**AGENȚIA PENTRU PROTECȚIA MEDIULUI TIMIȘ**

**DECIZIA ETAPEI DE ÎNCADRARE**

**Din data de 23.01.2023**

**(PROIECT)**

Ca urmare a solicitării de emitere a acordului de mediu adresată de **SC RETIMUM SRL ,** Comuna Ghiroda, sat Giarmata Vii, str. Aeroport, nr.46, jud. Timis**,** înregistrată la APM Timiș cu nr. 980RP/07.02.2023, cu ultimele completări depuse cu nr.258RP/17.01.2024 (anunţ public încadrare), în baza Legii nr. 292/2018 privind evaluarea impactului anumitor proiecte publice și private asupra mediului și a Ordonanței de urgență a Guvernului nr. 57/2007 privind regimul ariilor naturale protejate, conservarea habitatelor naturale, a florei și faunei sălbatice, aprobată cu modificări și completări prin Legea nr. 49/2011, cu modificările și completările ulterioare, Agenţia pentru Protecţia Mediului Timiş decide, ca urmare a consultărilor desfăşurate în cadrul şedinţei Comisiei de Analiză Tehnică, din data de **07.12.2023,** că proiectul **„Extindere hala productie si birouri**” propus a fi amplasat în comuna Ghiroda, satul Ghiroda, str. Aeroport, nr.46, CF.403594, nr.top. 403594, jud. Timiș**, se supune evaluării impactului asupra mediului, nu se supune evaluării adecvate şi nu se supune evaluării impactului asupra corpurilor de apă;**

**Justificarea prezentei decizii:**

**I**. **Motivele pe baza cărora s-a stabilit efectuarea evaluării impactului asupra mediului sunt următoarele:**

a) proiectul **intră** sub incidenţa Legii 292/2018 privind evaluarea impactului anumitor proiecte publice şi private asupra mediului, fiind încadrat în **Anexa 2** punctul 13a- *orice modificări sau extinderi, altele decât cele prevăzute la pct.24 din anexa nr.1, ale proiectelor prevăzute în anexa nr.1 sau în prezenta anexă, deja autorizate, executate sau în curs de a fi executate , care pot avea efecte semnificative negative asupra mediului*

*- proiectul se încadrează în prevederile Legii 278/2013 privind emisiile industriale, Anexa 1, pct 4.1.h producerea compusilor chimici organici ai materialelor plastice (polimeri, fibre sintetice si fibre pe baza de celuloza).*

*- conform Legii nr. 292/2018: Art. 7*

*- paragraful (1) „Proiectele prevăzute în anexa nr. 1, precum şi cele din anexa nr. 2 care pot avea efecte semnificative asupra mediului, datorită, printre altele, naturii, dimensiunii sau localizării lor, fac obiectul unei solicitări de aprobare de dezvoltare şi al unei evaluări a impactului lor asupra mediului înaintea emiterii acestei aprobări.*

*- paragraful (5) Pentru proiectele care fac obiectul Legii nr. 278/2013 privind emisiile industriale, cu modificările şi completările ulterioare, evaluarea impactului asupra mediului se realizează cu respectarea dispoziţiilor respectivului act normativ şi împreună cu documentaţia specifică ce vizează prevenirea şi controlul integrat al poluării stau la baza obţinerii autorizaţiei integrate de mediu.”*

a1) proiectul **nu intră** sub incidenţa **art. 28 din O.U.G. nr. 57/2007** privind regimul ariilor naturale protejate, conservarea habitatelor naturale, a florei şi faunei sălbatice, cu modificările şi completările ulterioare;

a2) proiectul  **intră** sub incidenţa art. 48 și 54 din Legea apelor nr. 107/1996, cu modificările și completările ulterioare.

**b) Justificarea în raport cu criteriile din anexa nr. 3 a Legii 292/2018:**

1. **Caracteristicile proiectului:**

Terenul studiat are suprafata de 29990 mp si este proprietatea SC RETIMUM SRL.

Pe teren se afla 7 constructii: o hala de productie cu depozitare si zona de birouri (corp C1), un corp tehnic langa corpul C1, o cladire depozit, casa pompe langa doua rezervoare de apa si casa poarta.

Parcarea existenta are 60 locuri iar accesul pe teren se face din partea de est de pe Str. Aeroport.

In situatia existenta si propusa, activitatea in hale consta in fabricarea de conectori si carcase din materiale plastice cu/fara insertii metalice, pentru industria auto – cod CAEN 2221 – Fabricarea placilor, foliilor, tuburilor si profilelor din material plastic.

Activitatea existenta functioneaza in baza Autorizatiei integrate de mediu Nr.5 din 05.10.2022, titular SC SWOBODA TIMISOARA SA .

Prin proiect se propune extinderea halei de productie cu depozitare si zona de birouri (corp C1) cu o hala de productie cu depozitare si zona de birouri (C8), rezultand 8 constructii.

Parcarea propusa se va suplimenta cu 30 locuri iar in total vor fi 90 de parcari. Accesul pe teren nu se modifica si ramane din partea de est de pe Str. Aeroport.

