



romania2019.eu

Ministerul Mediului
Agenția Națională pentru Protecția Mediului

Agenția pentru Protecția Mediului Timiș

AUTORIZATIE DE MEDIU
Nr.1 din 10.01.2019

OPERATOR: S.C. URSUS BREWERIES S.A. BUCURESTI – SUCURSALA
TIMISOARA

SEDIU SOCIAL: București, Sector 2, Șoseaua Pipera nr. 43, corp A, etaj 2.

LOCAȚIA ACTIVITĂȚII : TIMISOARA, Str. Stefan cel Mare nr. 28, Jud. TIMIS

Categoria de activitate conform Anexei nr. 1 la Legea 278/2013 privind emisiile industriale:

Punctul 6, subpunctul 6.4b:

" Tratare și procesare în scopul fabricării produselor alimentare prin materii prime de origine vegetală, având o capacitate de producție mai mare de 300 t produse finite/zi de exploatare (valoare medie trimestrială)."

Cod CAEN 1105 (rev. 2) – Fabricarea berii

Cod NOSE-P: 105.03 – Productia de produse alimentare si bauturi

(intregul grup)

Cod SNAP 2: 04.06.07 – Bauturi alcoolice – bere



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI TIMIȘ

B-dul Liviu Rebreanu, nr.18-18A, Timișoara, Cod 300210

E-mail: office@apmtm.anpm.ro; Tel. 0256.491.795; 0256. 226.675; Fax 0256.201.005

1. DATE DE IDENTIFICARE A OPERATORULUI

Titular: S.C. URSUS BREWERIES S.A. BUCURESTI – Sucursala Timisoara
Adresa punct de lucru: Timisoara, str. Str. Stefan cel Mare nr. 28, Jud. Timis
Inregistrare la Oficiul Registrului Comertului: Cod Unic de Inregistrare 14720249
Numar de ordine in Registrul Comertului: J35/ 975/ 2002.
Certificat de inregistrare: B1312012 emis pe data de 25 septembrie 2008
Denumire instalatie: FABRICA DE BERE
Telefon: 0256 – 224161, 0256 – 224163
Fax: 0256 – 494397

2. TEMEIUL LEGAL

Ca urmare a cererii adresate de **S.C. URSUS BREWERIES S.A. BUCURESTI – Sucursala Timisoara** cu punctul de lucru **Timisoara, str. Str. Stefan cel Mare nr. 28, Jud. Timis**, înregistrată la APM Timiș cu nr. 6727 RP/15.06.2018

- în baza analizării documentației de susținere a solicitării pentru obținerea Autorizației integrate de mediu, a comentariilor, sesizărilor, punctelor de vedere înregistrate în timpul derulării procedurii;
- în urma consultării publicului și a organizării ședinței de dezbatere publică din data de 4.10.2018 și în lipsa oricărui comentariu,
- în urma evaluării condițiilor de operare și a respectării cerințelor **Legii nr. 278/2013 privind emisiile industriale**;
- în baza **O.U.G. nr. 195/2005** privind protecția mediului, aprobată prin **Legea nr. 265/2006**, cu modificările și completările ulterioare;
- în baza **O.M. nr. 818/2003**, pentru aprobarea Procedurii de emitere a autorizației integrate de mediu, cu modificările și completările ulterioare;
- în baza **H.G. nr. 19 din 12 ianuarie 2017** privind organizarea și funcționarea Ministerului Mediului și pentru modificarea unor acte normative,
- în baza **H.G. nr. 1000/2012 * actualizată*** privind reorganizarea și funcționarea Agenției Naționale pentru Protecția Mediului și a instituțiilor publice aflate în subordinea acesteia, cu modificările și completările ulterioare;

S.C. URSUS BREWERIES S.A. BUCUREȘTI – Sucursala Timișoara aplică proceduri de selectare a materiilor prime și a materialelor în conformitate cu cerințele de calitate pentru industria alimentară. Tehnicile utilizate pentru stocarea și manevrarea substanțelor chimice sunt conforme BAT.

În condițiile în care orice emisie rezultată în urma activității va fi în conformitate și nu va depăși cerințele legislației de mediu din România, armonizată legislației Uniunii Europene și prevederilor prezentei autorizații,

se emite:

AUTORIZAȚIA INTEGRATĂ DE MEDIU

S.C. URSUS BREWERIES S.A. BUCURESTI – Sucursala Timisoara cu punctul de lucru in Timisoara, str. Str. Stefan cel Mare nr. 28, Jud. Timis

Autorizația include condițiile necesare pentru asigurarea că:

- sunt luate toate măsurile adecvate de prevenire a poluării, în special prin aplicarea celor mai bune tehnici disponibile;
- nu va fi cauzată nici o poluare semnificativă;



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI TIMIȘ

B-dul Liviu Rebreanu, nr.18-18A, Timișoara, Cod 300210

E-mail: office@apmtm.anpm.ro; Tel. 0256.491.795; 0256. 226.675; Fax 0256.201.005

- este evitată generarea deșeurilor. iar acolo unde deșeurile sunt produse ele sunt recuperate sau în cazul în care recuperarea este imposibilă din punct de vedere tehnic și economic, deșeurile sunt eliminate evitând sau reducând orice impact asupra mediului;
- sunt luate măsuri necesare pentru a preveni accidentele și a limita consecințele lor;
- este minimizat impactul semnificativ de mediu produs de anumite condiții altele decât cele normale de funcționare;
- sunt luate măsurile necesare pentru ca în cazul încetării definitive a activității să se evite orice risc de poluare și să se refacă amplasamentul la o stare satisfăcătoare;
- sunt luate măsurile necesare pentru utilizarea eficientă a energiei.

Autorizația integrată de mediu conține cerințe de monitorizare adecvate descărcărilor de poluanți care au loc, cu specificarea metodologiei și frecvenței de măsurare și obligația de a furniza autorității competente datele solicitate de aceasta pentru verificarea conformării cu autorizația.

Conform prevederilor O.U.G nr. 195/2005 aprobată prin Legea nr. 265/2006, cu modificările și completările ulterioare, nerespectarea prevederilor autorizației integrate de mediu atrage suspendarea și/sau anularea acesteia, după caz.

Prezenta autorizație integrată de mediu se emite în baza:

- O.U.G. nr.195/2005 privind protecția mediului, aprobată cu modificări prin Legea nr 265/2006, completată și modificată prin OUG nr 164/2008, cu modificările și completările ulterioare;
- Legea nr 278/ 2013 privind emisiile industriale;
- Ordin M.A.P.A.M. nr. 818/2003 pentru aprobarea Procedurii de emitere a autorizației integrate de mediu, cu completările și modificările ulterioare;
- Legea apelor nr. 107/1996, cu modificările și completările ulterioare;
- Ordonanța de Urgență nr. 68/2007 - privind răspunderea de mediu cu referire la prevenirea și repararea prejudiciului asupra mediului, aprobată prin Legea nr. 19/2008, cu modificările și completările aduse prin Ordonanța de urgență a Guvernului nr. 15/2009, OUG nr. 64/2011, Legea nr. 187/2012 și Legea nr. 249/2013;
- Legea nr 211/2011 privind regimul deșeurilor republicată, cu modificările și completările ulterioare;
- H.G. nr. 856/2002 privind evidența gestiunii deșeurilor și pentru aprobarea listei cuprinzând deșeurile, inclusiv deșeurile periculoase, cu modificările și completările;
- STAS 12574/1987 privind "Aer din zonele protejate. Condiții de calitate." ;
- NTPA-002/2002 aprobat prin HG nr 188/2002, modificat și completat prin HG nr 352/2005 privind evacuarea apelor uzate în rețelele de canalizare și direct în stațiile de epurare;
- NTPA-001/2002 aprobat prin HG nr 188/2002, modificat și completat prin HG nr 352/2005 privind condițiile de descărcare în mediul acvatic a apelor uzate;
- HG nr 1061/2008 privind transportul deșeurilor periculoase și nepericuloase pe teritoriul României;
- Ord. MAPPM nr. 462/1993 pentru aprobarea Condițiilor tehnice privind protecția atmosferei și Normelor metodologice privind determinarea emisiilor de poluanți atmosferici produși de surse staționare;
- Ord. MAPPM nr.756/1997 (*actualizat*) pentru aprobarea Reglementării privind evaluarea poluării mediului, cu modificările și completările ulterioare;
- Legea nr.104/ 2011 privind calitatea aerului înconjurător, cu modificările și completările ulterioare;
- HG nr. 570 din 10 august 2016 privind aprobarea Programului de eliminare treptată a evacuărilor, emisiilor și pierderilor de substanțe prioritare periculoase și alte măsuri pentru principalii poluanți;
- SR nr. 10009/2017 privind "Acustica. Limite admisibile ale nivelului de zgomot din mediul ambiant;



- HG nr. 1403/2007 privind refacerea zonelor în care solul, subsolul și ecosistemele terestre au fost afectate;
- Ord MMP nr 3299/ 2012 pentru aprobarea metodologiei de realizare și raportare a inventarelor privind emisiile de poluanți în atmosferă;
- OUG nr 196/2005 privind Fondul de mediu, cu modificările și completările ulterioare;
- HG nr 140/2008 privind stabilirea unor măsuri pentru aplicarea Regulamentului CE nr 166/2006 privind înființarea "Registrului european al poluanților emisi și transferați" și modificarea directivelor Consiliului 91/689/CEE și 96/61/CE;
- Legea nr. 86/2000 pentru ratificarea Convenției privind accesul la informație, participarea publicului la luarea deciziei și accesul la justiție în probleme de mediu, semnată la Aarhus la 25 iunie 1998;
- Ord MAPAM nr 169/ 2004 pentru aprobarea, prin metoda confirmării directe, a Documentelor de referință privind cele mai bune tehnici disponibile (BREF) , aprobate de Uniunea Europeană.

În cazul în care aceste acte normative vor suferi modificări sau vor intra în vigoare alte acte normative, titularul activității va fi obligat să respecte condițiile impuse de noua legislație în vigoare.

3. CATEGORIA DE ACTIVITATE

Prezenta autorizatie integrata se aplica tuturor activitatilor, desfasurate sub controlul operatorului, de la recepta materiilor prime si a materialelor, pe amplasament, pana la expedierea produselor finite. Pe baza capacitatii maxime de productie si de imbuteliere, activitatea desfasurata de S.C. URSUS BREWERIES S.A. BUCURESTI – Sucursala TIMISOARA se incadreaza in prevederile Legii nr. 278/2013 privind emisiile industriale – Anexa 1, punctul 6, subpunctul 6.4 b.:

"Tratare si procesare in scopul fabricarii produselor alimentare din materii prime de origine vegetala, avand o capacitate de productie mai mare de 300 t produse finite/zi de exploatare (valoare medie trimestriala)."

Capacitatea maxima de productie :

4.056.000 hl bere/an, echivalent a 405.600 t bere/an respectiv 1.111 t bere/zi exploatare.

Capacitatea maxima de imbuteliere (în doze, sticle, PET și recipiente KEG.):

4.180.000 hl bere imbuteliata/an, echivalent a 418.000 t bere imbuteliata/an, respectiv 1.145 t bere imbuteliata/zi exploatare, respectiv:

- 44.000 sticle/h (220 hl bere/h),
- 50.000 doze/h (250 hl/h),
- 18.000 PET/h (360 hl bere/h),
- 60 hl bere/h în KEG.

Subprodusele comercializate, rezultate din activitate (raportat la capacitatea maximă de producție) sunt reprezentate de:

- Borhot si trub – 55.000 tone/an
- Drojdie de bere – 5200 tone/an

Drojdia de bere autolizată, atunci când nu poate fi preluată spre comercializare, poate fi deshidratată în instalația de deshidratare prin centrifugare putând fi eliminată împreună cu kiesselguhr-ul uzat (deșeu).



Activitatea societății comerciale URSUS BREWERIES S.A. BUCUREȘTI – Sucursala Timișoara este fabricarea berii. Societatea este structurată pe direcții și secții, principalele secții direct productive fiind:

- Sectia Fierbere, cu doua linii (situat e în incinte diferite);
- Sectia Fermentare, cu dou a linii;
- Sectia Filtrare;
- Secția Imbuteliere, cu cinci linii de îmbuteliere.

Alte activitati desfasurate pe amplasament:

Activit ti conexe desfășurate:

- producerea aburului în centralele termice proprii;
- producerea agentului de refrigerare în instalația de răcire;
- tratarea apei brute în stația de tratare tip EUWA;
- producerea aerului comprimat prin intermediul instalației de aer comprimat;
- dedurizarea apei utilizate la centralele termice;
- epurarea apelor uzate tehnologice într-o stație de epurare mecano – biologică;
- stocarea și recuperarea dioxidului de carbon;
- activitati de laborator pentru asigurarea calitatii produsului.

Program de functionare: 24 ore/zi, 7 zile/saptamana, 52 saptamani/an.

4. DOCUMENTAȚIA DE SOLICITARE

Documentația care a stat la baza solicitării cuprinde:

- Cerere pentru emiterea autorizației integrate de mediu înregistrata la APM Timis cu nr. 6727 RP/15.06.2018;
- Formular de solicitare;
- Raport de amplasament întocmit de LUDAN ENGINEERING SRL și expert atestat Ileana Popescu (expert de mediu înregistrat în Registrul national al elaboratorilor de studii pentru protecția mediului - poziția 241);
- Plan de închidere – dezafectarea instalației și reabilitarea mediului pe amplasamentul Fabrica de bere aparțin nd S.C. URSUS BREWERIES S.A. BUCUREȘTI – Sucursala Timișoara;
- Dovada plății tarifelor și taxei de mediu: chitanta nr. 59217 din 15.06.2018 (1000 lei) si chitanta nr. C1HQ3U din 04.07.2018 (5000 lei);
- Licența de fabricație a berii, seria B nr. 76018 din 03.10.2008 emisă de Ministerul agriculturii și alimentației;
- Autorizația de gospodărire a apelor nr. 13/17.01.2018 (valabilitate 17.01.2021) privind “Fabrica de bere Timișoara”, emisă de A.N. „Apele Române” – Administrația Bazinală de Apă Banat;
- Autorizația nr. 148/21.03.2013 privind emisiile de gaze cu effect de seră pentru perioada 2013-2020 revizuită la data de 30.03.2018, emisă de Agenția Națională pentru Protecția Mediului;
- Document de înregistrare pentru siguranța alimentelor nr. 935 / 30.09.2010 emis de Direcția Sanitar Veterinară si pentru siguranța alimentelor Timis;
- Planul de încadrare în zonă - scara 1:25000;
- Planul topografic cu scara de 1 : 2000;
- Extras de carte funciara nr. 33958 / 16.02.2018
- Contract furnizare energie electrica nr. 1000095334/02.2016/EE si Act additional nr. 3 /01.11/2017 încheiat cu E.ON Energie SA Targu Mureș;
- Contract furnizare gaze naturale nr. 1000095334/02.2016/GN si Act aditional nr. 3 /01.10/2017 încheiat cu E.ON Energie SA Targu Mureș;
- Abonamentul de utilizare/exploatare a resurselor de apă nr. 108 din 23.01.2018 încheiat cu A.N. „Apele Române” – ABA Banat;
- Contractul nr. 3441.1/09.07.2014 de bransare / racordare și utilizare a serviciilor publice de alimentare cu apă și canalizare încheiat cu „AQUATIM S.A.” Timișoara



- Contract CW 119524 /01.10.2017 privind preluarea borhotului și drojdiei de bere încheiat cu SC Mercali SRL Baia Mare;
- Act Adicional nr. 4 la contractul nr. S160900076 / 01.11.2016, Nr. Intern Ursus CW134465/2018 pentru prestarea serviciilor de preluare deșeuri nepericuloase (kieselguhr uzat, turta de nămol epurare) încheiat cu S.C. FCC Environment România S.R.L. fost S.C. ASA Servicii Ecologice S.R.L. Arad
- Contractul de vânzare-cumpărare nr. 138/26.02.2008S pentru preluare deșeuri de ambalaje (plastic, hârtie, carton) în vederea valorificării încheiat cu S.C. POLIMERI ESTE IMPEX S.R.L. Câmpina;
- Contractul de preluare deșeuri metalice nr. 572/2015 încheiat cu S.C. REMAT MG SA Arad;
- Contractul nr. CW 123022/2017 încheiat cu CEDI Ecologic SRL Hunedoara pentru preluare uleiuri uzate;
- Contractul de prestări servicii pentru deșeuri reciclabile (ambalaje din sticlă) nr. 2042/2016 și Act adițional nr. 2/2018. încheiat cu S.C. ROM GLASS S.R.L. București;
- Contractul de colectare, transport, incinerare deșeuri periculoase (deșeuri medicale și alte deșeuri periculoase) nr. 861/15.07.2014 încheiat cu S.C. PRO AIR CLEAN S.R.L.;
- Contractul nr. 19525/2007 și a actele adiționale ulterioare încheiat cu S.C. RETIM Ecologic Service S.A. Timișoara privind preluarea deșeurilor menajere și asimilabil menajere;
- Certificat CZ006727 emis la 26.02.2018 de Bureau Veritas Certification Holding SAS – Filiala UK privind îndeplinirea cerințelor standardului ISO 14001:2015 de către URSUS Breweries SA Sucursala Timișoara;
- Certificat CZ006728 emis la 26.02.2018 de Bureau Veritas Certification Holding SAS – Filiala UK privind îndeplinirea cerințelor standardului ISO 18001:2007 de către URSUS Breweries SA Sucursala Timișoara.

5. MANAGEMENTUL ACTIVITĂȚII

5.1 Actiuni de control

- S.C. URSUS BREWERIES S.A. BUCUREȘTI – Sucursala Timișoara a implementat prin Sistemul de Management Integrat, proceduri specifice sucursalei.
- Operatorul va controla ca activitatea autorizata sa respecte toate condițiile impuse prin prezenta autorizatie integrata de mediu iar in cazul in care aceste conditii nu au fost respectate sa ia toate masurile pentru remedierea deficientelor semnalate;
- Operatorul va lua toate masurile ce se impun pentru asigurarea functionarii si exploatarii instalatiilor de productie la parametrii tehnici si /sau proiectati, inclusiv prin folosirea celor mai bune tehnici disponibile;
- Operatorul va stabili si va mentine un Sistem de Management al Autorizatiei (SMA) care sa indeplineasca cerintele prezentei autorizatii. SMA va evalua toate operatiunile si va revizui toate optiunile accesibile pentru utilizarea tehnologiei mai curate, productiei mai curate, reducerii si minimizarii deseurilor;
- Verificarea gradului de conformare si a modului de respectare a prevederilor reglementarilor legislative in vigoare se realizeaza de catre organisme competente si abilitate cu drept de inspectie si control, conform art 23, alin (1) din Legea nr 278/ 2013 privind emisiile industriale;
- Operatorul instalatiei acorda autoritatilor competente cu atributii de inspectie si control intreaga asistenta necesara pentru a realiza vizite la fata locului, pentru prelevarea de probe si pentru obtinerea tuturor informatiilor necesare pentru indeplinirea obligatiilor, conform art. 23, alin (2) din Legea nr 278/ 2013 privind emisiile industriale;
- Operatorul trebuie sa-si stabileasca programul de masuri si lucrari in vederea evitarii poluarii accidentale;
- Operatorul trebuie sa se asigure ca toate operatiunile de pe amplasament vor fi realizate in asa maniera incat emisiile sa nu determine deteriorarea sau perturbarea semnificativa a mediului din afara limitelor amplasamentului.



5.2. Conștientizare și instruire

AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI TIMIȘ

B-dul Liviu Rebreanu, nr.18-18A, Timișoara, Cod 300210

E-mail: office@apmtm.anpm.ro; Tel. 0256.491.795; 0256. 226.675; Fax 0256.201.005

6

- Operatorul trebuie sa se conformeze cu legislatia actuala de mediu si cu toate reglementarile nationale si internationale de mediu aplicabile activitatii desfasurate în cadrul societatii;
- Sa actioneze în vederea îmbunatatirii continue a performantelor de mediu, a prevenirii si combaterii poluarii generate de activitate, prin implementarea celor mai bune tehnici disponibile;
- Sa intervina pentru prevenirea si/sau limitarea efectelor asupra mediului în caz de incident;
- Sa utilizeze eficient materiile prime, materialele si utilitatile în activitatea desfasurata;
- Operatorul instalatiei va stabili si va mentine proceduri de evaluare a necesitatii de pregatire a personalului si va efectua instruirea potrivita, utilizându-se cele mai bune tehnici de instruire, pentru personalul a carui activitate poate avea un impact semnificativ asupra factorilor de mediu;
- Activitatea autorizata trebuie supravegheata de personal cu calificare corespunzatoare, (studii de specialitate si experienta necesara) si care va cunoaste cerintele prezentei autorizatii;
- Un exemplar din prezenta autorizatie trebuie sa ramana in orice moment accesibil personalului desemnat cu atributii în domeniul protectiei mediului.

5.3. Raportări

- Persoana imputernicita cu atributii in domeniul protectiei mediului va transmite la APM Timis, raportarile solicitate la datele stabilite sau orice alte informatii, la solicitarea APM Timis sau Garda Natională de Mediu – Serviciul Comisariatul Județean Timis;
- Frecventa si scopul raportarilor se pot modifica de catre autoritatea competenta de protectia mediului in functie de legislatia in vigoare.

5.4. Notificarea autorităților

- Operatorul are obligatia de a notifica autoritatea competenta pentru protectia mediului în termen de 24 ore din momentul producerii oricaror emisii aparute incidental ori accidental;
- Persoanele autorizate de operator vor înregistra si notifica incidentul. In notificarea transmisa catre autoritatile competente pentru protectia mediului se vor înregistra data, ora incidentului, detalii despre eveniment si masurile luate pentru a minimaliza emisiile si a preveni repetarea acestora. Un raport care descrie pe scurt incidentul trebuie depus si ca parte a RAM;
- Operatorul va notifica autoritatea competenta pentru protectia mediului daca intervin elemente noi, necunoscute la data emiterii actelor de reglementare, precum si asupra oricaror modificari ale conditiilor care au stat la baza emiterii actelor de reglementare, înainte de realizarea modificarii;
- Operatorul va informa autoritatea competenta pentru protectia mediului despre orice schimbare adusa instalatiei sau procesului tehnologic în care caz, autoritatea pentru protectia mediului va reanaliza conditiile de functionare stabilite în autorizatia integrata de mediu;
 - În oricare situatie, mentionata mai jos, operatorul va notifica autoritatea competenta pentru protectia mediului, inainte de realizarea modificarii, referitoare la:
 - a) modificari privind numele sub care societatea este înregistrata la Registrul Comertului;
 - b) adresa sediului social al operatorului;
 - c) cazuri în care operatorul urmeaza sa deruleze sau sa fie supus unei proceduri de vanzare a pachetului majoritar de actiuni, vanzare de active, fuziune, divizare, concesiune ori alte situatii care implica schimbarea titularului activitatii, precum si în caz de dizolvare urmata de lichidare, lichidare, faliment, încetarea activitatii, conform legii;
 - d) încetarea functionarii oricarei parti sau a întregii instalatii autorizate, pentru o perioada care poate depasi un an;
 - e) reluarea exploatarei oricarei parti sau a întregii instalatii autorizate dupa oprire;
 - f) modificari semnificative ale instalatiei, cu solicitarea acordului de mediu respectiv revizuirea autorizatiei integrate de mediu;
 - g) schimbarea titularului /operatorului instalatiei.

