



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI TIMIȘ

DECIZIA ETAPEI DE ÎNCADRARE

Din data de 01.08.2022
(PROIECT)

Ca urmare a solicitării de emitere a acordului de mediu adresată de **SC TOPBAND SMART EUROPE COMPANY LIMITED SRL**, Bucuresti, strada CA Rosetti, et. 2, cam. 216, sector Bucuresti, înregistrată la APM Timiș cu nr. 2302RP/22.03.2021, cu ultimele completări depuse cu nr. 9289RP/01.08.2022 (anunț public încadrare), în baza Legii nr. 292/2018 privind evaluarea impactului anumitor proiecte publice și private asupra mediului și a Ordonanței de urgență a Guvernului nr. 57/2007 privind regimul ariilor naturale protejate, conservarea habitatelor naturale, a florei și faunei sălbatice, aprobată cu modificări și completări prin Legea nr. 49/2011, cu modificările și completările ulterioare, Agenția pentru Protecția Mediului Timiș decide, ca urmare a consultărilor desfășurate în cadrul ședinței Comisiei de Analiză Tehnică, din data de **27.07.2022**, că modificările aduse proiectului “**Extindere hala 1 cu anexe tehnice , modificari interioare nestructurale-spatiu productie/depozitare, utilitati si reamenajare zone administrative**”, **propus a fi amplasat in Jud Timis, localitatea Remetea Mare, CF. nr. 406268, nr cad. 406268, se supun evaluării impactului asupra mediului, nu se supun evaluării adecvate și nu se supun evaluării impactului asupra corpurilor de apă;**

Justificarea prezentei decizii:

I. Motivele pe baza cărora s-a stabilit efectuarea evaluării impactului asupra mediului sunt următoarele:

a) proiectul **intră** sub incidența Legii 292/2018 privind evaluarea impactului anumitor proiecte publice și private asupra mediului, fiind încadrat în **Anexa 2 la pct. 13 a) -orice modificări sau extinderi, altele decât cele prevăzute la pct.24 din anexa nr.1, ale proiectelor prevăzute în anexa nr.1 sau în prezenta anexă, deja autorizate, executate sau în curs de a fi executate , care pot avea efecte semnificative negative asupra mediului;**

a₁) proiectul **nu intră** sub incidența **art. 28 din O.U.G. nr. 57/2007** privind regimul ariilor naturale protejate, conservarea habitatelor naturale, a florei și faunei sălbatice, cu modificările și completările ulterioare;

a₂) proiectul **nu intră** sub incidența [art. 48](#) și [54](#) din Legea apelor nr. 107/1996, cu modificările și completările ulterioare.

b) Justificarea în raport cu criteriile din anexa nr. 3 a Legii 292/2018:

1. Caracteristicile proiectului:

a) Dimensiunea și concepția întregului proiect

Situatia avizata conform Deciziei etapei de incadrare nr.124/13.05.2022

CORP 1 PARTER SI MEZANIN

Este o constructie desfasurata pe parter si mezanin :

Modificarile constau in extinderea spatiului de productie initial si crearea unor spatii administrative adiacente.



Zona de depozitare va fi si ea modificata si subimpartita dupa necesitatile beneficiarului . Se propun doua anexe tehnice pentru adaptarea de instalatii termice, filtrare si utilitati .

- Creare compartimentare camera P 09 camera de proba cu acces direct in casa scarii;
- Creare usi comunicare in peretele EI 120 existent din axul 6;
- Creare spatii tehnice intre ax 1/6 si A/A2 - (P27-P30);
- Ax 6-9 creare spatiu sala mese;
- Ax B1/B2, ax A/A1 si ax 6/11 - spatiu de productie propus ce va avea divizari functionale pentru spatii tehnice necesare fluxului de productie;
- Ax 9/13 si ax C/D - se vor crea spatii noi pentru sala sedinte, receptie si Laborator, precum si un mic birou;
- Ax 11/13 si C2/B - se vor crea un spatiu de productie si un spatiu de depozitare cu acces spre zona de productie prin doua usi in peretele nou creat din axul 11;
- Ax A/B si 11/19 - se vor crea partitii cu pereti rezistenti la foc pentru delimitarea zonelor de depozitare nou create.
- Pe fatada 1, intre ax A/2 si ax A/5 se vor crea doua incaperi anexe tehnice pentru echipamente si utilaje tehnologice (exhaustari , aer conditionat etc);
- Tot in exteriorul fatadei din ax A se vor mai amplasa izolat de cladire alte echipamente si utilaje;
- Pe fatada din ax D se vor prevedea copertine pt intrarile principale si zona vitrata intre axele 10/11;
- S-au desfiintat intre axele C3/C4 si axele 3/5 zona spatii birouri personal tehnic.

MODIFICARI PROPUSE - MEZANIN:

- In zona de birouri intre ax 3/6 si D/C4, se vor face recompartimentari interioare si se va mari zona de birouri open space .
- Se va realiza un spatiu nou in zona scarii, intre ax D/C4 si ax 10, pentru supraveghere video, E12 - camera securitate;
- Se va amenaja o camera IT (server) in ax 5;

Spatiile rezultate in urma executarii modificarilor propuse, vor fi urmatoarele :

PARTER : Unitate 1

Aria construită: 10.181,00mp + 83,30mp anexe

Aria desfășurată: 11.129,70mp + 83,30mp anexe

Destinațiile încăperilor:

P01	CASA SCARII	=	31.50	mp
P02	HOL	=	10.00	mp
P03	GRUP SANITAR FEMEI	=	9.85	mp
P04	GRUP SANITAR PERS. DIZ.	=	4.75	mp
P05	GRUP SANITAR BARBATI	=	10.75	mp
P06	DUSURI B	=	22.20	mp
P07	DUSURI F	=	18.95	mp
P08	CINCINETA	=	17.75	mp
P09				
	CAM.PROBA.PERS	=	90.10	mp
P10	SALA MESE	=	320.60	mp
P11	CORIDOR	=	71.00	mp



