv: (a) ecuații ale reacțiilor chimice care să indice și produsele secundare; (b) diagrame de flux simplificate ale proceselor care să indice originea emisiilor; (c) descrieri ale tehnicilor integrate în proces și ale tratării la sursă a apelor uzate/gazelor	Operatorul întocmește și menține inventare ale fluxurilor de gaze reziduale și de ape uzate, ca parte a sistemului de management de mediu, care include: - informații despre procesele de producție; - informații referitoare la caracteristicile fluxurilor de gaze reziduale. - informații referitoare la sursele potențiale de emisii difuze, măsuri pentru limitarea acestora; - informații referitoare la

36



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI TIMIȘ

B-dul Liviu Rebreanu, nr.18-18A, Timișoara, jud. Timiș, Cod 300210

E-mail: office@apmtm.anpm.ro; Tel. 0256.491.795; Fax 0256.201.005

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

<p>reziduale, inclusiv ale performanțelor lor; (ii) informații pe cât posibil complete referitoare la caracteristicile fluxurilor de ape reziduale; (iii) informații cât mai complete posibil referitoare la caracteristicile fluxurilor de gaze reziduale, cum ar fi: (a) valorile medii și variabilitatea debitului și a temperaturii; (b) concentrația medie și valorile cantităților de poluanți pentru poluanții/parametrii relevanți și variabilitatea acestora (de exemplu, COV, CO, NOX, SOX, clor, HCl); (c) inflamabilitatea, limitele de explozie inferioare și superioare, reactivitatea; (d) prezența altor substanțe care ar putea afecta sistemul de tratare a gazelor reziduale sau siguranța instalației (de exemplu, oxigen, azot, vapori de apă, praf).</p>	<p>caracteristicile fluxurilor de ape reziduale; - informații despre sistemele de tratare a apelor pe amplasament.</p>
<p>BAT 7. Pentru a reduce <i>consumul de apă și producerea de ape uzate</i>, BAT constă în reducerea volumului și/sau a cantității de poluanți a fluxurilor de ape uzate, creșterea gradului de reutilizare a apelor uzate în procesul de producție, precum și recuperarea și reutilizarea materiilor prime.</p>	<p>Operatorul urmărește utilizarea eficientă a apei și minimizarea consumului de apă proaspătă. Se urmărește conformarea cu reducerea consumurilor de apă prin instruirea angajaților în scopul controlului și evitării eventualele pierderi de apă (<i>Proceduri Operaționale Standard de întreținere și exploatare a instalațiilor</i>).</p>
<p>BAT 8. Pentru a se evita contaminarea apei necontaminate și pentru a se reduce emisiile în apă, BAT constă în separarea fluxurilor de ape reziduale necontaminate de fluxurile de ape reziduale care trebuie tratate.</p>	<p>Apele menajere se evacuează canalizarea menajera a localității Buzias Apele pluviale se evacuează și ele în rețeaua de canalizare menajera a localității Buzias</p>
<p>BAT 9. Pentru a se evita emisiile necontrolate în apă, BAT constă în furnizarea unei capacități-tampon de stocare adecvate pentru apele reziduale produse în condiții diferite de condițiile normale de funcționare, pe baza unei evaluări a riscurilor (care să ia în considerare, de exemplu, natura poluantului, efectele asupra tratării ulterioare și mediul receptor) și în luarea altor măsuri adecvate (de exemplu, controlul, tratarea, reutilizarea).</p>	<p>Apele menajere se evacuează în rețeaua de canalizare menajera a localității. Din activitate nu rezultă ape tehnologice.</p>

7.2 Utilizarea eficientă a resurselor energetice

7.2.1. Operatorul trebuie să ia măsuri pentru a minimiza consumul de energie de orice tip.

7.2.2. Operatorul trebuie să identifice și să implementeze tehnicile de eficientizare energetică, conform celor mai bune tehnici disponibile, optimizarea izolațiilor pentru evitarea pierderilor de



caldură. Utilizarea energiei termice și electrice se va face cu respectarea celor mai bune tehnici disponibile, declarate de titular.

7.2.3. Operatorul va înregistra consumul total de energie (electricitate, gaz) utilizată pe amplasament. Anual se va întocmi un plan de utilizare eficientă a energiei.

7.2.4. Sursele de energie pentru activitatea desfășurată sunt: energia electrică și gaz metan.

7.2.4.1. Alimentarea cu energie electrică se face din rețeaua electrică, pe bază de contract cu SC Enel Energie SA.

- consum: aprox. 753.840 kWh/an.

7.2.4.2. GAZ METAN

Alimentarea se realizează din rețeaua E-ON DISTRIBUTIE GAZ .

- Consum : aproximativ 82.871 Nmc /an.

Cerințe BAT pentru utilizarea eficientă a energiei cuprinse în *Documentul de referință privind cele mai bune tehnici disponibile pentru eficiența energetică (februarie 2009)*:

Cerința BAT/BREF	Tehnici aplicate în instalație
BAT constă în punerea în aplicare și aderarea la un sistem de management a eficienței energetice (ENEMS) care încorporează, în funcție de circumstanțele locale, toate caracteristicile următoare: a. angajamentul managementului superior b. definirea unei politici de eficiență energetică pentru instalație de către conducerea de vârf c. planificarea și stabilirea obiectivelor și țintelor d. punerea în aplicare a procedurilor e. referințe: identificarea și evaluarea indicatorilor de eficiență energetică în timp și comparații sistematice și regulate cu reperi sectoriale, naționale sau regionale privind eficiența energetică, în care sunt disponibile date verificate f. verificarea performanței și luarea de măsuri corective g. revizuirea ENEMS, continuarea adecvării și eficacității de către conducerea de vârf	Societatea are implementat un sistem de integrat de management al sănătății și securității în muncă și de mediu . Pentru utilizarea judicioasă a energiei, la nivelul societății este implementat un Plan de acțiune pentru reducerea consumurilor de utilități, însoțit de conducerea de vârf.
BAT constă în minimizarea permanentă a impactului unei instalații asupra mediului prin planificarea acțiunilor și a investițiilor pe o bază integrată și pe termen scurt, mediu și lung, luând în considerare efectele cost - beneficiu și cross-media	Operarea instalației și dezvoltarea ei se face pe baza planificărilor pe termen scurt, mediu și lung, care au în vedere efecte cost - beneficiu și efecte colaterale.
BAT constă în identificarea aspectelor unei instalații care influențează eficiența energetică prin efectuarea unui audit. Atunci când se efectuează un audit, BAT constă în asigurarea că auditul identifică următoarele aspecte: a. utilizarea și tipul de energie din instalație, sistemele și procesele sale componente b. echipamente care utilizează energie, tipul și cantitatea de energie utilizată în instalație c. posibilități de reducere a consumului de energie	Auditurile privind eficiența energetică a instalației sunt parte a auditurilor realizate în baza sistemului integrat de management al societății. La efectuarea următorului auditului energetic operatorul va avea în vedere identificarea aspectelor precizate de BAT.



<p>d. posibilitățile de utilizare a surselor alternative sau utilizarea energiei care este mai eficientă, în particular excedentul de energie din alte procese și / sau sisteme</p> <p>e. posibilități de a aplica surplusul energetic altor procese și / sau sisteme</p> <p>f. posibilități de îmbunătățire a calității sistemelor de furnizare a căldurii</p>	
BAT constă în identificarea oportunităților de optimizare a recuperării energiei, între sisteme din cadrul instalației	Operatorul are în vedere identificarea altor posibilități de recuperare și reutilizare a energiei între sisteme din cadrul instalației
<p>BAT constă în stabilirea indicatorilor de eficiență energetică prin următoarele acțiuni:</p> <p>a. identificarea unor indicatori adecvați de eficiență energetică pentru instalație și, acolo unde este necesar, pentru procese, sisteme și / sau unități individuale și măsurarea schimbării lor în timp sau după punerea în aplicare a măsurilor de eficiență energetică</p> <p>b. identificarea și înregistrarea limitelor corespunzătoare asociate indicatorilor</p> <p>c. identificarea și înregistrarea factorilor care pot determina variații ale eficienței energetice a proceselor, sistemelor și / sau unităților relevante</p>	În scopul creșterii eficienței energetice, operatorul va identifica indicatori de eficiență energetică, conform cerințelor BAT.
BAT constă în a efectua comparații sistematice și regulate cu repere sectoriale, naționale sau regionale, în care sunt disponibile date validate	Operatorul urmărește permanent performanțele sale energetice.
BAT constă în a optimiza eficiența energetică atunci când se planifică o nouă instalație, sau o re tehnologizare semnificativă	La proiectarea și realizarea noilor instalații s-a avut în vedere echipamente/sisteme cu eficiența energetică ridicată.
BAT constă în încercarea de a optimiza utilizarea energiei între mai multe procese sau sisteme, în cadrul instalației sau cu o terță parte	Nu este aplicabilă
<p>BAT constă în a menține dinamismul programului de eficiență energetică, utilizând tehnici care pot cuprinde:</p> <p>a. implementarea unui sistem specific de management al eficienței energetice</p> <p>b. contabilizarea consumului de energie pe baza unor valori reale (măsurate);</p> <p>c. crearea de centre financiare de profit pentru eficiența energetică</p> <p>d. analiza comparativă</p> <p>e. o privire nouă asupra sistemelor de management existente, cum ar fi utilizarea excelenței operaționale</p> <p>f. folosirea tehnicilor de gestionare a schimbărilor (caracteristică a excelenței operaționale)</p>	Operatorul va avea în vedere să realizeze și să actualizeze programul de eficiență energetică, respectând cerințele BAT
BAT constă în menținerea expertizei în domeniul eficienței energetice și a sistemelor care	Intregul personal al fabricii este calificat și instruit permanent, pentru



utilizează energie, utilizând tehnici precum recrutarea personalului calificat și / sau formarea personalului; instruirea poate fi realizată de personal intern, de experți externi, prin cursuri formale sau sau studiu / dezvoltare individuală	a asigura expertiza în economisirea energiei.
BAT constă în a asigura controlul eficient al proceselor, prin tehnici care asigura că procedurile sunt cunoscute, înțelese și respectate, asigură identificarea parametrilor cheie de performanță, documentează sau înregistrează acești parametri	Conducerea și controlul proceselor se asigură prin proceduri operaționale, care sunt cunoscute, înțelese și respectate, identifică și înregistrează parametri cheie de performanță
BAT este de a efectua lucrări de întreținere la instalații pentru a optimiza eficiența energetică	Operatorul asigură întreținere permanentă a instalațiilor, urmărind și optimizarea eficienței energetice

7.3. Gaze naturale/Combustibili

Amplasamentul este racordat la rețeaua de gaz din zona. Consumatorii de gaz sunt centralele termice. Aferent acestor sectoare de activitate sunt următoarele centrale termice proprii pe gaz :

Denumire instalatie	Putere maxima	Tip ardere\cazan	Tip	Diametru cos(m)	Inaltime cos(m)
Centrala termica	84,2 Kw	C13 OPTIMAT GMR 4090 CONDENS	Gaz metan G20	0,08/0,16	8
Centrala termica	24 Kw	C12 Thema Classic	Gaz metan G20	0,08	3
Centrala termica	24 Kw	C12 Thema Classic	Gaz metan G20	0,08	3
Centrala termica	189Kw	Cazan de pardosea	Gaz metan G20	0,3	10

8. DESCRIEREA INSTALAȚIEI ȘI A FLUXURILOR TEHNOLOGICE EXISTENTE PE AMPLASAMENT

8.1. Descrierea amplasamentului

Amplasamentul obiectivului si adresa: SC SIMEA SIBIU SRL, are sediul in Sibiu, str. Florian Rieger, nr. 4, jud. SIBIU.

PUNCT DE LUCRU: Buzias str.Florilor nr.9, Bloc Hala 1, jud. TIMIȘ.

Activitatea SIMEA SIBIU S.R.L., se desfășoară pe o suprafața de 5135 mp, în intravilanul localității Buzias, amplasamentul fiind situat în partea de Nord a orașului și are următoarele vecinatati:

- la N se află teren viran ;



- la V se află teren viran;
- la S se afla strada Spitalului;
- la E se afla strada Florilor.

Accesul la obiectiv se face pe cale rutiera, din strada Spitalului.

Coordonatele Stereo 70 ale amplasamentului sunt:

- X = 235558
- Y = 467081

Distanța până la cursul de apă Surgani: 448 m, pe direcția S.

Distanța până la cel mai apropiat curs de apă: 448 m.

În imediata vecinătate a obiectivului se găsesc la aproximativ 30 m, 10 locuințe particulare.

➤ **Bilant teritorial:**

- Hale producție - 3325 mp.
- Hala depozit- 956 mp
- Platforme betonate: 430 mp
- Spațiu verde- 146 mp;
- Parcare dalată - 278 mp (17 locuri parcare)

Poziționarea în raport cu ariile naturale protejate:

Nu este cazul.

8.2. DOTĂRI (instalații, utilaje, mijloace de transport utilizate în activitate)

1 FABRICARE DE BOBINE DIN CUPRU

Dotari (instalații, utilaje, scule și dispozitive, utilizate în activitate):

- Masini de bobinat automate;
- Dispozitive tip sablon pentru bobine;
- Scule/unelte de mână specifice (clești sfic, foarfece...etc);
- Echipamente de protecție;

2. FABRICAREA SENZORILOR TERMICI TF-PLATINE

Dotari (instalații, utilaje, scule și dispozitive, utilizate în activitate):

- Scule/unelte de mână specifice (clești sfic, foarfece....etc) ;
- Stație de lipire cositor;
- Aparat de măsurare a rezistenței;
- Echipamente de protecție

3. FABRICARE MOTOARE ELECTRICE CU RACIRE INTEGRATA

Dotari (instalații, utilaje, scule și dispozitive, utilizate în activitate):

- Dispozitive de formare pachete tole ;
- Prisme de lucru;
- Talpos manual de fixare bobine ;
- Ciocan de lipire cositor;
- Aparatură de măsurare rezistență și polaritate;
- Scule/unelte de mână specifice (clești sfic, ciocan, chei dinamometrice, pene de introducere bobine și fixare serpentine, foarfece...).
- Echipamente de protecție



4. FABRICARE MOTOARE ELECTRICE LINIARE

Dotari (instalatii, utilaje,scule si dispozitive, utilizate in activitate):

- Dispozitiv de formare pachet tole ;
- Placa de transport;
- Furca de dozare tole;
- Talpos manual de fixare bobine ;
- Ciocan de lipire cositor;
- Scule/unelte de mana specifice (clestisfic,ciocan plastic,patent,pene de introducere bobine si fixare serpentine, foarfece..etc) ;

5. FABRICARE MOTOARE ELECTRICE CU MANTA DE RACIRE

Dotari (instalatii, utilaje,scule si dispozitive, utilizate in activitate):

- Cuptor electric tip VOTSCH ;
- Dispozitiv de presare ;
- Talpos manual de fixare bobine ;
- Statie de lipire cositor;
- Scule/unelte de mana specifice(clesti sfic,ciocan,pene de fixare serpentine, foarfece etc);

6. FABRICARE TEAVA COLECTOARE PENTRU MOTOARE ELECTRICE ROTUNDE

Dotari (instalatii, utilaje,scule si dispozitive, utilizate in activitate):

- Statie de lipire cositor ;
- Masina de sudura prin inductie teava colectoare;
- Derulator prevazut cu role de indreptare teava;
- Dispozitiv de roluire teava;
- Dispozitive tip sablon pentru verificare;
- Ferestrua mecanic;
- Unelte portative de mana(bormasina);
- Ciocan de lipire;
- Scule/unelte de mana specifice (patent,clesti sfic,imbusuri,surubelnite,ciocan,foarfece ...etc.)