5.5 Responsabilități

- In conformitate cu prevederile O.U.G. nr. 195/2005 privind protecția mediului, cu modificările și completările ulterioare, protecția mediului constituie o obligație a tuturor persoanelor juridice, în care scop:



- a) Persoanele juridice care desfășoară activități cu impact semnificativ asupra mediului organizează structuri specializate pentru protecția mediului;
 - b) Asistă persoanele împuternicite cu activități de verificare, inspecție și control, punându-le la dispoziție evidența măsurătorilor proprii și toate celelalte documente relevante și le facilitează controlul activităților ai căror titulari sunt, precum și prelevarea de probe;
 - c) Asigură accesul persoanelor împuternicite pentru verificare, inspecție și control la instalațiile tehnologice generatoare de impact asupra mediului, la echipamentele și instalațiile de depoluare a mediului, precum și în spațiile sau zonele aferente acestora;
 - d) Operatorul activității are obligația de a realiza în totalitate și la termen, măsurile impuse prin actele de constatare încheiate de persoane împuternicite cu activități de verificare, inspecție și control.
- În cazul producerii unui prejudiciu, operatorul suportă costul pentru repararea prejudiciului și înlătură urmările produse de acesta, restabilind condițiile anterioare producerii prejudiciului, potrivit principiului „poluatorul plătește”;
 - Se vor respecta prevederile O.U.G. nr. 68/2007 privind răspunderea de mediu cu referire la prevenirea și repararea prejudiciului asupra mediului, cu completările și modificările ulterioare;
 - În cazul oricărui incident sau accident care afectează mediul în mod semnificativ, fără a aduce atingere prevederilor Ordonanței de urgență a Guvernului nr. 68/2007 privind răspunderea de mediu cu referire la prevenirea și repararea prejudiciului asupra mediului, aprobată prin Legea nr. 19/2008, cu modificările și completările ulterioare, operatorul are următoarele obligații:
 - a) să informeze imediat autoritatea competentă pentru protecția mediului și autoritatea competentă pentru inspecție și control la nivel local;
 - b) să ia imediat măsurile pentru limitarea consecințelor asupra mediului și prevenirea altor incidente sau accidente posibile;
 - c) să ia orice măsuri suplimentare, considerate adecvate și impuse de autoritățile competente prevăzute la lit. a), pe care acestea le consideră necesare, în vederea limitării consecințelor asupra mediului și a prevenirii altor incidente sau accidente posibile.
 - Operatorul are obligația să respecte condițiile prevăzute în autorizația integrată de mediu. În cazul încălcării oricăreia dintre condițiile prevăzute în autorizația integrată de mediu, operatorul are următoarele obligații:
 - a) informează imediat autoritatea competentă pentru protecția mediului responsabilă cu emiterea autorizației integrate de mediu;
 - b) ia imediat măsurile necesare pentru a restabili conformitatea, în cel mai scurt timp posibil, potrivit condițiilor din autorizația integrată de mediu (art.7 și 8 din Legea 278/2013).

6. MATERII PRIME SI AUXILIARE

- Se vor lua masuri de minimizare a pierderilor si optimizare a consumurilor specifice.
- Depozitele si magaziiile se vor mentine amenajate si intretinute corespunzator si se va asigura securitatea acestora.
- Traseele si echipamentele de descarcare, transport, manipulare ale materiilor prime si materialelor vor functiona in conditii corespunzatoare.
- Operatorul va tine evidenta lunara a consumurilor de materii prime si materiale utilizate.
- Aprovizionarea cu materii prime și materiale auxiliare se va face astfel încât să nu se creeze stocuri care prin depreciere să ducă la formarea de deșeuri.
- Toate materiile prime si materialele auxiliare utilizate vor fi receptionate, manipulate si depozitate conform normelor specifice fiecarui material, fiselor tehnice de securitate, unde este cazul, in conditii de siguranta pentru personal si mediu.



Titularul de activitate, in conditiile prezentei autorizatii, va folosi urmatoarele materii prime si auxiliare:

Materii prime si auxiliare	Consum (tone/an)	Proces tehnologic / activitate	Mod de depozitare	Periculozitate
Malt	41.500	Fabricare bere	Siloz	-
Porumb / malai	19.000	Fabricare bere	Silozuri dedicate	-
Zahăr	700	Fabricare bere	Magazie, Sectia Fierbere	-
Hamei	25	Fabricare bere	Magazie, Sectia Fierbere	-
Caramel	15	Fabricare bere	Bidoane de PE de 20 kg stocate pe paleti de lemn (Magazia Centrala, Sectia Fierbere)	-
Sulfat de zinc	0,2	Fabricare bere	Bidoane de PE de 5 kg stocate pe rafturi metalice (Magazia Centrala, Sectia Fierbere)	Iritant (Xi) H319, H410
Braugips (sulfat de calciu)	35	Fabricare bere	Saci de PE de 50 kg (Magazia Centrala, Sectia Fierbere)	Nepericulos
Acid fosforic	70	Fabricare bere	Bidoane de PE cu capacitatea de 100 l stocate pe paleti din lemn amplasati pe pardoseala din caramida antiacida (Magazia Centrala) si intr-un rezervor de 1 m ³ in cuva de retentie din PP (Linia 1 Fierbere)	Coroziv (C) H314
Clorura de calciu	115	Fabricare bere	Saci de PE de 25 kg stocati pe paleti din lemn amplasati pe pardoseala betonata (Magazia de materiale uscate, Sectia Fierbere)	Iritant (Xi) H319
Yeatex (nutrient pt. drojdie)	0,5	Fabricare bere	Recipient carton 25 kg (Magazia Centrala, Sectia Fierbere)	Nepericulos
Hidroxid de sodiu solutie 50 %	631	Igienizare echipamente si trasee Tratarea apelor uzate tehnologice	Rezervor 20 mc (statia de epurare a apelor uzate tehnologice); Rezervor 20 mc (pentru Fierbere, Fermentare, Filtrare si liniile de mbuteliere); Cubtainere din PP de 1 m ³ prevazute cu armatura metalica	Coroziv (C) H314
P3-Topax 56 <5% surfactanti neionici,	9	Igienizare echipamente si trasee	Bidoane de PE de 23 sau 25 kg stocate pe paleti din lemn amplasati pe pardoseala din caramida antiacida sau betonata (Magazia Centrala, Sectia	Coroziv (C) H314



Materii prime si auxiliare	Consum (tone/an)	Proces tehnologic / activitate	Mod de depozitare	Periculozitate
<i>surfactanți cationici</i> <i>25-30% acid fosforic</i> <i>2-5%</i> <i>2-(2-butoxi)etanol</i> <i>2-5% oxizi alchilamine</i>			Fermentare, Sectia Filtrare, Sectia Imbuteliere)	
P3-Topax 66 <i><5% surfactanți neionici, fosfonați, agenți de albire</i> <i>2-5% hipoclorit de sodiu</i> <i>2-5% hidroxid de sodiu</i> <i>2-5% oxizi alchilamine</i>	15	Igienizare echipamente si trasee	Bidoane de PE de 25 kg stocate pe paleti din lemn amplasati pe pardoseala din caramida antiacida sau betonata (Magazia Centrala, Sectia Fierbere, Sectia Fermentare, Sectia Filtrare, Sectia Imbuteliere)	Coroziv (C), H314, EUH031
P3-Topax 91 <i>(clorura de alchil-dimetil-benzil-amoniu)</i>	0,05	Igienizare echipamente si trasee	Bidoane de PE de 20 kg stocate pe paleti din lemn amplasati pe pardoseala din caramida antiacida sau betonata (Magazia Centrala, Sectia Imbuteliere)	Coroziv (C) H314, EUH031
P3 – Topax 12 <i>5-10% alcani sulfonați secundari</i> <i>2-5% 2-(2-butoxi) etanol</i> <i>1-2% oxizi de alchilamine</i>	0,5	Igienizare echipamente si trasee	Bidoane de PE de 20 kg stocate pe paleti din lemn amplasati pe pardoseala din caramida antiacida sau betonata (Magazia Centrala, Sectia Imbuteliere)	Iritant (Xi) H319
P3 – Lubostar CP <i>0,5-1% surfactanți neionici</i> <i>0,1-0,25% formaldehidă</i>	7,5	Lubrefiere benzi transportoare linii imbuteliere	Bidoane de PE de 200 l stocate pe paleti din lemn amplasati pe pardoseala din caramida antiacida sau betonata (Magazia Centrala, Sectia Imbuteliere)	Iritant (Xi) H319
Kieselguhr	490	Fabricare bere	Saci de hartie de 22,7 kg stocati pe paleti din lemn amplasati pe pardoseala betonata (Magazia	Nepericulos



Materii prime si auxiliare	Consum (tone/an)	Proces tehnologic / activitate	Mod de depozitare	Periculozitate
			de materiale uscate, Sectia Filtrare)	
P3 – Topactiv DES <i>(apa oxigenata, acid acetic si paracetic)</i>	0,15	Igienizare echipamente si trasee	Bidoane de PE de 20 kg stocate pe paleti din lemn amplasati pe pardoseala din caramida antiacida sau betonata (Magazia Centrala, Sectia Imbuteliere)	Coroziv (C) H302, H314
P3–Stabilon WT <i>5-10% acid citric 2-5% acid lactic</i>	27	Igienizare echipamente si trasee	Bidoane de PE de 25 kg stocate pe paleti din lemn amplasati pe pardoseala din caramida antiacida sau betonata (Magazia Centrala, Sectia Fierbere, Sectia Fermentare, Sectia Filtrare, Sectia Imbuteliere)	Iritant (Xi) H314
P3–Stabilon PLUS <i>30% surfactanți neionici 10-20% alcooli grași etoxilați 5-10% alchilamine etoxilate 5-10% acid fosforic</i>	15	Igienizare echipamente si trasee	Bidoane de PE de 25 kg stocate pe paleti din lemn amplasati pe pardoseala din caramida antiacida sau betonata (Magazia Centrala, Sectia Imbuteliere)	Iritant (Xi) R36/38, R52/53
P3–Trimeta PLUS <i>50-100% acid ortofosforic</i>	145	Igienizare echipamente si trasee	Butoaie de PE de 295 kg stocati pe paleti din lemn amplasati pe pardoseala din caramida antiacida si in rezervor metalic cu capacitatea de 10 m ³ situat in cadrul Liniei 2 Filtrare (Magazia Centrala, Sectia Fermentare)	Coroziv (C) H314
P3–Trimeta DUO <i>30-50% acid fosforic 2-5% acid lactic 2-5% acid glicolic 0,5-1% acizi organici</i>	10	Igienizare echipamente si trasee	Bidoane de PE de 25 kg stocate pe paleti din lemn amplasati pe pardoseala din caramida antiacida sau betonata (Magazia Centrala, Sectia Fierbere, Sectia Fermentare, Sectia Filtrare, Sectia Imbuteliere)	Coroziv (C) H314
P3-Oxysan ZS <i>≤5-15% agenți înălbire pe bază de oxigen</i>	14	Igienizare echipamente si trasee	Bidoane de PE de 21 kg stocate pe paleti din lemn amplasati pe pardoseala din caramida antiacida sau betonata (Magazia Centrala, Sectia Fermentare, Sectia Filtrare, Sectia	Coroziv (C) H314



Materii prime si auxiliare	Consum (tone/an)	Proces tehnologic / activitate	Mod de depozitare	Periculozitate
>30% acid acetic 5-10% acid peracetic 5-<10% apă oxigenată 2-5% acid organic			Imbuteliere)	
P3-MIP VL	1	Igienizare echipamente si trasee	Bidoane de PE de 25 kg stocate pe paleti din lemn amplasati pe pardoseala din caramida antiacida sau betonata (Magazia Centrala, Sectia Fermentare)	Coroziv (C) H314
Stabiquick Xero (stabilizator coloidal)	180	Fabricare bere	Saci hartie de 20 kg (Magazia Centrala, Sectia Filtrare)	Nepericulos
Bioxid de carbon	1.600	Fabricare bere	3 rezervoare de stocare CO ₂	Nepericulos
Adeziv	90	Imbuteliere bere	Bidoane din PE de 30 kg (Magazia Centrala, Sectia Imbuteliere)	Nepericulos
Solvent MAKE-UP 90-100% 2-butanonă 3-7% etanol	460 L/an	Imbuteliere bere	Bidoane de PE de 1l pe rafturi (Magazia Centrala, Sectia Imbuteliere)	F. inflamabil (F+), Iritant (Xi) H319, H412
Solvent WASH 80-90% 2-butanonă 20-35% metanol	310 L/an	Imbuteliere bere	Bidoane de polietilena de 1l pe rafturi (Magazia Centrala, Sectia Imbuteliere)	F. inflamabil (F+), Iritant (Xi) H319, H412
Cerneala 65-80% 2-butanonă	50 L/an	Imbuteliere bere	Bidoane de PE de 1l pe rafturi (Magazia Centrala, Sectia Imbuteliere)	F. inflamabil (F+), Iritant (Xi) H319, H412
P3-Horolith V 30-50% acid azotic 2-5% acid fosforic	10	Igienizare echipamente si trasee	Bidoane de PE de 33 kg stocate pe paleti din lemn amplasati pe pardoseala din caramida antiacida sau betonata (Magazia centrala, Sectia Fierbere, Sectia Imbuteliere)	Coroziv (C) H314
P3-Lubodrive AT <5% surfactanți anionici	24	Lubrifiere benzilor transportoare	Bidoane de PE de 220 kg stocate pe paleti din lemn amplasati pe pardoseala din caramida antiacida sau betonata (Magazia Centrala, Sectia	Iritant (Xi) H314



Materii prime si auxiliare	Consum (tone/an)	Proces tehnologic / activitate	Mod de depozitare	Periculozitate
5-15% acetat de alchilamină 1-5% acid etercarboxilic 1-5% derivați de acetat de amine 1-5% alcooli grași etoxilați			Imbuteliere)	
P3 – Aquafos CPA (sapun, fosfati, policarboxilati 5-15%)	15	Igienizare echipamente	Bidoane de PE de 25 kg stocate pe paleti din lemn amplasati pe pardoseala din caramida antiacida sau betonata (Magazia Centrala, Sectia Imbuteliere)	Periculos pt. mediu (N) H412
P3-Polix XT 5-10% acid lactic 2-5% HEDP și NA-HEDP (acid etidronic, sare de sodiu)	3	Igienizare echipamente	Bidoane de PE de 31 sau 33 kg stocate pe paleti din lemn amplasati pe pardoseala din caramida antiacida sau betonata (Magazia Centrala, Sectia Imbuteliere)	Iritant (Xi) H314
Acid clorhidric solutie 32 %	820	Tratarea apei brute si epurare ape uzate tehnologice	Rezervor PP de 18 m ³ cu pereti dubli si 3 cubitainere din PP de 1 m ³ (statia de tratare a apei EUWA), rezervor din PP de 2 m ³ prevazut cu civa de retentie (statie epurare ape uzate tehnologice)	Coroziv (C), Iritant (Xi) H335
Permanganat de potasiu 100% (sol. utilizata 2 %)	0,5	Tratarea apei brute	Cubitainere din PP de 1 m ³ amplasate pe pardoseala din caramida antiacida sau beton (Magazia Centrala, statia de tratare a apei EUWA)	Oxidant (O), Nociv (Xn), Periculos pentru mediu (N) H302, H410
Oxid de calciu	44	Tratarea apei	Saci de 50 kg pe paleti din lemn amplasati pe pardoseala din caramida antiacida sau betonata (Magazia centrala, Centrala frig, Centrala termica)	Iritant (Xi) H319
Clorura de sodiu	56	Tratarea apei	Saci de 25 kg pe paleti din lemn amplasati pe pardoseala din caramida antiacida sau betonata (Magazia centrala, Centrala termica)	Nepericulos
CHEM AQUA BROM (biocid pt. tratare apa)	1	Tratarea apei	Bidoane de PE de 30 kg pe paleti din lemn amplasati pe pardoseala din caramida antiacida sau betonata (Magazia Centrala, Centrala de frig)	Iritant (Xi) H319, H315



Materii prime si auxiliare	Consum (tone/an)	Proces tehnologic / activitate	Mod de depozitare	Periculozitate
ACTI CHLOR <i>(10 – 25 % hipoclorit de sodiu)</i>	1	Tratarea apei	Bidoane de PE de 30 kg pe paleti din lemn amplasati pe pardoseala din caramida antiacida sau betonata (Magazia Centrala, Centrala de frig)	Coroziv (C) EUH031, H314
CA 11000 <i>10-<25% sarea de potasiu a acidului acrilic 2,5-<10% sarea 1,2,4 tripotasică a acidului tricarbolic -- fosfonobutan 2,5-<10% fosfat tripotasic</i>	1,5	Tratarea apei	Bidoane de PE de 30 kg pe paleti din lemn amplasati pe pardoseala din caramida antiacida sau betonata (Magazia Centrala, Centrala de frig)	Iritant (Xi) H319, H315
CA 150 <i>0 – 2,5% hidroxid de sodiu</i>	1,5	Tratarea apei	Bidoane de PE de 30 kg pe paleti din lemn amplasati pe pardoseala din caramida antiacida sau betonata (Magazia Centrala, Centrala termica)	Coroziv (C) H314
CA 900 <i>10-<25% sulfat de sodiu</i>	1,5	Tratarea apei	Bidoane de PE de 30 kg pe paleti din lemn amplasati pe pardoseala din caramida antiacida sau betonata (Magazia Centrala, Centrala termica)	Nepericulos
CA NA 104 C <i>2-≥10-<25% dietilaminoetanol ≥10-<25% ciclohexilamina ≥10-<25% morfolină</i>	5	Tratarea apei	Bidoane de PE de 30 kg pe paleti din lemn amplasati pe pardoseala din caramida antiacida sau betonata (Magazia Centrala, Centrala termica)	Coroziv (C), toxic H302, H312, H332
CA OXAWAY PLUS <i>25-<50% sodiu metabisulfat 50-<100% sulfat de sodiu</i>	0,5	Tratarea apei	Bidoane de PE de 30 kg pe paleti din lemn amplasati pe pardoseala din caramida antiacida sau betonata (Magazia Centrala, Centrala termica)	Coroziv (C) H314
P3-Oxonet 25	4,5	Tratarea apei	Bidoane de PE de 25 kg pe paleti din lemn amplasati pe pardoseala din caramida	Iritant(Xi), Coroziv (C), toxic



Materii prime si auxiliare	Consum (tone/an)	Proces tehnologic / activitate	Mod de depozitare	Periculozitate
(Clorit de sodiu & Hidroxid de sodiu)			antiacida sau betonata (Magazia Centrala, statia de tratare a apei EUWA)	H272, H290, H301, H310, H314, H331, H400
BP 800 50-<60% hidroxid de sodiu	0,6	Tratarea apei	Bidoane de PE de 30 kg pe paleti din lemn amplasati pe pardoseala din caramida antiacida sau betonata (Magazia Centrala, Centrala termica)	Coroziv (C) H314
Adjuvant pentru floclare – polielectrolit	10	Epurare ape uzate tehnologice	Saci de 25 kg (Magazia Centrala, statia de epurare ape uzate tehnologice)	Nepericulos
Micronutrienti	0,6	Epurare ape uzate tehnologice	Butoi de 200 l (Magazia Centrala, statia de epurare ape uzate tehnologice)	Nepericulos
Clorura ferica	13.7	Epurare ape uzate tehnologice	Cubitaingere din PP de 1 m ³ amplasate pe pardoseala din caramida antiacida sau betonata (Magazia Centrala, statia de epurare ape uzate tehnologice)	Coroziv (C), H314
Propilenglicol	10	Racire bere	Rezervoare metalice supraterane cu capacitatea de 18.300 litri, pe suprafata betonata	Nepericulos
Amoniac lichid	0,2	Racire propilenglicol si apa	2 rezervoare metalice cu capacitatea de 3.000 l montate pe suprafata betonata (Centrala de frig)	Toxic (T), Coroziv (C), Periculos pentru mediu (N) H314, H311, H331, H400
Uleiuri de ungere	1,5	Intretinere echipamente si utilaje	Butoaie metalice de 200 l pozitionate in container metalic prevazut cu tavi de retentie	Toxic (T) H350
Gaze petroliere lichefiate (GPL)	180	Parc auto intern	Rezervor metalic sub presiune cu capacitatea de 4.990 l montat pe platforma betonata	Extrem de inflamabil (F+) H225
Motorina	In functie de necesitati	Centrala termica	Rezervor de 2 mc in container dedicat (varianta de rezerva in cazul lipsei gazului natural)	Inflamabil H351



Substanțele chimice sunt aprovizionate cu mijloacele de transport și în ambalajele furnizorilor. Acestea sunt descărcate din mijloacele de transport și manevrate în incinta obiectivului numai pe

AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI TIMIȘ

B-dul Liviu Rebreanu, nr.18-18A, Timișoara, Cod 300210

E-mail: office@apmtm.anpm.ro; Tel. 0256.491.795; 0256. 226.675; Fax 0256.201.005

[Handwritten signature]

suprafețe betonate, eliminând astfel la maxim pericolul de poluare a solului. Materiile și materialele sunt depozitate separat, în funcție de tipul substanțelor chimice și cât mai aproape de locul de utilizare, în diferite magazine sau spații de stocare, respectiv spații pentru prepararea unor soluții diluate utilizate în procesul tehnologic (dozare), și anume:

A. Magazin centrală

Această magazie (este parte din fosta sala a tobelor de germinare, pe timpul fabricării maltului) constă dintr-o încăpere de 77 mp pentru depozitare chimicale. Spațiul acestei magazine este asigurat cu ușa antifoc și este dotat cu pardoseală antiacidă de tip rasina epoxidica, pe care este marcată calea de acces și care este prevăzută cu iluminat artificial.

Magazia este prevăzută cu sistem de ventilație mecanică. Depozitarea substanțelor chimice aprovizionate în saci sau în butoaie din plastic se face pe paleți din lemn, iar a celor aprovizionate în bidoane se face pe rasteluri din plastic prevăzute cu grătare și cuve de retenție a eventualelor pierderi. Substanțele chimice care se livrează în cubiteinere de 1 mc și care pot fi dispuse afara sunt așezate pe vase de retenție de 1 mc, zona fiind îngrădită pentru a asigura gestiunea și intrarea doar a personalului autorizat în această arie.

B. Depozitul de uleiuri și uleiuri uzate

Depozitul de uleiuri și uleiuri uzate constă din două containere metalice speciale, realizate pentru stocarea acestor tipuri de produse (uleiuri de ungere, unșori consistente și uleiuri uzate). Depozitarea produselor se realizează în ambalajele originale (bidoane și butoaie metalice), pe rafturi metalice, iar eventualele scurgeri accidentale sunt colectate prin pardoseala perforată în tăvi de retenție cu capacitatea totală de 1.200 l fiecare container.

C. Gospodăria de reactivi aferentă stației de epurare a apelor uzate

Gospodăria de reactivi, aferentă stației de epurare a apelor uzate, este situată în interiorul și exteriorul stației, într-un spațiu prevăzut cu pardoseală din beton. Depozitarea acidului clorhidric și a soluției de hidroxid de sodiu se face în două rezervoare cu capacitatea de 1 m³ și respectiv 20 m³, amplasate în cuva de retenție, respectiv cu pereți dubli. Exterior, adiacent clădirii stației de epurare, este amplasat rezervorul de 20 mc pentru soluție de hidroxid de sodiu.

D. Rezervorul de acid fosforic

Rezervorul de acid fosforic cu capacitatea de 0,5 m³ este amplasat în interiorul corpului de clădire aferent Liniei 1 Fierbere, într-o tavă de retenție confecționată din polipropilenă, pentru colectarea eventualelor scurgeri accidentale.

E. Rezervorul exterior de acid clorhidric

Este un tanc cu volumul de 18 m³, vertical, dublu compartimentat cu senzori de prezență în aria intermediară de siguranță. Amplasat retras față de aria de trafic, în imediata vecinătate a clădirii centralei de frig.

F. Gospodăria de reactivi aferentă stațiilor de tratare a apei tip EUWA

Gospodăria de reactivi, aferentă stațiilor de tratare a apei tip EUWA, este amplasată în interiorul centralei de frig, în apropierea stației de tratare a apei, în spații special amenajate pentru depozitarea acidului clorhidric, permanganat de potasiu, clorit de sodiu și a oxidului de calciu.