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI TIMIȘ

Bulevardul Liviu Rebreanu, nr.18-18A, Timișoara, Cod.300210

E-mail: office@apmtm.anpm.ro; Tel0256491795; Fax 0256201005

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

P12	CORIDOR	=	23.35	mp
P13	SALA SEDINTE	=	36.50	mp
P14	SALA SEDINTE	=	36.50	mp
P15	RECEPTIE	=	98.30	mp
P16/P16.1	detectie(ECS)	=	28.35	mp
P17	LABORATOR CALITATE	=	208.70	mp
P18	BIROU	=	24.30	mp
P19	CASA SCARII	=	31.50	mp
P20	HOL	=	10.00	mp
P21	GRUP SANITAR BARBATI	=	10.75	mp
P22	GRUP SANITAR PERS. DIZ.	=	4.75	mp
P23	GRUP SANITAR FEMEI	=	9.85	mp
P24	DUSURI FEMEI	=	9.85	mp
P25	DUSURI BARBATI	=	9.85	mp
P26	PRODUCTIE	=	2227.60	mp
P27	CURATARE MATRITE	=	17.50	mp
P28	CAMERA ACCESORII	=	23.60	mp
P29	PRODUCTIE	=	122.80	mp
P30	PRODUCTIE	=	166.50	mp
P31	PRODUCTIE	=	236.00	mp
P32	INSCRIPTIONARE	=	92.00	mp
P33	PRODUCTIE	=	884.30	mp
P34	PRODUCTIE	=	926.80	mp
P35	PRODUCTIE	=	269.20	mp
P36	DEPOZITARE	=	201.35	mp
P37	DEPOZITARE	=	2109.70	mp
P38	DEPOZITARE	=	982.20	mp
P39	DEPOZITARE	=	518.40	mp
P40	ANEXA 1	=	33.00	mp
P41	ANEXA 2	=	45.65	mp
	S. UTILA PARTER	=	9 927.95	mp
	S. UTILA ANEXE	=	78.65	mp

MEZANIN

E01	CASA SCARII	=	29.60	mp
E02	HOL	=	10.20	mp
E03	GRUP SANITAR BARBATI	=	11.45	mp
E04	GRUP SANITAR PERS. DIZ.	=	4.70	mp
E05	GRUP SANITAR FEMEI	=	10.55	mp
E06	BIROU CALITATE	=	134.20	mp
E07	HOL ASTEPTARE	=	13.90	mp
E08	CABINET DOCUMENTATIE	=	6.85	mp
E09	SALA SEDINTE	=	31.70	mp
E10	CAMERA IT	=	13.40	mp
E11	CASA SCARII	=	22.70	mp



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI TIMIȘ

Bulevardul Liviu Rebreanu, nr.18-18A, Timișoara, Cod.300210

E-mail: office@apmtm.anpm.ro; Tel0256491795; Fax 0256201005

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

E12	CAM. SECURITATE	=	4.80	mp
E13	SALA SEDINTE	=	34.80	mp
E14	BIROU RESURSE UMANE	=	53.80	mp
E15	APROVIZIONARE	=	53.80	mp
E16	ADMINISTRATIE	=	53.20	mp
E17	BIROU DIRECTOR	=	26.60	mp
E18	BIROU	=	26.25	mp
E19	BIROU FINANCIAR	=	54.30	mp
E20	BIROU RESURESE UMANE	=	82.70	mp
E21	CORIDOR	=	106.40	mp
E22	CASA SCARII	=	29.60	mp
E23	HOL	=	10.20	mp
E24	GRUP SANITAR FEMEI	=	10.55	mp
E25	GRUP SANITAR PERS. DIZ.	=	4.70	mp
E26	GRUP SANITAR BARBATI	=	11.45	mp
				mp
	S. UTILA MEZANIN	=	852.40	mp

BILANT SUPRAFETE :

EXISTENT :

A.construita HALA 1 = 10 181.00mp

A.desfasurata HALA 1 = 11 129.70 mp

A.construita HALA 2 = 5 080.00mp

A.desfasurata HALA 2 = 6 280.00 mp

A.construita HALA 4 = 10 450.00 mp

A.desfasurata HALA 4 = 11 380.00 mp

A.construita HALA 8 = 12 509.00 mp

A.desfasurata HALA 8 = 12 509.00 mp

A.construita HALA 9 = 3 375.65 mp

A.desfasurata HALA 9 = 3 570.75 mp

S.C. EXISTENT = 41 595.65 mp

S.D. EXISTENT = 44 869.45 mp

POT EXISTENT = 33 %

CUT EXISTENT = 0.35



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI TIMIȘ

Bulevardul Liviu Rebreanu, nr.18-18A, Timișoara, Cod.300210

E-mail: office@apmtm.anpm.ro; Tel0256491795; Fax 0256201005

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

HALA 1 – modificari propuse

SUPRAFATA CONSTRUITA PARTER HALA 1 = 10 181.00 mp

SUPRAFATA DESFASURATA HALA 1 = 11 129.70 mp

VOLUM HALA 1 = 120 982.52 mc

SUPRAFATA CONSTRUITA ANEXE PROPUSE HALA 1 = 83.30 mp

SUPRAFATA DESFASURATA ANEXE PROPUSE HALA 1 = 83.30 mp

S.C. CONSTRUITA TOTALA HALA 1+ANEXE = 10 264.30 mp

S.C. DESFASURATA TOTALA HALA 1+ANEXE = 11 213.00 mp

INDICATORI TEHNICI URBANISTICI RAPORTATI LA TOATA SUPRAFATA TERENULUI :

SUPRAFATA TEREN 125 215.00 mp :

S.C. PROPUS = 41 678.95 mp

S.D. PROPUS = 44 952.75 mp

- POT = 33% (nu se modifica)

- CUT = 0,36

H max = 13.499 m

Bilant teritorial propus:

Suprafata teren	125215 m²
A_{CONSTRUITA}	41679m²
S_{DRUMURI SI PLATFORME}	9155 m²
S_{SPATHI VERZI}	74381 m²
POT	44%
CUT	0.21

DOTARI ALE FLUXULUI TEHNOLOGIC PENTRU NOUL PROIECT CE SE VA IMPLEMENTA IN HALA 1.

Linie	Tipul operatiei	Descrierea operatie
6 Linii DIP	pregatirea componentelor pentru implementarea pe placa(taiere la dimensiunile necesare, sortare, etc)	pregatirea componentelor pentru implementarea pe placa(taiere la dimensiunile necesare, sortare, etc)
		Pentru a forma o formă specifică de val de



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI TIMIȘ

Bulevardul Liviu Rebreanu, nr.18-18A, Timișoara, Cod.300210

E-mail: office@apmtm.anpm.ro; Tel0256491795; Fax 0256201005

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

pregatirea pentru lipirea componentelor pe placutele electronice	lipit în rezervorul de lipit prin pomparea lipitului lichid topit. PCB-ul cu componentele inserate este plasat pe transportor și este transferat prin valul de lipire cu un unghi și o adâncime specifice pentru a realiza sudarea. Configurație: Sistem de flux, sistem de preîncălzire, sistem de sudare, sistem de transport. Atributele principale: Cantitatea de flux, uniformitatea pulverizării și penetrarea, temperatura de preîncălzire, temperatura de sudare, înălțimea valului.
ICT (In circuit test) testare piese	Pentru a testa toate pistele de circuite deschise / scurtcircuitate și toate valorile componentelor Configurație: Modul de testare , tablou de comutare , tablou de testare analogică Tablou de instrumente Presiunea aerului , tensiunea de alimentare
Depanelare	decuparea placii electronice la dimensiunile cerute
FCT (Functional test) - testare functionala	Funcție: Testul funcțional va fi realizat de un dispozitiv (după asamblarea completă a pcca) care va testa toate sistemele funcționale de pe placă. Configurație: Masă instrumentală , presă , pc , ecran de afișare , alimentare , multimetru Presiunea aerului , tensiunea de alimentare
Analiza pieselor in structura	Preluarea probelor-Incorporarea probelor- Scoaterea probelor-Polishare-Erosin- Inspecție cu microscopie metalurgică- Analiză IMC de interfață
Oven-cuptor de uscare	uscarea adezivului de lipit- cositor
Lipirea manuala a componentelor	
sigilarea componentelor electronice cu lipici cu loctite uw3321 sau Aron alfa 801	