7. FABRICARE SERPENTINE DE RACIRE PENTRU MOTOARE ELECTRICE ROTUNDE SI LINIARE

Dotari (instalatii, utilaje,scule si dispozitive, utilizate in activitate):

- o Derulator prevazut cu role de indreptare teava
- o Dispozitive tip sablon pentru verificare
- o Ferestrua mecanic
- o Unelte portative de mana(bormasina)
- o Scule/unelte de mana specifice (patent,clesti sfic,ciocan,surubelnite,imbusuri,foarfece ...etc.) ;
- o Ciocan de lipire;

8. LIPIRE FLANSE NES

Dotari (instalatii, utilaje,scule si dispozitive, utilizate in activitate):

- Cuptor electric Vötsch
- Banc de lucru din inox prevazut cu suporturi de depozitare temporara materiale;
- Surubelnite electrice;
- Dispenser automat de dozare kit ;
- Dispozitiv de reglare presiune a dispenserului de kit;
- Spirtiere;
- Dispozitiv tip sablon pentru verificare;
- Frigider de pastrare/depozitare kit;
- Carucioare de transport flanse;
- Scule/unelte de mana specifice (clesti,foarfece...etc);
- Echipamente de protectie;

9. MONTAJ COMPONENTE SECUNDARE MAGNETI 1FN1

42



Dotari (instalatii, utilaje,scule si dispozitive, utilizate in activitate):

- Banc de lucru montare magneti;
- Dozator magneti dotat cu suport automat de distribuire;
- Pistol cu aer comprimat pentru dozare adeziv;
- Dispozitiv de verificare polaritate;
- Raft mobil pentru materiale;
- Masa de lucru pregatitoare;
- Raft de uscare;
- Dispozitive ajutatoare;
- Unelte de mana specifice;
- 2 Cuptoare electrice Vötsch
- Echipamente de protectie;

10. MONTAJ PLACI FRONTALE 1FN3

Dotari (instalatii, utilaje,scule si dispozitive, utilizate in activitate):

- Banc de lucru prevazut cu rafturi pentru materiale;
- Dispozitiv de presare ancore;
- Dispozitiv ergonomic cu aer comprimat pentru filetare si strangere ancore;
- Sablon de montaj placi frontale;
- Statie de lipire cu cositor;
- Unelte de mana specifice(clesti sfic,imbusuri,foarfece...etc.);
- Echipamente de protectie;

11.FABRICARE PROFILE DE RACIRE

Dotari (instalatii, utilaje,scule si dispozitive, utilizate in activitate):

- Ferestrau mecanic pentru debitare profile de racire din aluminiu;
- Aspirator pentru span de aluminiu;
- Sabloane de identificare profil;
- Menghina;
- Utilaj automat pentru filetare;
- Banc de testare la presiune;
- Scule/unelte de mana specifice (chei de filetare) ;
- Echipamente de protectie;

12. FABRICARE SISTEM(CUVE) DE RACIRE DE PRECIZIE

Dotari (instalatii, utilaje,scule si dispozitive, utilizate in activitate):

- Bancuri de lucru;
- Dispozitiv de fixare racord adaptor;
- Sablon pentru fixare serpentine;
- Surubelnita pneumatica;
- Dispozitiv statie de presare;
- Bolturi ajustare;
- Perete ajutator;
- Suport pentru folie prevazut cu dispozitiv de taiere;
- Dispozitiv de presare garnituri O-ring;
- Scule/unelte de mana specifice (patent,clesti,ciocan,foarfece ...etc.) ;
- Echipamente de protectie;

13 FABRICARE MOTOARE BIAXIALE

Dotari (instalatii, utilaje,scule si dispozitive, utilizate in activitate):

- Dispozitiv de formare pachet tole;
- Dispozitiv de deizolat manta cablu;
- Menghina;
- Bancuri de lucru;
- Dispozitiv hidraulic de sertizat buche la cabluri;
- Prisma suport;



- Dispozitiv de fixare axa "Z";
- Aparat de deizolat sarma Cu;
- Statie de cositorire;
- Scule/unelte de mana specifice (patent,clesti,ciocan,foarfece,pene ajutatoare, ...etc.) ;
- Echipamente de protectie

14.FABRICARE MOTOARE 1FK7

A. FORMARE STATOR

Dotari (instalatii, utilaje,scule si dispozitive, utilizate in activitate):

- Bancuri de lucru cu structura de aluminiu;
- Carucioare de transport interfazic;
- Vitrina frigorifica pentru pastrare izolatii;
- 3 Aparate de lipire/sudura cu microflacara tip "Lötstar 245".
- Dispozitiv de prindere a statorului(pachetului tole);
- 2 Cuptoare electrice Vötsch
- Suport dorn pentru fixarea stator ;
- Presa pentru introducere pachet tole inferior bobinat in pachetul tole superior ;
- Dispozitiv de dozare banda izolatoare;
- Dispozitiv ajutator pentru introducere inel de presare in stator;
- Scule de mana specifice(clesti sfic,foarfece,pistol coliere,surubelnita de mana pneumatica,..etc)
- 2 Cabine impregnare lac
- Strung cu comanda numerica(CNC);

B. FORMARE ROTOR

Dotari (instalatii, utilaje,scule si dispozitive, utilizate in activitate):

- Bancuri de lucru pe structura din aluminiu;
- Masina de spalata automata de spalata rotoare;
- 2 Masini automate de bandajat rotoare;
- Placi suport pentru rotoare;
- 2 Distribuitoare magneti;
- Scule de mana(imbus,cutter,perie de curatat,subler,foarfece,creion polaritate);
- Dozator adeziv;
- Carucioare pentru transport.
- Cuptor electric Vötsch

C. COMPLETARE ROTOARE

Dotari (instalatii, utilaje,scule si dispozitive, utilizate in activitate):

- Banc de lucru pe structura metalica;
- Cuptor electric Thermo Scientific;
- Presa hidraulica;
- Dispozitiv STRATON pentru decuplare frana;
- Exhaustor mobil pentru noxe;
- Surubelnita electrica;
- Suport ajutator montare rotor;
- Dornuri de presare;
- Imprimanta etichete;
- Carucioare de transport;

D. MONTARE ROTOR IN STATOR

Dotari (instalatii, utilaje,scule si dispozitive, utilizate in activitate):

- 2 Cuptoare electrice Thermo Scientific
- Dispozitiv STRATON pentru decuplare frana
- Surubelnita electrica
- Suport ajutator pentru introducere rotor in stator
- Dispozitiv metalic pentru introducere semering



- Dispozitiv ajutorator metalic pentru fixare rotor
- Pistol de dozare/distribuire vaselina
- Pistol de dozare/distribuire etansant
- Dispozitiv ajutorator din lemn pentru asezare motor(suport de lucru)
- Scule/unelte de mana: surubelnita, imbus, cleste desizolator, ciocan din plastic, bisturiu,foarfeci...etc

E. TESTARE MECANICA SI LA INALTA TENSIUNE

Dotari (instalatii, utilaje,scule si dispozitive, utilizate in activitate):

- Banc de lucru pe structura metalica
- Dispozitiv verificare planeitate ax rotor
- Prisma fixare motor
- Scanner de mana
- Dispozitiv asezare pozitie priza
- Aparat verificare pini
- Bormasina cu acumulator
- Clesti pentru ax rotor
- Statie verificare si calibrare la punctul 0
- Statie de verificare la inalta tensiune
- Scule de mana(surubelnite, clesti, cutter, foarfece....etc).

F. TESTARE ELECTRICA FINALA

Dotari (instalatii, utilaje,scule si dispozitive, utilizate in activitate):

- Banc de lucru pe structura metalica
- Osciloscop
- Statie calculator
- Prisma de fixare motoare
- Surubelnita electrica
- Bormasina cu acumulator
- Scule de mana(surubelnite,chei dinamometrice,imbus,bisturiu,clesti, smirghel, forafece...)

G. MONTARE SMI

Dotari (instalatii, utilaje,scule si dispozitive, utilizate in activitate):

- Banc de lucru pe structura metalica
- Statie scriere memorie SMI
- Dispozitiv metalic de rotire prize
- Dispozitiv verificare pozitie ax rotor
- Scule de mana(surubelnite, clesti, cutter, foarfece....etc).

H. VOPSIRE MOTOARE 1 FK

Dotari (instalatii, utilaje,scule si dispozitive, utilizate in activitate):

- Cabina de vopsire deschisa prevazuta cu filtre din carton si pâslă, respectiv sistem de exhaustare a emisiilor prin 2 cosuri de evacuare cu diametrul de \varnothing 450mm si inaltime peste 5 m; Filtrele retin/filtreaza 75% din noxe.
- Carucioare de transport;
- Pistol de vopsire;
- Placi de fixare motoare pentru vopsit;
- Scule de mana(pensule de corectare, cutter, dispozitive de amestecare vopsea-melc,bormasina..etc.)

I. AMBALARE MOTOARE 1FK

Dotari (instalatii, utilaje,scule si dispozitive, utilizate in activitate):

- Masina automata de infoliat
- Carucioare de transport
- Banc de lucru pe structura metalica
- Masina de lipit banda de legare



- Calculator si imprimanta pentru imprimare etichete
- Capsator cutii carton
- Banda de legare
- Dispozitiv de legare banda.

15 MONTARE MAGNETI SECUDERTEILE

Dotari (instalatii, utilaje,scule si dispozitive, utilizate in activitate):

- Banc de lucru pe structura din aluminiu – 3 buc
- Distribuitor de magneti automat – 3 buc
- Matrite de formare magneti – 50 buc
- Resou electric max 120 de grade C – 3 buc
- Dispozitiv verificare polaritate - 3buc
- Utilaj de spalare cu ultrasunete matrite magneti capacitate 50L
- Carucioare manuale de transport interfzaic si depozitare placi magneti
- Scule de mana(cutter,imbus,clesti..etc)

B. INJECTARE PLACI MAGNETI

Dotari (instalatii, utilaje,scule si dispozitive, utilizate in activitate):

- Bancuri de lucru in structura de aluminiu;
- Rafturi speciale din aluminiu pentru transport interfazic si depozitare placi magneti;
- Matrite metalice pentru de injectare;
- Masina automata de injectare poliuretan Duo P050 tip tandem;
- 2 Cuptoare electrice Vötsch
- Minilifturi pentru transport si manipulare matrite;
- Resouri electrice pentru incalzire placi magneti;

C. AMBALARE PLACI MAGNETI

Dotari (instalatii, utilaje,scule si dispozitive, utilizate in activitate):

- Bancuri de lucru structura de aluminiu;
- Sabloane de verificare placi magneti;
- Surubelnita electrica;
- Statie calculator si imprimante etichete;
- Masini electrice de aplicare banda adeziva;
- Dispozitiv/utilaj special de ridicat paleti;
- Scule de mana(cutter,capsator,foarfece,spaclu..etc)

16 FORMARE SEGMENT MOTOR-ROTOR

Dotari (instalatii, utilaje,scule si dispozitive, utilizate in activitate):

- Banc de lucru pe structura de aluminiu
- Dispozitive de formare pachet tole
- Carucioare manuale de depozitare si transport interfazic
- Distribuitor automat de magneti
- Scule de mana(ciocan plastic,imbus,cutter,chei,perie de sarma, bormasina..etc)
- Creion de polaritate
- Pistol pentru aplicare adeziv

17 MONTARE MAGNETI COMPONENTA SECUNDARA 2

Dotari (instalatii, utilaje,scule si dispozitive, utilizate in activitate):

- Banc de lucru montare magneti
- Distribuitor automat de magneti
- Robot aplicare adeziv pe magneti
- Presa pentru fixare magneti pe placa purtatoare
- Lampa UV pentru uscarea adezivului de pe placile cu magneti
- Sablon calibru pentru verificare cote
- Scule de mana(imbus, cutter, pene ajutatoare spirtiere...etc.

18 FABRICARE SEGMENT MOTOR-STATOR

Dotari (instalatii, utilaje,scule si dispozitive, utilizate in activitate):



- Dispozitiv de formare pachet tole;
- Instalatie/masina de hidroformare tip Hidrex;
- Masina de bobinat automata;
- Statie de lipire cositor;
- Scule/unelte de mana specifice(clesti sfic,ciocan,pene de fixare serpentine, foarfece etc);
- Echipamente de protectie.

19 FABRICARE SICOOL SI UNCOOL

Dotari (instalatii, utilaje,scule si dispozitive, utilizate in activitate):

- Dispozitive metalice de formare pachete tole ;
- Talpos manual de fixare bobine ;
- Ciocan de lipire cositor;
- Aparat de masurare polaritate;
- Scule/unelte de mana specifice (clesti sfic,ciocan,chei dinamometrice,pene de introducere bobine si fixare serpentine,foarfece...).

20. CONFECTIONARE MOTOARE 1 FK2

Dotari (instalatii, utilaje,scule si dispozitive, utilizate in activitate):

- Dispozitiv electric stampare
- Masina bobinat electrica automata
- Instalatie de sudura cu Laser tip TurLaser CELL prevazut cu instalatie de dezprafuire
- Statie cositorire – 3 buc
- Surubelnite electrice
- Cuptor electric Vötsch
- Instalatie automata de injectare cu poliuretan tip DUO P050 tip Tandem
- Presa hidraulica pentru presare encoder
- Statie de scriere encoder
- Masina de turnare silicon in capac;
- Aparat de masurare rezistenta eléctrica;
- Aparat de testare mecanica;
- Scule/unelte de mana specifice (clesti sfic,ciocan,chei dinamometrice,pene ajutatoare,foarfece...).
- Statie verificare electrica finala.

MONTARE COMPONENTA SECUNDARA ZF

Dotari (instalatii, utilaje,scule si dispozitive, utilizate in activitate):

- Dispozitiv de formare
- Dispenser automat pentru magneti
- Glisor
- Suport de ghidare
- Lampa UV
- Tester magnetic
- Glisor magnetic
- Scule/unelte de mana specifice (clesti sfic,ciocan,chei dinamometrice,pene ajutatoare,foarfece...).

22 FABRICARE ROTOR HIGH SPEED

Dotari (instalatii, utilaje,scule si dispozitive, utilizate in activitate):

- Dispozitiv de formare pachet tole
- Distribuitor automat de magneti
- Cabina cu lampa UV
- Cuptor electric Votsch
- Picior rotativ pentru formare pachet tole
- Flannse din aluminiu pentru turnare/injectare spuma poliuretana
- Tabla de protectie lateral rotor
- Creion de polaritate magneti
- Macara pivotanta



- Carucioare de transport interfazic
- Banda izolatoare
- Scule/unelte de mana specifice (clesti sfic,ciocan,chei dinamometrice,pene ajutatoare,foarfece...)

23 MONTARE COMPONENTA SECUNDARA 1FN 6

Dotari (instalatii, utilaje,scule si dispozitive, utilizate in activitate):

- Dispozitiv/matrite de formare pachet tole
- Calibre de verificare
- Carucioare de transport interfazic
- Scule/unelte de mana specifice (clesti sfic,ciocan,chei dinamometrice,pene ajutatoare,foarfece...).

Aerul comprimat necesar functionarii utilajelor este asigurat de la 2 compresoare cu surub avand puterea de 2x7,5 kW. Debitul de aer are presiunea de 15 bari.

Transportul persoanelor, a materialelor si marfurilor se realizeaza cu:

- 10 Buc - Transpaleta hidraulica.
- 5 Buc - Ridicator electric cu timona
- 6 Buc - Macarale pivotante cu coloana tip ABUS:
 - 1 x LS =250 Kg* x 5000 mm
 - 2 x LS = 800 Kg* x 5000 mm
 - 1 x LS = 400 Kg + 400 Kg *4000 mm
 - 1 x LS =250 Kg*3000 mm
 - 1 x LS = 400 Kg* 5000 mm.
- 4 Buc – Electrostrivuitor
- Autoturism Dacia Dokker
- Autoturism Volkswagen Passat 2.0.
- Autoturism Skoda Octavia 1.6

Aprovizionarea cu carburanți se realizează de la stații de distribuție autorizate, iar întreținerea și reparațiile se efectuează la unități specializate.

8.2. Descrierea principalelor activități și procese

In cadrul activitatii de fabricarea a motoarelor, in faza tehnologica de turnare prin injectare in matrite a diizocianatului si polioliului cu obtinere de compus poliuretanic in cadrul activitatiilor descrise la punctul 16, 20, 22, 23 de la activitatea nonIED are loc reactia de chimica de polimerizare .Datorita acestei reactii chimice si formarea de polimer, aceasta activitate se incadreaza in anexa 1 la Legea 278/2013 la punctul

4.1. Producerea compușilor chimici organici, cum sunt:

h) materiale plastice (polimeri, fibre sintetice și fibre pe bază de celuloză);

Restul activitatilor desfasurate pe amplasament nu intra sub incidenta Legii 278/2013.

DESCRIEREA ACTIVITATILOR DESFASURATE PE AMPLASAMENTUL PUNCTULUI DE LUCRU PENTRU COD CAEN 2711 - Fabricarea motoarelor, generatoarelor si transformatoarelor electrice:

1. FABRICARE DE BOBINE DIN CUPRU

- Primire si receptie materie prima, sarma din cupru;
- Depozitare in magazie;

48



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI TIMIȘ
 B-dul Liviu Rebreanu, nr.18-18A, Timișoara, jud. Timiș, Cod 300210
 E-mail: office@apmtm.anpm.ro; Tel. 0256.491.795; Fax 0256.201.005

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

- Preluare de la magazie materiale necesare activitatii productive;
- Prelucrare bobine automata pe masini de bobinat electrice;
- Se aseaza pe suportii de lemn si o parte se depoziteaza pe rafturi in vederea productiei interne de motoare iar o parte din bobine se ambaleaza in box-paleti reutilizabili sau containere metalice reutilizabile ale beneficiarului si livreaza catre beneficiar

2. FABRICAREA SENZORILOR TERMICI TF-PLATINE

- Primire si receptie materie prima (diode,senzori termici,fire electrice,placa textolit,bolt contact);
- Depozitare in magazie;
- Preluare de la magazie materiale necesare activitatii productive;
- Lipire diode cu cositor tip L –Sn 96Ag4 la 240 grade celsius;
- Verificare rezistenta cu aparat de masura;
- Lipire bolt contact cu cositor tip Sn95,5AG 3,8Cu0,7 la 300 grade celsius;
- Pregatire fire electrice si lipire fire electrice cu cositor;
- Verificare rezistenta cu aparat de masura;
- Ambalare in pungi de plastic;

3. FABRICARE MOTOARE ELECTRICE CU RACIRE INTEGRATA

- Primire si receptie materie prima;
- Depozitare in magazie;
- Preluare de la magazie materiale necesare activitatii productive;
- Pachetare tole in mod manual in dispozitive de lucru;
- Fixare/montare serpentine de racire;
- Montare flansa “A”;
- Introducerea izolatiilor si a bobinelor;
- Introducerea senzorilor termici;
- Introducere pene de fixare;
- Legarea capetilor de bobine;
- Testare preliminara(rezistenta,polaritate);
- Cositorire cu cositor tip Sn95,5Ag 3,8Cu0,7 la 300 grade celsius;
- Montare teava colectoare;
- Conectarea sistemului de racire;
- Montare flansa “B”;
- Testare finala;
- Ambalare in ambalaj special reutilizabil,introducerea acestora in box paleti reutilizabili sau containere metalice reutilizabile ale beneficiarului si livrare catre beneficiar.

4. FABRICARE MOTOARE ELECTRICE LINIARE

- Primire si receptie materie prima;
- Depozitare in magazie;
- Preluare de la magazie materiale necesare activitatii productive;
- Pachetare tole in mod manual in dispozitive de lucru;
- Fixare/montare serpentine de racire;
- Fixare/montare pachet tole pe placa purtatoare;
- Introducerea izolatiilor si a bobinelor;
- Introducerea senzorilor termici;
- Introducere pene de fixare;
- Legarea capetilor de bobine;



- Testare preliminara(rezistenta,polaritate);
- Cositorire cu cositor tip Sn95,5Ag 3,8Cu0,7 la 300 grade;
- Testare finala;
- Ambalare in box paleti reutilizabili sau containere metalice reutilizabile ale beneficiarului si livrare catre beneficiar;

5. FABRICARE MOTOARE ELECTRICE CU MANTA DE RACIRE

- Primire si receptie materie prima;
- Depozitare in magazie;
- Preluare de la magazie materiale necesare activitatii productive;
- Introducerea spre incalzire a carcaselor de aluminiu/otel in cuptor electric tip VOTSCH la max 200°C;
- Introducerea pachetului tole in carcase;
- Lipire benzi izolante si introducerea izolatiilor si a bobinelor;
- Introducerea senzorilor termici;
- Introducere pene de fixare si legarea capetilor de bobine;
- Cositorire capete bobine cu cositor tip Sn95,5AG 3,8Cu 0,7 la 300 grade celsius;
- Testare finala;
- Vopsire parte interioară a statorului;
- Ambalare în ambalaj special reutilizabil(box paleti/containere metalice) ale beneficiarului și livrare către beneficiar.