G. Containerul rezervor de motorină amplasat lângă clădirea centralei termice.

Este o construcție modulară, mobilă (container metalic), nou, echipat corespunzător scopului. Capacitatea de stocare este de V=2 mc. Exterior, pentru zona de parcare a cisternei de alimentare a fost instalat și un separator de hidrocarburi

H. Magazin de depozitare a reactivilor chimici – amplasată în incinta Laboratorului de analize fizico – chimice și microbiologice situat la etajul 1 al corpului de clădire aferent Secției Filtrare.

I. Stațiile CIP (Cleaning in Place)- Igienizarea utilajelor/instalațiilor și a traseelor

Rezervoare de stocare a soluțiilor diluate din componența celor 11 stații CIP, recipientii cu substanțe concentrate și instalațiile de dozare substanțe chimice sunt amplasate cât mai aproape de locul de utilizare a soluțiilor diluate sau a preparatelor chimice ca atare pentru igienizarea tancurilor și traseelor tehnologice, igienizarea pardoselilor din spațiile de producție, tratarea circuitelor de fluide tehnologice. Zonele în care aceste substanțe și preparate chimice sunt stocate sau utilizate



sunt amplasate în locuri cu acces limitat, pe suprafețe protejate (cu gresie antiacidă), în spații bine ventilate și iluminate natural sau artificial.

J. Rezerva de propilenglicol este constituită în două rezervoare amplasate la centrala frig – un rezervor exterior cu volumul de 19,6 m³ și un rezervor montat interior cu volum de 2 m³.

K. Gaze tehnologice

Gazele utilizate în procesul tehnologic, cele folosite pentru asigurarea unor fluide tehnologice, precum și pentru efectuarea unor operații de reparații sunt stocate separat, respectiv:

- Rezervoare de stocare CO₂ lichefiat pentru consumul intern – 3 rezervoare verticale cu capacitatea individuală de 64 m³ pentru două dintre ele și unul cu capacitatea de 63 m³, amplasate exterior. Cele trei rezervoare sunt utilizate pentru stocarea CO₂ lichefiat, recuperat din procesul de fermentare a berii, unul fiind dotat cu sistem de alimentare din cisternă (distribuitor autorizat Air Liquide Romania), în cazul în care apar avarii la instalația de recuperare CO₂.

- Stație stocare și distribuție GPL cu capacitatea de V=5.000 l, amplasată în vecinătatea clădirii administrative Vila.

- Rezervoare stocare amoniac – 2 rezervoare cu capacitatea de 3.000 litri fiecare, situate în apropierea condensatorilor aferenți instalației de refrigerare din cadrul centralei de frig.

Toate rezervoarele care funcționează la presiune atmosferică sunt pozate suprateran, pe suprafețe impermeabilizate și toate conductele sunt montate suprateran în secțiile de producție. Conductele de transport al substanțelor chimice sunt etichetate corespunzător, conform normelor în vigoare – pe plăcuțe speciale pentru conductele care transportă substanțe chimice.

7. RESURSE : APA, ENERGIE, GAZE NATURALE.

7.1 APĂ

7.1.1. Alimentarea cu apă

Apa este utilizată atât în scopuri tehnologice pentru toate procesele tehnologice desfășurate în cadrul societății, cât și pentru necesități igienico-sanitare ale tuturor angajaților societății.

Pentru scopuri tehnologice, apa este utilizată pentru:

- prepararea berii (apă în produs),
- pentru stațiile CIP,
- pentru prepararea agentului termic în centralele termice
- pentru răcirea utilajelor.

În cadrul societății S.C. URSUS BREWERIES S.A. BUCUREȘTI – Sucursala Timișoara, pentru funcționarea la capacitate, sunt necesari aproximativ **1.250.000 m³/an apă**.

► Consumul specific de apă este de 0,309 m³/hl bere produsă, încadrându-se sub limitele BAT de 0,35 – 1 m³/hl bere produsă.

S.C. URSUS BREWERIES S.A. BUCUREȘTI – Sucursala Timișoara utilizează de două surse de alimentare cu apă, respectiv:

- rețeaua municipală de apă potabilă;
- sursa proprie subterană, reprezentată de 6 foraje de exploatare.

S.C. URSUS BREWERIES S.A. BUCUREȘTI – Sucursala Timișoara se alimentează din rețeaua municipală de apă potabilă, prin intermediul a trei bransamente (două cu Ø 400 mm și Ø 30 mm din strada Pestalozzi și un bransament cu Ø 150 mm din strada Ștefan cel Mare).

Apa preluată prin bransamentul Ø 30 mm din strada Pestalozzi este utilizată în scop igienico – sanitar în clădirile administrative riverane acestei străzi.



Apa preluată prin intermediul branșamentului cu \varnothing 150 mm din strada Ștefan cel Mare este utilizată pentru alimentarea cu apă în scop igienico – sanitar a fabricii și a restaurantului, iar apa preluată prin branșamentul cu \varnothing 400 mm din strada Pestalozzi ca apă service pentru igienizări, precum și ca rezervă de apă de proces – caz în care tratarea apei se face numai prin filtrare și declorinare.

Aducțiunea apei preluate din rețeaua municipală se realizează prin intermediul unor conducte PEHD cu \varnothing = 100, 150, 400 mm.

Apa potabila preluată din rețeaua municipală \varnothing 400 mm este filtrată și clorinată în scopul utilizării industriale, ca apă de service.

După tratare, apa furnizată de rețeaua municipală, este stocată într-un rezervor cu capacitatea de 1.200 m³, din care 600 m³ reprezintă rezerva totală intangibilă de apă de incendiu.

Din rezervorul tampon de 1.200 m³, apa este distribuită prin intermediul unei stații de pompare echipată cu trei pompe Grundfos, către următorii consumatori interni:

- liniile de îmbuteliere a berii;
- stațiile CIP aferente liniilor de producție și instalației de deshidratare a drojdiei autolizate și a kieselguhrului epuizat;
- centralele termice dotate cu două stații de dedurizare a apei;
- instalația de răcire a condensatorilor aferenți compresoarelor de amoniac;
- statia de epurare a apelor uzate;
- instalația de recuperare și stocare CO₂;
- igienizarea spațiilor de producție (pardoseli, exteriorul utilajelor);

Folosințele igienico-sanitare pentru personal sunt asigurate exclusiv cu apă provenind din rețeaua municipală \varnothing 150 mm. Rețeaua de alimentare cu apă pentru aceste folosințe este independentă față de rețelele de distribuție a diferitelor categorii de apă tehnologică.

Rețeaua de distribuție a apei potabile preluată din rețeaua municipală este realizată din conducte PEHD.

Apa preluată din sursa subterană de apă (forajele de alimentare cu apă) este destinată procesului tehnologic de fabricație a berii (apă de proces).

Cele 6 foraje autorizate au următoarele caracteristici:

- forajul F1 are o adâncime de 62 m și un debit posibil de exploatat recomandat de 10,0 m³/h;
- forajul F7 are o adâncime de 150 m și un debit instalat de 30,6 m³/h (Malt);
- forajul F8 are o adâncime de 150 m și un debit instalat de 21,6 m³/h (Parc Auto);
- forajul F9 are o adâncime de 150 m și un debit instalat de 23,5 m³/h (Dura);
- forajul F10 are o adâncime de 150 m și un debit instalat de 16 m³/h;
- forajul F11 foraj nou, are o adâncime de 160 m și un debit instalat de 15 m³/h.

Forajul F1 este în prezent neutilizat, el urmând a fi reutilizat doar în scopuri gospodărești (igienizări, rezerva de apă, întreținere platforme și spații verzi).

Apa captată din foraje este transportată prin rețeaua de aducțiune din PEHD cu \varnothing = 50 mm către rezervorul metalic suprateran bicompartimentat (cu capacitatea de 70 m³ + 380 m³ = 450 m³), în compartimentul de 70 m³, unde este stocată temporar. Din acest compartiment, prin intermediul unei stații de pompare, apa este prefiltrată în 2 filtre multistrat cu capacitatea de 120 m³/h fiecare, după care ajunge în cel de-al doilea compartiment al rezervorului de 450 m³, care are o capacitate de stocare de 380 m³.



Din compartimentul de 380 m³, apa prefiltrată ajunge prin pompare în 2 filtre cu cărbune activ cu capacitatea de 120 m³/h fiecare, după care este tratată prin schimb ionic utilizând filtre cu rășini schimbătoare de ioni (2 filtre cu rășină schimbătoare de ioni tip EUGEMAT), cu capacitatea de 60 m³/h fiecare.

Corecția finală a pH-ului și durtății apei tratate, înainte de a fi livrată consumatorilor interni, se realizează printr-o instalație de degazeificare (EROX), cu membrane 14 x 28, pentru eliminarea CO₂, după care se face dozare de lapte de var.

După tratare, în funcție de calitate și utilizare, apa este stocată după cum urmează:

- Secția Fierbere:
 - 2 rezervoare cu capacitatea de 50 m³/rezervor în Linia 1 Fierbere;
 - 2 rezervoare de apă răcită cu capacitatea de 120 m³/rezervor în Linia 1 Fierbere;
 - 2 rezervoare de apă caldă cu capacitatea de 275 m³/rezervor în exteriorul Linia 2 Fierbere (latura sudică);
- **Secția Filtrare** - Stația de producere a apei dezaerate, apă utilizată la dezaerarea traseelor de transport a berii (apă necarbonată) și la diluția finală a berii (apă carbonată):
 - rezervor cu capacitatea de 45 m³ pentru apa dezaerată necarbonată;
 - rezervor cu capacitatea de 140 m³ pentru apa dezaerată carbonată.

Cele două rezervoare pentru stocarea apei dezaerate sunt amplasate în exteriorul Secției Filtrare.

Debitele de apă specifice, autorizate sunt următoarele:

Necesar total de apă (rețeaua Aquatim + foraje):

minim: 506,849 m³/zi + 623,288 m³/zi = 1130,137 m³/zi (412.500 m³/an)
 mediu: 1013,699 m³/zi + 1246,575 m³/zi = 2260,274 m³/zi (825.000 m³/an)
 maxim: 2027,397 m³/zi + 2493,151 m³/zi = 4520,548 m³/zi (1650.000 m³/an).

Cerința de apă (rețeaua Aquatim + foraje):

minim: 506,849 m³/zi + 623,288 m³/zi = 1130,137 m³/zi (412.500 m³/an)
 mediu: 1013,699 m³/zi + 1246,575 m³/zi = 2260,274 m³/zi (825.000 m³/an)
 maxim: 2027,397 m³/zi + 2493,151 m³/zi = 4520,548 m³/zi (1650.000 m³/an).

Compararea cu limitele existente

Sursa valorii limită	Valoarea limită	Performanța companiei
BAT	0,35 – 1 m ³ /hl bere produsă	0,309 m ³ /hl bere produsă

Sunt utilizate tehnici de reducere a consumului de apă, respectiv:

- înmuierea malțului prin stropire cu ajutorul unei linii de duze;
- monitorizarea strictă a temperaturii de lucru (reducerea pierderilor prin evaporare);
- spălarea recipientilor de îmbuteliere prin stropire cu ajutorul unor sisteme de duze;
- utilizarea stațiilor CIP (Cleaning in Place) automate pentru igienizarea utilajelor/instalațiilor și a traseelor;
- utilizarea apei de răcire de la răcitorul de must ca și apă de plămădire la fierbere;
- recuperarea condensului;
- sistem de răcire în circuit închis pentru compresorul aferent Linie Îmbuteliere în PET;
- sistem de răcire în circuit închis pentru compresoarele de aer și de amoniac;
- sistem de răcire în circuit închis a vaselor de fermentare;
- sistem de răcire semiînchis a condensatoarelor.



7.1.2. Ape uzate

Sistemul de canalizare din incinta Fabricii de bere este conceput și realizat în sistem divizor, apele uzate tehnologice, apele uzate fecaloid – menajere, cât și apele pluviale fiind colectate separat. Rețeaua de canalizare interioară este realizată în sistem divizor fiind constituită din:

- rețeaua pentru ape uzate menajere și pluviale
- rețeaua pentru ape uzate tehnologice;

Acest lucru permite:

- colectarea separată a apelor uzate de tip menajer și evacuarea acestora direct în rețeaua municipală de canalizare, împreună cu apele meteorice prin preepurarea locală (separatoare de hidrocarburi) a apelor pluviale colectate de pe platformele carosabile.
- colectarea separată a apelor uzate tehnologice și transportul acestora la Stația de epurare a apelor uzate tehnologice a fabricii,

Apele uzate, colectate prin intermediul rețelei interioare de canalizare, sunt evacuate în rețeaua de canalizare municipală prin două racorduri:

- Racordul R1 – ape uzate tehnologice epurate, apele uzate menajere și apele pluviale;
- Racordul R2 – ape uzate menajere colectate din zona clădirilor administrative situate în partea de nord a amplasamentului (riverane străzii Pestalozzi).

Volum de ape uzate total (menajer și tehnologic), evacuat:

- zilnic maxim: 2757,534 m³/zi;
- zilnic mediu: 1378,767 m³/zi;
- mediu anual: 503.250,006 m³/an.

Apele pluviale **sunt preepurate**, preluate de pe clădiri și de pe suprafețele betonate prin guri de scurgere cu depozit și sifon, precum și prin rigole cu grătar carosabil, înainte de evacuarea în rețeaua municipală, **prin intermediul a două separatoare de hidrocarburi** EURO-SEDIRAT tip SMA 10/16 și un separator de grăsimi, montate pe rețeaua separativă de canalizare a apelor pluviale.

Principalele surse de ape uzate tehnologice generate pe amplasamentul fabricii sunt următoarele:

- Secția Fierbere (ambele linii de producție): ape uzate rezultate de la fabricarea mustului de bere;
- Secția Îmbuteliere (sticle, PET și la KEG): ape uzate de la spălarea sticlelor, navetelor și butoaielor KEG și de la pasteurizare;
- Stațiile CIP: ape uzate de la igienizarea utilajelor și traseelor;
- Stațiile de dedurizare din cadrul centralei termice: ape uzate de regenerare și spălarea masei de schimbători de ioni;
- Stația de tratare a apei EUWA: ape uzate de la spălarea masei filtrante și de la regenerarea masei de schimbători de ioni;
- Întreținerea și igienizarea utilajelor și a spațiilor interioare: ape cu un conținut preponderent de substanțe de curățire (detergent) și de dezinfecție;
- Instalația de răcire: ape uzate, neimpurificate chimic.

Pentru apele uzate tehnologice sunt prevăzute:

- **instalații de preepurare**
- **stație de epurare**, care asigură epurarea tuturor apelor uzate tehnologice generate, inclusiv a celor preepurate.

Instalațiile de preepurare a apelor uzate sunt reprezentate de:

- decantor pentru șlam de hidroxid de calciu aferent stației de tratare a apei EUWA;
- decantor cu site situat la platforma de sub tancurile de stocare a borhotului.



Stația de epurare a apelor uzate include treptele mecanică, biologică anaerobă și biologică aerobă. Apa uzată tehnologică colectată prin intermediul rețelei de canalizare ajunge gravitațional în stația de pompare, respectiv într-un bazin de beton cu un volum util de 15 m³, de unde cu ajutorul a trei pompe submersibile (din care una de rezervă), este transportată în stația de epurare a apelor uzate.

După reținerea suspensiilor solide grosiere prin două grătare mecanice rotative, apa uzată ajunge într-o unitate de sedimentare primară, care constă dintr-un separator compact cu plăci, în vederea îndepărtării materiilor plutitoare rămase și materiilor sedimentabile, funcționând pe principiul "cross flow" (curgere încrucișată). Apa prefiltrată din bazinul decantor lamelar ajunge în două bazine de egalizare/acidificare amplasate în serie, cu un volum util de 547 m³ fiecare, care au rolul de a egaliza fluctuațiile de debit și de uniformiza gradul de încărcare organică.

Din bazinele de egalizare/acidificare apa uzată ajunge în bazinul de condiționare, cu un volum util de 21 m³, unde are loc amestecarea acesteia cu efluentul epurat anaerob recirculat, precum și controlul temperaturii (prin injecția de abur) și a pH-ului – prin dozarea de NaOH și HCl. În acest bazin se introduce biogazul rezultat din cele două reactoare anaerobe ale stației, înainte ca acesta să fie epurat în sistemul de spălare alcalină. Trecerea biogazului prin acest bazin are drept scop utilizarea gazului ca agent de omogenizare a apei în bazinul de condiționare.

Din bazinul de condiționare apa uzată este pompată în reactoarele anaerobe de tip Biothane[®]EGSB, cu un volum util de 420 m³. În partea superioară a fiecărui reactor va fi instalat un separator (sedimentor) trifazic Biothane[®]EGSB, care are rolul de a separa apa epurată de biogazul produs și de biomasă (nămolul), care se sedimentează.

Din reactoarele EGSB, apa uzată preepurată este recirculată gravitațional în bazinul de condiționare, de unde, tot gravitațional ajunge în bazinul de apă caldă al schimbătorului de căldură pentru influent. Rolul acestui bazin este de recuperare a energiei termice a apei provenite din reactoarele anaerobe.

După schimbul de căldură și trecerea prin bazinul de apă rece, efluentul treptei anaerobe se descarcă gravitațional în bazinul de denitrificare, cu un volum util de 425 m³, unde are loc reducerea nitraților la nitriți și apoi la azot gazos care este eliminat în atmosferă și se suprimă creșterea microorganismelor filamentoase, evitându-se astfel fenomenul de "plutire" a nămolului în bazinele de sedimentare. În acest bazin sunt introduse, de asemenea, apa rezultată de la sedimentarea nămolului din bazinul de stocare a nămolului și nămolul în exces recirculat din decantorul final (bazin de sedimentare).

Din bazinul de denitrificare, amestecul de apă uzată și biomasă (flocoane de nămol) trece în două bazine de nitrificare (aerare) cu volumele utile de 1.275 m³ și respectiv de 1.713,75 m³, în care are loc epurarea aerobă și cultivarea nămolului activat care determină dezvoltarea speciilor aerobe de microorganisme. Pentru a menține o concentrație suficient de ridicată a oxigenului dizolvat în amestecul apă uzată-nămol și pentru a preveni sedimentarea nedorită a nămolului, conținutul bazinului este aerat și omogenizat cu ajutorul unei baterii alcătuită din 3 suflante. De asemenea, în aceste bazine este introdus, printr-un alt sistem alcătuit din două ventilatoare, aerul viciat colectat din bazinele de egalizare și din bazinul de stocare a nămolului rezultat de la treapta anaerobă de epurare. În aceste condiții, biomasa aerobă este capabilă să utilizeze și să descompună poluanții organici din apa uzată și să oxideze formele reduse de azot (compuși exprimați în azot amoniacal).

Fluxul tehnologic de epurare adoptat asigură, pentru aproape toată cantitatea de azot care pătrunde în stație, transformarea în compuși amoniacali datorită procesului anaerob de epurare. Substanțele organice care conțin azot sunt hidrolizate și azotul este redus la azot amoniacal în condiții anaerobe. În faza de nitrificare, cantitatea de azot rămasă în apa uzată după etapa de denitrificare, sub forma redusă (compuși amoniacali) este transformată în azotați.

Din bazinul de nitrificare apa uzată trece gravitațional în bazinele de sedimentare, amplasate în paralel, cu volum util de 467 m³ fiecare. Apa decantată este deversată în rețeaua de canalizare interioară și apoi în canalizarea municipală. Nămolul sedimentat este pompat în bazinul de stocare a nămolului, iar nămolul în exces în bazinul de denitrificare. La ieșirea din stația de epurare în sistemul de canalizare este instalat un sistem de măsurare a cantitatilor de apă în sistem de curgere



cu nivel liber, cu canale deversoare sau praguri de masurare in varianta constructiva cu ingustare trapezoidală cu prag, pentru a măsura cantitatea de apă deversată în canalizare.

Stația de epurare a apelor uzate este prevăzută cu o gospodărie de nămol (dotată cu un sistem mecanic de deshidratare a nămolului), o instalație de epurare a biogazului și un sistem logic de control programabil (PLC) pentru controlul și monitorizarea întregului proces de epurare.

Prin epurarea apelor uzate tehnologice, generate în cadrul obiectivului analizat, se diminuează semnificativ riscul deversării de poluanți cu caracter agresiv (acid sau alcalin) în apele evacuate în rețeaua de canalizare municipală, ce ar putea deteriora conductele de canalizare. De asemenea, prin epurarea biologică a compușilor organici se asigură diminuarea încărcării apelor uzate orășenești și creșterea eficienței de epurare a stației de epurare orășenești.

7.2 UTILIZAREA EFICIENTA A ENERGIEI

Titularul autorizatiei trebuie sa identifice si sa aplice toate oportunitatile pentru reducerea energiei folosite si creșterea eficienței energetice.

Consumul de energie electrică este de 30.472.2 MWh/an.

Consumul de energie termică este evaluat la 197.128.800 MJ/an.

Consumurile energetice specifice pentru anul calendaristic 2017, sunt:

- energie electrică 7,29 kWh/hl bere,
- energie termică 47,16 MJ/hl.

Consumurile energetice specifice sunt mai bune decât limitele prevăzute pentru acest sector de activitate: 8 – 12 kWh/hl pentru energia electrică și 100 – 200 MJ/hl pentru energia termică.

8. DESCRIEREA INSTALAȚIEI SI A FLUXURILOR TEHNOLOGICE EXISTENTE PE AMPLASAMENT

Sucursala Timișoara aparținând societății URSUS BREWERIES S.A. BUCUREȘTI este amplasată în partea sudică a municipiului Timișoara, în cartierul Fabric, fostă suburbie a Timișoarei, la 750 m est de canalul Bega. Adresa poștală este Timișoara, Str. Ștefan cel Mare nr. 28.

Conform Regulamentului Local de Urbanism al Planului General de Urbanism al municipiului Timișoara, aprobat prin Hotărârea Consiliului Local Timișoara nr. 157/2002, prelungit prin HCL 131/2017, Sucursala Timișoara aparținând S.C. URSUS BREWERIES S.A. BUCUREȘTI este amplasată în „Zona unităților industriale”, în subunitatea UTR 40, în interiorul perimetrului de protecție a valorilor istorice și arhitectural-urbanistice B 037.

Suprafața totală ocupată de incinta S.C. URSUS BREWERIES S.A. BUCUREȘTI – Sucursala Timișoara este de **84.479 m²**, din care:

- suprafață construită – S= 42054 m² (49.8 %);
- suprafață aferentă căilor de transport, platformelor betonate și suprafețe libere de construcție – S= 31.706 m² (37,53 %);
- spații verzi – S= 6.893,8 m² (8.16 %);
- clădire cu acoperiș înierbat – S= 3.824,31 m² (4,52 %).

FABRICAREA BERII – ACTIVITATEA PRINCIPALA

În procesul de obținere a berii, principalele faze de producție sunt:

Fierberea berii – proces de obținere a mustului de bere, care constă din următoarele operații:

- recepție materii prime – malț, porumb, mălai;
- curățare malț;
- curățare cereale nemălțificate;
- măcinarea umedă a malțului și măcinarea uscată a cerealelor nemălțificate;
- plămădirea;
- filtrarea;



- fierberea mustului cu hamei;
- separare trub;
- răcirea și limpezirea mustului fiert.

Fermentarea berii - este un proces biochimic de transformare a zaharului fermentescibil în alcool și CO₂, sub acțiunea enzimelor din drojdie - care se desfășoară în două etape:

- fermentarea primară în scopul transformării zaharurilor în alcool și dioxid de carbon, și
- fermentarea secundară (maturare) pentru stabilizarea coloidală a berii și saturarea în dioxid de carbon, limpezirea berii prin depunerea celulelor de drojdie și a trubului la rece, precum și maturarea berii.

Filtrarea berii – proces prin care se înlătură, atât microorganismele conținute, cât și particulele care formează turbureala de natură coloidală;

Îmbutelierea și livrarea la beneficiari.