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI TIMIȘ

Bulevardul Liviu Rebreanu, nr.18-18A, Timișoara, Cod.300210

E-mail: office@apmtm.anpm.ro; Tel0256491795; Fax 0256201005

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

	Transportor cu banda	
	Transportor cu lant	
SMT (10 buc)	Laser	Un laser cu densitate mare de energie este utilizat pentru a iradia local piesa de prelucrat, determinând vaporizarea materialului de la suprafață sau o reacție chimică de schimbare a culorii, lăsând astfel un semn permanent (Data Matrix, QR code, Bar code, Character)
	PCB Curatare	curatarea placilor electronice inainte de amplasarea pastei de cositor pe placa
	Descarcare automata	zona de depozitare temporara automata pentru placi
	Suport de bord	dispozitiv transportare placi electronice
	Imprimanta cu pasta de lipit	Imprimarea pastei de lipit: Pasta de lipit este umplută în deschiderea șablonului prin deplasarea racletei, apoi șablonul și PCB sunt separate și pasta de lipit este transferată pe plăcuțe"
	SPI	SPI (Inspeția pastei de lipit) se referă la sistemul de inspecție a pastei de lipit, funcția principală este de a detecta calitatea imprimării pastei de lipit, inclusiv volumul, suprafața, înălțimea, decalajul XY, forma, podul etc.
	Pre-insepectie AOI	AOI (Inspeție optică automată): Pe baza principiului optic, imaginea este luată de o cameră de înaltă precizie și analizată și procesată de un software de calculator, astfel încât să judece dacă aspectul componentei și îmbinarea de lipire îndeplinesc cerințele.
	Cuptor Reflow	Reflow: Placa PCB atașată cu componente este pusă pe pista cuptorului de reflow, iar după încălzire, conservarea căldurii, sudare, răcire și alte legături, se realizează funcția de sudare a componentelor electronice SMT și a plăcii PCB.
	Post reflow AOI	post de inspectie vizuala a pastei si a componentelor SMD
	SMT	SMT (tehnologie de montare pe suprafață): plasați componentele de montare pe suprafață pe plăcuța PCB la



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI TIMIȘ

Bulevardul Liviu Rebreanu, nr.18-18A, Timișoara, Cod.300210

E-mail: office@apmtm.anpm.ro; Tel0256491795; Fax 0256201005

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

		unghiul și poziția corectă prin deplasarea capului de montare.
	Montarea componentelor	amplasarea componentelor electronice pe circuitul imprimat
	Axial AI	Mașină de inserție a componentelor de plumb axial de mare viteză: Unele componente electronice obișnuite sunt inserate automat și standard în gaura conductoare a plăcii de circuit imprimat.
	Pin AI	Introduceți toate tipurile de știfturi de fixare la presă pe PCB în mod automat, precis și eficient prin mecanismul de transmisie cu came după ce le tăiați în mod automat într-un singur capăt în vrac și le faceți puterea adezivă
	Radial AI	Mașină de inserție a componentelor de plumb radiale de mare viteză: Unele componente electronice obișnuite sunt inserate automat și standard în gaura conductoare a plăcii de circuit imprimat.
	X-RAY	Inspectați pentru unele defecte invizibile, cum ar fi BGA, îmbinarea de lipire THT. Situat în apropierea liniei de producție SMT pentru un răspuns rapid.
	Validare linie	verificare finala

CAPACITATI DE PRODUCTIE

Fabricarea de placute electronice

Capacitatea maxima de productie va fi de ~18000 buc/schimb de 8 ore.

Prod. maxima , Nr. buc. = 18200 buc/zi x260 zile= 4732000 buc /an

Produsele finite vor fi depozitate in ambalajele originale (cutii din lemn, folie din plastic, etc.) și clasate pe sortimente.

Modificari aduse proiectului:

- in cadrul procesului tehnologic se doreste introducerea fazei de izolare a componentelor electronice cu un amestec de substante (potting adhesives SU-1002_AC_ si potting adhesives SU-1002_BC) care contin polioliol si izocianat;
- avand in vedere modificarea fluxului tehnologic se vor modifica si cantitatile si tipurile de substante chimice ce vor fi utilizate in activitate.

Linie	Tipul operatiei	Descrierea operatie
6 Linii DIP	pregatirea componentelor pentru implementarea pe placa(taiere la dimensiunile necesare, sortare, etc)	pregatirea componentelor pentru implementarea pe placa(taiere la dimensiunile necesare, sortare, etc)



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI TIMIȘ

Bulevardul Liviu Rebreanu, nr.18-18A, Timișoara, Cod.300210

E-mail: office@apmtm.anpm.ro; Tel0256491795; Fax 0256201005

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

	pregatirea pentru lipirea componentelor pe placutele electronice	Pentru a forma o formă specifică de val de lipit în rezervorul de lipit prin pomparea lipitului lichid topit. PCB-ul cu componentele inserate este plasat pe transportor și este transferat prin valul de lipire cu un unghi și o adâncime specifice pentru a realiza sudarea. Configurație: Sistem de flux, sistem de preîncălzire, sistem de sudare, sistem de transport. Atributele principale: Cantitatea de flux, uniformitatea pulverizării și penetrarea, temperatura de preîncălzire, temperatura de sudare, înălțimea valului.
	ICT (In circuit test) testare piese	Pentru a testa toate pistele de circuite deschise / scurtcircuite și toate valorile componentelor Configurație: Modul de testare , tablou de comutare , tablou de testare analogică Tablou de instrumente Presiunea aerului , tensiunea de alimentare
	Depanelare	decuparea placii electronice la dimensiunile cerute
	FCT (Functional test) - testare functionala	Funcție: Testul funcțional va fi realizat de un dispozitiv (după asamblarea completă a pcba) care va testa toate sistemele funcționale de pe placă. Configurație: Masă instrumentală , presă , pc , ecran de afișare , alimentare , multimetru Presiunea aerului , tensiunea de alimentare
	Analiza pieselor in structura	Preluarea probelor-Incorporarea probelor- Scoaterea probelor-Polishare-Erosin- Inspecție cu microscopie metalurgică- Analiză IMC de interfață
	Oven-cuptor de uscare	uscarea adezivului de lipit- cositor
	Lipirea manuala a componentelor	