6. FABRICARE TEAVA COLECTOARE PENTRU MOTOARE ELECTRICE ROTUNDE

- Primire si receptie materie prima;
- Depozitare in magazie;
- Preluare de la magazie materiale necesare activitatii productive;
- Indreptare teava in mod manual cu ajutorul unui derulator si role de indreptare;
- Masurare teava si taiere cu ferastrau mecanic conform specificatiilor tehnice;
- Tesirea capetilor cu bormasina;
- Verificare in sablon;
- Debavurare capeti ;
- Decaparea tevilor cu pasta decapanta tip Brazetec;
- Lipire teava cu ajutorul statiei de lipire la temp. de 660° grade cu un inel de lipire Ag 102 cu compozitie : EN ISO 3677-1995 B-Ag56CuZnSn-620/655 si pasta tip BrazeTec tip FH 10;
- Lipire lita pamantare din CU cu cositor ;
- Indepartare urme de decapant in baie de apa;
- Asigurarea geometriei finale;
- Verificarea la presiunea de 6 Bar timp de 20 sec;
- Depozitare pentru folosire interna/ambalare prin introducere in box-paleti reutilizabili sau containere metalice reutilizabile ale beneficiarului si livrare catre beneficiar;

7. FABRICARE SERPENTINE DE RACIRE PENTRU MOTOARE ELECTRICE ROTUNDE SI LINIARE

- Primire si receptie materie prima;
- Depozitare in magazie;
- Preluare de la magazie materiale necesare activitatii productive;
- Indreptare teava in mod manual cu ajutorul unui derulator si role de indreptare;
- Masurare teava si taiere cu ferastrau mecanic conform specificatiilor tehnice;
- Tesirea capetilor cu bormasina;
- Verificare in sablon;
- Debavurare capeti ;
- Lipire lita pamantare din Cu cu cositor;
- Asigurarea geometriei finale;
- Lustruire capeti;



- Depozitare pentru folosire interna/ambalarea individuala in folie plastic,introducere in box-paleti reutilizabili sau containere metalice reutilizabile ale beneficiarului si livrare catre beneficiar;

8. LIPIRE FLANSE NES

- Primire si receptie materie prima si secundara;
- Depozitare in magazie;
- Preluare scut din depozit si flansa de pe raft si depunere pe masa mobila;
- Verificare daca pe fiecare naveta se gaseste fisa de urmarire;
- Se deplaseaza masa mobila la locul de munca si se aseaza navetele cu flanse;
- Inainte cu aprox. 2 ore inainte de inceperea lucrului cartusele de adeziv se scot din frigider si se aseaza; pe masa. Adezivul trebuie sa fie adus la temperatura ambientală;
- Se introduce cartusul de adeziv in aparatul de dozare si se monteaza placa suport ;
- Se conecteaza cablul de la automat la elementul de codare de pe placa suport. Astfel are loc o alegere automata a programelor;
- Verificare/incepere calibrare punct de referinta;
- Se verifica regulatorul de presiune si surubelnitele;
- Flansele se curata cu izopropanol (dispenser), se sterg si se lasa la uscat pe hartie speciala;
- Flansele uscate se aseaza pe placa suport si se incepe programul;
- Se verifica consistenta urmei de adeziv si starea alezajelor;
- Se aseaza flansa pe scut si se insurubeaza;
- Excesul de adeziv se inlatura si se curata scutul;
- Scuturile se aseaza pe dispozitivele de transport si se introduc in cuptorul electric Votsch .
- Scuturile calde se preiau cu dispozitivul special si se aseaza pe raft pentru temperare;
- Dupa temperare se verifica si se ambaleaza in containere metalice reutilizabile ale beneficiarului si se livreaza catre beneficiar.

9. MONTAJ COMPONENTE SECUNDARE MAGNETI 1FN1

- Primire si receptie materie prima si secundara;
- Depozitare in magazie;
- Preluare de la magazie materiale necesare activitatii productive;
- Montare stifturi de blocare pe placa purtatoare magneti ;
- Fixare placa purtatoare magneti pe sablonul de lucru;
- Montare tije carcasa;
- Intindere strat subtire de adeziv pentru fixare magneti;
- Montare magneti;
- Montare distantiere;
- Montare capac;
- Fixare tije de inchidere;;
- Curatire surplus de material adeziv;
- Montare placa sablon pe partea superioara si fixare prin strangere cu surub;
- Depozitare pe raftul de uscare;
- Introducere raft uscare in cuptor timp de 2 ore la 50 grade celsius;
- Dupa uscare se curata surplusul de adeziv din partile laterale cu solvent;
- Montare baghete de izolare;
- Ambalare in ambalaje speciale reutilizabile din lemn ale beneficiarului si livrare catre beneficiar.

10. MONTAJ PLACI FRONTALE 1FN3

- Primire si receptie materie prima si secundara;
- Depozitare in magazie;
- Preluare de la magazie materiale necesare activitatii productive;
- Montare garnituri oring pe ancora filetata;
- Lipire prin cositorire papuc pe lita de impamantare;
- Montare ancora filetata pe placa frontala;



- Montare racord pe placa frontala;
- Montare lita de impamantare pe placa frontala;
- Ambalare in navete de plastic reutilizabile ale beneficiarului;
- O parte este folosita in productia interna iar o parte se livreaza catre beneficiar

11. FABRICARE PROFILE DE RACIRE

- Primire si receptie materie prima si auxiliara;
- Depozitare in magazie;
- Preluare de la magazie materiale necesare activitatii productive;
- Debitare profile de racire din aluminiu la cotele necesare;
- Filetare capeti;
- Curatare profile de racire;
- Introducere garnituri O-ring in racord bucese;
- Fixare/montare prin filetare racord niplu si racord bucese;
- Dupa 12 ore se testeaza la presiune (18 bar);
- Se eticheteaza;
- Se ambaleaza in tuburi de carton si se livreaza catre beneficiar;

12. FABRICARE SISTEM(CUVE) DE RACIRE DE PRECIZIE

- Primire si receptie materie prima si auxiliara;
- Depozitare in magazie;
- Preluare de la magazie materiale necesare activitatii productive;
- Se introduce inelul de presare si O-ringul in adaptor si se preseaza;
- Fixare racord adaptor pe serpentina;
- Se prinde serpentina de corpul de racire;
- Se monteaza piulita si se strange;
- Se preseaza piesa izolatoare pe racordul de presare;
- Se testeaza la presiune;
- Se eticheteaza;
- Se ambaleaza in folie de plastic,se introduce in box-paleti reutilizabili sau containere metalice reutilizabile ale beneficiarului si se livreaza beneficiarului

13 FABRICARE MOTOARE BIAXIALE

- Primire si receptie materie prima si auxiliara;
- Depozitare in magazie;
- Preluare de la magazie materiale necesare activitatii productive;
- Debitare si deizolare cabluri la lungimea necesara;
- Deizolare,ecranare,introducere senzori si sertizare bucese;
- Verificare cabluri cu aparat de masurare;
- Fixare cabluri in carcase;
- Realizare pachet tole;
- Fixare serpentine de racire;
- Montare pe placa de transport;
- Introducere izolatii ancoase;
- Introducere bobine de cupru;
- Introducere faze izolatoare;
- Introducere pene de fixare bobine;
- Introducere senzori
- Realizare legaturi cap bobina conf.schemei electrice;
- Bandajare cu banda izolanta modul axa "Z"
- Testare preliminara(rezistenta,polaritate)
- Cositorire legaturi cu cositor tip Sn95,5Ag 3,8Cu0,7 la 300 grade celsius / lipire cu aliaj dur tip: Aliaj dur de lipit Cu-ROPHOS 94 4KT 1,5x 500,dupa Normele: EN 1044 (CP 203 B-Cu94P-710/890) Cu aparat de lipit "Lötstar 245". Temperatura minimala de lipit cu aliaj dur: 760° C;



- Introducere in carcase axa "Z" si axa "Y"
- Realizare legaturi la cabluri si sistem de racire;
- Verificare polaritate cu cablu montat;
- Testare finala;
- Ambalare in navele speciale, introducere in box-paleti reutilizabili sau containere metalice reutilizabile ale beneficiarului si livrare catre beneficiar

14.FABRICARE MOTOARE 1FK7

A. FORMARE STATOR

Descriere proces:

- Primire si receptie materie prima si auxiliara;
- Preluare de la magazie materiale necesare activitatii productive;
- Verificare materiale;
- Executia bobinelor ;
- Introducere izolatiei ancosa in statoare;
- Introducere bobine in stator;
- Executia legaturilor capetelor bobine;
- Lipirea legaturilor capetelor bobine prin microflacara cu cositor DIN EN ISO 17672-1,0 CuP 179;
- Atasare inele si capace formare legaturi;
- Introducere senzor de temperatura KTY;
- Lipire fasii izolatoare cu banda izolatoare;
- Lipire fasii izolatoare de stator cu adeziv;
- Montare flanse A si B functie de model;
- Introducere statoare in cuptorul electric Vötsch pentru preincalzire la temperatura de 120°C timp de 90 minute;
- Scufundare statoare in baie de lac de impregnare;
- Introducere statoare in cuptorul electric Vötsch pentru coacere la temperatura de 160°C timp de 160 minute;
- Racirea statoare;
- Curatare statoare;
- Prelucrare prin strunjire pachet tole;
- Verificare-testare finala;
- Ambalare in navele speciale reutilizabile si depozitare in depozit in vederea productiei interne .

B. FORMARE ROTOR

- Primire si receptie materie prima si auxiliara;
- Depozitare in magazie;
- Preluare de la magazie materiale necesare activitatii productive;
- Verificare materiale;
- Spalare arbori/ax rotor;
- Montare colivie pentru magneti pe arbori;
- Montare magneti;
- Bandajare rotoare;
- Verificare in calibru;
- Curatire cu alcool etilic/izopropilic;
- Introducere in cuptor electric pentru coacere la temp de 120 de grade timp de 24-36 de ore;
- Scoatere din cuptor-racire;
- Ambalare individuala in hartie cearata si folie;
- Ambalare in navele de plastic reutilizabile si depozitarea in depozit in vederea productiei interne;

C. COMPLETARE ROTOARE



- Preluare rotoare de pe rafturi/depozit;
- Introducere frane in cuptor la 200 de grade timp de 20 de min;
- Montare frane pe ax rotor ;
- Aplicare adeziv Loctite 648 pe bucese si montare pe ax rotor;
- Montare rulmenti pe ax rotor prin presare;
- Depozitare pe carucioare de transport interfazic

D. MONTARE ROTOR IN STATOR

- Introducere flanse in cuptorul electric la 50 de grade
- Montare semering
- Aplicare etansant Teroson pe umarul de centrare stator
- Introducere rotor in stator si fixare prin suruburi
- Montare cablu pamantare
- Montare encoder si fixare cu suruburi
- Montare cutie de conexiuni(doza) functie de model din plastic sau metal
- Montare mufe
- Fixare mufa encoder cu cleme de fixare
- Curatire motoare cu Spray Helling
- Depozitare pe carucioare de transport interfazic

E. TESTARE MECANICA SI LA INALTA TENSIUNE

Descriere proces:

- Banc de lucru pe structura metalica
- Preluare motoare de la faza anterioara/depozit
- Fixare motor in prisma
- Ungere flansa cu ulei rivolta
- Scanare si lipire eticheta pe motor
- Verificare planeitate arbore
- Masurare adancime arbore
- Verificare ax rotor cu palpatorul
- Depozitare pe carucioare de transport interfazic
- Fixare mufa encoder cu cleme de fixare
- Testare la inalta tensiune
- Decalare la punctul 0
- Montare mufa semnal/sensori
- Conectare si incarcare date in calculator, respectiv setare punct 0
- Depozitare pe carucioare de transport interfazic

F. TESTARE ELECTRICA FINALA

- Preluare motoare de la faza anterioara/depozit
- Fixare motor in prisma
- Cuplare motor la statia de testare(mufare prize)
- Testare electrica
- Curatire capat ax rotor cu smirghel
- Depozitare pe carucioare de transport interfazic

G. MONTARE SMI

- Preluare motoare de la faza anterioara/depozit
- Montare SMI si fixare cu suruburi
- Montare capace + garnituri si fixare cu suruburi
- Conectare la statia de scriere memorie SMI
- Montare pene pe ax rotor si fixare cu adeziv Loctite 648
- Montare capace de protectie prize
- Depozitare pe carucioare de transport interfazic



H. VOPSIRE MOTOARE 1 FK

- Preluare motoare de la faza anterioara/depozit
- Fixare pe placile de vopsire
- Pregatire vopsea
- Vopsire
- Verificare optica
- Corectare cu pensula spatii mici nevopsite
- Depozitare pe carucioare si introducere in cuptor electric Votsch pentru uscare.

I. AMBALARE MOTOARE 1FK

- Preluare motoare de la faza anterioara/depozit
- Verificare serii etichete
- Ungere ax cu ulei Holterol / tectyl
- Asezare motoare pe ambalajul de carton
- Introducere in masina de infoliat si infoliere
- Ambalare in cutii de carton, respectiv in box-paleti
- Livrare catre beneficiar

15. MONTARE MAGNETI SECUDERTEILE

A. Formare placi magneti

- Preluare materiale de la depozit/rafturi comisionate
- Fixare matrita pe banc de lucru
- Preluare magneti din distribuitorul automat
- Montare magneti pe placi prin lipire cu adeziv Loctite 408
- Verificare polaritate
- Depozitare placi magneti pe rafturi speciale din aluminiu pentru faza urmatoare
- 1 data la 2 luni se spala matritele in utilajul de spalare cu ultrasunete. La 50 de l de apa se pune 1 l de solutie de spalare Bonderite.

B. INJECTARE PLACI MAGNETI

- Preincalzire matrite in cuptorul electric Votsch la 60 de grade
- Preluare placi cu magneti de pe rafturile speciale din aluminiu;
- Preincalzire placi cu magneti;
- Montare placi cu magneti in matrite de injectare;
- Introducere matrite cu placile de magneti montate in masina de injectat;
- Injectare spuma poliuretanic(amestec wevonat + wevopur) in matrite functie de tipul placii;
- Scoatere matrite injectate;
- Introducere matrite injectate in cuptorul electric Votsch pentru uscare la 50 de grade timp de 1 ora;
- Demontare din matrite placi cu magneti;
- Verificare optica (in caz de abateri se retuseaza cu Loctite 5970);
- Depozitare pe rafturi mobile pentru faza urmatoare;

C. AMBALARE PLACI MAGNETI

- Preluare placi magneti impregnate de pe rafturile mobile;
- Aducere la cota prin spacluire;
- Trecere prin sablobul de verificare;
- Ambalare individuala in ambalaj de carton;
- Etichetare;
- Livrare catre beneficiar in boxpaleti reutilizabili ai beneficiarului;

16 FORMARE SEGMENT MOTOR-ROTOR

- Preluare materie prima si auxiliara din depozit
- Degresare dispozitive de formare pachet tole cu solvent Acmosil
- Formare pachet tole



- Montare magneti pe pachet tole si lipire cu adeziv Delo Automix AD 894
- Curatire surplus de adeziv cu alcool etilic/izopropilic
- Depozitare pe carucioare manuale pentru uscarea adezivului(18 ore la temp.camerei)
- Scoatere din dispozitivele de formare
- Verificare optica, eventual curatire/retusare si pregatire pentru vopsire - depozitarea acestora in rafturi speciale)
- Vopsire (Cabina de vopsire deschisa prevazuta cu filtre din carton si pâslă, respectiv sistem de exhaustare a emisiilor prin 2 cosuri de evacuare cu diametrul de Φ 450mm si inaltime peste 5 m; Filtrele retin/filtreaza 75% din noxe

17 MONTARE MAGNETI COMPONENTA SECUNDARA 2

- Preluare materie prima din depozit
- Fixare bolturi pe placa purtatoare a magnetilor prin presare si lipire cu adeziv Delo ML 5327
- Introducere magneti in matrite
- Degresare magneti si placa purtatoare cu Delo ML DB180
- Aplicare adeziv pe magneti
- Introducere matrita de magneti in presa si fixare magneti pe placa purtatoare
- Curatire placa magneti cu alcool etilic
- Introducere placa cu magneti in lampa UV pentru uscare
- Scoatere placa magneti din lampa UV si verificare prin calibru
- Curatire placi magneti cu alcool etilic
- Depozitare in rafturi speciale
- Vopsire placi magneti
- Uscare placi magneti
- Ambalare in navete speciale din plastic, respectiv boxpaleti si livrare catre beneficiar

18. FABRICARE SEGMENT MOTOR-STATOR

- Primire si receptie materie prima;
- Depozitare in magazie;
- Preluare de la magazie materiale necesare activitatii productive;
- Pachetare tole in mod manual in dornul de formare si montare tevi de racire;
- Hidroformare serpentine de racire
- Montare lita pamantare, banda etansare, fixare sistem de racire
- Prelucrare bobine automata pe masini de bobinat electrice;
- Introducerea izolatiilor, a bobinelor si a penelor de acoperire;
- Legarea capetilor de bobine;
- Cositorire cu cositor tip Sn95,5Ag 3,8Cu0,7 la 300 grade celsius/lipire cu aliaj dur tip: Aliaj dur de lipit Cu-ROPHOS 94 4KT 1,5x 500,dupa Normele: EN 1044 (CP 203 B-Cu94P-710/890) Cu aparat de lipit "Lötstar 245". Temperatura minimala de lipit cu aliaj dur: 760° C;
- Introducerea senzorilor termici;
- Testare preliminara(polaritate);
- Pregatirea carcaselor laterale, prin montarea de bucese, racordul de senzori si montare carcaselor laterale pe pachetul statorului;
- Testare finala;
- Ambalare in box paleti returnabili sau containere metalice reutilizabile ale beneficiarului si livrare catre beneficiar.