- Îmbutelierea berii, în vederea livrării se realizează în cinci linii de îmbuteliere:
 - linia de îmbuteliere în recipiente PET;
 - 2 linii de îmbuteliere în sticle;
 - linia de îmbuteliere în doze;
 - linia de îmbuteliere în recipiente KEG.

ACTIVITĂȚI CONEXE DESFĂȘURATE:

Igienizarea utilajelor/instalațiilor și a traseelor – Stații CIP (Cleaning in Place)

Igienizarea utilajelor/instalațiilor și a traseelor se realizează cu ajutorul a 11 stații CIP amplasate în cuve de retenție placate cu gresie antiacida. Procesul de igienizare se realizează prin spălări și clătiri succesive.

Tratarea apei

Instalații de dedurizare a apei brute pentru centrala termică (2 buc)

Stațiile de dedurizare a apei (din rețeaua de distribuție municipală a apei potabile) sunt compuse din 2 filtre cationice în forma R-Na, care utilizează rășina schimbătoare de ioni tip VIONIT CS3. Capacitatea celor două stații este de 20 m³/h. Regenerarea rășinii schimbătoare de ioni se face cu soluție de clorură de sodiu 10 – 15 %.

Instalația de tratare a apei brute tip EUWA

Pentru îndeplinirea condițiilor de calitate cerute de tehnologiile aplicate în cadrul societății, apa brută preluată din subteran, precum și apa preluată din rețeaua municipală de alimentare cu apă, este tratată prealabil.

Tratarea apei preluate din rețeaua municipală de alimentare cu apă se realizează în vederea obținerii apei service (stație EUWA Q=180 m³/h), necesare operațiilor de spălare și igienizare a utilajelor/instalațiilor și a traseelor aferente și a spațiilor de producție.

Apă preluată din rețeaua municipală de alimentare cu apă este filtrată în 3 filtre multistrat, apoi se dozează ClO₂, după care ajunge într-un rezervor din beton cu capacitatea de 1.200 m³, din care sunt alimentați toți consumatorii interni.

Apă preluată din subteran prin intermediul forajelor de adâncime exploatate se tratează în vederea obținerii apei necesare în procesul tehnologic de fabricare a berii și a apei dezaerate (apa de proces). Stația de tratare a apei de proces - EUWA are capacitatea de Q=120 m³/h, fiind compusă din:

- instalație de dozare permanganat de potasiu;
- instalație de aerare;
- 2 filtre multistrat cu capacitatea de 120 m³/h filtru;
- instalație dozare dioxid de clor;
- 2 filtre cu carbune activ cu capacitatea de 120 m³/h fiecare;
- 2 filtre cu schimbatori de ioni EUGEMAT pentru tratarea apei cu volumul de 60 m³/h fiecare;



- 2 saturatoare cu oxid de calciu cu capacitatea de 15 m³/saturator alimentate dintr-un rezervor de amestecare cu capacitatea de 2 m³, conectate la un rezervor tampon cu capacitatea de 10 m³.
- stație de pompare pentru regenerarea filtrelor multistrat;
- instalație de regenerare a rasini schimbatoare de ioni.

Apa de proces alimenteaza liniile de fierbere, fiind stocata, preluata si utilizata la plamadire, filtrare must de bere, fierbere must de bere, racire must de bere, precum si la instalatia de dezaerare a apei.

Asigurarea agentului termic

Aburul tehnologic necesar proceselor de fabricare a berii si agentul termic necesar incalzirii spatiilor de productie si producerii apei calde menajere sunt produse in doua centrale termice proprii.

Centrala termica 1 este echipata cu 3 cazane de abur care au urmatoarele caracteristici:

- 1 cazan cu capacitatea de 10 t abur/h pentru producerea aburului saturat la presiunea nominala de 12 bar, cu puterea termica instalata maxima de 10,5 MW_t;
- 1 cazan cu capacitatea de 6 t abur/h pentru producerea aburului saturat la presiunea nominala de 12 bar, cu puterea termica instalata maxima de 5,4 MW_t;
- 1 cazan cu capacitatea de 16 t abur/h pentru producerea aburului saturat la presiunea nominala de 12 bar, cu puterea termica instalata maxima de 12 MW_t.

Centrala termica 2 este dotata cu un cazan de productie a aburului saturat, echipat cu un arzator dual, care utilizeaza drept combustibil fie **gaze naturale**, fie **biogaz rezultat din procesul de epurare a apelor uzate tehnologice**, cu optiunea utilizarii unui amestec de gaze naturale si biogaz. Cazanul are o capacitate de 2 t abur/h, o putere termica maxima instalata de 2,275 MW_t si produce abur saturat la presiunea nominala de 12 bar.

Condensul este colectat de la toate utilajele consumatoare de abur intr-un vas de condens cu capacitatea de 20 m³, aferent celor doua centrale termice. Condensul recuperat este supus unui tratament termo – fizic (degazare), urmat de o tratare chimica. Gradul de recuperare a condensului este de 85 %.

Incalzirea spatiilor administrative este asigurata prin 8 microcentrale termice, care utilizeaza drept combustibil, gaze naturale.

Asigurarea aerului comprimat

Instalatia pentru producerea aerului comprimat este compusa din 3 compresoare Atlas Copco tip ZT 132 FF, dintre care unul este cu VSD (Variable Speed Drive). Aerul captat este filtrat, uscat, comprimat in doua trepte, racit si inmagazinat in 3 rezervoare cu capacitatea de 11 m³/rezervor. Aerul comprimat este distribuit catre consumatori (Sectia Fierbere, Sectia Fermentare, Sectia Imbuteliere) prin conducte confectionate din otel inoxidabil.

Instalatia pentru producerea aerului comprimat necesar Liniei Imbuteliere bere in recipienti PET este compusa dintr-un compresor fara ungere tip Ateliers Francois L6B cu presiunea nominala de 40 bar, prevazut cu o instalatie de racire in circuit inchis formata din turn de racire, pompa apa de recirculare si trasee de recirculare.

De asemenea, pentru transportul pneumatic al borhotului se utilizeaza ca vas tampon rezervorul de 11 m³ din apropierea sectiei de Fierbere nr.1, aerul fiind asigurat de compresoarele Atlas Copco.

Asigurarea agentului frigorific

Instalatia de racire este compusa din doua circuite, unul pentru racirea apei si celalalt pentru racirea propilenglicolul, utilizati ca agenti frigorifici intermediari.

Alimentarea cu amoniac a instalatiei se realizeaza din doua rezervoare fiecare cu capacitatea de 3.000 l.

Recuperarea si stocarea dioxidului de carbon

Dioxidul de carbon generat in vasele de fermentare cilindrice verticale este colectat, separat, comprimat, uscat, purificat si lichefiat in vederea reutilizarii acestuia in procesul de productie, cu



ajutorul unei instalatii de recuperare a CO₂ tip Union care are o capacitate de absorbtie de 1.850 kg/h CO₂ (la 1 bar, 20°C).

Stocarea dioxidului de carbon se realizeaza in trei rezervoare (două cu capacitatea de 64 m³/rezervor și unul de 63 m³), care lucrează la presiunea maxima de 20 bar, temperatura de stocare fiind de -30°C – -35°C.

Controlul calitatii

Departamentul Controlul Calitatii are in dotare 3 laboratoare:

- Laboratorul analitic, in care se realizeaza analiza maltului, porumbului, apei si a mustului de bere;
- Laboratorul de microbiologie unde sunt analizate din punct de vedere microbiologic drojdia de bere, mustul de bere, berea in diferite stadii de fabricatie si probele recoltate dupa fiecare spalare;
- Laboratorul de analiza a calitatii berii nefiltrate, filtrate si imbuteliate.

Atelier mecanic

Societatea are in dotare Atelierul mecanic central compus din: atelier de reparatii mecanice, atelier de sudura, atelier de reparatii stivuitoare, magazie de materiale, vestiar centralizat si grupuri social.

8.1. DOTARI (INSTALATII, UTILAJE, MIJLOACE DE TRANSPORT UTILIZATE IN ACTIVITATE)

Unități structurale / Faze tehnologice	Echipamente și utilaje fixe de pe amplasament		
	Utilaje/echipamente	Nr. buc.	Capacități (per bucată / unitate)
1. Secția Fierbere			
1.1. Pregătire malt/Siloz – casă mașini: Instalație transport malt 12 t/h	Buncăr descărcare malt	1	capacitate de 4 t
	Transportor cu lanț	1	capacitate de 12 t/h
	Elevator cu cupe	1	capacitate de 12 t/h
	Transportor cu lanț	3	capacitate de 12 t/h
	Celule beton depozitare malt	15	capacitate de 500 t (7500 total)
	Celule beton depozitare malt (interspatii)	4	capacitate de 100 t (400 total)
	Celule beton depozitare malt (interspatii)	4	capacitate de 50 t (200 total)
	Ventilator praf	2	debit de 7.800 m ³ /h
	Transportor cu lanț	3	capacitate de 12 t/h
	Elevator cu cupe	1	capacitate de 12 t/h
	Transportor cu șnec	2	capacitate de 12 t/h
	Buncar stocare praf	1	capacitate de 100 t
	Transportor cu șnec	1	capacitate de 12 t/h
	Separator cu site	1	capacitate de 12 t/h
	Transportor cu șnec	1	capacitate de 12 t/h
	Ventilator	1	debit de 7.800 m ³ /h
Separator pietre	1	capacitate de 12 t/h	
Transportor cu șnec	1	capacitate de 12 t/h	



Unități structurale / Faze tehnologice	Echipamente și utilaje fixe de pe amplasament		
	Utilaje/echipamente	Nr. buc.	Capacități (per bucată / unitate)
	Cântar automat Buhler	1	capacitate de 12 t/h
	Filtru de praf cu ecluză Buhler MVRU 61/24	1	control electronic, filtrare tip FIL-Tronic (ATEX Zone 22)
	Ventilator	1	debit de 13.200 m ³ /h
1.2. Transport malț/facilități exterioare Secției Fierbere (Linie Fierbere 1, Linie Fierbere 2): Instalație transport malț 12 t/h	Transportor cu lanț	6	capacitate de 12 t/h
	Elevator cu cupe	1	capacitate de 12 t/h
	Transportor cu lanț	1	capacitate de 12 t/h
	Siloz pentru stocare malț	2	capacitate de 100 t
	Siloz pentru stocare malț	1	capacitate de 100 t
	Transportor cu șnec	2	capacitate de 12 t/h
1.3. Pregătire malț/Linie 2 Fierbere: Instalație transport malț 12 t/h	Elevator cu cupe	1	capacitate de 12 t/h
	Filtru de praf Buhler	1	control electronic, filtrare tip FIL-Tronic (ATEX Zone 22)
	Ventilator	1	debit de 480 m ³ /h
	Transportor cu lanț	1	capacitate de 12 t/h
	Cântar automat Buhler	1	capacitate de 12 t/h
	Elevator cu cupe	1	capacitate de 12 t/h
	Filtru de praf Buhler	1	control electronic, filtrare tip FIL-Tronic (ATEX Zone 22)
	Ventilator	1	debit de 720 m ³ /h
	Transportor cu lanț	1	capacitate de 12 t/h
	Filtru de praf Buhler	1	control electronic, filtrare tip FIL-Tronic (ATEX Zone 22)
	Ventilator	1	debit de 300 m ³ /h
	Separator magnetic	2	capacitate de 12 t/h
1.4. Transport, pregătire și măcinare porumb/ facilități exterioare Secției Fierbere (Linie Fierbere 1, Linie Fierbere 2): Instalație de transport și procesare porumb cu capacitatea de 7 t/h, producător BUHLER	Buncăr descărcare porumb	1	capacitate de 20 t
	Transportor cu șnec	1	capacitate de 12 t/h
	Elevator cu cupe	1	capacitate de 12 t/h
	Curatitor	1	capacitate de 12 t/h
	Sistem de control emisii în două trepte (ciclone + filtru cu saci)	1	debit de 6.000 m ³ /h
	Ventilator	1	
	Filtru de praf Buhler	1	control electronic, filtrare tip FIL-Tronic (ATEX Zone 22)
	Ventilator	1	debit de 9.000 m ³ /h
	Elevator cu cupe	1	capacitate de 12 t/h
	Transportator cu lanț	1	capacitate de 12 t/h



Handwritten signature

Unități structurale / Faze tehnologice	Echipeamente și utilaje fixe de pe amplasament		
	Utilaje/echipeamente	Nr. buc.	Capacități (per bucată / unitate)
	Siloz pentru stocare porumb	2	capacitate de 100 t
	Transportor cu șnec	1	capacitate de 7 t/h
	Transportor cu lanț	1	capacitate de 7 t/h
	Elevator cu cupe Buhler pentru alimentare moara Seeger	1	capacitate de 7 t/h
	Elevator cu cupe Buhler	1	capacitate de 7 t/h
	Filtru de praf Buhler	1	control electronic, filtrare tip FIL-Tronic (ATEX Zone 22)
	Ventilator	1	debit de 600 m ³ /h
	Curățitor porumb	1	capacitate de 7 t/h
	Separator Destoner + ventilator	1	capacitate de 7 t/h
	Degerminator de porumb	1	capacitate de 7 t/h
	Filtru de praf Buhler	1	control electronic, filtrare tip FIL-Tronic (ATEX Zone 22)
	Ventilator	1	debit de 3.600 m ³ /h
	Container pentru colectare germeni porumb	1	capacitate de 12 m ³
	Elevator cu cupe	1	capacitate de 7 t/h
	Filtru de praf Buhler	1	control electronic, filtrare tip FIL-Tronic (ATEX Zone 22)
	Ventilator	1	debit de 600 m ³ /h
	Moară cu ciocane DFZK 1 și sistem de control DFCO	1	capacitate de 7 t/h dotată cu buncăr de alimentare
	Transportor cu șnec	1	capacitate de 7 t/h
	Buncăr mălai	2	capacitate de 2 m ³
	Filtru de praf Buhler (sistem centralizat de aspirație)	1	control electronic, filtrare tip FIL-Tronic (ATEX Zone 22)
	Ventilator cu amortizor de zgomot	1	debit de 10.200 m ³ /h
	Sistem transport pneumatic -- conductă	1	-
	Distribuitor de căi	1	-
	Transport pneumatic mălai prin refulare către Linia 1 Fierbere	1	capacitate de 7 t/h
	Filtru de praf Buhler	1	control electronic, filtrare tip FIL-Tronic (ATEX Zone 22)
	Ventilator	1	debit de 2.880 m ³ /h
	Buncar malai	1	capacitate de 4 m ³



[Handwritten signature]

Unități structurale / Faze tehnologice	Echipeamente și utilaje fixe de pe amplasament		
	Utilaje/echipeamente	Nr. buc.	Capacități (per bucată / unitate)
	Elevator cu cupe	1	capacitate 7 t/h
	Transport pneumatic mălai prin refulare către Linia 2 Fierbere	1	capacitate de 7 t/h
	Filtru de praf Buhler	1	control electronic, filtrare tip FIL-Tronic (ATEX Zone 22)
	Ventilator	1	debit de 2.880 m ³ /h
	Transportor cu șneec	1	capacitate de 7 t/h
	Filtru de praf Buhler	1	capacitate de 12 t/h
	Ventilator	1	capacitate de 12 t/h
	1.5. Instalație de transport și stocare malai	Filtru de praf cu ventilator	1
Transportor cu șneec		1	capacitate de 12 t/h
Celule depozitare malai		2	capacitate de 100 t
Filtru de praf cu ventilator		2	model WAM FNX B1JO1; h=1136 mm si Diametru = 400 mm
Transportor cu șneec		2	capacitate de 6 t/h
Cântar automat Buhler		1	capacitate de 7 t/h
Suflanta Robuschi		1	Model ES 85/3 P-RVP 125-ATEX; motor 30 kw
Suflanta Aerzen		2	Suflanta AERZEN GM 30 L, Tip: Delta Blower G5; motor 30 kw si Suflanta AERZEN GM 35 S, motor 30 kW
1.6. Linia 1 Fierbere	Elevator cu cupe	1	capacitate de 6 t/h
	Transportor cu lant	1	capacitate de 6 t/h
	Cântar automat Buhler	1	capacitate de 6 t/h
	Transportor cu șneec	1	capacitate de 6 t/h
	Sistem transport malț	1	capacitate de 12 t/h
	Moară de măcinare umedă tip Millstar	1	capacitate de 16t/h cu prevăzută cu buncăr de recepție și condiționare malț
	Elevator cu cupe	1	capacitate de 7 t/h
	Sistem de control emisii în două trepte (ciclone + filtru cu saci)	1	debit de 6.000 m ³ /h
	Ventilator	1	
	Cazan de plămădire malț tip Huppmann	1	capacitate de 348 hl (34,8 m ³) prevăzut cu serpentină exterioară de încălzire cu abur
	Cazan de plămădire cereale	1	capacitate de 232 hl (23,2 m ³)



Unități structurale / Faze tehnologice	Echipamente și utilaje fixe de pe amplasament		
	Utilaje/echipamente	Nr. buc.	Capacități (per bucată / unitate)
	nemațificate tip Huppmann		
	Cazan de filtrare tip Huppmann	1	capacitate de 529hl (52.9 m ³) prevăzut cu car de afânare cu cuțite reglabile și dotat cu buncăr de borhot cu capacitatea de 11 m ³
	Tanc stocare borhot	1	capacitate de 160 t
	Schimbător de căldură pentru preîncălzirea mustului tip Alfa Laval	1	capacitate de 86 m ³ /h must, 104,11 m ³ /h apă
	Vas tampon de stocare must	1	capacitate de 520 hl (52 m ³)
	Rezervor stocare acid fosforic	1	capacitate de 0,5 m ³
	Vas colectare ape epuizate	1	capacitate de 50 hl (5.0 m ³)
	Vas de formare a zahărului sub formă de soluție apoasă	1	capacitate de 27,5 hl (2,75 m ³)
	Vas dozare hamei	2	capacitate de 0,5 hl (0,05 m ³)
	Cazan de fierbere a mustului tip Huppmann	1	capacitate de 435 hl (43.5 m ³) prevăzut cu fierbător interior
	Vas tip Whirlpool pentru separarea trubului (Rotapool)	1	capacitate de 540 hl (54 m ³)
	Vas colectare trub	1	capacitate de 25 hl (2,5 m ³)
	Schimbător de căldură cu plăci pentru răcirea mustului tip Alfa Laval	1	capacitate de 41 m ³ /h must, 46 m ³ /h apă
	Răcitor glicol	1	capacitate de 25 m ³ /h apă, 55 m ³ /h glicol
	Sistem de recuperare a energiei tip Pfaduko termice de la cazanul de fierbere pentru preîncălzirea mustului	1	capacitate de 3,3 m ³ /h condensat, 3,4 m ³ /h apă
	Vas de condens	1	capacitate de 0,15 m ³
	Rezervor de recuperare energie termică la 96°C	1	capacitate de 69 m ³
1.7. Stație CIP Linia 1 Fierbere	Rezervor cu apă de clătire	1	capacitate de 4.561 l
	Rezervor cu soluție acidă de P3-horolith V 0,8 – 1,2 %	1	capacitate de 4.561 l
	Rezervor cu soluție de hidroxid de sodiu 1,8 – 2,2 % aditivată cu P3-stabilon WT 0,2%	1	capacitate de 4.561 l
	Rezervor cu soluție de hidroxid de sodiu 1,8 – 2,2 % aditivată cu P3-stabilon WT 0,2%	1	capacitate de 4.561 l
	Schimbător de căldură	1	debit de 567,4 kcal/h
	Container din polipropilenă cu soluție de hidroxid de sodiu 50 %	1	capacitate de 1.000 l, prevăzut cu sistem de dozare
	Container din polipropilenă cu soluție de P3-horolith V	1	capacitate de 1.000 l prevăzut cu sistem de dozare
1.8. Linia 2 Fierbere	Moară cu valțuri de măcinare a maltului Variomill	2	capacitate de 20 t/h prevăzută cu buncăr de recepție și



Unități structurale / Faze tehnologice	Echipeamente și utilaje fixe de pe amplasament		
	Utilaje/echipeamente	Nr. buc.	Capacități (per bucată / unitate)
			condiționare malț
	Schimbător de căldură apă/abur	1	volum de 11 l debit de 120 m ³ /h
	Cazan de plămădire malț tip Krones	2	capacitate de 815 hl (81,5 m ³) cilindric, prevăzut cu serpentină interioară de încălzire cu abur
	Cazan plămădire cereale nemaltificate (mălai) tip Krones	1	capacitate de 420 hl (42 m ³) prevăzut cu un agitator și manta de încălzire cu abur
	Cazan de filtrare plămădă tip Krones	1	capacitate utilă de 1.117 hl (111,7 m ³) prevăzut cu car de afânare cu cuțite reglabile și dotat cu buncăr pentru borhot cu capacitatea de 25 m ³
	Tanc de stocare borhot	1	capacitate de 160 t
	Schimbător de căldură cu plăci pentru preîncălzirea mustului	1	debit de 175 m ³ /h
	Vas tampon de stocare must	1	capacitate de 938 hl (93,8 m ³)
	Vas de stocare a zahărului sub formă de sirop	1	capacitate de 237,5 hl (23,75 m ³)
	Vas dozare hamei	3	capacitate de 2,31 hl (0,231 m ³)
	Cazan de fierberea mustului tip Krones	1	capacitate de 1.064 hl (106,4 m ³)
	Vas tip Whirlpool pentru separarea trubului (Rotapool)	1	capacitate de 978 hl (97,8 m ³)
	Vas colectare trub	1	capacitate de 68 hl (6,8 m ³)
	Vas colectare ape epuizare	1	capacitate de 110 hl (11,0 m ³)
	Răcitor must	1	capacitate de 100 m ³ /h prevăzut cu o zonă must/apă caldă – preîncălzirea mustului și recuperarea energiei și o zonă must/apă răcită
	Sistem de recuperare energie – schimbător de căldură multitubular tip Pfaduko	1	putere de 4.208 kW capacitate pentru apă la 80 – 96°C de 536 l, iar pentru abur la 110°C de 1.100 l
	Vas colectare condens	1	capacitate de 101 hl
	Rezervor de recuperare energie termică la 96°C	1	capacitate de 117,4 m ³
1.9. Stație CIP Linia 2 Fierbere	Rezervor cu soluție acidă de P3-horolith V 0,8 – 1,2 %	1	capacitate de 16.500 l
	Rezervor cu soluție caldă de hidroxid de sodiu 1,8 – 2,2 % aditivată cu P3-stabilon WT 0,2%	1	capacitate de 16.500 l
	Rezervor cu apă recirculată	1	capacitate de 16.500 l
	Schimbător de căldură apă/abur pentru încălzire soluție hidroxid de sodiu	1	debit de 55 m ³ /h