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI TIMIȘ

Bulevardul Liviu Rebreanu, nr.18-18A, Timișoara, Cod.300210

E-mail: office@apmtm.anpm.ro; Tel0256491795; Fax 0256201005

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

	sigilarea componentelor electronice cu lipici cu loctite uw3321 sau Aron alfa 801	
	Transportor cu banda	
	Transportor cu lant	
SMT (10 buc)	Laser	Un laser cu densitate mare de energie este utilizat pentru a iradia local piesa de prelucrat, determinând vaporizarea materialului de la suprafață sau o reacție chimică de schimbare a culorii, lăsând astfel un semn permanent (Data Matrix, QR code, Bar code, Character)
	PCB Curatare	curatarea placilor electronice inainte de amplasarea pastei de cositor pe placa
	Descarcare automata	zona de depozitare temporara automata pentru placi
	Suport de bord	dispozitiv transportare placi electronice
	Imprimanta cu pasta de lipit	Imprimarea pastei de lipit: Pasta de lipit este umplută în deschiderea șablonului prin deplasarea racletei, apoi șablonul și PCB sunt separate și pasta de lipit este transferată pe plăcuțe "
	SPI	SPI (Inspeția pastei de lipit) se referă la sistemul de inspecție a pastei de lipit, funcția principală este de a detecta calitatea imprimării pastei de lipit, inclusiv volumul, suprafața, înălțimea, decalajul XY, forma, podul etc.
	Pre-insepectie AOI	AOI (Inspeție optică automată): Pe baza principiului optic, imaginea este luată de o cameră de înaltă precizie și analizată și procesată de un software de calculator, astfel încât să judece dacă aspectul componentei și îmbinarea de lipire îndeplinesc cerințele.
	Cuptor Reflow	Reflow: Placa PCB atașată cu componente este pusă pe pista cuptorului de reflow, iar după încălzire, conservarea căldurii, sudare, răcire și alte legături, se realizează funcția de sudare a componentelor electronice SMT și a plăcii PCB.



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI TIMIȘ

Bulevardul Liviu Rebreanu, nr.18-18A, Timișoara, Cod.300210

E-mail: office@apmtm.anpm.ro; Tel0256491795; Fax 0256201005

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

	Post reflow AOI	post de inspectie vizuala a pasteii si a componentelor SMD
	SMT	SMT (tehnologie de montare pe suprafata): plasați componentele de montare pe suprafata pe placa PCB la unghiul și poziția corectă prin deplasarea capului de montare.
	Montarea componentelor	amplasarea componentelor electronice pe circuitul imprimat
	Axial AI	Mașină de inserție a componentelor de plumb axial de mare viteză: Unele componente electronice obișnuite sunt inserate automat și standard în gaura conductoare a plăcii de circuit imprimat.
	Pin AI	Introduceți toate tipurile de știfturi de fixare la presă pe PCB în mod automat, precis și eficient prin mecanismul de transmisie cu came după ce le tăiați în mod automat într-un singur capăt în vrac și le faceți puterea adezivă
	Radial AI	Mașină de inserție a componentelor de plumb radiale de mare viteză: Unele componente electronice obișnuite sunt inserate automat și standard în gaura conductoare a plăcii de circuit imprimat.
	X-RAY	Inspectați pentru unele defecte invizibile, cum ar fi BGA, îmbinarea de lipire THT. Situat în apropierea liniei de producție SMT pentru un răspuns rapid.
	Validare linie	verificare finala
Linie de lipire	Masina de lipit	Prin aplicarea lipiciului pe PCB și pe componenta sa pentru a consolida integritatea, precum și rezistența la impactul extern sau la vibrațiile ansamblului și pentru a îmbunătăți izolarea între componentele interne Configurație: Găleată de amestecare, dulap electric, găleată de curățare
	cuptor	Viteza de umplere, proporția de amestecare
Ambalare		Pentru a ambala automat cutia exterioară a PCB la sfârșitul liniei de producție. Atribute primare: viteza de rulare,



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI TIMIȘ

Bulevardul Liviu Rebreanu, nr.18-18A, Timișoara, Cod.300210

E-mail: office@apmtm.anpm.ro; Tel0256491795; Fax 0256201005

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

În cadrul procesului tehnologic se dorește introducerea fazei de izolare a componentelor electronice cu un amestec de substanțe (potting adhesives SU-1002_AC_ și potting adhesives SU-1002_BC) care conțin polioli și izocianat .

În cadrul activității de izolare va avea loc reacția chimică de polimerizare între compusi.

Această activitate se încadrează conform anexei 1 din Legea 278/2013 la 4.1.h) materiale plastice (polimeri, fibre sintetice și fibre pe bază de celuloză);

Conform BREF Polymers din august 2007, cap. 12 tehnici de luat în considerare la determinarea BAT în producția de polimeri, instalațiile trebuie să respecte tehnicile generale și tehnicile aplicabile fiecărei clase de produse.

Activitatea desfășurată se încadrează în clasa poliuretanilor, clasa care nu este tratată în acest BREF . **Procesul de formare** a poliuretanilor este similar cu formarea prin injecție a materialelor plastice, cu diferența că prima utilizează polimeri lichizi cu vâscozitate scăzută, în procese termorigide, nu termoplastice. Polimerii sunt substanțe care au multe domenii de aplicare, deoarece adesea aduc avantaje numeroase, de exemplu: reduceri de greutate și de transport, în consecință și economii de energie, proprietăți izolatoare, transparență optică adecvată, rezistență la coroziune, rezistență la substanțe chimice, ușurința de prelucrare în forme complicate, costuri reduse.

Utilizările de bază ale poliuretanilor constau în obținerea spumelor poliuretanică. Acestea se împart în mai multe sorturi: flexibil, elastomer, semirigid, rigid, rigid structural (în funcție de natura chimică a celor două componente care se folosesc în reacția de polimerizare și de condițiile de reacție). Poliuretanii sunt polimeri heterocatenari ce conțin în molecula lor gruparea uretanică (-NH-CO-O-).

Pentru ca reacția chimică de formare a poliuretanilor să se desfășoare în condiții optime, tehnologia folosită trebuie să îndeplinească următoarele cerințe:

- alimentarea componentelor — din rezervoare etanșe, prevăzute cu agitare și control al temperaturii acestora;
- dozarea precisă a componentelor;
- amestecarea eficientă a celor două componente, pentru a forma un amestec de reacție omogen și pentru o polimerizare completă;

Procesul se va desfășura în instalație închisă și nu vor rezulta emisii din activitate..