19 FABRICARE SICOOL SI UNCOOL

- Primire si receptie materie prima;
- Depozitare in magazie;
- Preluare de la magazie materiale necesare activitatii productive;



- Pachetarea tole in mod manual in dispozitive de lucru;
- Montarea sistemului de racire a statorului;
- Introducerea izolatiilor si a bobinelor;
- Introducerea penelor de acoperire bobine;
- Legarea capetilor de bobina;
- Cositorire cu cositor tip Sn95,5Ag 3,8Cu0,7 la 300 grade celsius/lipire cu aliaj dur tip: Aliaj dur de lipit Cu-ROPHOS 94 4KT 1,5x 500,dupa Normele: EN 1044 (CP 203 B-Cu94P-710/890) Cu aparat de lipit "Lötstar 245". Temperatura minimala de lipit cu aliaj dur: 760° C;
- Introducerea senzorilor termici;
- Testare preliminara(polaritate);
- Pregatirea cablurilor de putere, de senzori si montarea acestora pe flansa B;
- Montare flansa A si B si conectarea flansa B cu motorul;
- Testare finala;
- Ambalare in box paleti reutilizabili sau containere metalice reutilizabile ale beneficiarului si livrare catre beneficiar.

20 CONFECTIONARE MOTOARE 1 FK2

1) FORMARE STATOR

- Primire si receptie materie prima;
- Depozitare in magazie si comisionare materiale necesare productiei
- Preluare materiale necesare
- Stampare capac de protectie din plastic
- Pregatire pachet tole pentru bobinare
- Bobinare pachet tole cu masina electrica automata tip AUMANN
- Preconfectionare stator (calcare izolatiei ancosa cu dispozitiv de calcare la temperatura de 143 °C, montare pachete in sablon stator, sudura cu laser pachet stator)
- Cositorire platina pe stator;
- Introducere stator in carcasa din aluminiu
- Introducere statoare in cuptor electric Votsch la temp. de 80 °C timp de 2 ore in vederea incalzirii acestora
- Impregnare stator cu spuma poliuretanică (Wevonat 300 RE si Wevopur 403 FL)
- Introducere in cuptor electric Votsch la temperatura de 80°C in vederea intaririi spumei poliuretanică;
- Testare electrica finala la stand-ul de testare SCHLEICH
- Depozitare in depozit in navete de plastic speciale

2) COMPLETARE ROTOR

- Montarea rulmentului si a rotorului in stator si presarea lor(la motoarele cu frana, se preseaza frana inainte ca rotorul sa fie introdus in stator)

3) MONTAJ MOTOR

- Montarea flansa metalica si stecher pe stator,
- Verificarea statorului mecanic si la inalta tensiune
- Presarea encoder-ului si verificarea lui
- Montarea platinei si a capacului
- Verificare electrica finala
- Vopsire
- Introducere in cuptor electric tip Votsch pentru uscare la temperatura máxima de 180°C
- Ambalare individuala prin infoliere motoare pe suport de carton si introducerea acestora in cutii de carton
- Depozitare pe Europaleti si livrare catre beneficiar



21. MONTARE COMPONENTA SECUNDARA ZF

- Recepție materia prima și secundară în depozit
- Preluare materiale necesare pentru producție
- Montare placă purtătoare magneti pe masă de formare
- Degresare placă cu delo Quick 5006
- Aplicare adeziv Delo DB 136 pe placă
- Montare magneti
- Introducere placă cu magneti în cabina UV pentru întărire adeziv
- Vopsire placă magneti
- Verificare
- Montare protecții din material nemetalic
- Ambalare în cutii de carton, box palet și livrare către beneficiar

22 FABRICARE ROTOR HIGH SPEED

- Recepție materia prima și secundară în depozit
- Comisionare materiale necesare pentru producție și depozitare pe raft
- Formare pachet tole pe piciorul de formare
- Introducere pachet tole în cabina cu lampă UV
- Aplicare adeziv pe magneti și montare în pachetul de tole și expunere la raze UV pentru întărire adeziv
- Degresare pachet tole cu alcool izopropilic
- Vopsire pachet tole
- Degresare flanșe de turnare din aluminiu cu Acmosil și Acmosan și uscare în cuptor electric Votsch 2 ore la 50°C
- Montare flanșe din aluminiu rotectiv tole pentru turnare/injectare spuma poliuretanică
- Turnare/injectare spuma poliuretanică
- Demontare flanșe și lasare la uscat pe carucioare 24 ore la temperatura încăperii
- Verificare, curățare surplus de material
- Ambalare în folie de plastic, fixare cu bandă de legare din plastic pe palet din lemn, acoperire palet cu cutie de carton și livrare către beneficiar

23 MONTARE COMPONENTA SECUNDARA 1FN 6

- Recepție materia prima și secundară în depozit
- Preluare materiale necesare pentru producție
- Formare pachet tole în matritele de formare
- Aducere la cota conform specificațiilor tehnice
- Preîncălzire în cuptorul Votsch la temperatura de 50°C timp de minim 30 min;
- Turnare/Injectare spuma poliuretanică în pachetul tole
- Temperare pachet tole la temperatura camerei până la răcire;
- Scoatere pachet tole din matrite;
- Curățare surplus și verificare prin calibrul;
- Vopsire cu vopsea Alexit
- După uscare se ambalează individual în cutii de carton, se ambalează în box-paleti reutilizabili a beneficiarului și se livrează către beneficiar

8.2.2. Activități conexe

Nu este cazul.

8.2.3. Alte condiții de funcționare decât cele normale

58



Protecția în timpul condițiilor anormale de funcționare, cum ar fi pornirile, opririle și întreruperile momentane: în condiții de funcționare anormale se oprește activitatea până la rezolvarea problemelor tehnice, iar în condiții de funcționare normale există o monitorizare corespunzătoare. Nu este necesară monitorizarea în timpul pornirilor, opririlor și întreruperilor momentane, deoarece este asigurată protecția în timpul acestor faze.

Cerințe privind prevenirea sau reducerea emisiile în aer și în apă care apar în alte condiții de funcționare decât cele normale cuprinse în DECIZIA DE PUNERE ÎN APLICARE (UE) 2017/2117 A COMISIEI din 21 noiembrie 2017 de stabilire a concluziilor privind cele mai bune tehnici disponibile (BAT), în temeiul Directivei 2010/75/UE a Parlamentului European și a Consiliului, pentru producția de compuși chimici organici în cantități mari.

Cerința BAT/BREF	Tehnici aplicate în instalație
<p>BAT 19. Pentru a preveni sau reduce emisiile în aer și în apă care apar în alte condiții de funcționare decât cele normale, BAT trebuie să pună în aplicare măsuri proporționale cu relevanța emisiilor posibile de poluanți pentru:</p> <p>(i) operațiunile de pornire și oprire;</p> <p>(ii) alte circumstanțe (de exemplu, lucrări de întreținere periodică și extraordinară și operațiuni de curățare a unităților și / sau a sistemului de tratare a gazelor reziduale), inclusiv cele care ar putea afecta buna funcționare a instalației.</p>	<p>Nu sunt emisii suplimentare în aer în timpul pornirilor și opririlor instalației de producere a compusului poliuretanic.</p> <p>Echipamentele de evacuare a emisiilor se mențin în funcțiune pe aceste perioade.</p>

8.3. Tehnici aplicate de societate pentru conformare cu cerințele BAT

Operatorul aplică un sistem de management de mediu, care respectă cerințele celor mai bune tehnici disponibile prin:

- angajamentul conducerii, inclusiv al conducerii superioare;
- o politică de mediu a conducerii care include îmbunătățirea continuă a instalației;
- planificarea și instituirea procedurilor necesare, a obiectivelor și țințelor care trebuie atinse, în strânsă corelare cu planificarea financiară și investițiile;
- punerea în aplicare a procedurilor, acordând o atenție deosebită următoarelor aspecte: structuri și responsabilități; recrutării, formării, conștientizării și competenței; comunicării; implicării angajaților; documentării; controlului eficace al proceselor; programelor de întreținere; pregătirii și răspunsului în caz de urgență; garantării conformității cu legislația din domeniul mediului;
- verificarea performanței și luarea de măsuri corective, acordând o atenție deosebită:
 - o monitorizării și măsurării emisiilor în factorii de mediu și parametrilor tehnologici;
 - o măsurilor corective și preventive;
 - o păstrării evidențelor;
 - o auditului intern sau extern independent;
- revizuirea de către conducerea superioară a SMM, pentru a se stabili dacă acesta este în continuare adecvat și eficient;
- urmărirea dezvoltării de tehnologii curate;
- luarea în considerare, atât în etapa de proiectare a instalației, cât și pe durata ciclului său de viață, a efectelor asupra mediului produse de eventuala dezafectare a instalației;
- efectuarea cu regularitate de evaluări sectoriale comparative;
- elaborarea și aplicarea planului de gestionare a deșeurilor;

Operatorul întocmește și menține la inventare ale fluxurilor de gaze reziduale și de ape uzate, ca parte a sistemului de management de mediu, care include:

- informații despre procesele de producție;



- informații referitoare la caracteristicile fluxurilor de gaze reziduale, care cuprind: valorile medii și variabilitatea debitului și a temperaturii; concentrația medie și valorile cantităților de poluanți pentru poluanții/parametrii relevanți și variabilitatea acestora;
- informații referitoare la sursele potențiale de emisii difuze, măsuri pentru limitarea acestora;
- informații referitoare la caracteristicile fluxurilor de ape reziduale.

9. INSTALAȚII PENTRU EVACUAREA, REȚINEREA, DISPERSIA POLUANȚILOR ÎN MEDIU

9.1. Emisii în atmosferă

9.1.1. Emisii dirijate

Sursele punctuale asociate activităților de producție din cadrul **S.C. SIMEA SIBIU S.R.L.** sunt reprezentate de:

- Centrale termice- poluant: gaze de ardere
- Acoperire cu vopsea – poluant:COV;
- Acoperire cu lac – poluant: COV ;
- Uscare – poluant: pulberi în suspensie, COV

Faza tehnologica de producere a spumei poliuretanică are loc in interiorul instalatiei si nu se degaja emisii in atmosfera din acest proces.

5.1.1 Emisii si reducerea poluarii

Proces/utilaj	Intrari	Iesiri	Monitorizare/ reducerea poluarii	Punctul de emisie
Producere energie termica/Centrale termice	<ul style="list-style-type: none"> ◆ gaz metan ◆ aer ◆ apă (se încarcă o dată la pornirea instalației și constituie o zestre a acesteia) 	<ul style="list-style-type: none"> ■ gaze de ardere cu conținut de: pulberi, NO_x, SO₂, CO 	<ul style="list-style-type: none"> - nu se monitorizează indicatorii: CO, NO_x, SO₂, pulberi, - nu există sisteme de depoluare 	Cele 4 coșuri de dispersie aferente centralelor termice cu dimensiunile: C1: H =8 m și Diametru = 0,08/0,16 m C2: H =3m și Diametru = 0,08 m C3: H =3 m și Diametru = 0,08 cm C4: H =10 m și Diametru = 0,3 cm
Acoperire cu vopsea / cabina de vopsire	Vopsele, adezivi, diluanti	COV	<ul style="list-style-type: none"> Nu se monitorizeaza - prevazuta cu filtre din carton si pâslă 	2 cosuri de evacuare: H= 5 m si Diametrul= 450 mm



Acoperire cu lac / cabina de impregnare cu lac Voltatex 4303, volum cuva =250 l	Lac de protectie	COV	Nu se monitorizeaza	Cos H= 5 m, diametrul =112 mm
Acoperire cu lac / cabina de impregnare cu lac ELMOTHERM UF92, volum cuva =35 l	Lac de protectie	pulberi	Nu se monitorizeaza	Cos H= 5 m, diametrul =145 mm
Impregnare motoare - 2 Cuptoare Vötsch, tip VTL 125/200, P= 40 kW	Adezivi, vopsele, diluanti	COV	Nu se monitorizeaza	2 Cosuri: H= 5 m, diametrul =150 mm
Lipire flanse nes - 1Cuptor Vötsch, tip VTL 125/200, P= 40 kW				1 Cos: H= 5 m, diametrul =150 mm
Injectare magneti - 2 Cuptoare Vötsch, tip VTL 100/150, P= 29 kW				2 Cosuri: H= 5 m, diametrul =112 mm
Confectionare rotoare- 1 Cuptor Vötsch, tip VTL 100/150, P= 29 kW				1 Cos H= 5 m, diametrul =112 mm
Motoare 1 FK2- 2 Cuptoare Vötsch, tip VTL 75/125, P= 20 kW				2 cosuri H= 5 m, diametrul =112 mm
2 Instalatii de turnare prin injectie tip DUO P 050				Compus poliuretanic



9.1.2. Este obligatoriu să nu existe alte emisii în aer, semnificative pentru mediu, cu excepția celor reglementate prin prezenta autorizație.

9.1.3. Titularul de activitate are obligația de a lua toate măsurile care se impun în vederea limitării emisiilor de poluanți în atmosferă, inclusiv prin colectarea și dirijarea emisiilor fugitive și utilizarea unor echipamente de reținere a poluanților la sursă, după caz.

9.1.4. Titularul este obligat să întrețină echipamentele de reținere, evacuare și dispersie a poluanților în stare optimă de funcționare.

9.1.5. Este interzisă evacuarea gazelor reziduale fără reținere și sau/dispersie.

9.1.6. În cazul funcționării necorespunzătoare sau a defectării echipamentelor de reducere a emisiilor, operatorul are următoarele obligații:

- să sisteze funcționarea instalației/părții din instalație la care a survenit defecțiunea în cel mai scurt timp posibil din punct de vedere tehnologic;
- să notifice în cel mai scurt timp: APM TIMIS și GNM- Comisariatul Județean Timis, în legătură cu defecțiunea, durata acesteia, modul de remediere și data prevăzută pentru repunerea în funcțiune a instalației/ echipamentului de depoluare, perioada în care s-a funcționat fără sistem de depoluare;
- să reia activitatea în instalația la care s-a produs defecțiunea, numai după remedierea acesteia.

Pentru controlul și minimizarea emisiilor în aer, titularul activității/operatorul va urmări în permanentă aplicarea recomandărilor cuprinse în DECIZIA DE PUNERE ÎN APLICARE (UE) 2016/902 A COMISIEI din 30 mai 2016 de stabilire a concluziilor privind cele mai bune tehnici disponibile (BAT) pentru Sistemele comune de tratare/gestionare a apelor reziduale și a gazelor reziduale în sectorul chimic, în temeiul Directivei 2010/75/UE a Parlamentului European și a Consiliului.

Cerința BAT/BREF	Tehnici aplicate în instalație
BAT 15. Pentru a facilita recuperarea compușilor și reducerea emisiilor în aer, BAT constă în izolarea prin închidere a surselor de emisie și în tratarea emisiilor , dacă este posibil. Aplicabilitatea poate fi limitată din considerente legate de operabilitate (accesul la echipamente), siguranță (evitarea concentrațiilor apropiate de limita inferioară de explozie) și sănătate (dacă operatorul trebuie să aibă acces la incintă).	Instalațiile și incintele unde se generează emisii de praf sunt prevăzute cu sisteme de captare, tratare și de dispersie în aer. Societatea are în dotare și un număr de 7 exhaustoare mobile prevăzute cu 3 sisteme de filtrare.
5.2. Tratarea gazelor reziduale BAT 16. Pentru a reduce emisiile în aer, BAT constă în utilizarea unei strategii integrate de gestionare și de tratare a gazelor reziduale care include tehnici de tratare a gazelor reziduale integrate în proces. Strategia integrată de gestionare și tratare a gazelor reziduale se bazează pe inventarul fluxurilor de gaze reziduale, acordând prioritate tehnicilor integrate în proces.	Operatorul aplică tehnici de reținere și tratare a emisiilor la sursa de generare.
BAT 19. În scopul prevenirii sau, dacă acest lucru nu este posibil, a reducerii emisiilor difuze de COV în aer, BAT constă în utilizarea unei combinații de tehnici: <i>Tehnici legate de proiectarea instalațiilor:</i> -Limitarea numărului surselor de emisii potențiale -Maximizarea caracteristicilor inerente procesului de izolare Selectarea unor echipamente cu integritate ridicată, de exemplu:	Pentru reducerea, limitarea emisiilor difuze de COV operatorul aplică următoarele: - Instalația de producere a poliuretanului este conformă cu standardele în vigoare. Cantitatea COV este sub pragul din Legea 287/2013.