Unități structurale / Faze tehnologice	Echipeamente și utilaje fixe de pe amplasament		
	Utilaje/echipeamente	Nr. buc.	Capacități (per bucată / unitate)
1.10. Rezervor stocare apă caldă la 85°C		2	capacitate de 275 m ³
1.11. Rezervor stocare apă rece la 15°C		2	capacitate de 52 m ³
1.12. Rezervor stocare apă racita la 3°C		2	capacitate de 120 m ³
1.13. Rezervor stocare aer instrumental		1	capacitate de 10 m ³
1.14. Rezervor stocare aer evacuare borhot		1	capacitate de 10 m ³
2. Secția Fermentare			
2.1. Fermentare primară – linia 1	Vas cilindroconic vertical (CCT) din oțel inoxidabil	20	capacitate utilă de: 10 x 1.200 hl, 2 x 800 hl și 8 x 2.400 hl prevăzute cu sistem interior de spălare și de captare a dioxidului de carbon
2.2 Fermentare secundară (maturare) – linia 1	Vas cilindroconic vertical (CCT) din oțel inoxidabil	7	capacitate utilă de 2.850 hl prevăzut cu sistem interior de spălare și de captare a dioxidului de carbon
2.3. Stația de propagare culturi pure tip Diesel	Tanc de propagare culturi pure	1	capacitate de 80 hl (8 m ³) prevăzut cu sistem de aerare și sistem de recirculare
2.4. Tanc de stocare drojdie	Vas cilindroconic vertical din oțel inoxidabil	3	capacitate de 118.57 hl
2.5. Tanc dozare drojdie la transfer	Vas cilindroconic vertical din oțel inoxidabil	1	Capacitate 74.06 hl
2.6. Vas dozare silicagel la transfer	Vas cilindroconic vertical din oțel inoxidabil	1	Capacitate 15 hl
2.7. Schimbător de căldură (răcitorul de bere tânără)		1	debit de 30 m ³ /h
2.8. Stație CIP Fermentare – linia 1	Rezervor cu soluție caldă de hidroxid de sodiu 1,8 – 2,2 % aditivată cu P3-stabilon WT 0,2%	1	capacitate de 7.000 l
	Rezervor cu soluție rece de hidroxid de sodiu 1,8 – 2,2 % aditivată cu P3-stabilon WT 0,2%	1	capacitate de 7.000 l
	Rezervor cu apă caldă 80°C	1	capacitate de 7.000 l
	Rezervor cu apă recuperată cu urme de Horolit V	1	capacitate de 9.000 l
	Rezervor cu apă de clătire rece	1	capacitate de 7.000 l
	Rezervor cu soluție de dezinfectant P3-oxysan ZS 0,075 – 1,15 %	1	capacitate de 4.150 l
	Rezervor cu soluție acidă de P3-Horolit V 1,35 – 1,65%	1	capacitate de 5.300 l
	Container din polipropilenă cu soluție de hidroxid de sodiu 50 %	1	capacitate de 2.000 l (era de 1000 l) prevăzut cu sistem de dozare
	Container din polipropilenă cu soluție de Horolit V	1	capacitate de 1.000 l prevăzut cu sistem de dozare



[Handwritten signature]

Unități structurale / Faze tehnologice	Echipamente și utilaje fixe de pe amplasament		
	Utilaje/echipamente	Nr. buc.	Capacități (per bucată / unitate)
2.9. Fermentare primară – linia 2	Vas cilindroconic vertical (CCT) din oțel inoxidabil	18	capacitate utilă de 4.000 hl prevăzut cu sistem interior de spălare și de captare a dioxidului de carbon
2.10. Fermentare secundară (maturare) – linia 2	Vas cilindroconic vertical (CCT) din oțel inoxidabil	11	capacitate utilă de 4.000 hl, prevăzut cu sistem interior de spălare și de captare a dioxidului de carbon
2.11. Tanc dozare drojdie la transfer	Vas cilindroconic vertical (CCT) din oțel inoxidabil	1	capacitate utilă de 197.07 hl, prevăzut cu sistem interior de spălare și de captare a dioxidului de carbon
2.12. Tanc dozare drojdie la Filtrare	Vas cilindroconic vertical (CCT) din oțel inoxidabil	1	capacitate utilă de 197.07 hl, prevăzut cu sistem interior de spălare și de captare a dioxidului de carbon
2.13. Vas dozare silicagel la transfer	Vas cilindroconic vertical (CCT) din oțel inoxidabil	1	Volum 7 hl
2.14. Tanc aer foam trap	Vas cilindroconic vertical (CCT) din oțel inoxidabil	1	capacitate utilă de 50 hl, prevăzut cu sistem interior de spălare și de evacuare aer în atmosfera
2.15. Tanc CO2 foam trap	Vas cilindroconic vertical (CCT) din oțel inoxidabil	1	capacitate utilă de 100 hl, prevăzut cu sistem interior de spălare și de evacuare CO2 către stația de recuperare CO2
2.16. Stație Fermentare – linia 2 CIP	Rezervor cu soluție caldă de hidroxid de sodiu 1,8 – 2,2 % aditivată cu P3-stabilon WT 0,2%	1	capacitate de 7.500 l
	Rezervor cu soluție rece de hidroxid de sodiu 1,8 – 2,2 % aditivată cu P3-stabilon WT 0,2%	1	capacitate de 7.500 l
	Rezervor cu apă recuperată cu conținut de hidroxid de sodiu	1	capacitate de 7.500 l
	Rezervor cu apă recuperată cu conținut de Horolit V	1	capacitate de 15000 l
	Rezervor cu apă caldă	1	capacitate de 7.500 l
	Rezervor cu apă rece (comun cu secția filtrare)	1	capacitate de 15000 l
	Rezervor cu soluție de dezinfectant P3-oxysan ZS 0,075 – 1,15 %	1	capacitate de 7.500 l
Rezervor cu soluție acidă de P3-Horolit V 1,35 – 1,65%	1	capacitate de 7.500 l	
2.17. Tanc de stocare drojdie		3	capacitate de 150 hl (15 m ³)
2.18. Tanc stocare drojdie epuizată		2	capacitate de 150 hl (15 m ³)
2.19. Schimbător de căldură cu plăci pentru autoliza drojdiei epuizate		1	capacitate de 20 m ³ /h
3. Secția Filtrare			
3.1. Filtrare bere	Vas tampon de stocare a berii nefiltrate	1	capacitate de 150 hl



Unități structurale / Faze tehnologice	Echipamente și utilaje fixe de pe amplasament		
	Utilaje/echipamente	Nr. buc.	Capacități (per bucată / unitate)
	Vas dozare Silicagel	1	capacitate de 8 hl
	Vas dozare Kieselghur	1	capacitate de 8 hl
	Vas dozare PVPP	1	capacitate de 20hl
	Instalație preparare Silicagel și Kieselghur cu mașină de încărcare	1	4 vase de preparare (2 x 11 hl, 2 x 25 hl)
	Sistem reținere particule (filtre) aferent celor 4 vase de preparare a kieselguhrului neracordat la sistem de exhaustare	1	capacitate de 900 m ³ /h
	Instalație de filtrare dotată cu un filtru cu lumânări tip Filtrox-Synox (10 μ) și filtre fine tip Filtrox (3 μ)	1	capacitate de 600 hl/h
	Vas tampon de stocare a berii filtrate	1	capacitate de 75 hl (7,5 m ³)
	Instalație de diluție și carbonatare tip Aldox Alfa Laval	1	capacitate de 600 hl/h (60 m ³ /h)
	Filtru bere de control tip Securox Alfa Laval	1	capacitate de 800 hl/h (80 m ³ /h)
	Instalatie de bere la nepasteurizata (bere la punga)	1	capacitate de 30 hl/h (30 m ³ /h)
	Instalatie de microfiltrare bere (CFS)	1	capacitate de 300 hl/h (30 m ³ /h)
	Vas preparare bere nefiltrata	1	capacitate de 7406 l
	Instalatie Nitrogenare	1	capacitate de 800 hl/h (80 m ³ /h)
	Instalatie dozare tetrahop	1	capacitate de 10 l/h
	Răcitor de bere – schimbător de căldură cu plăci tip Alfa Laval	1	capacitate de 600hl/h (60 m ³ /h)
3.2. Stație CIP Filtrare	Rezervor cu apă rece (comun cu fermentatia)	1	capacitate de 15.000 l
	Rezervor cu apă caldă	1	capacitate de 15.000 l
	Rezervor cu soluție caldă de hidroxid de sodiu 1,8 – 2,2 %	1	capacitate de 15.000 l
	Rezervor cu soluție rece de hidroxid de sodiu 1,8 – 2,2 %	1	capacitate de 7.500 l
	Rezervor cu apă recuperată cu conținut de de Horolit V	1	capacitate de 7.500 l
	Rezervor cu soluție acidă de P3-Horolit V 1.35-1.65%	1	capacitate de 15.000 l
	Rezervor cu apă recuperată spre Utilitati	1	capacitate de 7.500 l
3.3. Instalație de producere apă deaerată tip ALDOX ALFA LAVAL	1	capacitate de 100 m ³ /h	
3.4. Tanc vertical de liniștire a berii (BBT)	9	capacitate: 4x1.400 hl, 5x2.000 hl	
3.5. Vas stocare apă deaerată necarbonată	1	capacitate de 45 m ³	
3.6. Vas stocare apă deaerată carbonată	1	capacitate de 140 m ³	
4. Instalații comune Secțiilor Fermentare și Filtrare			
4.1. Instalație de deshidratare kieselguhr	Instalație deshidratare prin centrifugare Foodec 300	1	capacitate de 6 m ³ /h



Unități structurale / Faze tehnologice	Echipamente și utilaje fixe de pe amplasament		
	Utilaje/echipamente	Nr. buc.	Capacități (per bucată / unitate)
epuizat și drojdie autolizată	Tanc stocare kieselguhr epuizat	1	capacitate de 15 m ³
	Tanc stocare drojdie autolizată	1	capacitate de 30 m ³
4.2. Stației CIP Instalație deshidratare kieselguhr epuizat și drojdie autolizată	Rezervor cu soluție de hidroxid de sodiu 2 %	1	capacitate de 5 m ³
4.3. Container din polipropilenă cu soluție de Horolit V		1	capacitate de 1.000 l prevăzut cu sistem de dozare
4.4. Container din polipropilenă cu soluție de Stabilon WT		1	capacitate de 500 l prevăzut cu sistem de dozare
4.5. Container din polipropilenă cu soluție de hidroxid de sodiu 50 %		1	capacitate de 2.000 l prevăzut cu sistem de dozare
5. Secția de îmbuteliere			
5.1. Linia 1 Îmbuteliere bere în sticlă (linia Krones) cu capacitatea de 24.000 sticle/h	Mașină de depaletizat tip Kettner	1	capacitate de 30.000 sticle/h
	Mașină de dezambalat tip Kettner	1	capacitate de 28.000 sticle/h
	Mașina de spălat sticle tip Krones Lavatec Kes	1	capacitate de 27.000 sticle/h
	Sistem lubrifiere exterioară sticle tip Tegoglass T3000	1	capacitate de 27.000 sticle/h
	Mașină de spălat navete upgrade Inotec	1	capacitate de 1.400 navete/h
	Mașină pentru control sticlă goală tip Krones Linatronic M2	1	capacitate de 40.000 sticle/h
	Mașina de îmbuteliat tip Krones Mecafill	1	capacitate de 24.000 sticle/h
	Pasteurizator flash GEA	1	capacitate de 150 hl/h
	Uscător sticle tip Secomak	2	capacitate de 26.000 sticle/h
	Mașina de etichetat tip Krones Topmodul	1	capacitate de 38.000 sticle/h
	Dispozitiv de inscripționat laser tip Videojet	1	capacitate de 38.000 sticle/h
	Mașina de ambalat sticle în navete tip Kettner	1	capacitate de 28.000 sticle/h
	Mașina de paletizat tip Kettner	1	capacitate de 30.000 sticle/h
	Mașina de infoliat paleti tip Robopack	1	capacitate de 30.000 sticle/h
	Mașina de aplicat eticheta pe palet tip Zebra	1	capacitate de 30.000 sticle/h
5.2. Stație CIP Linia 1 Îmbuteliere bere în sticlă (linia Krones)	Rezervor soluție caldă de hidroxid de sodiu 1,8 – 2,2 %, aditivată cu P3-stabilon Plus 0,2 %	1	capacitate de 3.000 l
	Rezervor cu soluție acidă de P3-trimeta DUO 1,3 – 2,2 %	1	capacitate de 3.000 l
5.3. Linia 2 Îmbuteliere bere în sticlă (linia KHS) cu capacitatea de 20.000 sticle/h	Mașină de dezambalat tip SEN	1	capacitate de 36.000 sticle/h
	Mașina de spălat sticle tip KHS	1	capacitate 36.000 sticle/h
	Mașina de îmbuteliat tip KHS	1	capacitate 20.000 sticle/h
	Mașină pentru control sticlă goală tip HEUFT	1	capacitate 20.000 sticle/h
	Pasteurizator flash	1	capacitate de 100 – 250 hl/h
	Mașina de etichetat tip KHS	1	capacitate 36.000 sticle/h
	Mașina de ambalat sticle în navete tip H&K	1	capacitate 36.000 sticle/h
	Elevator pneumatic de capse tip	1	capacitate 20.000 sticle/h



Unități structurale / Faze tehnologice	Echipamente și utilaje fixe de pe amplasament		
	Utilaje/echipamente	Nr. buc.	Capacități (per bucată / unitate)
	KHS		
5.4. Stație CIP Linia 2 Îmbuteliere bere în sticlă (linia KHS) ¹	Rezervor cu soluție caldă de hidroxid de sodiu 1,8 – 2,2 %, aditivată cu P3-stabilon Plus 0,2 %	1	capacitate de 3.000 l
	Rezervor cu soluție acidă de P3-trimeta DUO 1,3 – 2,2 %	1	capacitate de 3.000 l
5.5 Linia Îmbuteliere în recipienți PET (2 l) tip SIDEL COMBI cu capacitatea de 20.000 PET/h, capacitate garantată 18.000 PET/h	Mașină de format și îmbuteliat recipienți PET tip SIDEL COMBI 14 EUROTRONICA FM-LT	1	capacitate de 20.000 PET/h
	Pasteurizator flash tip Alfa Laval	1	capacitate de 500 hl/h
	Instalație de verificare a nivelului tip HEUFT SQUEZER FLD-X Ray	1	capacitate de 20.000 PET/h
	Mașină de etichetat PET tip Kronos Controll	1	capacitate de 22.000 PET/h
	Dispozitiv de inscriptionat Leiblinger	1	capacitate de 22.000 PET/h
	Instalație de verificare a datei tip HEUFT	1	capacitate de 22.000 PET/h
	Mașină de înfoliat PET tip SMI SK 800 F	1	capacitate de 24.000 PET/h
	Mașină de paletizat tip SIMONAZZI KOMBI DUPLEX	1	capacitate de 26.000 PET/h
5.6. Stație CIP Linia Îmbuteliere bere în recipienți PET	Rezervor cu soluție caldă de hidroxid de sodiu 2 %	1	capacitate de 5.000 l
	Rezervor cu soluție acidă de P3-trimeta DUO 1,3 – 2,2 %	1	capacitate de 5.000 l
	Rezervor cu apa pentru sterilizare	1	capacitate de 5.000 l
	Rezervor cu apa pentru clătire	1	capacitate de 7.000 l
5.7. Linia Îmbuteliere bere în recipienți KEG cu capacitatea de 60 hl/h ²	Dispozitiv întorcător 1/verificator	1	capacitate de 120 KEG/h
	Mașină de spălat exterior	1	capacitate de 120 KEG/h
	Mașină de spălat, sterilizat și umplut	1	capacitate de 120 KEG/h
	Dispozitiv de inscriptionat Leiblinger	1	capacitate de 120 KEG/h
	Pasteurizator flash	1	capacitate de 60 hl/h
	Cântar	1	capacitate de 120 KEG/h
	Dispozitiv întorcător 2 pentru aplicarea capacului, sigiliu și inscripționare	1	capacitate de 120 KEG/h

¹ Instalatie in conservare in parcul rece ca urmare a introducerii liniei de imbueteliere KEG

² Linia KEG functioneaza in cladirea C4 alaturi de linia imbueteliere sticle KHS



Unități structurale / Faze tehnologice	Echipamente și utilaje fixe de pe amplasament		
	Utilaje/echipamente	Nr. buc.	Capacități (per bucată / unitate)
	Masina de infoliat paleti semiautomata Atlanta	1	capacitate de 130 KEG/h
5.8. Stație CIP Linia Îmbuteliere bere în recipienți KEG	Rezervor cu soluție caldă de hidroxid de sodiu 2 %, aditivată cu P3-stabilon Plus 0,2 %	1	capacitate de 1.200 l
	Rezervor cu soluție acidă de P3-trimeta DUO 1,3 – 2,2 %	1	capacitate de 1.200 l
	Rezervor cu apa de clătire	1	capacitate de 1.000 l
5.9. Linia 1 Îmbuteliere bere în doză (linia Krones) cu capacitatea de 50.000 doze/h	Mașină de depaletizat tip Krones Blk Depal	1	capacitate de 60.000 doze/h
	Mașină de inspectat doze goale tip Krones Cantronic	1	capacitate de 60.000 doze/h
	Mașină de imbuteliat doze Tip Krones TK 2880	1	capacitate de 50.000 doze/h
	Incalzitor de doze tip Ambra	1	capacitate de 55.000 doze/h
	Mașină de imprimat data cu jet Leiblinger	1	capacitate de 55.000 doze/h
	Mașină de verificat data tip Heuft	1	capacitate de 55.000 doze/h
	Mașină de ambalat multipack Tip Krones Variopack FS	1	capacitate de 57.000 doze/h
	Mașină de ambalat Tip Krones Variopack tFS	1	capacitate de 59.000 doze/h
	Mașină de paletizat doze tip Krones	1	capacitate de 65.000 doze/h
	Mașină de infoliat paleti tip Robopack	1	capacitate de 65.000 doze/h
	Mașină de infoliat aplicat eticheta pe palet tip Zebra	1	capacitate de 65.000 doze/h
	Pasteurizator flash tip Krones/alfa Laval	1	Capacitate 350 hl/h
5.10. Stație CIP Linia Îmbuteliere bere în recipienți Doza	Rezervor cu soluție caldă de hidroxid de sodiu 2 %, aditivată cu P3-stabilon Plus 0,2 %	1	capacitate de 3.000 l
	Rezervor cu soluție acidă de P3-trimeta DUO 1,3 – 2,2 %	1	capacitate de 3.000 l
	Rezervor cu apa de sterilizare 85C	1	capacitate de 3.000 l
6. Instalații de tratare a apei			
6.1. Stație de dedurizare a apei brute aferentă cazanelor pentru producerea aburului de 6 t/h și 10 t/h	Filtru cationic în forma R-Na	2	capacitate de 20 m ³ /h utilizează rășină schimbătoare de ioni tip VIONIT
6.2. Stație de dedurizare a apei brute aferentă cazanelor de 16 t/h și 2 t/h	Filtru cationic în forma R-Na	2	capacitate de 20 m ³ /h utilizează rășină schimbătoare de ioni tip VIONIT
6.3. Stație de tratare a apei tip EUWA cu capacitatea de 120 m ³ /h (apa de proces)	Instalație dozare permanganat de potasiu	1	capacitate de 10 l/h
	Filtru multistrat	2	capacitate maximă de 120 m ³ /h
	Rezervor de apă modular	1	capacitate de 450 m ³ , 2 compartimente (70+380) m ³
	Stație de pompare	1	capacitate de 120 m ³ /h (3x60mc/h, 6 bar)



Unități structurale / Faze tehnologice	Echipeamente și utilaje fixe de pe amplasament			
	Utilaje/echipeamente	Nr. buc.	Capacități (per bucată / unitate)	
	Filtru cu cărbune activ	2	capacitate de 120 m ³ /h	
	Statie de reducere abur	1	9 bar (170 grd.C) - 2.6 bar (140 grd.C)	
	Schimbătoare de ioni EUGEMAT pentru tratarea apei	2	capacitate de 60 m ³ /h	
	Saturator cu oxid de calciu Calmix	2	capacitate de 15 m ³	
	Vas cu agitator pentru amestecare var	1	capacitate de 2 m ³	
	Instalație de degazeificare prin EROX membrane 14 x 28, eliminarea CO ₂ , carcasa PVC	1	capacitate de 120 m ³ /h	
	Instalație de dozare a ClO ₂	1	-	
	Instalație de regenerare a rășinii schimbătoare de ioni cu acid clorhidric 32 %	1	-	
	Tanc stocare acid clorhidric	1	capacitate de 18 m ³	
	Rezervor de stocare intermediară acid clorhidric 32%	2	capacitate 0,250 m ³	
	Rezervor de stocare permanganat de potasiu	1	capacitate 0,250 m ³	
	6.4. Stație de tratare a apei tip EUWA cu capacitatea de 180 m ³ /h (apa de service)	Filtru multistrat	3	capacitate maximă de 180 m ³ /h
		Suflanta de aer	1	Q=295 Nm ³ /h, 0,5 bar
Rezervor de apă din beton		1	capacitate de 1200 m ³	
Stație de pompare		1	capacitate de 180 m ³ /h	
Pompa de spalare pe invers(comuna)		1	Q=172 m ³ /h, 2 bar, 1450 rpm	
Instalație de dozare a ClO ₂		1	-	
Pompe Grundfos		3	capacitate de 3x94 m ³ /h, 3.5 bar	

UNITĂȚI STRUCTURALE / INSTALAȚII AUXILIARE

7. Instalația de recuperare și stocare a dioxidului de carbon tip Union cu capacitatea de 1.850 kg/h			
Sistem de separare a spumei		1	capacitate de 1.850 kg/h dotat cu separator de spumă și vas colector spumă
Rezervor tampon de dioxid de carbon care asigură o cantitate minimă pentru pornirea compresoarelor		1	capacitate de 50 m ³
Șcruber pentru îndepărtarea impurităților solubile în apă		1	capacitate de 2,74 m ³
Compresor în 2 faze pentru dioxid de carbon		4	capacitate de 548 kg/h/compresor
Filtru cu cărbune activ		2	capacitate de 0,875 m ³
Uscător		2	capacitate de 0,375 m ³
Sistem de lichefiere dioxid de carbon	Compresor frigorific (agent refrigerare R507)	4	putere totală de 183 kW
	Condensator dioxid de carbon	1	capacitate de 2.000 kg/h
Unitate de purificare tip LO pentru creșterea purității gazului lichefiat la < 5 ppm O ₂		1	capacitate de 1.840 kg/h



Unități structurale / Faze tehnologice	Echipamente și utilaje fixe de pe amplasament		
	Utilaje/echipamente	Nr. buc.	Capacități (per bucată / unitate)
Baterii de evaporare a CO ₂ la temperatura ambientală		3	capacitatea de 1.000 kg/h/evaporator
Evaporator dioxid de carbon (agent de încălzire propilenglicol)		1	Capacitate 3000 kg/h
Rezervor de stocare a CO ₂		2	capacitatea de 64 m ³ /rezervor
Rezervor închiriat de stocare a CO ₂		1	capacitatea de 63 m ³ /rezervor
8. Instalația de producere a energiei termice			
Cazan echipat cu arzătoare tip Weishaupt de 95% și economizoare tip Loos pentru producerea aburului saturat la presiunea nominală de 12 bar (funcționare mixtă: gaze naturale sau motorină)		1	capacitate nominală de 10 t abur/h putere termică maximă instalată 10 MW _t dotat cu o pompă de 17 m ³ /h
Cazan echipat cu arzătoare tip Weishaupt de 95% și economizoare tip Loos pentru producerea aburului saturat la presiunea nominală de 12 bar (funcționare mixtă cu gaze naturale sau motorină)		1	capacitate nominală de 6 t abur/h puterea termică instalată maximă de 5,4 MW _t dotat cu o pompă de 5,8 m ³ /h
Cazan pentru producerea aburului saturat la presiunea nominală de 12 bar (funcționare cu gaze naturale)		1	capacitate nominală de 16 t abur/h puterea termică instalată maximă de 12 MW _t dotat cu o pompă de 18 m ³ /h
Cazan de producere abur prin arderea biogazului recuperat din instalația de epurare a apelor uzate (funcționare mixtă cu gaze naturale sau biogaz rezultat de la stația de epurare a apelor uzate)		1	capacitate nominală de 2 t abur/h puterea termică instalată maximă de 2,275 MW _t dotat cu o pompă de 2,26 m ³ /h
Stație de dedurizare (detalii vezi 6.1 și 6.2)		2	capacitate 20 m ³ /h (1 stație pentru cazanele cu capacitatea de 10 și 6 t abur /h și 1 stație pentru cazanele cu capacitatea de 16 și 2 t abur /h)
Degazor		2	capacitate de 10 m ³ (1 degazor pentru cazanele cu capacitatea de 10 și 6 t abur /h și 1 degazor pentru cazanele cu capacitatea de 16 și 2 t abur /h)
Vas stocare condens		1	capacitate de 20 m ³
9. Instalație de producere a agentului frigorific			
Compresor cu șurub cu o singură treaptă tip SAB 233E (SABROE)		3	capacitate de 1513,7 kW
Compresor cu șurub cu o singură treaptă tip SAB 233ER (SABROE) cu VSD		1	capacitate de 1849,1 kW
Rezervor de stocare amoniac		2	capacitate de 3.000 l
Condensator cu evaporare forțată tip BAC VXC S429		2	capacitate maximă de 1.149 kW fiecare
Condensator cu evaporare forțată tip EVAPCO ATC 1167B		2	capacitate maximă de 3.865,4 kW fiecare