Producție plăcuțe electronice (SMT-uri)

Procesul total de logistică cuprinde următorii pași:

- 1) **Livrarea componentelor**
- 2) **Depozitarea componentelor în depozit.**
- 3) **Despachetarea componentelor, îndepărtarea ambalajelor de transport și așezarea lor pe rafturi de mână pregătite pentru intrarea spre producție**
- 4) **Transportul componentelor în hala de producție**
- 5) **Producția/asamblarea propriu zisă a placutelor electronice.**
- 6) **Împachetarea produsului finit în magazia de stocare**
- 7) **Depozitarea produsului finit în vederea livrării interne către liniile de asamblare finală.**

Descrierea succintă:

Materia primă compusă din componente electronice, circuit imprimat și pasta de cositor este livrată în zona de recepție marfă în ambalajele fabricantului.

Materia primă de tipul curat se livrează în ambalajul standard al producătorului pe paleți tipizați din PVC și se descarcă la rampa de descărcare atașată halei de producție. De acolo este introdusă în hala de producție în zona tampon de aclimatizare, în cantități pentru o zi de producție. Ambalajul în care



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI TIMIȘ

Bulevardul Liviu Rebreanu, nr.18-18A, Timișoara, Cod.300210

E-mail: office@apmtm.anpm.ro; Tel:0256491795; Fax 0256201005

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

au fost livrate se desface pentru a se trimite înapoi producătorului și materia primă se așează pe cărucioare de producție.

După finalizarea unui ciclu de producție rezultă un numar de ordinul miilor de placute electronice. Ciclul de producție, funcție de comenzi va produce într-o zi unul sau mai multe modele de placute electronice. Capacitatea maxima de productie va fi de ~1800 buc/schimb de 8 ore.

După finalizarea asamblării placutelor electronice,aceste vor fi stocate in magazii de plastic apoi vor fi transportate cu ajutorul cărucioarelor de roți cu cadru din PVC acestea se vor transporta pe linia automata de asamblare.

Productia de placute electronice

- Se graveaza cu laser circuitul imprimat
- Se prindeaza cu pasta de cositor
- Se plaseaza componentele electronice
- Se trece prin cuptorul reflow
- izolare a componentelor electronice cu un amestec de substante (potting adhesives SU-1002_AC_ si potting adhesives SU-1002_BC) care contin polioli si izocianat

ambalare

Producție plăcuțe electronice (SMT-uri)

Materia prima este compusă din următoarele componente:

RGB

Nr.crt.	Componentă	Denumire	Ambalaj
1	PCB - 2066 08 EKE RGB ELMOS	Circuit imprimat	Folie plastic
2	4.7UF_50V, FLEXITERM	condensator	Rola de plastic
3	220PF_50V	condensator	Rola de plastic
4	10NF_50V, OPEN MODE, FLEXITERM	condensator	Rola de plastic
5	2.2NF_50V	condensator	Rola de plastic
6	S1GMHRSG	microcontroler	Rola de plastic
7	E52136B80D431	dioda	Rola de plastic
8	67-63U-BUTRANGB-202020-2T0W-AM	led	Rola de plastic

Weiss

Nr.crt.	Denumire	Denumire	Ambalaj
1	PCB - 2094 02 EKE WS	Circuit imprimat	Folie plastic
2	10NF_50V, OPEN MODE, FLEXITERM	condensator	Rola de plastic
3	NSSW146AT-CD2400CD3440-J20/K30	Dioda	Rola de plastic
4	820R_500MW	microcontroler	Rola de plastic
5	1K_500MW	led	Rola de plastic
6	1K2_500MW	Conector	Rola de plastic

FRL

Nr.crt.	Componentă	Denumire	Ambalaj
1	PCB - 2064 17 FL ELMOS	Circuit imprimat	Folie plastic
2	4.7UF_50V, FLEXITERM	condensator	Rola de plastic
3	220PF_50V	condensator	Rola de plastic
4	2.2NF_50V, OPEN MODE, FLEXITERM	condensator	Rola de plastic



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI TIMIȘ

Bulevardul Liviu Rebreanu, nr.18-18A, Timișoara, Cod.300210

E-mail: office@apmtm.anpm.ro; Tel0256491795; Fax 0256201005

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

5	10NF_50V, OPEN MODE, FLEXITERM	condensator	Rola de plastic
6	RTS_4C3248	rezistenta	Rola de plastic
7	S1GMHRSG	rezistenta	Rola de plastic
8	E52136B80D431	rezistenta	Rola de plastic
9	67-63U-BUTRANGB-202020-2T0W-AM	rezistenta	Rola de plastic
10	62-117D-W80650H	rezistenta	Rola de plastic
11	39R_250MW	led	Rola de plastic
12	1K1_100MW	microcontroler	Rola de plastic
13	PBSS8110X	conector	Rola de plastic

substante chimice periculoase prevazute initial:

Proces/linie	Tip produs
SMT	Tenick PCBA T1008P TDS – agent de curatare
	SM-6000FCS Agent de curatare electronic de precizie
SMT	Agent de curatare DCF-20
SMT	CLEANER /DCF-T
DIP	Cleaning agent DCF-Q10
DIP	Fixture special cleaning agent YC400 Brand:
DIP	Tin Bar Sn99-Ag0.3-Cu0.7_Cloud Tin_EHRA
DIP	Lead-Free Solder Wire Tin Wire Sn/Ag3.0/Cu0.5/X
DIP	Tin Wire Sn99-Ag0.3-Cu0.7_Φ1.0_Cloud Tin_EHRA Solder Wire
SMT- Pasta de lipit	Shengyang Solder Paste PF606-P30
SMT- Pasta de lipit	Solder Paste YT-JJ400_SAC305_SnAg3.0Cu0.5 Cloud Tin EHRA



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI TIMIȘ

Bulevardul Liviu Rebreanu, nr.18-18A, Timișoara, Cod.300210

E-mail: office@apmtm.anpm.ro; Tel0256491795; Fax 0256201005

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

DIP-Lipire	Jianxin (with halogen) JS-808A model
	SR-104SD-HF
	Alpha RF800 Flux
	Jianxin (HF) JS-808H Model
DIP- Lipire	MOBIL PYROLUBE 830
DIP- Linie acoperire	Thinner TY1_RoHS
DIP, DIP Echipamente tuburi	Industrial Alcohol SY-991_Purity 100%_RoHS
SMT- Masina de spalat	Vigon SC 200
DIP-Masina de lipire	Adhesive ULTRA TAK PAK 382 LOCTITE_Fast drying adhesive
DIP-Masina de lipire	Loctite 7455 (Henkel)
DIP-Linia de lipire	Tri-proof paint 1-2577_DOW (conformal coating)
DIP-Linia de acoperire	UV3321 _LOCTITE_UV glue
DIP-Linia de acoperire	JET-MELT ADHESIVE 3748 3M
DIP-Linia de acoperire	ARONvALPHA 801 TOAGOUSEI_Fast drying adhesive (reinforced electrolytic capacitors) Alkoxyalkyl 2-Cyanoacrylate
DIP-Lipire de mana	Loctite 266
DIP-Mentenanta	LOCTITE 266 BO 50ML EGFD
DIP-Lipire de mana	Yellow glue_1603HFR-HS_MAXBOND