<ul style="list-style-type: none"> - valve cu garnituri duble de etanșare; - pompe/compressoare/agitatoare acționare magnetic; - pompe/compressoare/agitatoare echipate cu garnituri mecanice în locul celor de etanșare; - garnituri cu integritate ridicată (cum ar fi îmbinări în spirală, inelare) pentru aplicații critice; - echipamente rezistente la coroziune <p>-Facilitarea activităților de întreținere prin asigurarea accesului la echipamente potențial neetanșe</p> <p><i>Tehnici legate de construcția, asamblarea și punerea în funcțiune a instalației/ echipamentelor:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> -Asigurarea unor proceduri bine definite și cuprinzătoare de construcție și asamblare a instalației/echipamentelor. Aceasta include utilizarea tensiunii garniturii de etanșare proiectate pentru îmbinarea cu flanșă (a se vedea descrierea de la secț. 6.2) -Asigurarea unor proceduri solide de punere în funcțiune și transfer al instalației/ echipamentelor în conformitate cu cerințele de proiectare <p><i>Tehnici legate de funcționarea instalațiilor:</i></p> <ul style="list-style-type: none"> -Asigurarea unei bune întrețineri și a înlocuirii la timp a echipamentelor -Utilizarea unui program de detectare și de reparare a scurgerilor în funcție de riscuri (LDAR) (a se vedea descrierea de la secț. 6.2) -Prevenirea, în limite rezonabile, a emisiilor difuze de COV, colectarea la sursă și tratarea acestora. <p><i>Tehnici pentru reducerea, limitarea emisiilor difuze de COV:</i></p> <ol style="list-style-type: none"> a. Echipamente cu integritate ridicată b. Program de detectare și de reparare a scurgerilor (LDAR) c. Utilizarea tensiunii garniturii de etanșare proiectate pentru îmbinarea cu flanșă; d. Monitorizarea emisiilor difuze de COV 	<p>Instalațiile de pe amplasament au echipamente cu integritate ridicată, asigurată de:</p> <ul style="list-style-type: none"> - valve cu garnituri duble de etanșare; - pompe /agitatoare echipate cu garnituri mecanice în locul celor de etanșare; - garnituri eficiente și sigure pentru tipurile de materiale vehiculate - echipamente rezistente la coroziune <p>Operatorul a stabilit și aplică un program de monitorizare și întreținere a echipamentelor, care include și acțiuni de detecție și reparare a scurgerilor.</p>
<p>BAT 20. În scopul prevenirii sau, atunci când acest lucru nu este posibil, a reducerii emisiilor de mirosuri, BAT constă în elaborarea, punerea în aplicare și revizuirea cu regularitate a unui plan de gestionare a mirosului, în cadrul sistemului de management de mediu (a se vedea BAT 1), care include toate elementele următoare:</p> <ol style="list-style-type: none"> (i) un protocol care să conțină măsuri și un calendar corespunzător; (ii) un protocol pentru monitorizarea mirosurilor; (iii) un protocol pentru răspunsul în caz de identificare a incidentelor care provoacă mirosuri; (iv) un program de prevenire și reducere a mirosurilor conceput pentru a identifica sursa (sursele) acestora, a măsura/ estima gradul de expunere la mirosuri, a caracteriza contribuțiile surselor și a aplica măsuri de prevenire și/sau de 	<p>Nu este cazul</p>



<p>reducere.</p> <p>Monitorizarea aferență este prevăzută la BAT 6: olfactometrie dinamică în conformitate cu standardul EN 13725</p> <p><i>Aplicabilitate</i> Aplicabilitatea este limitată la cazurile în care mirosurile neplăcute pot fi prevăzute sau în care existența acestora poate fi dovedită.</p>	
--	--

9.2. Emisii în apă

9.2.1. Surse de ape uzate

Apele uzate menajere sunt evacuate în rețeaua de canalizare a orasului Buzias.

Apele pluviale de pe cladire cat si cele de pe caile de acces sunt preluate de canalizarea pluviala din incinta si evacuate prin pompare in rețeaua de canalizare a orasului Buzias.

9.2.2. Debite de evacuare ape uzate autorizate

Cantitatea maxima de apa uzata menajera evacuată la rețeaua de canalizare este de 9,8 mc/zi.

9.2.3. Nu este permisă evacuarea nici unei substanțe sau materii care poluează mediul în apele de suprafață sau canalele de scurgere a apei pluviale de pe amplasament sau din afara acestuia.

9.2.4. Operatorul trebuie să ia toate măsurile necesare pentru a preveni și minimiza emisiile în apă, în special prin structurile subterane.

Pentru controlul și minimizarea emisiilor în **apă**, titularul activității/operatorul va urmări în permanentă aplicarea recomandărilor cuprinse în DECIZIA DE PUNERE ÎN APLICARE (UE) 2016/902 A COMISIEI din 30 mai 2016 de stabilire a concluziilor privind cele mai bune tehnici disponibile (BAT) pentru Sistemele comune de tratare/gestionare a apelor reziduale și a gazelor reziduale în sectorul chimic, în temeiul Directivei 2010/75/UE a Parlamentului European și a Consiliului.

Cerința BAT/BREF	Tehnici aplicate în instalație
<p>BAT 10. Pentru a reduce emisiile în apă, BAT constă în utilizarea unei strategii integrate de gestionare și epurare a apelor uzate, care include o combinație corespunzătoare de tehnici.</p> <p><i>Descriere</i> Strategia integrată de gestionare și epurare a apelor uzate se bazează pe inventarul fluxurilor de ape uzate</p>	<p>Apele care se evacuează în canalizarea municipală centralizată nu se tratează/epurează pe amplasament. Aceste ape au caracteristici corespunzătoare pentru evacuare în canalizare, valorile indicatorilor specifici se încadrează în prevederile NTPA - 002/2005</p>

9.3. Emisii în sol, ape subterane

9.3.1. Surse posibile de poluare

Surse posibile de poluare în sol și apă subterană:

- manipularea neglijentă a materiilor prime, materialelor și a produselor finite;
- pierderi de produse din instalații și rezervoare, din cauza accidentelor tehnice și mecanice;
- exfiltrații din rețeaua de canalizare ape uzate;
- manipularea neglijentă a deșeurilor generate pe amplasament.

9.3.2. Măsuri pentru eliminarea/minimizarea emisiilor pe sol, ape subterane:

Operatorul are obligația aplicării următoarelor măsuri:

- depozitarea substanțelor chimice periculoase în recipienti/ rezervoare din materiale adecvate, rezistente la coroziunea specifică, pe suprafețe betonate, protejate anticoroziv;
- transferul substanțelor periculoase lichide de la recipientii de depozitare la instalații prin rețele de conducte adecvate din punct de vedere al rezistenței la coroziunea specifică, etanșității și a siguranței în exploatare;



- desfășurarea activității pe suprafețe betonate;
- manipularea de materiale, materii prime și auxiliare, deșuri trebuie să aibă loc în zone desemnate, protejate împotriva pierderilor prin scurgeri accidentale;
- se vor evita deversările accidentale de produse și deșuri care pot polua solul și implicit migrarea poluanților în mediul geologic; în cazul în care se produc, se impune eliminarea deversărilor accidentale, prin îndepărtarea urmărilor acestora și restabilirea condițiilor anterioare producerii deversărilor;
- structurile subterane: rețeaua de canalizare și bazinele de stocare vor fi verificate periodic, iar lucrările de întreținere se vor planifica și efectua la timp;
- să asigure pe amplasamentul societății, în depozite/magazii o cantitate corespunzătoare de substanțe absorbante și substanțe de neutralizare, potrivite pentru controlul oricărei deversări accidentale de produse;
- să planifice și să realizeze, periodic, activitatea de revizii și reparații la elementele de construcții subterane, respectiv conducte, cămine și guri de vizitare etc., rigolele de colectare și scurgere a apelor pluviale vor fi menținute în perfectă stare de curățenie.

9.3.2.1. Depozitarea substantelor chimice periculoase se realizează în recipiente/rezervoare din materiale adecvate, rezistente la coroziunea specifică, fără scurgeri, pe suprafețe betonate și cuve protejate anticoroziv ;

9.3.2.2. Transferul substantelor periculoase lichide de la rezervoarele de depozitare la instalatii se realizeaza prin retele de conducte adecvate din punct de vedere al rezistentei la coroziunea specifica, etanșeitate și siguranței în exploatare.

9.3.2.3. Depozitarea materiilor prime se realizeaza pe suprafete betonate.

9.3.2.4. Depozitarea temporara a deșeurilor se realizeaza pe suprafete betonate, special amenajate în acest sens.

9.4. ZGOMOT

Sursele de poluare fonica sunt:

- Ventilatoare evacuare aer;
- Traficul auto din incinta.

Principalele amenajari și masuri de diminuare a zgomotului sunt:

pastrarea inchisa a usilor și ferestrelor instalatiilor generatoare de zgomot (hala de productie etc); controlul permanent al functionarii instalatiilor care sunt generatoare de zgomot și asigurarea mentenantei corespunzatoare.

Pentru controlul și minimizarea emisiilor de zgomot, titularul activității/operatorul va urmări în permanentă aplicarea recomandărilor cuprinse în DECIZIA DE PUNERE ÎN APLICARE (UE) 2016/902 A COMISIEI din 30 mai 2016 de stabilire a concluziilor privind cele mai bune tehnici disponibile (BAT) pentru Sistemele comune de tratare/gestionare a apelor reziduale și a gazelor reziduale în sectorul chimic, în temeiul Directivei 2010/75/UE a Parlamentului European și a Consiliului.

Cerința BAT/BREF	Tehnici aplicate în instalatie
<p>BAT 22. În scopul prevenirii sau, dacă acest lucru nu este posibil, a reducerii emisiilor de zgomot, BAT constă în elaborarea și punerea în aplicare a unui plan de gestionare a zgomotului, care face parte din sistemul de management de mediu (<i>a se vedea BAT 1</i>) și care include toate elementele de mai jos:</p> <p>(i) un protocol care să conțină măsuri și un calendar corespunzător;</p> <p>(ii) un protocol pentru monitorizarea zgomotului;</p> <p>(iii) un protocol pentru răspunsul în caz de identificare a incidentelor care provoacă zgomot;</p>	<p>Se realizeaza monitorizarea nivelului de zgomot rezultat in urma activitatii, la limita amplasamentului. Rezultatele monitorizarilor efectuate in timp nu au aratat depasiri ale nivelului de zgomot echivalent admis.</p>



<p>(iv) un program de prevenire și reducere a zgomotului destinat să identifice sursa (sursele), să măsoare/estimeze expunerea la zgomot, să caracterizeze contribuțiile surselor și să pună în aplicare măsuri de prevenire și/sau de reducere.</p> <p><i>Aplicabilitate</i> Aplicabilitatea este limitată la cazurile în care problemele de zgomot pot fi prevăzute sau au fost dovedite.</p>	
---	--

10. CONCENTRAȚII DE POLUANȚI ADMISE LA EVACUAREA ÎN MEDIUL ÎNCONJURĂTOR, NIVEL DE ZGOMOT

10.1. Aer

10.1.1. Emisii din surse dirijate (surse punctiforme de poluare a atmosferei)

Faza de proces	Punctul de emisie	Poluant	Echipament de depoluare identificat	Propus sau existent
Producere energie termica	4 cosuri de dispersie cu inaltimea si diametrul descrise la punctul 5.1.1	SO ₂ , NO _x , CO, pulberi	-	Nu este necesar, emisiile se încadrează în VLE
Cuptoare electrice	-3 cosuri cu diametrul de 150 mm si H=5 m -5 cosuri cu diametrul de 112 mm si H= 5m	COV	-	Nu este necesar, emisiile se încadrează în VLE
Acoperire cu vopsea (cabina de vopsire)	- 2 cosuri cu diametrul de 450 mm si H= 5 m; Filtrele retin/filtreaza 75% din noxe.	COV	Filtre de carton si pasla	Nu este necesar, emisiile se încadrează în VLE



Instalatii impregnare	- 1 cos cu diametrul de 150 mm si H=5m - 1 cos cu diametrul 112 mm si H= 5m	Pulberi COV	-	Nu este necesar, emisiile se încadrează în VLE
Instalatii turnare prin injectie	2 cosuri cu diametrul de 150 mm si inaltimea de 5 m	Pulberi, COV		Nu este necesar, emisiile se încadrează în VLE

Nicio emisie in aer nu trebuie sa depaseasca valorile limita de emisie, stabilite in conformitate cu Ordinul nr. 462/1993 al M.A.P.P.M. privind aprobarea „Conditiiilor tehnice privind protectia atmosferei” si „Normei metodologice privind determinarea emisiilor de poluanti atmosferici produsi de surse stationare” si in conformitate cu Ordinul nr. 756/1997 privind evaluarea poluarii mediului care stabileste **praguri de alerta (70 % din valorile limita de emisie prevazute in Ordinul nr. 462/1993 al M.A.P.P.M.) si praguri de interventie.**

Emisiile in aer nu trebuie sa depaseasca valorile limita de emisie:

- ◆ pentru instalațiile de ardere ce functioneaza pe gaz metan
 - Pulberi: 5 mg/Nmc;
 - CO: 100 mg/Nmc;
 - SOx: 35 mg/ Nmc;
 - NOx: 350 mg/Nmc

Valorile limita se raporteaza la un continut in oxigen al efluentilor gazosi de 3 % O₂.

Puncte de prelevare:

- 4 cosuri, de la 4 centrale termice.

Valori limita pentru emisiile de COV conform Legii nr. 278/ 2013 privind emisiile industriale:

- la activitatea 5 "alte tipuri de curatare a suprafetelor >2t/an "- Consum de solventi in aceasta activitate cu continut de COV 0,83135 t/an .
- la "Activitatea 8 "Alte tipuri de acoperire, inclusiv acoperirea metalelor,materialelor plastice, textilelor, tesaturilor, filmului si hartiei >5t/an)- consumul de solventi cu continut de COV in aceasta activitate este de 0,90627 t/an;

10.1.2. Calitatea aerului (concentrații de poluanți în aerul înconjurător)

Activitatea desfășurată pe amplasament nu trebuie să conducă la o deteriorare a calității aerului prin depășirea valorilor limită stabilite prin Legea 104/2011 privind calitatea aerului înconjurător la indicatorii de calitate specifici activității și cele stabilite prin STAS 12574/87.

Nr. crt.	Indicator	Perioada de mediere	Legea 104/2011 Anexa 3
1	Dioxid de sulf	Valoarea limita orara	350 µg/ m ³
		Valoare limita zilnica	125 µg/ m ³
2	Dioxid de azot si oxizi de azot	Valoarea limita orara	200 µg/ m ³
		Valoare limita anuala	40 µg/ m ³



3	Monoxid de carbon	Valoare limita-maxima zilnica a mediilor / 8 ore	10 mg/ m ³
4	Particule in suspensie (PM ₁₀)	Valoare limita zilnica	50 µg/ m ³
		Valoare limita anuala	40 µg/ m ³

Volumul trebuie exprimat în condiții standard (temperatură de 293 K și presiunea de 101,3 kPa).

10.2. Apa

10.2.1. Nicio emisie nu trebuie să depășească valorile limită de emisie stabilite în prezenta autorizație și în autorizația de gospodărire a apelor.

10.2.2. Valori limită pentru indicatorii de calitate ai apelor uzate tehnologice și menajere

Concentrațiile poluanților din apele evacuate în canalizarea municipală nu vor depăși limitele impuse de normativul NTPA 002/2002 aprobat prin HG nr. 188/2002, modificat și completat prin HG nr. 352/2005, privind evacuarea apelor uzate în rețelele de canalizare și HG 210/2007 pentru modificarea și completarea unor acte normative care transpun acquis-ul comunitar în domeniul protecției mediului;

Nr. crt.	Indicator*	U.M.	Concentrații maxime admise
1	pH	unitati pH	6,5-8,5
2	Materii in suspensie	mg/dm ³	350
3	CBO ₅	mgO ₂ /dm ³	300
4	CCO-Cr	mgO ₂ /dm ³	500
5	Azot amoniacal	mg/dm ³	30
6	Fosfor total	mg/dm ³	5,0
7	Substante extractibile cu solvenți organici	mg/dm ³	30
8	Detergenți sintetici biodegradabili	mg/dm ³	25

*Nota: Indicatorii de calitate vor fi analizați din probe momentane.

Prelevarea probelor și efectuarea analizelor se va face de către laboratoare acreditate.

Ceilați indicatori de calitate ai acestor ape, nenominalizați, se vor încadra în valorile limită admisibile prevăzute în normativul NTPA 002/2002 privind condițiile de evacuare a apelor uzate în rețelele de canalizare ale localităților și direct în stațiile de epurare, aprobat prin HG nr. 188/2002, modificat și completat prin HG nr. 352/2005.

Apa freatică

Valorile de referință pentru urmărirea influenței activității asupra calității apei freactice vor fi reprezentate de valorile obținute la primul set de analize pentru apa freatică.

Valori de prag pentru apa freatică, conform *Ordin 621/2014 privind aprobarea valorilor de prag pentru apele subterane din România.*

10.3. Sol

10.3.1. Valori admise pentru sol

Titularul autorizației are obligația să monitorizeze nivelul emisiilor de poluanți în solul superficial. Prelevarea probelor se va face de la adâncimea de 0 – 5 cm și 5 – 30 cm.

Determinările vor fi efectuate de un laborator specializat, acreditat.

Nr. crt.	Indicator	Ord. MAPPM nr. 756/1997 Prag de alerta (mg/kg substanță uscată)	Ord. MAPPM nr. 756/1997 Prag de interventie (mg/kg substanță uscată)
1	Hidrocarburi totale din petrol	1.000	2.000



Conform Ord MAPPM nr. 756/1997, la atingerea pragului de alerta (70 % din concentratiile admise pentru poluantii din emisiile atmosferice, evacuarile in ape uzate si in aerul ambiental, precum si ale agentilor poluanti pentru factorul de mediu sol) pentru componentele mediului: aer, apa, sol, titularul activitatii are obligatia suplimentarii monitorizarii concentratiilor de poluanti si luarea masurilor de reducere a acestora.

10.3.2. Valorile concentrațiilor agenților poluanți specifici activității prezente în solul terenurilor aferente societății nu vor depăși pragul de alertă pentru terenuri de folosință mai puțin sensibilă prevăzute de Ordinul nr. 756/1997 pentru aprobarea Reglementarii privind evaluarea poluării mediului.

10.4. Zgomot

10.4.1. Valoarea admisă a zgomotului la limita incintei, nu va depasi limitele admisibile conform prevederilor SR 10009:2017 privind acustica.

Nivel de presiune acustica continuu echivalent ponderat A, $L_{AeqT} = 50$ dB.

10.4.2. La limita receptorilor protejați zgomotul datorat activității pe amplasamentele autorizate nu va depăși nivelul admis, conform OM nr. 119/ 2014 pentru aprobarea normelor de igienă și sănătate publică privind mediul de viață al populației.

10.4.3. În emisiile de zgomot provenite de la activitățile desfășurate pe amplasament nu trebuie să existe nici un element de zgomot perturbator continuu sau intermitent la nici o locație sensibilă la zgomot.

Masuratorile si calculul nivelului de zgomot echivalent continuu se va face respectând prevederile STAS 6161/3-82.

Determinarea nivelului de zgomot echivalent se va face după cum urmează:

- pe un interval de 8 ore pe timpul zilei (h 7:00 – 23:00)
- pe un interval de 30 de minute pe timpul nopții (h 23:00 – 7:00)

în câte un punct pe fiecare latură a amplasamentului.

10.5. MIROS

Pe amplasament nu se desfasoara activitati generatoare de miros. Nu există constatări sau informații înregistrate privind neplăceri produse de miros provenit din activitățile de pe amplasament.

10.6. PROTECTIA MUNCII ȘI SĂNĂTATEA PUBLICĂ (EVALUAREA IMPACTULUI ASUPRA SĂNĂTĂȚII)

În funcție de rezultatul determinarilor de agenți chimici si zgomot, din interiorul halelor de producție, operatorul va stabili programul de măsuri.