Unități structurale / Faze tehnologice	Echipamente și utilaje fixe de pe amplasament		
	Utilaje/echipamente	Nr. buc.	Capacități (per bucată / unitate)
Răcitor schimbător de căldură cu plăci amoniac/apă tip GEA Ecoflex		1	capacitate de 816 kW
Răcitor schimbător de căldură cu plăci amoniac/propilenglicol tip GEA Ecoflex		4	capacitate de 1.226 kW
Separator de lichid orizontal		1	capacitate de 9.300 l
Rezervor de apă pentru circuitul de răcire a condensatoarelor cu evaporare forțată		1	capacitate de 10.000 l
Rezervor de propilenglicol		2	capacitate de 19.600 l (rezervor exterior) și 2.000 l (rezervor interior)
Pompă de amoniac HERMETIC CAM 2-4		2	capacitate de 6,86 m ³ /h
Pompă de propilenglicol tip KSB ETANORM G 150-400 G11		4	capacitate de 315 m ³ /h
Pompa apă de recirculare pentru condensatorul EVAPCO ATC 1167B tip Grundfos NB 150 – 250/238		2	capacitate de 364 m ³ /h
Pompă de apă de recirculare pentru condensatoarele BACVXC S429 tip KSB ETANORM M100 – 250 M10		2	capacitate de 132 m ³ /h
Compresor cu piston SMC 112E racire apa proces		1	Capacitate frigorifica 883 kw
Separator de lichid NH3 orizontal		1	Capacitate 2190 litri
Schimbator caldura apa - amoniac		1	Capacitate frigorifica 883 kw
10. Instalația de aer comprimat			
Linie producere aer comprimat necesar producerii berii	Compresor Atlas Copco tip ZT 132 FF	2	capacitate de 21,72 m ³ /min
	Compresor Atlas Copco tip ZT 132 VSD FF	1	capacitate între 7,38-21,66 m ³ /min
	Vas tampon aer comprimat prevăzut cu instalație purjare condens	2	capacitate 11 m ³
	Filtre reținere impurități și condens la ieșirea din rezervoare	3	tip Dominik Hunter
Linie producere aer comprimat necesar Liniei Îmbuteliere bere în PET	Compresor fără ungere tip Ateliers Francois Type L6B	1	capacitate de 2.170 m ³ /h cu presiunea nominală de 40 bar
	Instalație de răcire în circuit închis a compresorului formată din turn de răcire (BAC Baltimore tip VFL 361-M, pompă apă de recirculare și trasee de recirculare	1	capacitate 15 / 3,75 kw
11. Instalația de epurare a apelor uzate tehnologice cu capacitatea de 3.000 m³/zi			
Stație de pompare		1	dotată cu 3 pompe submersibile
Bazin de beton apă uzată tehnologică		1	capacitate de 15 m ³
Grătare mecanice rotative		2	dimensiune orificii de 1 mm
Unitate de sedimentare primară (separator compact cu plăci)		1	
Pompă pentru nămol primar		1	
Sistem centrifugal de deshidratare nămol cu adădire de polielectrolit		1	
Bazin de egalizare/acidificare		2	capacitate de 547 m ³
Bazin de condiționare		1	capacitate de 21 m ³
Reactor anaerob		2	capacitate de 420 m ³



[Handwritten signature]

Unități structurale / Faze tehnologice	Echipamente și utilaje fixe de pe amplasament		
	Utilaje/echipamente	Nr. buc.	Capacități (per bucată / unitate)
Bazin acoperit de stocare nămol anaerob granular		1	capacitate de 122 m ³
Bazin de denitrificare		1	capacitate de 425 m ³
Bazin de nitrificare – aerare		2	capacitate de 1.275 și 1713,75 m ³
Baterie de suflante		1	dotată cu 3 suflante
Bazin de sedimentare		2	capacitate de 467 m ³
Bazin de stocare nămol în exces		1	capacitate de 125 m ³
Sistem de ventilație și îndepărtare a mirosului (sistem de colectare prin conducte prevăzute cu fante și injectare cu ajutorul a două ventilatoare în bazinul de aerare)		1	-
Sistem chimic de epurare a biogazului (scruber caustic)		1	-
Instalație de controlul și automatizare a procesului		1	-
Rezervor soda caustica		1	capacitate 20 m ³

9. INSTALAȚII PENTRU REȚINEREA, EVACUAREA SI DISPERSIA POLUANȚILOR IN MEDIU

9.1 AER

Sursele punctuale, asociate activităților de producție din cadrul S.C. URSUS BREWERIES S.A. BUCUREȘTI – Sucursala Timișoara, sunt reprezentate de:

- recepția și manevrarea internă a materiilor prime (malț, porumb, orz, hamei) – poluant: particule de proveniență naturală;
- recepția și manevrarea materialelor auxiliare – poluant: particule;
- procesarea primară a materiilor prime (uscarea, măcinare) – poluanți: particule de proveniență naturală, compuși organici volatili (COV);
- plămădirea – poluanți: COV;
- filtrarea plămăzii – poluanți: COV;
- fierberea – poluanți: particule, COV
- fermentarea primară – poluanți: CO₂, COV;
- fermentare (maturarea) – poluanți: CO₂, COV;
- pasteurizarea – poluanți: COV;
- curățarea sticlelor pentru îmbuteliere – poluanți: COV;
- îmbutelierea berii – poluanți: CO₂, COV;
- stocarea borhotului – poluanți: COV;
- centralele termice.

► ACTIVITĂȚI DE STOCARE, TRANSPORT, PROCESARE MATERII PRIME MALȚ ȘI PORUMB

Proces/ Utilaj	Echipament de reducerea poluarii	Punctul de emisie
Pregătire malt/Casa masini: Tarar, Destoner, snecuri, cantar	Instalatie locala mecanica de captare – transport aer impurificat de la Tarar, Destoner, snecuri si cantar si instalatie locala mecanica de captare – transport aer impurificat de la elevatoare	Cos de dispersie H = 44 m Φ = 0,600 m h _{util} = 4 m Q _{acr} = 21.600 m ³ /h
Transport malt/ Elevatoare (doua bucati)	racordate la un sistem central de control emisii (filtru cu saci)	
Transport malt/	Instalatie locala mecanica de captare-	Cos de dispersie



Proces/ Utilaj	Echipment de reducerea poluarii	Punctul de emisie
Transportoare cu lant	transport aer racordata la un sistem de control emisii (ciclone)	H = 44 m S = 0,150m x 0.200m h _{util} = 4 m Q _{aer} = 10.000 m ³ /h
Transport malt/ Transportoare cu lant	Instalatie locala mecanica de captare-transport aer racordata la un sistem de control emisii (ciclone)	Cos de dispersie H = 44 m S = 0,150m x 0,200m h _{util} = 4 m Q _{aer} = 10.000 m ³ /h
Transport malt/Elevator exterior	Exhaustare de la elevator sistem transport malt racordata la un sistem control emisii (filtre control electronic al concentratiei de praf)	Gura de ventilatie H = 10 m Φ = 0,100 m h _{util} = 0,5 m Q _{aer} = 480 m ³ /h
Transport malt/Elevator interior	Exhaustare de la elevator sistem transport malt racordata la un sistem control emisii (filtre control electronic al concentratiei de praf)	Gura de ventilatie H = 7,8 m Φ = 0,125 m h _{util} = 0,5 m Q _{aer} = 720 m ³ /h
Transport malt/ Transportor interior	Exhaustare de la transportor conveior sistem transport malt racordata la un sistem control emisii (filtre control electronic al concentratiei de praf)	Gura de ventilatie H = 11 m Φ = 0,800 m h _{util} = 0,5 m Q _{aer} = 300 m ³ /h
Receptie si pregatire porumb/Buncar descarcare, tancuri stocare porumb, transportoare exterioare, separator Destoner 1 (aferent morii Seeger)	Exhaustare de la ventilator aspiratie centrala sistem descarcare porumb racordata la un sistem control emisii (filtre control electronic al concentratiei de praf)	Gura de ventilatie h = 3 m Φ = 0,250m h _{util} = 0,5 m Q _{aer} = 9.000 m ³ /h
Transport porumb/Elevator exterior	Exhaustare de la elevator sistem transport porumb racordata la un sistem control emisii (filtre control electronic al concentratiei de praf)	Gura de ventilatie h = 14 m Φ = 0,100 m h _{util} = 0,5 m Q _{aer} = 600 m ³ /h
Transport porumb/Elevator exterior	Exhaustare de la elevator sistem transport porumb racordata la un sistem control emisii (filtre control electronic al concentratiei de praf)	Gura de ventilatie h = 14 m Φ = 0,100 m h _{util} = 0,5 m Q _{aer} = 600 m ³ /h
Pregatire si macinare porumb/Curatitor, separator Destoner, degerminator, moara cu ciocane, 2 buncae malai	Exhaustare de la ventilator aspiratie centrala sistem pregatire si macinare porumb racordata la un sistem control emisii (filtre control electronic al concentratiei de praf)	Gura de ventilatie H = 21 m Φ = 0,700 m h _{util} = 4 m Q _{aer} = 10.200 m ³ /h
Pregatire porumb/ Sistem transport si stocare germeni	Exhaustare de la transport pneumatic/aspiratie racordata la un sistem control emisii (filtre control	Gura de ventilatie H = 30 m Φ = 0,400 m



Proces/ Utilaj	Echipament de reducerea poluarii	Punctul de emisie
porumb	electronic al concentratiei de praf)	$h_{util} = 0,5 \text{ m}$ $Q_{aer} = 3.600 \text{ m}^3/\text{h}$
Pregatire si macinare porumb / Moara Seeger din Linia 1 Fierbere dotata cu separator Destoner 2 si buncar macinis	Instalatie de captare – evacuare racordata la un sistem de control emisii in doua trepte (filtre control electronic al concentratiei de praf)	Gura de ventilatie $H = 30 \text{ m}$ $S = 300 \times 350 \text{ mm}$ $h_{util} = 0,5 \text{ m}$ $Q_{aer} = 6.000 \text{ m}^3/\text{h}$
Transport malai – transport pneumatic catre Linia 1 Fierbere	Exhaustare de la transport pneumatic/ fierbere existenta racordata la un sistem control emisii (filtre control electronic al concentratiei de praf)	Gura de ventilatie $H = 11 \text{ m}$ $\Phi = 0,250 \text{ m}$ $h_{util} = 0,5 \text{ m}$ $Q_{aer} = 2.880 \text{ m}^3/\text{h}$
Transport malai – transport pneumatic catre Linia 2 Fierbere	Exhaustare de la transport pneumatic/ fierbere noua racordata la un sistem control emisii (filtre control electronic al concentratiei de praf)	Gura de ventilatie $H = 30 \text{ m}$ $\Phi = 0,250 \text{ m}$ $h_{util} = 0,5 \text{ m}$ $Q_{aer} = 2.880 \text{ m}^3/\text{h}$
Instalație stocare și transport mălai	Filtre cu saci aferente silozurilor de mălai (2 bucăți)	Gura de ventilatie $H = 22,5 \text{ m}$ $\Phi = 0,40 \text{ m}$ $Q_{aer} = 3000 \text{ m}^3/\text{h}$

► **ACTIVITĂȚI DE PRODUCȚIE**

Proces/Utilaj	Echipament de reducerea poluării	Punctul de emisie
Prepararea plămezii Linia 1 – Fierbere (cazan plămădire malț și cazan plămădire porumb)	Coș evacuare și dispersie cu tiraj natural	2 coșuri dispersie: $H1 = 15,5 \text{ m}$, $\Phi1 = 0,600 \text{ m}$, $h_{util 1} = 10 \text{ m}$ $H2 = 15,5 \text{ m}$, $\Phi2 = 0,600 \text{ m}$, $h_{util 2} = 9,7 \text{ m}$
Prepararea plămezii Linia 2 – Fierbere (2 cazane plămădire malț și 1 cazan plămădire mălai)	Coș evacuare și dispersie cu tiraj natural	2 coșuri dispersie cazane plămădă malț: $H1 = 17,5 \text{ m}$, $\Phi1 = 0,500 \text{ m}$, $h_{util 1} = 8,5 \text{ m}$ $H2 = 17,5 \text{ m}$, $\Phi2 = 0,600 \text{ m}$, $h_{util 2} = 8,5 \text{ m}$ 1 coș dispersie cazan plămădă mălai: $H3 = 17,5 \text{ m}$, $\Phi3 = 0,400 \text{ m}$, $h_{util 3} = 8,8 \text{ m}$
Filtrarea plămezii Linia 1– Fierbere (cazan filtrare tip	Coș evacuare și dispersie cu tiraj natural	Coș dispersie $H = 15,5 \text{ m}$.



Handwritten signature or initials.

Proces/Utilaj	Echipament de reducerea poluării	Punctul de emisie
Huppmann)		$\Phi = 0,500$ m, $h_{util} = 7,25$ m
Filtrarea plămezii Linia 2 – Fierbere (cazan filtrare tip Krones)	Coș evacuare și dispersie cu tiraj natural	Coș dispersie $H = 15,5$ m, $\Phi = 0,600$ m, $h_{util} = 8,00$ m
Fierbere must de bere cu hamei la Linia 1 – Fierbere (cazan fierbere tip Huppmann)	Coș evacuare și dispersie cu tiraj natural - unitate recuperare condens	Coș dispersie $H = 15,5$ m, $\Phi = 0,500$ m, $h_{util} = 7,7$ m
Fierbere must de bere cu hamei la Linia 2 – Fierbere (cazan fierbere tip Krones)	Coș evacuare și dispersie cu tiraj natural - unitate recuperare condens	Coș dispersie $H = 17,5$ m, $\Phi = 0,500$ m, $h_{util} = 8,35$ m
Răcirea mustului Linia 1 – Fierbere (vas Rotapool)	Coș evacuare și dispersie cu tiraj natural	Coș dispersie $H = 15,5$ m, $\Phi = 0,500$ m, $h_{util} = 9,3$ m
Răcirea mustului Linia 2 – Fierbere (vas Rotapool)	Coș evacuare și dispersie cu tiraj natural	Coș dispersie $H = 17,5$ m, $\Phi = 0,600$ m, $h_{util} = 8,2$ m
Fermentarea berii Linia 1 (tancuri fermentare primară și secundară)	Instalație de recuperare CO ₂ (eficiență de 90 %), echipată cu scrubber pentru eliminare impurități solubile (etanol) din CO ₂ (comună liniilor 1 și 2)	Nu există emisii în aer.
Fermentarea berii Linia 2 (tancuri fermentare primară și secundară)	Instalație de recuperare CO ₂ (eficiență de 90 %), echipată cu scrubber pentru eliminare impurități solubile (etanol) din CO ₂ (comună liniilor 1 și 2)	Nu există emisii în aer.
Îmbuteliere în sticlă – Linia Krones / Mașina de spălat sticle	2 instalații locale de captare – evacuare pentru mașina de spălat Instalație de ventilație mecanică generală $Q_{aer} = 4\ 146\ m^3/h$	2 coșuri de dispersie $H_1 = 6$ m, $S = 130 \times 130$ mm, $h_{util\ 1} = 2,3$ m $H_2 = 6$ m, $\Phi_2 = 0,300$ m, $h_{util\ 2} = 2,4$ m 3 guri de ventilație (exhaustoare) $h = 5$ m $\Phi = 0,6$ m



Handwritten signature

Proces/Utilaj	Echipament de reducerea poluării	Punctul de emisie
Îmbuteliere în recipiente KEG / Mașina de spălat recipiente KEG	Instalație locală de captare - evacuare pentru mașina de spălat Instalație de ventilație mecanică generală hala îmbuteliere KHS (KEG line) Q _{aer} = 3000 m ³ /h/ventilator; total 4 ventilatoare, motor 1.1 Kwh	1 coș de dispersie H = 6,84 m. Φ = 0,133 m, h _{util} = 4,5 m 4 guri de ventilație (exhaustare) h = 4,51 m Φ = 0,4m
Îmbuteliere în recipiente PET – producere PET, pasteurizare, îmbuteliere PET	Instalație de ventilație mecanică generală Q _{aer} = 29.550 m ³ /h	4 guri de ventilație (exhaustoare) h = 3 m Φ = 0,4m
Imbuteliere în doze	Instalație de ventilație mecanică generală Q _{aer} = 116.000 m ³ /h	6 cosuri de dispersie H=13m Φ = 0,8m

► **CENTRALE TERMICE**

Proces/Utilaj	Intrări	Ieșiri	Monitorizare/ reducerea poluării	Punctul de emisie
Producerea aburului tehnologic: 1 cazan abur 6 t abur/h tip LOOS 1 cazan abur 10 t abur/h tip LOOS 1 cazan abur 16 t abur/h 1 cazan abur 2 t abur/h	Gaze naturale, biogaz	NO _x , PM ₁₀ , SO ₂ , CO, CO ₂ , COV, metale grele	Canale gaze de ardere racordate la coșuri individuale de dispersie Q ₁ = 9.000 Nm ³ /h Q ₂ = 11.500 Nm ³ /h Q ₃ = 14.500 Nm ³ /h Q ₄ = 4.300 Nm ³ /h	Coșuri dispersie H ₁ = 18,88 m, Φ ₁ = 0,6 m, h _{util 1} = 13,88 m H ₂ = 19 m, Φ ₂ = 0,9 m, h _{util 2} = 14 m H ₃ = 20,74 m, Φ ₃ = 1 m, h _{util 3} = 15,74 m H ₄ = 20 m, Φ ₄ = 0,6 m, h _{util 4} = 15 m

9.2. APA

• S.C. URSUS BREWERIES S.A. BUCUREȘTI – Sucursala Timisoara detine o statie moderna de epurare a apelor uzate tehnologice, care include treptele mecanica si biologica anaeroba si biologica aeroba. Statia de epurare a apelor uzate tehnologice are o capacitate de 3.000 m³/zi si consta din urmatoarele echipamente:

- statie de pompare;
- bazin de beton apa uzata tehnologica;
- 2 gratare mecanic rotativ pentru retinerea particulelor cu dimensiuni mai mari de 0,75 mm;
- unitate de sedimentare primara (separator compact cu placi);



- sistem de epurare anaeroba constituita din: 2 bazine de egalizare/acidificare, un schimbator de caldura influent/efluent pentru racirea efluentului anaerob, un bazin de conditionare si 2 reactoare anaerobe;
- sistem de epurare aeroba care cuprinde: un bazin de denitrificare, un bazin de nitrificare – aerare si un bazin de sedimentare;
- sistem de epurare a biogazului pentru indepartarea hidrogenului sulfurat gazos (H₂S) prin transferul acestuia din faza lichida;
- sistem de tratare a namolului constituit dintr-un bazin de stocare a namolului anaerob granular in exces rezultat din reactorul anaerob, un bazin de stocare a namolului activ in exces, un sistem centrifugal de deshidratare namol cu aditie de polielectrolit;
- instalatie de controlul si automatizare a procesului;
- sistem de ventilatie si indepartare a mirosului (sistem de colectare prin conducte prevazute cu fante si injectare cu ajutorul a doua ventilatoare in bazinul de aerare).

Apele uzate tehnologice epurate sunt colectate in caminul final (situat in partea de est a incintei) de unde se evacueaza impreuna cu apele uzate fecaloid – menajere si apele pluviale, prin conducta de racord existenta, la colectorul principal din strada Stefan cel Mare.

Apele pluviale sunt preepurate inainte de evacuarea in reseaua municipala prin intermediul a doua separatoare de hidrocarburi EURO-SEDIRAT tip SMA 10/16 montate pe reseaua separativa de canalizare a apelor pluviale.

Pentru apele uzate tehnologice sunt prevazute instalatii de preepurare si o statie de epurare care asigura epurarea tuturor apelor uzate tehnologice generate, inclusiv a celor preepurate.

Instalatiile de preepurare a apelor uzate sunt reprezentate de:

- decantor pentru slam de hidroxid de calciu aferent statiei de tratare a apei EUWA;
- decantor cu site situat la platforma de sub buncarele de stocare a borhotului.

Emisii în ape subterane

Pentru evaluarea calității apei subterane, în incinta amplasamentului, au fost executate în noiembrie 2007 patru foraje de monitorizare cu scopul de a intercepta stratul de apă freatică, din care numai trei au fost echipate ca foraje de monitorizare. Dispunerea forajelor de monitorizare în incinta obiectivului a ținut cont de sursele potențiale de contaminare a subsolului/apei freactice și de zonele disponibile pentru executarea unor foraje, fără a afecta structurile și utilitățile subterane existente pe amplasament.

• Amplasarea acestor foraje este următoarea:

- F1 este amplasat în partea de nord a amplasamentului, în spațiul verde din vecinătatea clădirilor cu valoare istorică care adăposteau uscătoria de malț și depozitul de orz, în apropierea fostului rezervor de produse petroliere care alimenta uscătoria de malț;

- F2 este amplasat în partea de sud – est a amplasamentului, în apropierea Atelierului mecanic și a căii ferate uzinale (în prezent dezafectată);

- F3 este poziționat în partea de est a amplasamentului, în vecinătatea fostelor rezervoare de ulei (în prezent dezafectate) și a clădirii administrative Vila.

În probele prelevate din cele trei foraje sunt anual urmăriți următorii indicatori: pH, CCO-Mn, azotați, azotiți, metale grele (Cd, Cr, Cu, Ni, Pb, Zn, Hg), hidrocarburi aromatice policiclice, hidrocarburi totale de petrol.

9.3. SOL

- Depozitarea substantelor chimice periculoase se realizeaza in recipienti/rezervoare din materiale adecvate, rezistente la coroziunea specifica, fara scurgeri, pe suprafete betonate, protejate anticoroziv.
- Transferul substantelor periculoase lichide de la recipientii de depozitare la instalatii se realizeaza prin retele de conducte adecvate din punct de vedere al rezistentei la coroziunea specifica, etanseitatii si a sigurantei in exploatare.
- Depozitarea materiilor prime se realizeaza pe suprafete betonate.



- Depozitarea temporară a deșeurilor se realizează pe suprafețe betonate, special amenajate în acest sens.

Unitatea dispune de:

- depozite împrejmuite și acoperite destinate stocării materialelor auxiliare;
- procesul tehnologic se realizează în spații închise – hale de producție;
- recipienti metalici și spații îngradite și acoperite pentru depozitarea selectivă a deșeurilor rezultate;
- platforme betonate pentru desfășurarea operațiilor de manevrare a materiei prime, materiale și deșeurilor.

9.4. ZGOMOT

Principalele surse de disconfort fonic pentru proprietățile învecinate, reprezentate în special de surse exterioare clădirilor, sunt reprezentate de:

- traficul rutier pentru aprovizionarea fabricii și desfacerea produsului finit, respectiv sectorul de tranzit exterior incintei fabricii din strada Gloriei;
- traficul rutier din zona depozitului de produs finit – peronul de sub copertină, unde autocamioanele sunt descărcate și încărcate – această zonă reprezintă o sursă potențială de zgomot pentru proprietățile din strada Dr. Sălceanu (cca. 60 m distanță de propagare);
- funcționarea echipamentelor exterioare ale centralei de frig (condensatorii atmosferici), care nu reprezintă o sursă de intensitate mare, dar în perioadele de liniște (noaptea) aceste instalații pot fi percepute ca surse individuale;
- suflantele care produc aer pentru stația de epurare a apelor uzate tehnologice și echipamentele mecanice ale stației de epurare sunt individualizate ca surse în perioadele de liniște (noaptea).