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI TIMIȘ

Bulevardul Liviu Rebreanu, nr.18-18A, Timișoara, Cod.300210

E-mail: office@apmtm.anpm.ro; Tel0256491795; Fax 0256201005

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

DIP-Lipire de mana	Adhesive KE-4890 WHITE_SHINETSU
DIP-Linie acoperire	Loctite DSP 190024

Substante chimice prevazute prin modificarile aduse:

Linie productie	Tip produs
SMT	Cleaning Agent DCF-20 agent de curatare
SMT	Cleaning agent DCF-Q10 agent de curatare
DIP	Cleaning agent DCF-Q10 agent de curatare
DIP	Lead free solder wire SnAg0.3Cu0.7 lipire
DIP	Lead free solder Bar SnCu0.7 lipire
DIP	Lead free solder Bar SnAg0.3Cu0.7 lipire
DIP	Solder Bar Sn lipire
SMT	Shengyang Solder Paste PF606- P30 Pasta de lipire
DIP	SR-104SD-HF
DIP	Alpha RF800 Flux



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI TIMIȘ

Bulevardul Liviu Rebreanu, nr.18-18A, Timișoara, Cod.300210

E-mail: office@apmtm.anpm.ro; Tel0256491795; Fax 0256201005

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

DIP	MOBIL PYROLUBE 830
DIP	Thinner TY1_RoHS
SMT DIP	Industrial Alcohol SY-991_Purity 100%_RoHS
SMT	Vigon SC 200
DIP	potting adhesives SU-1002_AC_rasina
DIP	potting adhesives SU-1002_BC_rasina
DIP	Adhesive ULTRA TAK PAK 382 LOCTITE_Fast drying adhesive
DIP	Hardening catalyts 712 LOCTITE
DIP	Tri-proof paint 1-2577_DOW (conformal coating)
DIP	UV3321_LOCTITE_UV glue
DIP	JET-MELT ADHESIVE 3748 3M
DIP	ARONvALPHA 801 TOAGOUSEI_Fast drying adhesive (reinforced electrolytic capacitors) Alkoxyalkyl 2-Cyanoacrylate
DIP	LUBRICANT_FL-955_KANTO_CHEMICAL_Re(Quick-drying lubricants)
DIP	AGENT_FOR_LOCKING_SCREW_LOCTITE 263_HENKEL_Re



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI TIMIȘ

Bulevardul Liviu Rebreanu, nr.18-18A, Timișoara, Cod.300210

E-mail: office@apmtm.anpm.ro; Tel0256491795; Fax 0256201005

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

DIP	LOCTITE 266 BO 50ML EGFD
DIP	Yellow glue_1603HFR- HS_MAXBOND
DIP	FB300ZW_KONISHI_Silica gel / FB500ZB
DIP	Adhesive KE-4890 WHITE_SHINETSU
DIP	Loctite DSP 190024

Totodata se propune amplasarea unui rezervor de azot de 30 mc.

Echiparea edilitara –solutiile nu se modifica fata de decizia etapei de incadrare nr.124 din data de 13.05.2022 :

Alimentarea cu energie electrica a obiectivului se face din reseaua electrica existenta pe amplasament

Energia termică

Energia termica necesara incalzirii se va realiza cu ajutorul unei centrale termice pe gaz cu putere nominala de 1200 kw cu doua cazane. Evacuarea gazelor se va realiza printr-un cos de fum pentru fiecare cazan cu diamentru de 350 mm si inaltimea 14 m.

Alimentarea cu apă: se face din sursa subterana existenta, foraj **H** = 140 m, Ø= 200 mm, Q= 6,17 l/s. – cod corp apa subteran de adancime: ROBA 18.

Apa este utilizata in proiectul propus doar in scop igienico – sanitar.Numarul de personae care vor active in cadrul proiectului este de 390 muncitori si 95 tesa.

Hala existenta este deservita de alimentare cu apa si canalizare. Lucrarile care se propun nu afecteaza modul de alimentare cu apa si evacuare ape menajere.

In procesul de productie nu se utilizeaza apa.

Canalizare

In prezent apele uzate menajere sunt evacuate intr-un bazin de egalizare cu $V = 12,5 \text{ m}^3$, apoi pompate in statia de epurare BIOTEK 100. Dupa trecerea prin statia de epurare, apele uzate menajere sunt evacuate (prin gura de evacuare G1 , coordonate Stereo 70:X1:216594;Y1:482084) in canalul de desecare G3(HCN 1220), ce face parte din amenajarea de desecare gravitacionala Ghiroda-Recas, conform contractului nr. 20.01.001/13.01.2020 emis de A.N.I.F. - Filiala Teritoriala de imbunatatiri Funciare Timis -Mures Inferior Timisoara.



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI TIMIȘ

Bulevardul Liviu Rebreanu, nr.18-18A, Timișoara, Cod.300210

E-mail: office@apmtm.anpm.ro; Tel0256491795; Fax 0256201005

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

Apele pluviale

Apele pluviale colectate de pe acoperisuri și suprafețe betonate, $S = 50834 \text{ m}^2$, colectate de rețeaua de canalizare pluvială, sunt trecute printr-un separator de hidrocarburi cu $Q = 230 \text{ l/s}$ cu bypass, apoi colectate în bazinul de retenție ape pluviale $V = 763 \text{ m}^3$.

Apele pluviale se descarca (prin gura de evacuare G2) în canalul de desecare G3 ce face parte din amenajarea de desecare gravitațională Ghiroda-Recas, conform contractului nr. 20.01.001/13.01.2020 emis de A.N.I.F. - Filiala de Îmbunătățiri Funciare Timis Timisoara.

B).Cumularea cu alte proiecte:

Nu este cazul.

C). Utilizarea resurselor naturale, în special a solului, a terenurilor, a apei și a biodiversității:

În etapa de construire, resursele naturale folosite vor fi **apa și nisipul/pietrișul**. Consumul de apă va fi limitat strict la necesarul igienico-sanitar și cel pentru executarea lucrărilor de construcție.