Pe amplasament personalul va purta echipament de lucru și echipament de protecție în funcție de factorii de risc existenți în locul respectiv.

Echipamentele de protecție individuală sunt specificate în instrucțiunile de lucru și de protecția muncii pentru fiecare sector și loc de muncă.

11. GESTIUNEA DEȘEURILOR

11.1 . Deșeuri produse

Managementul deșeurilor se realizeaza prin măsuri de control al poluării cu deseuri generate de instalații, precum și prin urmărirea gestionării și depozitării acestora.

Se utilizează un sistem de înregistrare a cantității, naturii, originii și unde este important, destinația, frecvența de colectare, modul de transport și metoda de tratament a oricarui deșeu care este depozitat sau recuperat.

Deșeurile generate pe amplasament sunt gestionate pe baza contractelor încheiate cu societăți autorizate specializate.

Tipurile de deșeuri rezultate din activitate sunt prezentate în tabelul de mai jos :



Nr. crt	Denumire deșeu	Cod deșeu	Cantitate max / an	UM	Operator autorizat valorificare/eliminar
1.	ambalaje de hârtie și carton	15 01 01	50	t	SC VIELE 2005 SRL
2.	ambalaje de materiale plastice	15 01 02	7,5	t	SC VIELE 2005 SRL
3.	ambalaje de lemn	15 01 03	12	t	SC VIELE 2005 SRL /PERS.FIZICE SIMEA
4.	ambalaje amestecate	15 01 06	5	t	SC PRO AIR CLEAN ECOLOGIC SA
5.	materiale plastice	20 01 39	3	t	SC VIELE 2005 SRL
6.	cupru	12 01 99	5,2	t	SIEMENS AG
7.	inox	12 01 99	2,25	t	SC VIELE 2005 SRL
8.	aluminiu	12 01 99	2,7	t	SC VIELE 2005 SRL
9.	metale	20 01 40	7	t	SC VIELE 2005 SRL
10.	baterii alcaline	16 06 04	0,02	t	ROREC
11.	alte baterii si acumulatori	16 06 05	0,15	t	ROREC
12.	Baterii cu plumb	16 06 01*	1	t	Operator autorizat*
13.	echipamente electrice și electronice casate, altele decât cele specificate la 20 01 21, 20 01 23 și 20 01 35	20 01 36	0,02	t	ROREC
14.	alte deșeuri nespecificate (CABLURI)	16 07 99	0,48	t	ROREC/ SC VIELE 2005 SRL
15.	deșeuri municipale amestecate	20 03 01	12	t	RETIM
16.	ambalaje care conțin reziduuri sau sunt contaminate cu substanțe periculoase	15 01 10*	1,6	t	SC PRO AIR CLEAN ECOLOGIC SA
17.	absorbanti, materiale filtrante (inclusiv filtre de ulei fără alta specificație), materiale de lustruire, îmbrăcăminte de	15 02 02*	4	t	SC PRO AIR CLEAN ECOLOGIC SA
18.	deșeuri de adezivi si cleiuri cu continut de solventi organici sau alte substante periculoase	08 04 09*	6	t	SC PRO AIR CLEAN ECOLOGIC SA
19.	deșeuri de vopsele și lacuri cu conținut de solventi organici sau alte substanțe periculoase	08 01 11*	2	t	SC PRO AIR CLEAN ECOLOGIC SA
20.	lichide apoase de clătire cu continut de substante periculoase	11 01 11*	3	t	SC PRO AIR CLEAN ECOLOGIC SA



21.	deseuri de tonere de imprimante cu continut de substante periculoase	08 03 17*	0,07	t	SC PRO AIR CLEAN ECOLOGIC SA
-----	--	--------------	------	---	------------------------------

11.2. Deșeuri stocate temporar

Nu e cazul.

11.3. Deșeuri tratate

Nu e cazul.

11.4. Operatorul activității are obligația evitării producerii deșeurilor, în cazul în care aceasta nu poate fi evitată, valorificarea lor, iar în cazul de imposibilitate tehnică și economică, neutralizarea și eliminarea acestora, evitându-se sau reducându-se impactul asupra mediului.

11.5. Deșeurile vor fi transportate de pe amplasament la destinație într-o manieră care nu va afecta negativ mediul și în acord cu legislația națională și europeană.

11.6. Nu trebuie eliminate/depozitate alte deșeuri nici pe amplasament, nici în afara amplasamentului fără a informa în prealabil autoritatea competentă pentru protecția mediului și fără acordul scris al acesteia.

11.7. Gestionarea tuturor categoriilor de deșeuri se va realiza cu respectarea strictă a prevederilor Legea nr. 211/2010 (r) privind regimul deșeurilor, cu modificările și completările ulterioare. Deșeurile vor fi colectate și depozitate temporar pe tipuri și categorii, fără a se amesteca.

11.8. Deșeurile industriale recuperabile: hârtie, ambalaje PET, metale uzate, uleiuri uzate, baterii vor fi colectate separat și valorificate în conformitate cu legislația în vigoare:

11.9. În conformitate cu H.G.124/2003 privind prevenirea, reducerea și controlul poluării mediului cu azbest, modificată cu H.G. 734/2006, începând cu data de 1 ianuarie 2007 se interzic toate activitățile de comercializare și de utilizare a azbestului și a produselor care conțin azbest, cu precizarea din H.G. 734/2006, art.13 „Produsele care conțin azbest și care au fost instalate sau se aflau în funcțiune înainte de data de 1 ianuarie 2005 pot fi utilizate până la încheierea ciclului de viață al acestora.” Materialele de construcție cu conținut de azbest vor fi eliminate în conformitate cu prevederile Ordinului 95/2005, privind stabilirea criteriilor de acceptare și procedurilor preliminare de acceptare a deșeurilor la depozitare și lista națională de deșeuri acceptate în fiecare clasă de depozit de deșeuri.

11.10. Deșeurile transportate în afara amplasamentului pentru recuperare sau eliminare trebuie transportate doar de un operator autorizat pentru astfel de activități cu deșeuri.

11.11. Operatorul autorizației trebuie să se asigure că deșeurile transferate către o altă persoană sunt ambalate, identificate și inscripționate în conformitate cu standardele naționale, europene și cu oricare standarde în vigoare privind o astfel de inscripționare. Până la colectare, recuperare sau eliminare, toate deșeurile trebuie depozitate în zone desemnate, protejate corespunzător împotriva dispersiei în mediu. Deșeurile trebuie clar identificate, inscripționate și separate corespunzător.

11.12. Titularul prezentei autorizații are obligația întocmirii unui registru complet cu aspecte și probleme legate de operațiunile și practicile de management ale deșeurilor de pe amplasament, registru care trebuie pus la dispoziția persoanelor autorizate ale autorității competente pentru protecția mediului și ale autorității cu atribuții de control.

Acest registru trebuie să conțină minimum detalii cu privire la:

- cantitățile și codurile deșeurilor;
- numele transportatorului deșeurilor și detaliile de atestare și de autorizare ale acestuia;
- confirmarea scrisă privind acceptarea și eliminarea/recuperarea oricăror transporturi de deșeuri periculoase în afara amplasamentului;
- detalii privind expedițiile respinse;
- detalii privind orice amestecare a deșeurilor.

Aceste date trebuie raportate la APM Timiș ca parte a Raportului Anual de Mediu.(RAM).

Cerințe referitoare la **gestionarea deșeurilor** cuprinse în **documentul de referință: Cele Mai Bune Tehnici Disponibile în Producția Polimerilor, august 2007.**

71



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI TIMIȘ

B-dul Liviu Rebreanu, nr.18-18A, Timișoara, jud. Timiș, Cod 300210

E-mail: office@apmtm.anpm.ro; Tel. 0256.491.795; Fax 0256.201.005

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

Cap. 13 – generic BAT

Cerințe referitoare la **gestionarea deșeurilor** cuprinse în DECIZIA DE PUNERE ÎN APLICARE (UE) 2016/902 A COMISIEI din 30 mai 2016 de stabilire a concluziilor privind cele mai bune tehnici disponibile (BAT) pentru Sistemele comune de tratare/gestionare a apelor reziduale și a gazelor reziduale în sectorul chimic, în temeiul Directivei 2010/75/UE a Parlamentului European și a Consiliului.

Cerința BAT/BREF	Tehnici aplicate în instalație
BAT 13. În scopul prevenirii sau, atunci când acest lucru nu este posibil, reducerii cantității de deșeurii trimise spre eliminare, BAT constă în elaborarea și aplicarea unui plan de gestionare a deșeurilor în cadrul sistemului de management de mediu care să asigure, în ordinea priorității, prevenirea, pregătirea pentru reutilizare, reciclarea sau recuperarea în alt mod a deșeurilor.	Operatorul are un plan de gestionare a deșeurilor și proceduri de lucru, care includ și măsuri de minimizare a generării deșeurilor. În vederea gospodăririi corespunzătoare a deșeurilor provenite din activitățile specifice desfășurate pe amplasament sunt prevăzute măsuri de colectare și depozitare selectivă a diferitelor tipuri de deșeurii, și predarea acestora spre valorificare, incinerare sau depozitare.

12. INTERVENȚIA RAPIDĂ, PREVENIREA ȘI MANAGEMENTUL SITUAȚIILOR DE URGENȚĂ

Instalația nu intră sub Directiva SEVESO

12.1. Amplasamentul nu intră sub incidența Legii 59/2016 privind controlul asupra pericolelor de accident major, în care sunt implicate substanțe periculoase.

12.1.1. Calculul de evaluare s-a efectuat conform prevederilor Anexei 1 din Legea 59/2016 privind controlul asupra pericolelor de accident major în care sunt implicate substanțe periculoase, în baza Fișelor tehnice de securitate pentru substanțele periculoase prezente pe amplasament în cantități relevante.

Conform calculelor efectuate, amplasamentul SC SIMEA SIBIU SRL nu se încadrează în prevederile Legii 59/2016;

12.1.2. Instalații de stocare a substanțelor periculoase

-sunt descrise la capitolul -dotări.

12.1.3. Situații de accidente majore identificate

Nu s-au produs.

12.1.4. Sisteme de siguranță existente

Pentru minimizarea impactului produs în cazul unor accidente și avarii, societatea detine planuri de prevenire și management al situațiilor de urgență, astfel:

-Plan de prevenire și combatere a poluarilor accidentale

-Plan de prevenire și stingere a incendiilor

-Procedură operațională standard pentru situații de urgență în cazul incidentelor de mediu.

Pentru limitarea consecințelor în cazul producerii unor incidente s-au prevăzut:

- proceduri de intervenție în caz de urgență care descriu modul de acționare a persoanelor responsabile astfel încât să se prevină/ limiteze efectele daunătoare asupra sănătății angajaților precum și a mediului înconjurător,

- stocarea materiilor prime se face numai în recipientele sau ambalajele originale în care acestea au fost livrate de către furnizor; descarcarea din acestea se face numai în momentul utilizării în spațiul de producție de către personal calificat;

- materialele periculoase solide sunt stocate în spații destinate cu acces limitat doar personalului calificat pentru aceste operații.

- pentru instalațiile de stingere cu apă de la hidranți interiori și exteriori există o rezervă de apă PSI.

Se asigură respectarea permanentă a procedurilor de lucru și depozitare, precum și dotarea cu echipamentele și instalațiile de intervenție necesare în situații de urgență.

12.1.6. Operatorul are obligația de a informa imediat APM TIMIȘ în următoarele situații:



- a) creșterea semnificativă a cantității sau schimbarea semnificativă a naturii ori a stării fizice a substanței periculoase prezente sau apariția oricărei modificări în procesele în care este utilizată această substanță periculoasă;
- b) închiderea definitivă, temporară sau trecerea în regim de conservare a instalației;
- c) schimbarea titularului activității.

12.2. Plan operativ de prevenire și management al situațiilor de urgență

12.2.1. Operatorul deține un Plan operativ de prevenire și management al situațiilor de urgență, plan care tratează pericolele de pe amplasament, în special în legătură cu prevenirea accidentelor cu un posibil impact asupra mediului, care conține cel puțin:

- Planul rețelelor de alimentare cu apă și punctele de racord la aceste rețele;
- Planul rețelelor de canalizare;
- Identificarea pericolelor posibile din cadrul instalației;
- Evaluarea riscurilor, accidentelor și consecințelor posibile;
- Implementarea măsurilor de reducere a riscurilor de accidente și consecințele lor;
- Amplasarea și caracteristicile echipamentelor care pot fi utilizate în situații de urgență.

12.2.2. Planul operativ de prevenire și management al situațiilor de urgență trebuie să includă prevederi pentru minimizarea efectelor asupra mediului apărute în urma oricărei situații de urgență.

12.2.3. Planul operativ de prevenire și management al situațiilor de urgență trebuie să fie revizuit anual și actualizat după cum este necesar. El trebuie să fie disponibil pe amplasament în orice moment pentru inspecție de către personalul cu drept de control al autorităților de specialitate.

12.2.4. Operatorul trebuie să dețină mijloacele materiale necesare în caz de poluări accidentale și să acționeze în conformitate cu prevederile planului mai sus menționat.

Identificarea punctelor critice unde pot apărea situații de urgență, măsurile specifice pentru prevenirea apariției lor și modul de acționare în cazul producerii unei situații de urgență, sunt redate în următoarele documente întocmite de societate:

- **Planul de prevenire și combatere a poluărilor accidentale**), întocmit în conformitate cu prevederile Ordinului nr. 278 din 11.04.1997 pentru prevenirea poluărilor accidentale și înlăturarea efectelor lor .

Acestea descriu evenimentele și scenariile potențiale caracteristice surselor de risc și modul de a răspunde pentru limitarea și înlăturarea consecințelor, refacerea/reabilitarea factorilor de mediu și reluarea în condiții normale a activităților productive.

La data efectuării recunoașterii terenului nu s-au identificat zone poluate cu produse petroliere (scurgeri accidentale).

Eventuale surse posibile pot fi, în cazuri accidentale:

- depozitarea și manipularea materiilor prime și în special a percarbonatului de sodiu
- emisiile atmosferice de pe amplasament.

Măsurile stricte privind manipularea materiilor prime și a carburanților, asigurarea mijloacelor de intervenție în cazul apariției eventualelor scurgeri accidentale și procedurile de intervenție reprezintă garanția unui impact potențial minim asupra solului și subsolului.

Există de asemenea, posibilitatea modificării calității solului pe amplasament datorită emisiilor de poluanți în atmosferă, poluanți care pot fi antrenați de precipitații în sol, în anumite condiții microclimatice este limitată ca urmare a asigurării unei dispersii corespunzătoare, cât și a reținerii poluanților (pulberi) în filtrele cu care sunt dotate instalațiile.

12.3. Program de revizii și reparații a utilajelor și instalațiilor din dotare

12.2.1. Operatorul trebuie să întocmească și să implementeze un *Program anual de revizii și reparații* pentru utilajele și instalațiile din dotarea societății, contribuind în acest fel la reducerea riscului apariției unor situații neprevăzute, cu consecințe grave asupra mediului înconjurător.

12.2.2. Planul de întreținere și reparații trebuie să cuprindă toate utilitățile de care dispune amplasamentul (depozitele pentru materii prime și auxiliare, instalații de alimentare cu apă și combustibil, clădiri, instalații de ventilație, încălzire și iluminat, depozite de deșeuri, etc.)



12.2.3. Periodicitatea operațiilor de întreținere și reparații trebuie să corespundă cu prescripțiile furnizorului de echipamente.

12.2.4. Activitățile prevăzute în Planul de întreținere și reparații va fi consemnat într-un registru. Acesta va cuprinde minim următoarele date:

- obiectivul supus reparației sau verificării;
- data efectuării intervenției;
- felul intervenției (planificată sau neplanificată);
- tipul operației executate;
- responsabilul execuției lucrării;
- fonduri repartizate reparațiilor sau intervențiilor.

13. MONITORIZAREA ACTIVITĂȚII

13.1. Prevederi generale privind monitorizarea

13.1.1. Operatorul are obligația să monitorizeze nivelul emisiilor de poluanți conform prezentei autorizații integrate de mediu și să raporteze datele de monitorizare către autoritatea competentă de protecție a mediului la termenele solicitate;

13.1.2. Monitorizarea fiecărei emisii trebuie realizată așa cum s-a precizat în prezenta autorizație, respectând condițiile generale prevăzute de standardele specifice.

13.1.3. Prelevarea și analiza probelor pentru monitorizarea factorilor de mediu se va realiza de către laboratoare acreditate, prin metode de analiză conform standardelor de metodă și prin laborator propriu.

13.1.4. Echipamentele de monitorizare și analiză trebuie exploatate și întreținute astfel încât monitorizarea să reflecte cu precizie emisiile sau evacuările.

13.1.5. Operatorul trebuie să înregistreze într-un registrul special punctele de prelevare a probelor, analizele, măsurătorile, metodele de determinare, condițiile de prelevare, condițiile atmosferice în care se face prelevarea, rezultatul măsurătorilor și date privind eroarea de măsurare și incertitudinea măsurătorilor.

13.1.6. Operatorul are obligația să înregistreze și să arhiveze buletinele de analiză emise de terți.

13.1.5. Monitorizarea emisiilor se va realiza astfel încât valorile determinate să poată fi comparate cu valorile limită impuse prin prezenta autorizație.

13.1.7. Toate rezultatele măsurătorilor trebuie prelucrate și prezentate într-o formă adecvată pentru a permite autorității competente pentru protecția mediului să verifice conformitatea cu condițiile de funcționare autorizate și valorile limită de emisie stabilite.

13.1.8. Titularul autorizației trebuie să asigure accesul sigur și permanent la toate puncte de prelevare și monitorizare.

13.1.9. Operatorul va asigura și monitorizarea tehnologică/monitorizarea variabilelor de proces, în conformitate cu specificul activității.

13.1.10. Frecvența, metodele și scopul monitorizării, prelevării și analizelor, așa cum sunt prevăzute în prezenta autorizație, pot fi modificate doar cu acordul scris al autorității competente pentru protecția mediului.