Pentru controlul și diminuarea nivelului de zgomot produs de toate sursele de zgomot localizate în interiorul construcțiilor, societatea aplică următoarele măsuri:

- păstrarea închisă a ușilor și ferestrelor incintelor (clădirile atelierelor de îmbuteliere, centrala frig, compresoare, camera suflante la stația de epurare);
- controlul permanent al funcționării instalațiilor care sunt generatoare de zgomot și asigurarea mentenanței corespunzătoare.

Restul surselor de poluare fonică este amplasat la distanțe apreciabile de zonele rezidențiale și nu vor genera situații de disconfort acustic pentru riverani. Amplasamentul fabricii și dispunerea clădirilor este favorabilă desfășurării activității, aliniamentul sudic al clădirilor având rolul de ecran în calea propagării eventualelor zgomote către zona rezidențială din sud (strada Ștefan cel Mare).

9.5 Miroșuri

Impactul este strict local (la nivelul secțiilor de producție) și cu durată eventuală de manifestare limitată. Profilul de activitate al societății – de procesare a materiilor prime vegetale implică emisia unor compuși organici volatili, cu potențial odorant specific. Toate procesele de producție se desfășoară în spații închise, prevăzute cu sisteme locale și/sau generale de ventilație. Întregul flux de producție se realizează în instalații închise. Sunt posibile emisii odorizante în atmosferă numai în cadrul fazei tehnologice de fierbere.

Principalele faze ale proceselor potențial generatoare de substanțe odorante sunt fabricarea mustului de bere (de la cazanele de fierbere a mustului de bere) și manevrarea borhotului rezultat din filtrarea plămăzii. Referitor la fermentația primară și cea secundară se precizează faptul că aceste faze tehnologice se desfășoară în sistem închis, întregul volum de gaze rezultat din acest proces fiind colectat și condus la instalația de recuperare CO₂.

O sursă generatoare de miroșuri poate fi considerată stația de preepurare a apelor uzate tehnologice. Pentru această instalație, prin proiect s-a implementat o serie de tehnici care conduc la controlul miroșurilor.:

Soluțiile adoptate sunt următoarele

- ventilarea bazinelor deschise existente în stația de epurare;
- barbotarea gazelor ventilate în bazinul de aerare al stației;



- stocarea nămolului anaerob într-un bazin acoperit conectat la instalația de epurare a biogazului;
- epurarea biogazului - adsorbția și oxidarea hidrogenului sulfurat și a altor gaze cu potențial odorant.

Aerul viciat este colectat printr-un sistem de conducte prevăzute cu fante, fiind injectat cu ajutorul a două ventilatoare în bazinul de aerare (nitrificare). Gazele ventilate sunt barbotate la o adâncime de 1,5 m sub nivelul apei. Hidrogenul sulfurat prezent și componenții cu miros neplăcut sunt adsorbiți și oxidați în bazinul de aerare.

NOTA - În situația în care mirosul caracteristic poate conduce la reclamații din partea riveranilor se va proceda la implementarea tehnicii de investigare (utilizând un grup de experți recunoscut internațional) și identificarea precisă a sursei.

10. CONCENTRAȚII DE POLUANȚI ADMISE LA EVACUAREA ÎN MEDIUL ÎNCONJURĂTOR

10.1. AER

10.1.1. EMISII

Nici o emisie în aer nu trebuie să depășească valorile limita de emisie, stabilite în conformitate cu Ordinul nr. 462/1993 al M.A.P.P.M. privind aprobarea „Condițiilor tehnice privind protecția atmosferei” și „Nomenclaturii metodologice privind determinarea emisiilor de poluanți atmosferici produși de surse staționare”.

Emisiile în aer nu trebuie să depășească valorile limita de emisie prevăzute în Tabelul 10.1-1.

Tabel 10.1-1

Nr. crt.	Sursa	Punctul de emisie	Indicator	Valori limita de emisie (mg/m ³)
Activități de stocare, transport, procesare materii prime malt și porumb				
1.	Pregătire malt/ Casa masini: Tarar, Destoner, snecuri, cantar Transport malt/ Elevatoare (doua bucati)	Cos de dispersie H = 48 m Φ = 0,600 m h _{util} = 4 m Q _{acr} = 21.600 m ³ /h	Pulberi	50
2.	Transport malt/ Transportoare cu lant	Cos de dispersie H = 44 m S = 0,150m x 0,200m h _{util} = 4 m Q _{acr} = 10.000 m ³ /h	Pulberi	50
3.	Transport malt/ Transportoare cu lant	Cos de dispersie H = 44 m S = 0,150m x 0,200m h _{util} = 4 m Q _{acr} = 10.000 m ³ /h	Pulberi	50
Activități de producție				
1.	Fierbere must de bere cu hamei la Linia 1 Fierbere (cazan fierbere)	Cos de dispersie tiraj natural H = 15,5 m	COV _{tot}	150



	tip Huppmann, condensare)	$\Phi = 0,500$ m $h_{util} = 7,7$ m		
2.	Fierbere must de bere cu hamei la Linia 2 Fierbere (cazan fierbere tip Kronos, condensare)	Cos de dispersie tiraj natural $H = 17,5$ m $\Phi = 0,500$ m $h_{util} = 8,35$ m	COV _{tot}	150
3.	Racirea mustului Linia 1 Fierbere (vas Rotapool)	Cos de dispersie tiraj natural $H = 15,5$ m $\Phi = 0,500$ m $h_{util} = 9,3$ m	COV _{tot}	150
4.	Racirea mustului Linia 2 Fierbere (vas Rotapool)	Cos de dispersie tiraj natural $H = 17,5$ m $\Phi = 0,600$ m $h_{util} = 8,2$ m	COV _{tot}	150
Centrale termice				
1.	1 cazan abur 6 t abur/h tip LOOS	Cos de dispersie $Q = 9.000$ Nm ³ /h $H = 18,88$ m $\Phi = 0,6$ m $h_{util} = 13,88$ m		
2.	1 cazan abur 10 t abur/h tip LOOS	Cos de dispersie $Q = 11.500$ Nm ³ /h $H = 19$ m $\Phi = 0,9$ m $h_{util} = 14$ m	CO	100
3.	1 cazan abur 16 t abur/h	Cos de dispersie $Q = 14.500$ Nm ³ /h $H = 20,74$ m $\Phi = 1$ m $h_{util} = 15,74$ m	SO ₂ NOx Pulberi	35 350 5
4.	1 cazan abur 2 t abur/h – functionare mixta cu biogaz si gaze naturale	Cos de dispersie $Q = 4.300$ Nm ³ /h $H = 20$ m $\Phi = 0,6$ m $h_{util} = 15$ m		VLE se raporteaza la un continut in oxigen al efluentilor gazosi de 3 %.

NOTA - Pentru cazul in care se va utiliza drept combustibil motorina (*cazanele de abur de 6 t abur/h si 10 t abur/h*) VLE pentru poluantii specifici, raportate la un continut in oxigen al efluentilor gazosi de 3 %, vor fi cele din Tabelul 10.1-2.

Tabel 10.1-2

Indicator	Valori limita de emisie (mg/Nm ³)
Pulberi	50
CO	170
SOx	1700



Concentrațiile indicatorilor de poluare vor fi raportate la **condițiile standard**: 0°C și 101,3 kPa, pentru un gaz de evacuare uscat.

Probele medii zilnice reprezintă media aritmetică a tuturor măsurătorilor valide, efectuate pe durata a 24 ore de funcționare normală.

Valorile medii se determină în timpul de lucru efectiv (excluzând perioadele de pornire și oprire).

Locurile de măsurare vor fi: ușor accesibile, clar marcate, pe cât posibil o curgere fără perturbari, pe distanță de măsurare

Prelevarea probelor și efectuarea analizelor se vor face de laboratoare acreditate.

10.1.2 Concentrații de poluanți în aerul înconjurător

Titularul are obligația să desfășoare activitatea în astfel de condiții încât să nu depășească valorile limită stabilite prin Legea nr. 104/2011 privind calitatea aerului înconjurător.

10.2. APA

Indicatorii de calitate a apelor uzate se vor încadra în limitele admise prevăzute în Autorizația de gospodărire a apelor nr. 13/17.01.2018 (valabilitate 17.01.2021) privind "Fabrica de bere Timișoara", emisă de A.N. „Apele Române” – Administrația Bazinală de Apă Banat, respectiv în Contractul nr. 3441.1/09.07.2014 de branșare / racordare și utilizare a serviciilor publice de alimentare cu apă și canalizare încheiat cu „AQUATIM S.A.” Timișoara

Tabel 10-2 - Ape uzate epurate evacuate în rețeaua de canalizare municipală

Nr. crt.	Indicator	U.M.	Valori maxime admise
1.	pH	unit. pH	6,5 – 8,5
2.	Materii în suspensie	mg/dm ³	350
3.	CCO-Cr	mg O ₂ /dm ³	500
4.	CBO ₅	mg O ₂ /dm ³	300
5.	Azot amoniacal	mg/dm ³	30
6.	Fosfor total	mg/dm ³	5
7.	Detergenți	mg/dm ³	25
8.	Substanțe extractibile în eter de petrol	mg/dm ³	30
9.	Alți indicatori(*)		

(*) Ceilalți indicatori de calitate ai acestor ape, nenominalizați, se vor încadra în valorile limită admisibile prevăzute în NTPA 002/2005, aprobată prin H.G. nr. 188/28.02.2002 privind aprobarea unor norme privind condițiile de descărcare în mediul acvatic a apelor uzate modificată prin H.G. nr. 352/21.04.2005 și prin H.G. nr. 210/28.02.2007.

APA SUBTERANA

Pentru evaluarea calității apei subterane, în incinta amplasamentului au fost executate în noiembrie 2007, trei foraje de monitorizare cu scopul de a intercepta stratul de apă freatică. Disponerea forajelor de monitorizare în incinta obiectivului a ținut cont de sursele potențiale de contaminare a subsolului/apelor freactice și de zonele disponibile pentru executarea unor foraje, fără a afecta structurile și utilitățile subterane existente pe amplasament.



În legislația națională nu există reglementări pentru evaluarea calității apei subterane. Pentru evaluarea evoluției calității acestui factor de mediu se vor folosi ca referință valorile determinate

pentru elaborarea Raportului de amplasament care a stat la baza emiterii Autorizației integrate de mediu nr. 41/2008 (Raport de incercare 71071/27.11.2007 emis de Wessling Romania SRL – valori considerate conditii initiale), conform tabelului de mai jos, pentru indicatorii de monitorizare urmăriți.

Parametru	Unitate de măsură	Forajul F1	Forajul F2	Forajul F4
pH	unit. pH	6,98	7,59	7,01
CCO-Mn	mg O ₂ /l	9,81	9,97	14,7
Azotiți	mg/l	< 0,025	0,026	< 0,025
Azotați	mg/l	9,86	< 2	< 2
Fosfați	mg/l	< 2	< 2	< 2
Hidrocarburi totale din petrol (HTP)	mg/l	0,26	0,21	< 0,1
Arsen	μg/l	< 10	63	< 10
Cadmium	μg/l	< 0,5	< 0,5	< 0,5
Crom total	μg/l	< 3	< 3	< 3
Cupru	μg/l	< 3	< 3	< 3
Nichel	μg/l	< 3	6	13
Plumb	μg/l	< 3	< 3	4
Zinc	μg/l	29	29	21
Mercur	μg/l	< 0,1	< 0,1	< 0,1
Total HAP (16)	mg/l	0,46	0,14	< 0,1

10.3. SOL

Concentrațiile de poluanți în sol și subsol trebuie să se conformeze cu prevederile Ordinului M.A.P.P.M. nr. 756/1997 aprobarea Reglementării privind evaluarea poluării mediului cu modificările și completările ulterioare, pentru soluri cu folosință mai puțin sensibilă.

Tabel 10.3 – Concentrații de poluanți în sol pentru terenuri cu folosință mai puțin sensibilă

Nr. crt.	Indicator	Ord. MAPPM nr. 756/1997 Prag de alertă (mg/kg s.u.)	Ord. MAPPM nr. 756/1997 Prag de intervenție (mg/kg s.u.)
1	Hidrocarburi totale din petrol	1.000	2.000
2.	Hidrocarburi aromatice policiclice	25	150

NOTA - Prelevarea probelor și efectuarea analizelor se vor efectua de un **laborator acreditat**.

Conform Ord MAPPM nr. 756/1997 la atingerea pragului de alertă (70 % din concentrațiile admise pentru poluanții) titularul activității are obligația suplimentării monitorizării concentrațiilor de poluanți și luarea măsurilor de reducere a acestora.

10.4. ZGOMOT

În conformitate cu prevederile SR 10009:2017, va fi respectat nivelul de presiune acustică continuu echivalent ponderat A, $L_{AeqT} = 65$ dB.

Determinarea nivelului de zgomot echivalent se va face după cum urmează:

- pe un interval de 8 ore pe timpul zilei,
- pe un interval de 30 de minute pe timpul nopții (h 22:00 – 6:00),



in puncte dispuse in dreptul colturilor imprejuririlor si la jumatatea distantei dintre doua culturi succesive, cu conditia ca distanta dintre doua puncte de masuratoare sa fie mai mica sau egala cu 100 m.

Instalatia autorizata nu trebuie sa contribuie la cresterea valorii zgomotului de fond.

10.5. Protectia muncii si sanatatea publica (evaluarea impactului asupra sanatatii)

In functie de rezultatul determinarilor de noxe, din interiorul halelor de productie (pulberi, zgomot), se va stabili programul de masuri. Pe amplasament personalul va purta echipament de lucru si echipament de protectie in functie de factorii de risc existenti in locul respectiv.

Echipamentele de protectie individuala sunt specificate in instructiunile de lucru si de protectia muncii, pentru fiecare sector si loc de munca.

11. GESTIUNEA DESEURILOR

Tabel nr. 11 – Deșuri generate din activitate

Nr. Crt.	Cod deșeu	Denumire deșeu	Cantitate	Gestionare
1	02 07 99	Praf din sistemele de filtrare	230 t/an	Colectare separată, eliminare finală prin depozitare
2	15 01 01	Deșuri de ambalaje din hârtie și carton	48 t/an	Colectare separată, predare spre valorificare
3	15 01 02	Deșuri de ambalaje din material plastic	10 t/an	Colectare separată, predare spre valorificare
4	02 07 04	Kieselguhr epuizat	620 t/an	Colectare separată, eliminare finală prin depozitare
5	15 01 02	Deșuri de ambalaje din material plastic	5 t/an	Colectare separată, predare spre valorificare
6	15 01 01	Deșuri de ambalaje din hârtie și carton	66 t/an	Colectare separată, predare spre valorificare
7	15 01 02	Deșuri de ambalaje din material plastic	35 t/an	Colectare separată, predare spre valorificare
8	15 01 03	Deșuri de ambalaje din lemn	156 t/an	Colectare separată, predare spre valorificare
9	15 01 07	Deșuri de sticlă	750 t/an	Colectare separată, predare spre valorificare
10	19 09 04	Cărbune activ epuizat	2,5 t/an	Colectare separată, predare spre valorificare
11	19 08 05	Nămol deshidratat (turtă)	3230 t/an	Colectare separată, predare spre eliminare
12	13 02 05*	Ulei uzat	0,45 t/an	Colectare separată, predare spre valorificare
13	20 03 01	Deșuri menajere în amestec	50	Colectare operator autorizat



Titularul activitatii are obligatia evitarii producerii deseurilor, insa in cazul in care aceasta nu poate fi evitata, valorificarea lor, iar in caz de imposibilitate tehnica si economica, neutralizarea si eliminarea acestora, evitandu-se impactul asupra mediului.

- Aprovizionarea cu materii prime si materiale auxiliare se va face astfel incat sa nu se creeze stocuri, care prin depreciere sa duca la formarea de deseuri.
- Prezenta autorizatie se va aplica activitatilor de management al deseurilor de la punctul de colectare pana la punctul de eliminare sau recuperare.
- Titularul autorizatiei trebuie sa se asigure ca deseurile transferate catre o alta persoana sunt ambalate si etichetate in conformitate cu standardele nationale, europene si cu oricare alte standarde in vigoare privind etichetarea.
- Un registru complet pe probleme legate de operatiunile si practicile de management al deseurilor de pe acest amplasament, care trebuie pus in orice moment la dispozitia persoanelor autorizate pentru inspectie.
- O copie a acestui registru privind Managementul Deseurilor trebuie depusa la Autoritatea competenta pentru protectia mediului ca parte a Raportului Anual de Mediu pentru amplasament.
- Gestionarea tuturor categoriilor de deseuri se va realiza cu respectarea stricta a prevederilor Legii nr. 211/2011 privind regimul deseurilor, cu modificarile si completarile ulterioare si a recomandarilor celor mai bune tehnici disponibile.
- Deseurile vor fi stocate temporar pe amplasament astfel incat sa se previna orice contaminare a solului si a apei.
- Zonele de depozitare vor fi marcate si semnalizate, cu precizarea capacitatii si a perioadei de depozitare a deseurilor

12. INTERVENTIA RAPIDA / PREVENIREA SI MANAGEMENTUL SITUATIILOR DE URGENTA. SIGURANTA INSTALATIEI

Activitatea nu intra sub incidenta Legii nr. 59/2016 privind controlul asupra pericolelor de accident major in care sunt implicate substante periculoase.

S.C. URSUS BREWERIES S.A. BUCUREȘTI – Sucursala Timișoara a elaborat și implementat următoarele:

- Plan de urgență și siguranță la foc ;
- Plan de urgență în caz de accident chimic – NH₃;
- Plan de urgență în caz de poluare accidentală a rețelei de canalizare;
- Plan de urgență în caz de poluare accidentală cu substanțe chimice.

Societatea URSUS BREWERIES S.A. BUCUREȘTI – Sucursala Timișoara a elaborat **Planul de prevenire și combatere a poluării accidentale** în scopul realizării în mod organizat de acțiune în caz de producere a unei poluării accidentale și desfășurării intervențiilor de urgență pentru limitarea și înlăturarea urmărilor asupra mediului, angajaților și a bunurilor materiale.

Planul de prevenire și combatere a poluării accidentale cuprinde:

măsuri de prevenire și protecție;

acțiunile de limitare și înlăturare a urmărilor accidentelor;

atribuțiile principalilor responsabili de punerea în practică a prevederilor.

În vederea prevenirii și stingerii incendiilor, societatea are implementate proceduri și instrucțiuni privind modul de acțiune în situații de urgență și de comunicare a evenimentelor către serviciul de pompieri militari Timișoara.

13. MONITORIZAREA ACTIVITATII

13.1. AER



Titularul activitatii are obligatia de a monitoriza nivelul emisiilor de poluanti in aer pentru sursele din tabelul 10.1.1. in conformitate cu conditiile stabilite in tabelul 13.1:

Tabel 13.1 Emisii dirijate in atmosfera

Nr. crt.	Proces	Indicator	Frecventa	Metoda de analiza
1.	Activitati de stocare, transport, procesare materii prime malt si porumb	Pulberi	Semestrial	SR EN 13284-2:2004
2.	Activitati de productie	COV total	Semestrial	ISO 16000-6:2004 sau echivalent
3.	Centrale termice	Pulberi CO NOx SO2	Semestrial	SR EN 13284-1/2 SR ISO 8186/97 STAS 10829/75 ISO 11564/98 STAS 10194/89 ISO 7935/05

13.2. APA

13.2.1. Indicatorii de calitate pentru apele uzate prelevate in caminul final

Titularul de activitate are obligatia sa monitorizeze nivelul emisiilor de poluanti in apele uzate in conditiile stabilite in tabelul 13.2-1.

Tabel 13.2-1 Indicatori de calitate si metode de analiza pentru apa uzata

Punct de prelevare probe	Parametru	Frecventa de monitorizare	Metoda de analiza
Camin final	pH	Anual	SR ISO 10523-97
	Materii totale in suspensii		STAS 6953-81
	CCO-Cr		SR ISO 6060/96
	CBO ₅		SR EN 1899-2/2002
	Azot amoniacal		SR ISO 7150-1/2001
	Fosfor total		STAS 10064-75
	Substante extractibile in eter de petrol		SR 7587-96
	Detergenti sintetici		SR ISO 7875:1996 SR EN 903:2003

Indicatorii de calitate ai apelor uzate, evacuate in canalizarea municipala, nu vor depasi valorile limita reglementate prin Normativul NTPA-002/2002 din HG nr.188 / 28.02.2002 modificat prin H.G nr. 352 / 2005.

Nota:

1. Prezentul tabel face referire la standarde si normative tehnice care sunt in vigoare in momentul elaborarii autorizatiei. Deoarece aceste documente se pot modifica, utilizatorii trebuie sa aplice variantele in vigoare, asigurand o calitate stiintifica unitara.
2. Indicatorii de calitate vor fi analizati din probe momentane, de un **laborator acreditat**.
3. Titularul autorizatiei, in baza rezultatelor monitorizarii, va lua toate masurile tehnologice necesare in vederea respectarii limitelor de emisie impuse in prezenta autorizatie.



4. Titularul autorizatiei va efectua automonitorizarea zilnica, cu aparatura din dotarea laboratorului propriu.

Se interzic deversarile neautorizate a oricaror substante poluante in apele menajere si in apele pluviale. In eventualitatea contaminarii apelor pluviale si a celor menajere cu substante poluante, titularul autorizatiei are obligatia sa ia masuri pentru identificarea si izolarea sursei de contaminare, sa opreasca extinderea contaminarii si sa notifice accidentul autoritatii competente pentru protectia mediului.

13.2.2. Indicatorii de calitate pentru apa subterana

Calitatea apei freatice va fi evaluată prin recoltări de probe din cele trei foraje de monitorizare (F1, F2, F4) existente pe amplasament .

Titularul de activitate are obligatia sa monitorizeze indicatorii prevazuti in Tabelul 13.2.2.

Tabel 13.2.2 Indicatori de calitate si metode de analiza pentru apa subterana

Parametru	Unitate de măsură	Punct de emisie	Frecvența de monitorizare	Metoda de monitorizare
pH	unit. pH	Forajele F1, F2 și F4	Anual	SR ISO 10523/97
CCO-Mn	mg O ₂ /l	Forajele F1, F2 și F4		SR EN ISO 8467/01
Azotiți	mg/l	Forajele F1, F2 și F4		SR EN 26777/06
Azotați	mg/l	Forajele F1, F2 și F4		SR EN ISO 10304-1/03
Fosfați	mg/l	Forajele F1, F2 și F4		SR EN ISO 10304-1/03
Hidrocarburi totale din petrol (HTP)	mg/l	Forajele F1, F2 și F4		DIN 38404 H18/81
Arsen	μg/l	Forajele F1, F2 și F4		SR ISO 10566/2001
Cadmium	μg/l	Forajele F1, F2 și F4		SR ISO 8288/2001
Crom total	μg/l	Forajele F1, F2 și F4		SR ISO 9174/1998
Cupru	μg/l	Forajele F1, F2 și F4		SR ISO 8288/2001
Nichel	μg/l	Forajele F1, F2 și F4		SR ISO 8288/2001
Plumb	μg/l	Forajele F1, F2 și F4		SR ISO 8288/2001
Zinc	μg/l	Forajele F1, F2 și F4		SR ISO 8288/2001
Mercur	μg/l	Forajele F1, F2 și F4		SR EN 1483/2003
Total HAP (16)	mg/l	Forajele F1, F2 și F4		EPA 8270C/96

NOTA

- Indicatorii de poluare vor fi analizați din probe momentane.
- Prelevarea probelor și efectuarea analizelor se vor efectua de **laboratoare acreditate**.
- Nu trebuie să existe alte emisii de poluanți în apa, semnificative pentru mediu.



- În cazul în care a avut loc contaminarea apei cu poluanți, titularul autorizației va acționa astfel:
 - va face investigațiile necesare și va izola sursa;
 - va lua măsuri pentru prevenirea extinderii contaminării și minimizarea efectului de contaminare a mediului;
 - va notifica incidentul autorităților de mediu, în cel mai scurt timp de la producere.