- sol: din suprafața totală de teren Stot construită = 10 181.00 mp,

- teren: categoria terenului este de curți construcții

- apă: alimentarea cu apă: se face din sursa subterană existentă, foraj $H = 140 \text{ m}$, $\varnothing = 200 \text{ mm}$, $Q = 6,17 \text{ l/s}$. – cod corp apă subteran de adâncime: ROBA 18.

Apa este utilizată în proiectul propus doar în scop igienico – sanitar. Numărul de persoane care vor active în cadrul proiectului este de 390 muncitori și 95 tesa.

Hala existentă este deservită de alimentare cu apă și canalizare. Lucrările care se propun nu afectează modul de alimentare cu apă și evacuare ape menajere.

În procesul de producție nu se utilizează apă.

- biodiversitate: nu este cazul.

Amplasarea obiectivului se va face în afara limitelor ariilor naturale protejate și zonelor cu habitate naturale.

D).Cantitatea și tipurile de deșuri generate/gestionate:

În faza de execuție:

- deșeurile rezultate din lucrările de construcție (pământ din săpătură, deșuri inerte, metalice, material plastic, etc) se vor colecta separat; depozitarea deșeurilor nevalorificabile se va face numai în locurile indicate de administrațiile locale; deșeurile valorificabile vor fi predate către unități specializate autorizate;

- deșeurile menajere se vor colecta în europubele și vor fi preluate de unități autorizate specializate.

- În perioada de funcționare: nu este cazul.

E) Emisiile poluante, inclusiv zgomotul și alte surse de disconfort:

• Aer

Emisiile de poluanți atmosferici, în perioada de execuție, au un caracter temporar, fiind generate de utilajele și instalațiile implicate în execuția proiectului. Emisiile de poluanți atmosferici, în perioada de execuție, au un caracter temporar, fiind generate de utilajele și instalațiile implicate în execuția proiectului, respectiv: pulberi, NO_x , CO , COV , CH_4 și CO_2 . O sursă suplimentară de poluanți atmosferici va fi reprezentată de particulele de praf, generate prin eroziunea vântului (asupra suprafețelor de teren lipsite de înveliș vegetal) și prin realizarea lucrărilor de excavare și încărcare/ descărcare pământ excavat.

În etapa de funcționare, încălzirea se realizează cu centrala pe gaz. Poluanții emisi sunt cei caracteristici arderii combustibilului în centralele termice: CO , CO_2 , NO_x , SO_2 , etc. Centrala este prevăzută cu două cazane, cu două cosuri cu diametru de 350 mm din $h=14$

• Apa

În **perioada de execuție** a lucrărilor nu vor fi realizate instalații de epurare sau preepurare a apelor uzate, aferente organizării de șantier.

În urma **implementării** proiectului:



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI TIMIȘ

Bulevardul Liviu Rebreanu, nr.18-18A, Timișoara, Cod.300210

E-mail: office@apmtm.anpm.ro; Tel0256491795; Fax 0256201005

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

Apele uzate menajere sunt evacuate într-un bazin de egalizare cu $V = 12,5 \text{ m}^3$, apoi pompate în stația de epurare BIOTEK 100. După trecerea prin stația de epurare, apele uzate menajere sunt evacuate în canalul de desecare G3(HCN 1220), ce face parte din amenajarea de desecare gravitațională Ghiroda-Recas, conform contractului nr. 20.01.001/13.01.2020 emis de A.N.I.F. - Filiala Teritorială de îmbunătățiri Funciare Timis -Mures Inferior Timisoara.

Apele pluviale colectate de pe acoperisuri și suprafețe betonate, sunt colectate de rețeaua de canalizare pluvială, sunt trecute printr-un separator de hidrocarburi cu $Q = 230 \text{ l/s}$ cu bypass, apoi colectate în bazinul de retenție ape pluviale $V = 763 \text{ m}^3$.

Apele pluviale se descarca (prin gura de evacuare G2) în canalul de desecare G3 ce face parte din amenajarea de desecare gravitațională Ghiroda-Recas, conform contractului nr. 20.01.001/13.01.2020 emis de A.N.I.F. - Filiala de Îmbunătățiri Funciare Timis.

» Indicatorii de calitate pentru apele pluviale și apele uzate menajere, vor respecta valorile prevăzute de normativul NTPA 001/2002 aprobat prin HG nr. 188/2002 și modificat prin HG nr. 352/2005.

- **Zgomot și vibrații**

În **perioada de execuție** a lucrărilor, sursele de zgomot și vibrații vor avea un caracter temporar, acestea generând efecte locale și pe timp limitat. Poluarea fizică asociată proiectului în această etapă este determinată de zgomotul și vibrațiile generate de activitățile de execuție, precum și de traficul rutier.

În **perioada de funcționare** nu vor exista alte surse de zgomot decât cele specifice funcțiunii de servicii.

» Nivelul de zgomot rezultat atât în perioada de execuție a lucrărilor, cât și în perioada de funcționare nu va depăși prevederile SR 10009:2017 privind "Acustică. Limitele admisibile ale nivelului de zgomot în mediul ambiant".

- **Sol/subsol și ape freatice**

În **faza de construcție**, sursele potențiale de poluare a solului/subsolului și a apelor freatice sunt reprezentate de:

- depozitarea deșeurilor și a materialelor de construcție;
- scurgeri accidentale de combustibili, lubrifianți și alte substanțe chimice de la autocamioane și echipamentele mobile rutiere și nerutiere.

În **faza de funcționare** nu se întrevăd riscuri de contaminare a solului/subsolului și apelor freatice. Deșeurile menajere vor fi gestionate corespunzător (stocare temporară în europubele), pe o platformă special amenajată.

» Atât în perioada de execuție a lucrărilor, cât și în perioada de funcționare pentru sol se vor respecta prevederile Ord. M.A.P.P.M. nr. 756/1997 pentru aprobarea Reglementării privind evaluarea poluării mediului, cu modificările și completările ulterioare.

f) Riscurile de accidente majore și/sau dezastre relevante pentru proiectul în cauză, inclusiv cele cauzate de schimbările climatice, conform informațiilor științifice:

-riscul de accident, ținându-se seama în special de substanțele și tehnologiile utilizate: nu este cazul;
-risc de alunecări de teren: terenul amplasamentului este plan, fără denivelări și nu este strabatut de canale sau parauri. Nu există riscul producerii unei alunecări de teren în zona;

-seismicitatea: seismicitatea zonei Banat se caracterizează prin relativ numeroase cutremure cu magnitudine $M_w > 5$, dar fără să depășească $M_w 5.6$. Socurile mai puternice, care sunt de obicei urmate de secvențe de replici, apar grupate în timp (în ferestre de câteva luni).

În regiunea seismică Banat au fost descrise 4 zone seismice, Timisoara fiind situată în Zona Timisoara – Resita. Ultimul cutremur semnificativ, care a avut efecte ușoare asupra construcțiilor s-a produs în 07.02.2008 în zona Banloc ($M_w = 3.9$, $I = \text{VOMSK}$) (Oros 2010).