13.1.11. Operatorul are obligația să transmită orice alte informații solicitate, să asiste și să pună la dispoziție datele necesare pentru desfășurarea controlului instalației și pentru prelevarea de probe sau culegerea oricăror alte informații pentru verificarea respectării prevederilor prezentei autorizații.

13.1.12. Titularul autorizației este obligat să informeze cu regularitate autoritatea competentă pentru protecția mediului despre rezultatul monitorizării emisiilor din instalație conform raportărilor periodice solicitate la cap.14. și o dată pe an prin RAM (raportul anual de mediu).

13.1.13. Titularul autorizației este obligat să informeze, în termenul cel mai scurt, despre orice incident sau accident care afectează semnificativ mediul.

Tabelele de mai jos fac referire la standarde și normative tehnice care sunt în vigoare la momentul elaborării autorizației. Deoarece aceste documente se pot modifica, laboratoarele acreditate ce fac analizele trebuie să aplice variantele în vigoare.

13.2. Monitorizarea emisiilor în aer

74



Monitorizarea emisiilor gazoase se va face în conformitate cu prevederile SR EN-15259. Calitatea aerului, măsurarea emisiilor surselor fixe, cerințe referitoare la secțiuni și amplasamente de măsurare, precum și la obiectivul, planul și raportul de măsurare.

13.2.1. Emisii din surse dirijate

Titularul activitatii are obligatia de a monitoriza nivelul emisiilor de poluanti in aer **pentru sursele din capitolul 10.1.1**, în conformitate cu conditiile stabilite în tabelul de mai jos:

Nr. crt.	Indicatori	Frecventa de monitorizare	Metoda de analiza
1	Pulberi	Anual pentru: - instalatiile de ardere	SR EN 13284-1
2	Monoxid de carbon	Anual pentru: - instalatiile de ardere	SR EN 15058
3	Oxizi de sulf	Anual pentru: - instalatiile de ardere	SR EN 14791
4	Oxizi de azot	Anual pentru : - instalatiile de ardere	SR EN 14792

Valorile limita se raporteaza la un continut în oxigen al efluentilor gazosi de 3% O₂ pentru gaz si 6% pentru combustibil solid.

13.2.1.1. La efectuarea măsurătorilor pentru emisiile efluenților gazoși se vor determina și debitele masice, continutul în umiditate, viteza și temperatura gazelor.

13.2.1.2. Monitorizarea emisiilor se va efectua în condiții de funcționare normală a instalațiilor, în faza tehnologică în care emisia poluantului măsurat este maximă.

13.2.2. Monitorizarea calității aerului

13.2.2.1 Operatorul va măsura, prin metode standardizate, nivelul poluanților în aer conform condițiilor stabilite în tabelul de mai jos:

-punctele de prelevare vor fi la limita incintei, pe cele 4 directii cardinale (la limita cu vecinatatile).

Nr. crt.	Indicatori	Frecventa de monitorizare	Metoda de analiza
1	Particule în suspensie (PM ₁₀)	Anual	SR EN 12341
2	Monoxid de carbon		SR EN 14626
3	Dioxid de azot		SR EN 14211
4	Dioxid de sulf		SR EN 14212

13.2.2.2. Condiții de realizare a monitorizării:

- realizarea a trei măsurători, în zile diferite;
- prelevarea probelor se va realiza pe direcția predominantă a vântului, în condiții de activitate normală pe amplasament;
- se vor evita măsurătorile în condiții meteorologice extreme.

13.3. Monitorizarea emisiilor în apă

13.3.1. Monitorizarea apei

Pentru apele evacuate în canalizarea orasului Buzias se vor monitoriza următorii indicatori :

Nr. Crt.	Indicator	Frecventa	Metoda de analiza
1	pH	Trimestrial	SR ISO 10523



2	Materii in suspensie	Trimestrial	STAS 6953 SR EN 872
3	CBO5	Trimestrial	SR EN 1899-1, 2
4	CCO-Cr	Trimestrial	SR ISO 6060
5	Azot amoniacal	Trimestrial	SR ISO 7150-1
6	Fosfor total	Trimestrial	SR EN ISO 6878
7	Sulfuri si hidrogen sulfurat	Anual	SR ISO 10530
8	Sulfiti	Trimestrial	STAS 7661
9	Sulfati	Trimestrial	STAS 8601
10	Substante extractibile cu solventi organici	Trimestrial	SR 7587
11	Detergenti sintetici biodegradabili	Trimestrial	SR ISO 7875 SR EN 903

Notă: Prelevarea probelor si efectuarea analizelor se va face de un laborator acreditat.

Cerințe referitoare la **monitorizarea emisiilor în apă** cuprinse în DECIZIA DE PUNERE ÎN APLICARE (UE) 2016/902 A COMISIEI din 30 mai 2016 de stabilire a concluziilor privind cele mai bune tehnici disponibile (BAT) pentru Sistemele comune de tratare/gestionare a apelor reziduale și a gazelor reziduale în sectorul chimic, în temeiul Directivei 2010/75/UE a Parlamentului European și a Consiliului:

Cerința BAT/BREF	Tehnici aplicate în instalatie
BAT 3. În ceea ce privește emisiile relevante în apă, indicate în inventarul fluxurilor de ape uzate, BAT constă în monitorizarea parametrilor-cheie de proces (inclusiv monitorizarea continuă a debitului, pH-ului și temperaturii apelor uzate) în puncte-cheie (de exemplu, la influentul pre-epurării și la influentul epurării finale).	Se fac monitorizări periodice.
BAT 4. BAT constă în monitorizarea emisiilor în apă în conformitate cu standardele EN, cel puțin cu frecvența minimă indicată. Dacă nu sunt disponibile standarde EN, BAT prevăd utilizarea standardelor ISO, naționale sau internaționale care garantează obținerea unor date de o calitate științifică echivalentă. Frecvența monitorizării poate fi adaptată, dacă seriile de date demonstrează în mod clar o stabilitate suficientă.	Se fac monitorizări periodice.

Monitorizarea apei freaticce

Conform art.16 (3) din Legea 278/2013 privind emisiile industriale, calitatea apei freaticce se va analiza **cel puțin o dată la 5 ani**, dintr-un foraj de hidroobservație, pentru indicatorii specifici corpului de apă subterană ROBA18, conform Ordin 621/2014 privind aprobarea valorilor de prag pentru apele subterane din România.

13.4. Monitorizarea solului

Se va realiza monitorizarea calității solului, prin efectuarea unui set de analize.

Se vor preleva un număr de 2 probe de sol de pe toate laturile amplasamentului unde nu este betonat (nord, sud, est, vest).

Rezultatele analizelor vor fi însoțite de planșa cu coordonatele STEREO 70 a punctelor de prelevare .



Nr. Crt.	Indicator	Frecvența*	Metoda de analiza
1	Hydrocarburi totale din petrol	cel puțin o dată la 10 ani	SR 7877/2

* conform art.16(3) din Legea 278/2013 privind emisiile industriale

13.5. Monitorizare tehnologică

13.5.1 Operatorul are obligația să monitorizeze parametri tehnologici specifici fluxului tehnologic și să mențină înregistrări corespunzătoare.

13.6. Monitorizarea deșeurilor

13.6.1. Deșeuri tehnologice

13.6.1.1 Monitorizarea deșeurilor se va realiza lunar, pe tipuri de deșeuri generate în conformitate cu prevederile HG 856/2002 privind evidența gestiunii deșeurilor și pentru aprobarea listei ce cuprinde deșeuri, inclusiv deșeurile periculoase, cu completările ulterioare.

13.6.1.2. Operatorul are obligația întocmirii unui registru complet cu aspecte și probleme legate de operațiunile și practicile de management a deșeurilor de pe amplasament, care trebuie pus la dispoziția persoanelor autorizate ale autorității competente pentru protecția mediului și ale autorității cu atribuții de control. Acest registru trebuie să conțină minimum detalii cu privire la:

- cantitățile și codurile deșeurilor;
- numele transportatorului deșeurilor și detaliile de atestare și de autorizare ale acestuia;
- confirmarea scrisă privind acceptarea și eliminarea/recuperarea oricăror transporturi de deșeuri periculoase în afara amplasamentului;
- detalii privind expedițiile respinse;
- detalii privind orice amestecare a deșeurilor.

Aceste date trebuie raportate APM TIMIS, ca parte a RAM.

13.7. Ambalaje și deșeuri de ambalaje

Gestionarea ambalajelor și a deșeurilor de ambalaje se va realiza în conformitate cu prevederile Legii nr. 249/2015, privind gestionarea ambalajelor și a deșeurilor de ambalaje. Raportarea datelor referitoare la ambalaje și deșeuri de ambalaje, către autoritățile competente pentru protecția mediului se va realiza în conformitate cu OM nr. 794/2012 privind procedura de raportare a datelor referitor la ambalaje și deșeuri de ambalaje.

13.8. Monitorizare zgomot

13.8.1. Toate utilajele și instalațiile care produc zgomot și/sau vibrații vor fi menținute în stare bună de funcționare.

13.8.2. Monitorizarea zgomotului se va face anual și obligatoriu la orice modificare a instalațiilor existente.

13.8.3. Monitorizarea anuală constă în măsuratori privind zgomotul la limita incintei.

Nu este cazul.

13.9. Monitorizare miros

Nu este cazul.

13.10. Monitorizare substanțe și preparate chimice periculoase

13.10.1. Operatorul va realiza monitorizarea substanțelor periculoase pe cantități și tipuri de substanțe folosite.

13.11. Monitorizarea post – închidere

13.11.1. În cazul încetării definitive a activității vor fi realizate și urmărite acțiunile conform planului de închidere.



14. RAPORTĂRI CĂTRE AUTORITATEA COMPETENTĂ PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI ȘI PERIODICITATEA ACESTORA

14.1. Date generale

14.1.1. Formatul tuturor registrelor cerute de prezenta autorizație trebuie să asigure înregistrarea tuturor datelor specifice necesare raportării rezultatului monitorizării. Registrele trebuie păstrate pe amplasament pe durata valabilității autorizației integrate de mediu și trebuie să fie disponibile pentru inspecție de către personalul cu drept de control al autorităților de specialitate, în orice moment.

14.1.2. Operatorul, prin persoana împuternicită cu atribuții în domeniul protecției mediului, va transmite APM TIMIS raportările solicitate la datele stabilite.

14.1.3. Operatorul trebuie să înregistreze toate accidentele/incidentele care afectează exploatarea normală a activității și care pot crea un risc de mediu. Această înregistrare trebuie să includă detalii privind natura, extinderea și impactul incidentului, precum și circumstanțele care au dat naștere incidentului. Înregistrarea trebuie să includă toate măsurile corective luate asupra mediului și evitarea reparației incidentului. După notificarea accidentului, titularul trebuie să depună la sediile: APM TIMIS și GNM – Comisariatul județean Timiș, raportul privind incidentul.

14.1.4. Operatorul trebuie să înregistreze toate reclamațiile de mediu legate de exploatarea instalației. Fiecare astfel de înregistrare trebuie să ofere detalii privind data și ora reclamației, numele reclamantului și informații cu privire la natura reclamației, măsura luată în cazul fiecărei reclamații. Operatorul trebuie să depună un raport la agenție în luna următoare primirii reclamației, oferind detalii despre orice reclamație care apare. **Un rezumat privind numărul și natura reclamațiilor primite trebuie inclus în RAM.**

14.1.5. Titularul autorizației trebuie să mențină un dosar pentru informarea publică, care să fie disponibil publicului, la cerere. Acest dosar trebuie să conțină următoarele:

- autorizația integrată de mediu;
- copii ale corespondenței (altă decât cea desemnată a fi confidențială) între APM Timiș și titularul autorizației;
- raportarea anuală către APM Timiș,
- alte aspecte pe care titularul autorizației le consideră relevante.

14.2. Raportarea datelor de monitorizare

14.2.1. Operatorul va raporta anual la APM TIMIS datele de monitorizare în conformitate cu planul de monitorizare stabilit la cap.13 .

14.2.2. Raportarea va cuprinde cel puțin următoarele:

- date privind operatorul: nume, sediu;
- date privind instalația la care se efectuează monitorizarea (pentru fiecare instalație monitorizată):
 - numele instalației;
 - locația instalației;
 - sursa de emisie;
 - condiții de operare a instalației în timpul efectuării măsurătorii;
 - instalații de reținere a poluanților (dacă există) și starea acestora în momentul măsurătorii;
- pentru fiecare poluant monitorizat:
 - tipul poluantului;
 - felul măsurătorii: continuu, momentan;
 - cine a efectuat prelevarea și măsurarea;
 - metoda de măsurare utilizată - descriere conceptuală;
 - condiții de prelevare: locul prelevării, condiții meteorologice; metoda de prelevare; etc.
 - aparatura de măsurare utilizată (cu referire la avizarea metrologică);



- rezultatul măsurătorii: valori măsurate, eroarea/incertitudinea de măsurare, valori prelucrate (formula, programul utilizat), comparație cu CMA și VLE conform cap. 10. (în cazul măsurătorilor cu frecvență mare se vor prezenta și prelucrări în Excel a rezultatelor măsurătorilor, comparativ cu CMA și VLE).

Pentru emisiile gazoase se va respecta Standardul EN 15259.

14.2.3. Datele de raportare cuprinse la punctul 14.2.2 vor fi solicitate de operator terților cu care se contractează monitorizarea.

14.3. Contribuția la registrul european al poluanților emiși și transferați (PRTR)

14.3.1. Operatorul are obligația de a raporta la APM TIMIS, conform Regulamentului (CE) nr. 166/2006 al Parlamentului European și al Consiliului din 18.01.2006 privind înființarea Registrului European al Poluanților Emiși și Transferați și modificarea Directivelor Consiliului 91/689/CEE și 96/61/CE adoptat prin HG 140/2008, cantitățile anuale, împreună cu precizarea că informația se bazează pe măsurători, calcule sau estimări a următoarelor:

a) emisiile în aer, apă sau sol, a oricărui poluant specificat în Anexa II Regulamentului (CE) nr. 166/2006 al Parlamentului European și al Consiliului din 18.01.2006 pentru care valoarea de prag corespunzătoare din Anexa II este depășită;

b) transferurile în afara amplasamentului de deșeuri periculoase care depășesc 2 tone/an sau de deșeuri nepericuloase care depășesc 2000 tone/an, pentru orice operație de valorificare sau eliminare, cu excepția celor menționate în Registrul poluanților și pentru transferurile transfrontieră de deșeuri periculoase.

14.3.2. Operatorul trebuie să colecteze informațiile necesare cu o frecvență adecvată pentru a stabili care dintre emisiile și transferurile în afara amplasamentului fac obiectul cerințelor de raportare în conformitate cu prevederile paragrafului 1.

14.3.3. La pregătirea raportului, operatorul trebuie să utilizeze cele mai bune informații disponibile ce pot include date de monitorizare, factori de emisie, ecuații de bilanț de masă, monitorizarea indirectă sau alte tipuri de calcule, raționamente tehnice și alte metode în conformitate cu Art. 9 (1) din Regulamentului (CE) nr. 166/2006 al Parlamentului European și al Consiliului din 18.01.2006 și în concordanță cu metodologiile internaționale aprobate, unde acestea sunt disponibile.

14.3.4. Operatorul trebuie să asigure calitatea informațiilor prezentate în raportul transmis autorității de mediu.

14.3.5. Operatorul trebuie să păstreze și să pună la dispoziția autorităților competente ale Statelor Membre înregistrările datelor din care au rezultat informațiile raportate, pe o perioadă de 5 ani începând cu sfârșitul anului de raportare în cauză. Aceste înregistrări trebuie de asemenea să descrie metodologia utilizată pentru colectarea datelor.

14.3.6. Poluanții specifici activității desfășurate de operator încadrate în Anexa 1 a Regulamentului (CE) nr. 166/2006 al Parlamentului European și al Consiliului din 18.01.2006 privind înființarea Registrului European al Poluanților Emiși și Transferați, trebuie raportați în cazul în care valorile prag sunt depășite.

14.3.7. Datele de emisie măsurate, estimate sau calculate, transferurile de deșeuri în afara amplasamentului, se raportează de către operatorul respectând formatul din anexa A III a Regulamentului (CE) nr. 166/2006 al Parlamentului European și al Consiliului din 18.01.2006 privind înființarea Registrului European al Poluanților Emiși și Transferați, împreună cu celelalte informații solicitate prin aceasta.

14.4. Raportul anual de mediu

14.4.1. Raportul de mediu (RAM) va cuprinde date privind:

- date de identificare a titularului activității ;
- activitatea de producție în anul încheiat: producția obținută, modul de utilizare a materiilor prime, a materiilor auxiliare și a utilităților (consumuri specifice, eficiența energetică);
- sistemul de management de mediu și modul de implementare a politicii de prevenire a accidentelor generate de substanțele periculoase;
- impactul activității asupra mediului: poluarea aerului, apei, solului, subsolului, pânzei freatice, nivelul zgomotului (date de monitorizare sau estimate);

79



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI TIMIȘ

B-dul Liviu Rebreanu, nr.18-18A, Timișoara, jud. Timiș, Cod 300210

E-mail: office@apmtm.anpm.ro; Tel. 0256.491.795; Fax 0256.201.005

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

- date de monitorizare a emisiilor pe factori de mediu (sub forma tabelara, pentru fiecare factor de mediu: valoarea determinata si valoarea limita stabilita pentru toti indicatorii); motivarea depasirilor VLE;
- raportarea PRTR;
- plan operativ de prevenire și management al situațiilor de urgență;
- sesizări și reclamații din partea publicului și modul de rezolvare a acestora;
- gestiunea deșeurilor și ambalajelor (conform tabelului de la pct.11);
- intrările de substanțe și preparate chimice periculoase;
- costuri de mediu;
- masuri dispuse de autoritatile de control pe linie de mediu si modul de rezolvare a acestora;
- diverse notificari .

14.4.2. Raportul de mediu va fi transmis la APM TIMIS.

14.5. Alte raportări de mediu

Operatorul va transmite la APM TIMIS, conform solicitării autorității de mediu și în cadrul RAM:

- inventarul emisiilor de poluanți atmosferici, conform Chestionarului-Declarație;
- gestiunea deșeurilor și ambalajelor.