► **Pentru determinarea influenței activității asupra stratului freatic (în scopul detectării eventualelor scurgeri în freatic) concentrațiile pentru indicatorii propusi spre analiza se vor compara cu concentrațiile de referință. Concentrațiile de pH, CCO-Mn, azotați, azotiți, fosfați, hidrocarburi totale din petrol, metale, arsen și hidrocarburi aromatice policiclice determinate în perioada elaborării Raportului de amplasament (Raportul de încercare nr. 71071/27.11.2007) se vor considera concentrații de referință pentru evaluarea ulterioară a calității apei freatice pe amplasamentul S.C. URSUS BREWERIES S.A. BUCUREȘTI – Sucursala Timișoara.**

Obs.: Toate forajele de monitorizare a apelor subterane vor fi verificate periodic, în ceea ce privește etanșeitățile, pentru a preveni contaminarea de la suprafață.

13.3 SOL

Titularul autorizației are obligația să monitorizeze **anual** nivelul emisiilor de poluanți în solul superficial din 4 puncte de prelevare. Prelevarea probelor se va face de la adâncimea de 0 – 5 cm și 5 – 30 cm.

Punctele de prelevare a probelor de sol superficial sunt amplasate în apropierea zonelor în care s-au executat forajele, și anume:

- S1 – amplasat în partea de nord a amplasamentului, în spațiul verde din vecinătatea clădirilor cu valoare istorică care adăposteau uscătoria de malț și depozitul de orz, în apropierea fostului rezervor subteran de produse petroliere care alimenta fosta uscătorie de malț;
- S2 – amplasat în partea de sud – est a amplasamentului, în apropierea Atelierului mecanic și a căii ferate uzinale (în prezent dezafectată);
- S3 – poziționat în partea de nord – est a amplasamentului, în vecinătatea parcurii și a căminului final de evacuare a apelor uzate;
- S4 – poziționat în partea de est a amplasamentului, în vecinătatea fostelor rezervoare de ulei (în prezent dezafectate) și a clădirii administrative Vila.

Tabel 13.3 Indicatori de calitate și metode de analiză pentru sol

Indicator	Frecvența	Metoda de analiză
Hidrocarburi totale din petrol (THP)	Anual	SR 7277/1-95 sau similar documentat
Hidrocarburi aromatice policiclice (HAP)		EPA 8270C:1996 sau similar documentat

Concentrația de poluanți în sol nu va depăși Pragul de alertă (P.A) pentru soluri cu folosință mai puțin sensibilă, conform Ordinului M.A.P.P.M. nr. 756/1997 .

NOTA

- Punctele de prelevare a probelor de sol, împreună cu coordonatele STEREO 70, se vor figura pe un plan al amplasamentului.
- Prelevarea probelor și efectuarea analizelor se vor face de laboratoare acreditate



13.4. MONITORIZARE DESEURI

13.4.1 Deseuri tehnologice

Titularul prezentei autorizatii are obligatia intocmirii unui registru complet cu aspecte si probleme legate de operatiunile si practicile de management al deseurilor de pe amplasament, care trebuie pus la dispozitia persoanelor autorizate ale autoritatii competente pentru protectia mediului si ale autoritatii cu atributii de control. Acest registru trebuie să contina minimum detalii cu privire la:

- cantitatile si codurile deseurilor;
- numele transportatorului deseurilor si detaliile de atestare si de autorizare ale acestuia;
- confirmarea scrisă privind acceptarea si eliminarea/recuperarea oricăror transporturi de deseuri periculoase in afara amplasamentului;
- detalii privind expeditiile respinse;
- detalii privind orice amestecare a deseurilor.

Monitorizarea deseurilor se va realiza lunar, pe tipuri de deseuri generate in conformitate cu prevederile HG nr. 856/2002 privind evidenta gestiunii deseurilor si pentru aprobarea listei cuprinzand deseurile, inclusiv deseurile periculoase cu modificarile si completarile ulterioare.

Se va tine evidenta gestiunii deseurilor conform prevederilor HG nr. 856/2002 privind evidenta gestiunii deseurilor si pentru aprobarea listei cuprinzand deseurile, inclusiv deseurile periculoase.

Se vor transmite **anual, pana la data de 31 martie a fiecarui an, pentru anul precedent**, cantitatile de deseuri gestionate conform prevederilor Legii nr 211 /2011(r) privind regimul deseurilor, cu modificarile si completarile ulterioare si a HG nr 856/ 2002 privind evidenta gestiunii deseurilor si pentru aprobarea listei cuprinzand deseurile, inclusiv deseurile periculoase, cu completarile ulterioare;

13.4.2 Deseuri din ambalaje

Se vor raporta anual, pana la data de **25 februarie**, cantitatile de ambalaje si deseuri de ambalaje preluate si gestionate conform Ord.nr. 794/2012 privind procedura de raportare a datelor referitoare la ambalaje si deseuri din ambalaje.

13.4.3 Uleiuri uzate

Raportarea **semestrială** a cantitatii de ulei proaspat / uzat gestionata conform HG nr 235/2007.

13.5 ZGOMOT

Toate utilajele si instalatiile care produc zgomot si/sau vibratii vor fi mentinute in stare buna de functionare.

Monitorizarea zgomotului se va face **anual** si obligatoriu la orice modificare a instalatiilor existente.

Monitorizarea anuala consta in masuratori privind zgomotul la limita incintei, **spre zonele locuite**.

Grup locuințe individuale – str. Dr. Sălceanu (zona NV a incintei fabricii)

Ansamblul de blocurilor de locuințe (4 etaje) strada Gloriei – poarta nr. 3 de acces în fabrică (zona de SV a incintei fabricii)

Punct de masurare	Frecventa de monitorizare
La limita incintei spre zonele de locuit in partea de SV si NV	Anual

13.6. ALTE OBLIGAȚII PRIVIND MONITORIZAREA

- Titularul autorizației va asigura accesul sigur și permanent la punctele de prelevare și monitorizare.

- Titularul autorizatiei este obligat sa informeze cu regularitate autoritatea competenta pentru protectia mediului despre rezultatul monitorizarii emisiilor din instalatie conform raportarilor periodice solicitate la cap.14. si o data pe an prin RAM (Raportul anual de mediu).



- Titularul autorizatiei este obligat sa informeze, in termenul cel mai scurt, despre orice incident sau accident care afecteaza semnificativ mediul.
- Monitorizarea și analizele fiecărei emisii, trebuie realizate așa cum este precizat în prezenta autorizație.
- Monitorizarea emisiilor se va realiza în asa fel incat valorile determinate sa poata fi comparate cu valorile limita impuse prin prezenta autorizatie.
- Toate rezultatele masuratorilor trebuie prelucrate si prezentate intr-o forma adecvata pentru a permite autoritatii competente pentru protectia mediului sa verifice conformitatea cu conditiile de functionare autorizate si valorile limita de emisie stabilite.
- Titularul are obligatia de a inregistra si arhiva buletinele de analiză emise de terti.

Frecventa si scopul monitorizarii, prelevării si analizelor, asa cum sunt prevazute in prezenta autorizatie, pot fi modificate numai cu acordul scris al autoritatii competente pentru protectia mediului

14. RAPORTARI LA UNITATEA TERITORIALA PENTRU PROTECTIA MEDIULUI SI PERIODICITATEA ACESTORA

Rapoartele trebuie depuse la autoritatea de mediu astfel :

Rapoarte periodice

Raport	Frecventa raportarii	Data de depunere a raportului
Monitorizarea concentrațiilor de poluanți în aerul înconjurător	Semestrial	În primele 10 zile ale lunii următoare raportării (incluse în RAM)
Monitorizarea apele uzate, evacuate în canalizarea municipală Monitorizarea apelor subterane	Anual	În primele 10 zile ale lunii următoare raportării (incluse în RAM)
Monitorizarea solului	Anual	Odata cu depunerea RAM
Monitorizarea zgomotului	Anual	Inclusa în RAM
Inventarul emisiilor de poluanți atmosferici, conform Chestionarului specific activității (conf Ord. MMP nr. 3299/2012 pentru aprobarea metodologiei de realizare și raportare a inventarelor privind emisiile de poluanți în atmosferă)	Anual	15 martie a anului în curs pentru anul precedent
Poluanții care intra sub incidența în I.L.G. nr.140/2008 privind stabilirea unor măsuri pentru aplicarea prevederilor Regulamentului (CE) al	Anual	30 aprilie a. anului în curs pentru anul precedent.



Parlamentului European si al Consiliului nr.166 / 2006 privind infiintarea Registrului European al Poluantilor Emisi si Transferati si modificarea directivelor Consiliului 91/689/CEE si 96/61/CE.		
Raportul Anual de Mediu (RAM)	Anual	Pana la data de 28 februarie a anului urmatorei pentru care se face raportarea.

Rapoarte singulare

Raport	Data de depunere a raportului
Notificarile in caz de functionare necorespunzatoare	In cel mai scurt timp posibil de la momentul evenimentului.
Notificarea schimbarii datelor care au stat la baza emiterii autorizatiei integrate de mediu, inclusiv a autorizatiilor detinute	Ori de cate ori apar
Notificare accidente (in caz de poluare accidentale sau de situatii anormale aparute)	Telefonic : in cel mai scurt timp de la producere Scris : maxim 24 de ore, detaliat cuprinzand cauze , efecte si masuri luate
Reclamatii, sesizari, analize si investigatii efectuate in aceste cazuri	Se includ si in Raportul anual de mediu
Alte date, informatii solicitate	Conform datei de transmitere solicitata

Raportul anual de mediu (R.A.M.)

Este un document ce sintetizeaza toate informatiile privind desfasurarea activitatii in conditii normale si anormale de functionare, impactul asupra mediului si modul de respectare a prevederilor autorizatiei integrate de mediu.

Raportul va cuprinde, urmatoarele informatii :

Identificarea amplasamentului	
Numele instalatiei	
Adresa instalatiei	
Cod postal /Cod țara	
Coordonatele amplasamentului (latitudine N, longitudine E)	
Codul CAEN (4 cifre)	
Activitatea principala	
Numarul orelor de functionare pe an	
Numarul autorizatiei de mediu	
Persoana de contact	
Telefon nr.	
Fax nr.	



Adresa E-mail

CLASIFICARE	
Activitatea	Descriere

Consum de energie și combustibili

Energie electrica utilizata	Consum lunar	Consum anual

Reclamații

Reclamații de mediu	Număr	Soluționare	Observații
Reclamații primite			
Reclamații care cer o acțiune corectivă			
Categorii de reclamații			
• Apa			
• Aer			
• Procedurale			
• Diverse			

Emisii in aer (concentrații de poluanți în aerul înconjurător)

Nr. crt.	Locul de prelevare	Indicatorul analizat	Valori limita ($\mu\text{g}/\text{m}^3$, $\text{g}/\text{m}^2/\text{luna}$)	Valori măsurate ($\mu\text{g}/\text{m}^3$, $\text{g}/\text{m}^2/\text{luna}$)

Calitatea solului

Nr. crt.	Locul de prelevare / tipul de prelevare (la suprafața, in adâncime la 30 cm)	Indicatorul analizat	Valori limita folosințe mai puțin sensibile (mg/ kg substanța uscata)	Valori măsurate (mg/kg substanța uscata)

Calitatea apei subterane (foraje)

Locul prelevării probei	Indicator de calitate analizat	Valoarea de referinta (mg/l)	Valoarea măsurata (mg/l)
1	2	3	4

Nota

Referinta o reprezinta calitatea apei freatice determinate in anul 2007



Gestionarea deșeurilor

Nr. crt.	Cod deșeu conform HG nr. 856/ 2002	Denumire deșeu	Cantitate generata (t/an)	Mod de stocare temporara
1	2	3	4	5

Radiatii

Se vor prezenta rezultatele monitorizării pentru radioactivitatea solului și a apei freactice.

15. OBLIGAȚIILE TITULARULUI ACTIVITĂȚII

15.1. Obligațiile de bază ale operatorului privind exploatarea instalației, conform Legii 278/2013 privind emisiile industriale, sunt următoarele:

- luarea tuturor măsurilor de prevenire eficientă a poluării în special prin recurgerea la cele mai bune tehnici disponibile;
- luarea măsurilor care să asigure că nicio poluare importantă nu va fi cauzată;
- evitarea producerii de deșeuri și, în cazul în care aceasta nu poate fi evitată, valorificarea lor, iar în caz de imposibilitate tehnică și economică, luarea măsurilor pentru neutralizarea și eliminarea acestora, evitându-se sau reducându-se impactul asupra mediului;
- utilizarea eficientă a energiei;
- luarea măsurilor necesare pentru prevenirea accidentelor și limitarea consecințelor acestora;
- luarea măsurilor necesare, în cazul încetării definitive a activităților, pentru evitarea oricărui risc de poluare și pentru aducerea amplasamentului și a zonelor afectate într-o stare care să permită reutilizarea acestora.

15.2 Orice modificare față de datele înscrise în documentația depusă de operator la solicitarea actualizării autorizației integrate trebuie notificată autorității competente de protecția mediului, în scris, imediat ce intervine:

- modificări privind numele sub care societatea este înregistrată la Registrul Comerțului, adresa sediului social al operatorului;
- modificări privind deținătorul instalației;
- măsuri luate privind intrarea în proces de lichidare.

În conformitate cu art. 10(2) din OUG 195/2005 privind protecția mediului, cu modificările ulterioare, în termen de 60 de zile de la data semnării/emiterii documentului care atestă încheierea uneia dintre procedurile de vânzare a pachetului majoritar de acțiuni, vânzare de active, fuziune, divizare, concesiune ori în care implică schimbarea titularului activității, precum și în cazul de dizolvare urmată de lichidare, lichidare, faliment, încetarea activității, părțile implicate transmit în scris autorității competente pentru protecția mediului obligațiile asumate privind protecția mediului, printr-un document certificat pentru conformitate cu originalul.

15.3. Operatorul este obligat să respecte condițiile din autorizația integrată de mediu în desfășurarea activității din instalație.

15.4. Nu se va realiza nici o modificare a instalației sau a modului de exploatare a acesteia fără notificarea din timp a APM Timis.

15.5. În cazul oricărei situații de mai jos trebuie trimisă o notificare scrisă APM Timis, Gărzii Naționale de Mediu - Comisariatul Județean Timis:

- încetarea permanentă a exploatarei oricărei părți sau a întregii instalații autorizate;
- încetarea funcționării oricărei părți sau a întregii instalații autorizate pentru o perioadă care poate depăși un an;
- reluarea exploatarei oricărei părți sau a întregii instalații autorizate după oprire.

15.6. Operatorul este obligat să raporteze cu regularitate la autoritatea competentă pentru protecția mediului, datele cuprinse la capitolul 14 al prezentei autorizații, rezultatele monitorizării emisiilor și în termenul cel mai scurt, despre orice incident sau accident care afectează semnificativ mediu.



15.7. Operatorul trebuie să notifice APM Timis și GNM – CJ Timis prin fax și electronic, dacă este posibil, imediat ce se confruntă cu oricare din următoarele situații:

- orice emisie în aer, semnificativă pentru mediu, de la orice punct potențial de emisie;
- orice funcționare defectuoasă a echipamentului de control care poate duce la pierderea controlului oricărui sistem de reducere a poluării de pe amplasament;
- orice incident cu potențial de contaminare a apelor de suprafață și subterane sau care poate reprezenta o amenințare de mediu pentru aer sau sol sau necesită un răspuns urgent din partea agenției;
- orice emisie care nu se conformează cu cerințele autorizației.

Notificarea va cuprinde: data și ora incidentului, detalii privind natura oricărei emisii și a oricărui risc creat de incident și măsurile luate pentru minimizarea emisiilor și evitarea reapariției.

15.8. În cazul oricărui incident sau situație de urgență, persoanele autorizate de titularul activității vor anunța, după caz, și alte autorități, în cel mai scurt timp posibil:

- în cazul contaminării solului, apelor subterane, apelor de suprafață: Administrația Națională „Apele Române” Direcția Apelor Banat ;
- în cazul incendiilor: Inspectoratul pentru Situații de Urgență Timis;
- în caz de îmbolnăviri ale personalului: Direcția de Sănătate Publică, Inspectoratul Teritorial de Muncă.

15.9. Titularul autorizației trebuie să mențină un dosar pentru informarea publică, care să fie disponibil publicului, la cerere. Acest dosar trebuie să conțină următoarele:

- autorizația;
- solicitarea;
- raportarea anuală privind aspectele de mediu netehnice;
- raportul anual de monitorizare;
- alte aspecte pe care titularul autorizației le consideră adecvate.

15.10. În conformitate cu prevederile OUG 195/2005 privind protecția mediului, aprobată și modificată prin Legea 265/2006, modificată și completată de OUG 164/2008 cu modificările și completările ulterioare, conducerea SC URSUS BREWERIES SA, Sucursala Timisoara prin persoana desemnată cu atribuții în domeniul protecției mediului, va asista persoanele împuternicite cu activități de inspecție punându-le la dispoziție evidența măsurătorilor proprii și toate celelalte documente și le va facilita controlul activității precum și prelevarea de probe. Va asigura, de asemenea, accesul persoanelor împuternicite la instalațiile tehnologice, la echipamentele și instalațiile de depoluare precum și în spațiile sau în zonele potențial generatoare de impact asupra mediului.

15.11. Operatorul are obligația de a realiza măsurile impuse anterior de persoane împuternicite cu inspecția. Măsurile impuse de aceste autorități, modul de realizare a acestora și data realizării acestora vor fi raportate la APM Timis și autoritatea care a impus măsurile, imediat după realizarea lor.

15.12. În conformitate cu OUG 196/2005, aprobată de Legea 105/2006 privind fondul de mediu, operatorul are obligația să declare, să calculeze și să achite taxele aferente fondului de mediu pentru ambalajele introduse pe piața internă și emisiile atmosferice din surse fixe și mobile.

15.13. Operatorul are obligația de a întreține în mod corespunzător întregul amplasament conform art. 70, lit.i din OUG 195/2005 privind protecția mediului, aprobată și modificată prin Legea 265/2006, cu toate completările și modificările ulterioare.

15.14. Operatorul are obligația să pună la dispoziția publicului pe suport de hârtie/ electronic, pentru a putea fi consultate, datele referitoare la emisiile provenite de la instalații, la sediul APM Timis sau/și la sediul administrației locale în a cărei rază se află instalația, conform art. 53 din Ord. 818/2003 pentru aprobarea procedurii de emiteră a autorizației integrate de mediu.

16 MANAGEMENTUL ÎNCHIDERII INSTALAȚIEI, MANAGEMENTUL REZIDUURILOR

16.1. În cazul în care operatorul urmează să deruleze sau să fie supus unei proceduri de vânzare a pachetului majoritar de acțiuni, vânzare de active, fuziune, divizare, concesiune ori în alte situații



care implică schimbarea titularului activității, precum și în caz de dizolvare urmată de lichidare, lichidare, faliment, încetarea activității, acesta are obligația de a notifica autoritatea competentă pentru protecția mediului. Autoritatea competentă pentru protecția mediului informează titularul cu privire la obligațiile de mediu care trebuie asumate de părțile implicate, pe baza evaluărilor care au stat la baza emiterii actelor de reglementare existente.

În termen de 60 de zile de la data semnării/emiterii documentului care atestă încheierea uneia dintre proceduri, părțile implicate transmit în scris autorității competente pentru protecția mediului obligațiile asumate privind protecția mediului, printr-un document certificat pentru conformitate cu originalul. Clauzele privind obligațiile de mediu cuprinse în actele întocmite au un caracter public.

Îndeplinirea obligațiilor de mediu este prioritară în cazul procedurilor de: dizolvare urmată de lichidare, lichidare, faliment, încetarea activității.

16.2. În cazul încetării temporare sau definitive a activității întregii instalații sau a unor părți din instalație, operatorul trebuie să respecte **Planul de închidere a instalației** întocmit și agreat de APM Timis. Scopul planului de închidere trebuie să respecte prevederile Ghidului Tehnic General (punctul nr.18).

16.3. Operatorul are obligația să asigure resursele necesare pentru punerea în practică a Planului de închidere și să declare mijloacele de asigurare a disponibilității acestor resurse, indiferent de situația financiară a titularului autorizației.

16.4. La încetarea activității se va reface Raportul de amplasament, reanalizându-se poluanții din apa subterană și sol, pentru a stabili aportul la poluare al instalației și măsurile de remediere ce se impun.

16.5. La încetarea activității cu impact asupra mediului geologic la schimbarea activității sau a destinației terenului, operatorul economic sau deținătorul de teren este obligat să realizeze investigarea și evaluarea poluării mediului geologic.

16.6. Operatorul are obligația ca în cazul încetării definitive a activității să ia măsurile necesare pentru evitarea oricărui risc de poluare și de aducere a amplasamentului și a zonelor afectate într-o stare care să permită reutilizarea acestora.

Verificarea conformării cu prevederile prezentului act de reglementare se face de către reprezentanții Garzii Naționale de Mediu - Comisariatul Județean Timis și Agenția pentru Protecția Mediului Timis.

17. VALABILITATE

Prezenta autorizație își pastrează valabilitatea pe toată perioada în care beneficiarul acesteia obține viza anuală (conform art.16, alin2, din OUG nr. 195/2005 privind protecția mediului, aprobată cu modificări prin Legea nr. 265/ 2006, cu modificările și completările ulterioare).

Prezenta autorizație integrată de mediu revizuită cuprinde 63 (șaizec și trei) de pagini, și a fost emisă în 3 exemplare.

Nerespectarea prevederilor din prezenta autorizație conduce la suspendarea activității, după o notificare prealabilă prin care se poate acorda un termen de cel mult 60 de zile pentru îndeplinirea obligațiilor. Suspendarea se menține până la eliminarea cauzelor, dar nu mai mult de 6 luni. Pe perioada suspendării, desfășurarea activității este interzisă.

În cazul în care nu s-au îndeplinit condițiile stabilite prin actul de suspendare, Agenția pentru Protecția Mediului Timis dispune, după expirarea termenului de suspendare, anularea autorizației integrate de mediu.

Verificarea conformării cu prevederile prezentului act se face de către Garda Națională de Mediu – Serviciul Comisariatul Județean Timis și Agenția pentru Protecția Mediului Timis.



Autoritatea competentă pentru protecția mediului responsabilă cu emiterea autorizației integrate de mediu reexaminează și, dacă este cazul, actualizează condițiile de autorizare în oricare alte situații considerate, în mod obiectiv și justificat, necesare, fără a aduce atingere prevederilor legale în vigoare.

Agentia pentru Protectia Mediului Timis isi rezerva dreptul de a modifica limitele pentru emisiile de poluanti datorate activitatii, in functie de evolutia procesului de transpunere a legislatiei Comunitatii Europene in legislatia nationala.

18. GLOSAR DE TERMENI

Termen	Inteles
APM Timis	Agentia pentru Protectia Mediului Timis
BAT	Cele mai bune tehnici disponibile
BREF	Document cu referință privind BAT
RAM	Raport anual de mediu
IPPC	Prevenirea, Reducerea si Controlul Integrat al Poluarii
Cod CAEN	Standard de nomenclatura a activitatilor economice
Cod NOSE - P	Standard de nomenclatura a surselor de emisie
Cod SNAP 2	Nomenclator utilizat pentru alte inventare de emisii
Instalație	Conform Directivei IPPC, o unitate tehnică staționară în care sunt efectuate una sau mai multe din activitățile enumerate în Anexa I, precum și orice alte activități asociate direct, care au o legătură tehnică cu activitățile întreprinse pe amplasament și care ar putea influența emisiile și poluarea
Valori limită de emisie (VLE)	Masa, exprimată în parametri specifici, concentrația și/sau nivelul unei emisii, care nu trebuie depășite pe una sau mai multe perioade de timp

P DIRECTOR EXECUTIV
Petru OPRUT



Avizat: p Șef Serviciu Avize, Acorduri, Autorizații – Loredana CIOCARLIE

Redactat: Camelia MUSTE