-riscul hidrologic de inundații: amplasamentul nu se regăsește în zona cu risc de inundații.



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI TIMIȘ

Bulevardul Liviu Rebreanu, nr.18-18A, Timișoara, Cod.300210

E-mail: office@apmtm.anpm.ro; Tel:0256491795; Fax 0256201005

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

g) Riscurile pentru sănătatea umană: nu există risc asupra sănătății populației prin implementarea acestui proiect.

2) Amplasarea proiectului:

Proiectul este localizat în jud. Timiș, intravilanul localității Remetea Mare.

a) Utilizarea actuală și aprobată a terenului

- folosințe actuale - terenuri arabile, proprietate privată.

b) bogăția, disponibilitatea, calitatea și capacitatea de regenerare relativă ale resurselor naturale, inclusiv solul, terenurile, apa și biodiversitatea, din zonă și din subteranul acesteia: nu e cazul, se utilizează apa.

c) capacitatea de absorbție a mediului natural, acordându-se o atenție specială următoarelor zone:

1. zone umede, zone riverane, guri ale râurilor – nu e cazul;

2. zone costiere și mediul marin – nu e cazul;

3. zonele montane și forestiere – nu e cazul;

4. arii naturale protejate de interes național, comunitar, internațional – nu e cazul;

5. zone clasificate sau protejate conform legislației în vigoare: situri Natura 2000 desemnate în conformitate cu legislația privind regimul ariilor naturale protejate, conservarea habitatelor naturale, a florei și faunei sălbatice; zonele prevăzute de legislația privind aprobarea Planului de amenajare a teritoriului național - Secțiunea a III-a - zone protejate, zonele de protecție instituite conform prevederilor legislației din domeniul apelor, precum și a celei privind caracterul și mărimea zonelor de protecție sanitară și hidrogeologică- proiectul nu se suprapune peste arii naturale protejate;

6. zonele în care au existat deja cazuri de nerespectare a standardelor de calitate a mediului prevăzute de legislația națională și la nivelul Uniunii Europene și relevante pentru proiect sau în care se consideră că există astfel de cazuri – nu e cazul;

7. zonele cu o densitate mare a populației: nu este cazul amplasamentul este situat în zona industrială existentă.

8. peisaje și situri importante din punct de vedere istoric, cultural sau arheologic – nu e cazul.

3) Tipurile și caracteristicile impactului potențial:

a) importanța și extinderea spațială a impactului - de exemplu, zonă geografică și dimensiunea – impact local semnificativ;

b) natura impactului – impact semnificativ;

c) natura transfrontalieră a impactului: nu e cazul, proiectul nu se regăsește în anexa 1 la Legea 22/2001 privind impactul transfrontieră, cu modificările și completările ulterioare;

d) intensitatea și complexitatea impactului: impact semnificativ cumulativ;

e) probabilitatea impactului- probabilitate crescută;

f) debutul, durata, frecvența și reversibilitatea preconizate ale impactului – impact semnificativ .

g) cumularea impactului cu impactul altor proiecte existente și/sau aprobate- impact semnificativ ;

h) posibilitatea de reducere efectivă a impactului – impact semnificativ .

II. Motivele pe baza cărora s-a stabilit necesitatea neefectuării evaluării adecvate sunt următoarele: proiectul nu intră sub incidența art. 28 din O.U.G. nr. 57/2007 privind regimul ariilor naturale protejate, conservarea habitatelor naturale, a florei și faunei sălbatice, cu modificările și completările ulterioare.

III. Motivele pe baza cărora s-a stabilit necesitatea neefectuării evaluării impactului asupra corpurilor de apă în conformitate cu decizia justificată privind necesitatea elaborării studiului de evaluare a impactului asupra corpurilor de apă, după caz sunt următoarele: proiectul nu



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI TIMIȘ

Bulevardul Liviu Rebreanu, nr.18-18A, Timișoara, Cod.300210

E-mail: office@apmtm.anpm.ro; Tel:0256491795; Fax 0256201005

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679

are un impact negativ semnificativ asupra corpurilor de apa, prin lucrari nu se modifica parametrii corpurilor de apa, prin urmare nu este necesara elaborare SEICA.

Orice persoană care face parte din publicul interesat și care se consideră vătămată într-un drept al său ori într-un interes legitim se poate adresa instanței de contencios administrativ competente pentru a ataca, din punct de vedere procedural sau substanțial, actele, deciziile ori omisiunile autorității publice competente care fac obiectul participării publicului, inclusiv aprobarea de dezvoltare, potrivit prevederilor Legii contenciosului administrativ nr. 554/2004, cu modificările și completările ulterioare.

Se poate adresa instanței de contencios administrativ competențe și orice organizație neguvernamentală care îndeplinește condițiile prevăzute la art. 2 din Legea nr. 292/2018 privind evaluarea impactului anumitor proiecte publice și private asupra mediului, considerându-se că acestea sunt vătămate într-un drept al lor sau într-un interes legitim.

Actele sau omisiunile autorității publice competente care fac obiectul participării publicului se atacă în instanță odată cu decizia etapei de încadrare, cu acordul de mediu ori, după caz, cu decizia de respingere a solicitării de emitere a acordului de mediu, respectiv cu aprobarea de dezvoltare sau, după caz, cu decizia de respingere a solicitării aprobării de dezvoltare.

Înainte de a se adresa instanței de contencios administrativ competente, persoanele prevăzute la art. 21 din Legea nr. 292/2018 privind evaluarea impactului anumitor proiecte publice și private asupra mediului au obligația să solicite autorității publice emitente a deciziei prevăzute la art. 21 alin. (3) sau autorității ierarhic superioare revocarea, în tot sau în parte, a respectivei decizii. Solicitarea trebuie înregistrată în termen de 30 de zile de la data aducerii la cunoștința publicului a deciziei.

Autoritatea publică emitentă are obligația de a răspunde la plângerea prealabilă prevăzută la art. 22 alin. (1) în termen de 30 de zile de la data înregistrării acesteia la acea autoritate.

Procedura de soluționare a plângerii prelabile prevăzută la art. 22 alin. (1) este gratuită și trebuie să fie echitabilă, rapidă și corectă.

Avizat: Șef Serviciu Avize, Acorduri, Autorizații – Monica NITU
Întocmit: M.N/01.08.2022/ora:11:30



AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI TIMIȘ

Bulevardul Liviu Rebreanu, nr.18-18A, Timișoara, Cod.300210

E-mail: office@apmtm.anpm.ro; Tel0256491795; Fax 0256201005

Operator de date cu caracter personal, conform Regulamentului (UE) 2016/679