14.6. Mod de raportare

Rapoartele trebuie depuse la autoritatea de mediu astfel:

Rapoarte periodice

Raport	Frecventa raportarii	Data depunerii raportului
Raportul anual de mediu (RAM)	Anual	31 martie a fiecarui an pentru anul precedent
Raportarea inventarului privind emisiile de poluanti in atmosfera in conformitate cu Ord. MMP nr. 3299/2012 pentru aprobarea metodologiei de realizare si raportare a inventarelor privind emisiile de poluanti in atmosfera;	Anual	Pana la 15 martie a anului urmator celui pentru care se face raportarea
Monitorizarea emisiilor in aer	Anual	Inclusa in RAM
Monitorizarea poluantilor din aerul inconjurator (imisiile)	Anual	Inclusa in RAM
Monitorizarea emisiilor in apa	Trimestrial	Inclusa in RAM
Monitorizarea solului	Anual	Inclusa in RAM
Monitorizarea deseurilor	Anual	Inclusa in RAM
Raportarea emisiilor conform Regulamentului (CE) nr. 166/2006 al Parlamentului European și al Consiliului din 18 Ianuarie 2006 privind înființarea Registrului European al Poluanților Emiși și Transferați și modificarea Directivelor Consiliului 91/689/CEE și 96/61/CE	Anual	Pana la 30 aprilie a anului urmator celui pentru care se face raportarea
Date referitoare la ambalajele gestionate in conformitate cu Ordinul 794/2012 privind procedura de raportare a datelor privind ambalajele si deseurile de ambalaje	Anual	25 februarie a fiecarui an pentru anul precedent
Bilant de solventi conform Legii 278/2013 privind emisiile industriale	Anual	31 ianuarie a fiecarui an pentru anul precedent



Rapoarte singulare

Raport	Data de depunere a raportului	
Reclamatii	Imediat ce se produc	Zece zile de la incheierea lunii pentru care se face raportarea ; Un rezumat privind numarul si natura reclamatilor primite trebuie inclus in RAM.
Notificare privind poluarile accidentale	Ori de cate ori apar	Maxim o ora de la producere
Raportarea incidentelor semnificative	Imediat ce se produce incidentul	In maximum 24 ore de la producere
Notificările în caz de oprire/pornire programată a instalației	Cu 48 de ore înaintea opririi/pornirii	
Plan de inchidere definitivă (dezafectarea instalatiei)	Odata cu notificarea de dezafectare	
Alte raportari	Titularul va transmite, in termenul stabilit, datele solicitate ocazional de autoritatea pentru protectia mediului	

15. OBLIGAȚIILE TITULARULUI

15.1. Obligațiile de bază ale operatorului privind exploatarea instalației, conform Legii 278/2013 privind emisiile industriale, sunt următoarele:

- luarea tuturor măsurilor de prevenire eficientă a poluării în special prin recurgerea la cele mai bune tehnici disponibile;
- luarea măsurilor care să asigure că nicio poluare importantă nu va fi cauzată;
- evitarea producerii de deșeuri și, în cazul în care aceasta nu poate fi evitată, valorificarea lor, iar în caz de imposibilitate tehnică și economică, luarea măsurilor pentru neutralizarea și eliminarea acestora, evitându-se sau reducându-se impactul asupra mediului;
- utilizarea eficientă a energiei;
- luarea măsurilor necesare pentru prevenirea accidentelor și limitarea consecințelor acestora;
- luarea măsurilor necesare, în cazul încetării definitive a activităților, pentru evitarea oricărui risc de poluare și pentru aducerea amplasamentului și a zonelor afectate într-o stare care să permită reutilizarea acestora.

15.2 Orice modificare față de datele înscrise în documentația depusă de operator la solicitarea actualizării autorizației integrate trebuie notificată autorității competente de protecția mediului, în scris, imediat ce intervine:

- modificări privind numele sub care societatea este înregistrată la Registrul Comerțului, adresa sediului social al operatorului;
- modificări privind deținătorul instalației;
- măsuri luate privind intrarea în proces de lichidare.

În conformitate cu art. 10(2) din OUG 195/2005 privind protecția mediului, cu modificările ulterioare, în termen de 60 de zile de la data semnării/emiterii documentului care atestă încheierea uneia dintre procedurile de vânzare a pachetului majoritar de acțiuni, vânzare de active, fuziune, divizare, concesiune ori în care implică schimbarea titularului activității, precum și în cazul de dizolvare urmată de lichidare, lichidare, faliment, încetarea activității, părțile implicate transmit în scris autorității competente pentru protecția mediului obligațiile asumate privind protecția mediului, printr-un document certificat pentru conformitate cu originalul.

15.3. Operatorul este obligat să respecte condițiile din autorizația integrată de mediu în desfășurarea activității din instalație.

15.4. Nu se va realiza nici o modificare a instalației sau a modului de exploatare a acesteia fără notificarea din timp a APM TIMIS.



15.5. În cazul oricărei situații de mai jos trebuie trimisă o notificare scrisă APM TIMIS, Gărzii Naționale de Mediu - Comisariatul Județean Timiș:

- încetarea permanentă a exploatării oricărei părți sau a întregii instalații autorizate;
- încetarea funcționării oricărei părți sau a întregii instalații autorizate pentru o perioadă care poate depăși un an;
- reluarea exploatării oricărei părți sau a întregii instalații autorizate după oprire.

15.6. Operatorul este obligat să raporteze cu regularitate la autoritatea competentă pentru protecția mediului, datele cuprinse la capitolul 14 al prezentei autorizații, rezultatele monitorizării emisiilor și în termenul cel mai scurt, despre orice incident sau accident care afectează semnificativ mediu.

15.7. Operatorul trebuie să notifice APM TIMIS și GNM – CJ Timiș prin fax și electronic, dacă este posibil, imediat ce se confruntă cu oricare din următoarele situații:

- orice emisie în aer, semnificativă pentru mediu, de la orice punct potențial de emisie;
- orice funcționare defectuoasă a echipamentului de control care poate duce la pierderea controlului oricărui sistem de reducere a poluării de pe amplasament;
- orice incident cu potențial de contaminare a apelor de suprafață și subterane sau care poate reprezenta o amenințare de mediu pentru aer sau sol sau necesită un răspuns urgent din partea agenției;
- orice emisie care nu se conformează cu cerințele autorizației.

Notificarea va cuprinde: data și ora incidentului, detalii privind natura oricărei emisii și a oricărui risc creat de incident și măsurile luate pentru minimizarea emisiilor și evitarea reapariției.

15.8. În cazul oricărui incident sau situație de urgență, persoanele autorizate de titularul activității vor anunța, după caz, și alte autorități, în cel mai scurt timp posibil:

- în cazul contaminării solului, apelor subterane, apelor de suprafață: Administrația Națională „Apele Române” Direcția Apelor Banat;
- în cazul incendiilor: Inspectoratul pentru Situații de Urgență Banat;
- în caz de îmbolnăviri ale personalului: Direcția de Sănătate Publică, Inspectoratul Teritorial de Muncă.

15.9. Titularul autorizației trebuie să mențină un dosar pentru informarea publică, care să fie disponibil publicului, la cerere. Acest dosar trebuie să conțină următoarele:

- autorizația;
- solicitarea;
- raportarea anuală privind aspectele de mediu netehnice;
- raportul anual de monitorizare;
- alte aspecte pe care titularul autorizației le consideră adecvate.

15.10. În conformitate cu prevederile OUG 195/2005 privind protecția mediului, aprobată și modificată prin Legea 265/2006, cu modificările și completările ulterioare, conducerea SC SIMEA SIBIU SRL., prin persoana desemnată cu atribuții în domeniul protecției mediului, va asista persoanele împuternicite cu activități de inspecție punându-le la dispoziție evidența măsurătorilor proprii și toate celelalte documente și le va facilita controlul activității precum și prelevarea de probe. Va asigura, de asemenea, accesul persoanelor împuternicite la instalațiile tehnologice, la echipamentele și instalațiile de depoluare precum și în spațiile sau în zonele potențial generatoare de impact asupra mediului.

15.11. Operatorul are obligația de a realiza măsurile impuse anterior de persoane împuternicite cu inspecția. Măsurile impuse de aceste autorități, modul de realizare a acestora și data realizării acestora vor fi raportate la APM TIMIS și autoritatea care a impus măsurile, imediat după realizarea lor.

15.12. În conformitate cu OUG 196/2005, aprobată de Legea 105/2006 privind fondul de mediu, operatorul are obligația să declare, să calculeze și să achite taxele aferente fondului de mediu pentru ambalajele introduse pe piața internă și emisiile atmosferice din surse fixe și mobile.

15.13. Operatorul are obligația de a întreține în mod corespunzător întregul amplasament conform art. 70, lit.i din OUG 195/2005 privind protecția mediului, aprobată și modificată prin Legea 265/2006, cu toate completările și modificările ulterioare.



15.14. Operatorul are obligația să pună la dispoziția publicului pe suport de hârtie/ electronic, pentru a putea fi consultate, datele referitoare la emisiile provenite de la instalații, la sediul APM TIMIS sau/și la sediul administrației locale în a cărei rază se află instalația, conform art. 53 din Ord. 818/2003 pentru aprobarea procedurii de emitere a autorizației integrate de mediu.

16. MANAGEMENTUL ÎNCHIDERII INSTALAȚIEI, MANAGEMENTUL REZIDUURILOR

16.1. În cazul în care operatorul urmează să deruleze sau să fie supus unei proceduri de vânzare a pachetului majoritar de acțiuni, vânzare de active, fuziune, divizare, concesiune ori în alte situații care implică schimbarea titularului activității, precum și în caz de dizolvare urmată de lichidare, lichidare, faliment, încetarea activității, acesta are obligația de a notifica autoritatea competentă pentru protecția mediului. Autoritatea competentă pentru protecția mediului informează titularul cu privire la obligațiile de mediu care trebuie asumate de părțile implicate, pe baza evaluărilor care au stat la baza emiterii actelor de reglementare existente.

În termen de 60 de zile de la data semnării/emiterii documentului care atestă încheierea uneia dintre proceduri, părțile implicate transmit în scris autorității competente pentru protecția mediului obligațiile asumate privind protecția mediului, printr-un document certificat pentru conformitate cu originalul. Clauzele privind obligațiile de mediu cuprinse în actele întocmite au un caracter public.

Îndeplinirea obligațiilor de mediu este prioritară în cazul procedurilor de: dizolvare urmată de lichidare, lichidare, faliment, încetarea activității, conform art. 10 alin(4) din OUG nr. 195/2005 privind protecția mediului, cu modificările și completările ulterioare.

16.2. În cazul încetării temporare sau definitive a activității întregii instalații sau a unor părți din instalație, operatorul trebuie să respecte **Planul de închidere a instalației** întocmit și agreat de APM TIMIS. Scopul planului de închidere trebuie să respecte prevederile Ghidului Tehnic General (punctul nr.18). Planul de închidere include cel puțin următoarele:

- planuri ale tuturor conductelor instalațiilor și rezervoarelor;
- orice măsură de precauție specifică necesară pentru asigurarea faptului că demolarea clădirilor sau a altor structuri nu cauzează poluare în aer, apă sau sol;
- măsurile de eliminare și acolo unde este cazul, spălarea conductelor și a rezervoarelor și golirea completă de conținutul potențial periculos;
- eliminarea substanțelor potențial dăunătoare, dacă nu s-a stabilit că este acceptabil a se lăsa astfel de obligații viitorilor proprietari;
- oprirea alimentării cu utilități: apă, energie electrică și combustibil a instalațiilor;
- demontarea instalațiilor și transportul materialelor rezultate, spre destinațiile anterior stabilite;
- dezafectarea depozitelor;
- determinarea gradului de afectare a solului;
- măsurile pentru reconstrucția ecologică a terenului afectat istoric prin activitățile desfășurate pe amplasament.

16.3. Operatorul are obligația să asigure resursele necesare pentru punerea în practică a Planului de închidere și să declare mijloacele de asigurare a disponibilității acestor resurse, indiferent de situația financiară a titularului autorizației.

16.4. La încetarea activității se va reface Raportul de amplasament, reanalizându-se poluanții din apa subterană și sol, pentru a stabili aportul la poluare al instalației și măsurile de remediere ce se impun.

16.5. La încetarea activității cu impact asupra mediului geologic la schimbarea activității sau a destinației terenului, operatorul economic sau deținătorul de teren este obligat să realizeze investigația și evaluarea poluării mediului geologic.

16.6. Operatorul are obligația ca în cazul încetării definitive a activității să ia măsurile necesare pentru evitarea oricărui risc de poluare și de aducere a amplasamentului și a zonelor afectate într-o stare care să permită reutilizarea acestora.



17. VALABILITATE

Prezenta autorizație integrată de mediu își păstrează valabilitatea pe toată perioada în care beneficiarul acesteia obține viza anuală (conform art. 16, alin. 2 (2¹) din Legea nr. 219/2019 pentru modificarea și completarea art. 16 din OUG nr. 195/2005 privind protecția mediului, aprobată cu modificări prin Legea nr. 265/2006, cu modificările și completările ulterioare).

Nerespectarea prevederilor prezentei autorizații integrate de mediu se sancționează conform prevederilor legale în vigoare.

Verificarea conformării cu prevederile prezentului act se face de către Garda Națională de Mediu - Comisariatul Județean Timiș și Agenția pentru Protecția Mediului Timiș.

A.P.M. Timiș își rezervă dreptul de a modifica limitele pentru emisiile și imisiile de poluanți datorate activității, în funcție de evoluția procesului de transpunere a legislației Comunității Europene în legislația națională.

In conformitate cu art. 21 alin. 4 din Legea 278/2013 privind emisiile industriale, cu modificările și completările ulterioare, aveți obligația ca în termen de 4 ani de la data publicării Deciziei de punere în aplicare (UE) 2017/2117 a Comisiei (din 21 noiembrie 2017) și Deciziei de punere în aplicare (UE) 2016/902 a Comisiei (din 30 mai 2016) să luați măsurile necesare în vederea conformării cu decizia de mai sus.

18. GLOSAR DE TERMENI

1	Autoritatea competentă pentru protecția mediului (ACPM)	Agenția pentru Protecția Mediului Timiș
2	Autoritatea cu atribuții de control, inspecție și sancționare în domeniul protecției mediului	Comisariatul Județean Timiș al Gărzii Naționale de Mediu
3	Autoritatea centrală de protecție a mediului	Ministerul Mediului Bulevardul Libertatii nr. 2, Sector 5, Bucuresti
4	Operator	Persoană fizică sau juridică, care operează ori deține controlul instalației, așa cum este prevăzut în legislația națională, sau care a fost investită cu putere economică decisivă asupra funcționării tehnice a instalației
5	BREF	Document de referință privind BAT
6	BAT (cele mai bune tehnici disponibile)	Stadiul de dezvoltare cel mai avansat și eficient înregistrat în dezvoltarea unei activități și a modurilor de exploatare, care demonstrează posibilitatea practică a tehnicilor specifice de a constitui referință pentru stabilirea valorilor limită de emisie în scopul prevenirii poluării, iar în cazul în care acest fapt nu este posibil, pentru a reduce în ansamblu emisiile și impactul asupra mediului, în întregul său
7	Emisie	Eliberarea directă sau indirectă de substanțe, vibrații, căldura sau zgomot din surse individuale sau difuze ale instalației în aer, apă sau sol
8	Imisie	Apariție și nivel al unei substanțe poluante, miros sau zgomot în mediu
9	Valori limită de emisie (VLE)	Masă, exprimată în parametri specifici, concentrația și/sau nivelul unei emisii, care nu trebuie depășite pe una sau mai multe perioade de timp
10	Ghidul Tehnic General	Ghidul aprobat prin Ord. MAPAM nr. 36/2004
11	CAT	Colectiv tehnic de avizare
12	CBO ₅	Consumul biochimic de oxigen la 5 zile
13	CCOCr	Consumul chimic de oxigen – metoda cu dicromat de potasiu



14	COV	Compuși organici volatili
15	EMAS	Schema de Audit si Management de Mediu
16	EWC	Catalogul European al Deseurilor
17	IPPC	Prevenirea, reducerea și controlul integrat al poluării
18	Instalație IPPC	Orice instalație tehnică staționară, în care se desfășoară una sau mai multe activități prevăzute în Anexa 1 din Legea 278/2013, precum și orice altă activitate direct legată, sub aspect tehnic, de activitățile desfășurate pe același amplasament, susceptibilă de a avea efecte asupra emisiilor și poluării
19	RAM	Raport anual de mediu
20	E-PRTR	H.G. nr. 140/2008 privind stabilirea unor măsuri pentru aplicarea prevederilor Regulamentului (CE) al Parlamentului European și al Consiliului nr. 166/2006 privind înființarea Registrului European al Poluanților Emiși și Transferați și modificarea Directivelor Consiliului 91/689/CEE și 96/61/CE.
21	R	Fraza de risc este o frază care exprimă o descriere concisă a riscului prezentat de substanțele și preparatele chimice periculoase pentru om și mediul înconjurător conform SR 13253/1996
22	H	Fraza de pericol este o frază alocată unei clase și categorii de pericol care descrie natura pericolului prezentat de o substanță sau de un amestec periculos inclusiv, când este cazul, gradul de pericolozitate;
23	SMA	Sistem de management al autorizației
24	Cod CAEN	Clasificarea activităților din economia națională
25	Cod NOSE-P	Standardul de nomenclatura a surselor de emisie
26	Cod SNAP 2	Nomenclatorul utilizat pentru alte inventare de emisii
27	Prejudiciu	O schimbare negativă măsurabilă a unei resurse naturale sau o deteriorare măsurabilă a unui serviciu legat de resursele naturale, care poate surveni direct sau indirect
28	Amenințare iminentă cu un prejudiciu	O probabilitate suficientă de producere a unui prejudiciu asupra mediului în viitorul apropiat

Prezenta autorizatie contine 85 (optzecișicinci) pagini si a fost emisa in 3 exemplare originale din care unul se elibereaza titularului, 2 exemplare pentru APM Timis.

**p.DIRECTOR EXECUTIV,
Petru OPRUȚ**

Avizat: Șef Serviciu Avize, Acorduri, Autorizatii – Monica NIȚU
Întocmit: Cosmina POPESCU