**Bilant teritorial existent si propus:**

|  |  |
| --- | --- |
| **EXISTENT** | **PROPUS** |
| A teren CF nr.403594 = 29990 mpAc C1 existent = 7970 mpA etaj C1existent = 765 mpAcd C1 existent = 8735 mpAc C2 existent = 133.60 mpAc C3 existent = 490 mpAc C4 existent = 74.40 mpAc C5+C6 existent = 47.80mp x 2 buc = 95.60 mpAc C7 existent = 10.40 mp**Ac total existent = 8774 mp****Acd existent = 9539 mp****POT existent = 29.25 %****CUT existent = 0.32**A spatii verzi existente = 5998 mp (20%)A carosabil, parcari existent = 5175 mp (17.26%)A pietonala existenta = 978 mp (3.26%)A teren liber existent = 9065 mp (30.23%)Numar parcari existene = 60 locuri | A teren CF nr.403594 = 29990 mpAc existent = 8774 mpA cd existent = 9539 mp**Ac HALA C8 propusa = 5523 mp****A etaj HALA C8 propusa = 998 mp****Acd HALA C8 propusa = 6521 mp****Ac propus = 14297 mp****Acd propus = 16060 mp****POT propus = 47.67 %****CUT propus = 0.53**A spatii verzi propuse = 5998 mp (20%)A carosabil, parcari propus = 5862 mp (19.55%)A pietonala propusa = 1436 mp (4.79%)A teren liber propus = 2397 mp (7.99%)Numar parcari propuse = 90 locuri |

**DOTARILE SPECIFICE in situatia existenta si propusa:**

* 1 centrala termica pe gaz folosita pentru hala nr. 1: tip Riello tip 3300-63x8.25 mc/h cu urmatoarele caracteristici: nr cos=1, P=73.1 KW, inaltime cos H=10 m, diametru cos Ф = 20 cm, d.i.=9.4 Nmc/h
* 1 centrala termica pe gaz folosita pentru hala nr. 3: tip Riello tip 3300-63x8.25 mc/h cu urmatoarele caracteristici: nr cos=1, P=73.1 KW, inaltime cos H=10 m, diametru cos Ф = 20 cm, d.i.=9.4 Nmc/h
* 1 centrala termica pe gaz folosita pentru suprafata construita-mentenanta: Riello, tip Residence 24KISx2.67 mc/h cu urmatoarele caracteristici: nr cos=1, P=23.7KW, inaltime cos H=10 m, diametru cos Ф = 20 cm, d.i.=3.05Nmc/h
* 1 centrala termica pe gaz folosita pentru suprafata construita, corp hala stantare: Riello, tip Residence 24KISx2.67 mc/h cu urmatoarele caracteristici: nr cos=1, P=23.1 KW, inaltime cos H=10 m, diametru cos Ф = 20 cm, d.i.=3.05Nmc/h
* 2 generatoare de aer cald SISTEMA EOLO 70 AE pe gaz amplasate la birouri cu urmatoarele caracteristici: P=70 KW/buc, consum=7.41Nmc/h/bucata, fara cos
* 2 generatoare aer cald SISTEMA EOLO 50 AE pe gaz amplasata la birouri cu urmatoarele caracteristici: P=54 KW/buc, consum= 5.71 Nmc/h/bucata, fara cos

**MASINI SI ECHIPAMENTE UTILIZATE IN ACTIVITATE:**

* Masini injectie dotate cu echipamente periferice (aspiratoare, termoregulatoare,

uscatoare, benzi transportoare, roboti) – 40 buc

* Statii de asamblare si testare – 20 buc
* Statii de stantare – 16 buc
* Echipamente sudura laser – 7 buc
* Echipamente sudura cu ultrasunete – 2 buc
* Masini eroziune – 3 buc
* Masini taiere cu fir – 2 buc
* Masini de rectificat – 3 buc
* Masini de frezat – 2 buc
* Masina de gaurit – 2 buc
* Motostivuitoare – 2 buc
* Transpaleta electrica cu catarg – 3 buc
* Masini de masurat in coordonate – 2 buc
* Microscoape optice si electrice – 7 buc

**ECHIPAMENTE CU CARE SE VA SUPLIMENTA prin extinderea propusa**

* Statii de asamblare – 6 buc
* Prese – 6 buc.

**CAPACITATEA DE PRODUCTIE**: produsele obtinute sunt conectori si carcase din material plastic (cu si fara insertii metalice, in functie de cerinta clientului) – 600 t/an (aprox. 30.000.000 buc/an), ambalate in cutii carton/cutii plastic si transportate pe paleti de lemn/plastic.

In situatia propusa capacitatea maxima de productie se va mari si este estimata la 50.000.000buc/an.

Principalele faze ale proceselor tehnologice ce se parcurg la fabricarea de conectori si carcase sunt:

 - uscare mase plastice

 - injectie carcase

 - montaj manual/automat contacte metalice in conectori

 - stantare contacte din benzi metalice neferoase

 - asamblare componente plastic, metal, electronice

 - testare finala (etanseitate, electrica, masuratori)

 - control final (debavurare)

 - ambalare si livrare

 **Procesul de injectie mase plastice** presupune urmatorii pasi:

- receptie materia prima (granule de plastic);

- aceasta se trimite in aria de productie unde se usuca timp de 4-8 ore intr-un uscator cu aer cald;

- dupa ce materialul este uscat, acesta este aspirat in masina de injectie, unde devine lichid datorita temperaturii si frecarilor care au loc in masina de injectie iar apoi este injectat in forma (matrita) la presiune inalta;

- dupa injectare, matrita este racita pentru cateva secunde de catre apa rece din circuitul de racire, apoi matrita se deschide si piesa rezultata este impinsa afara din matrita;

- piesele rezultate sunt preponderent terminali electrici si carcase plastice si sunt folosite in industria automobilelor;

- acestea se strang in cutii de plastic pe un palet si se duc in depozit pentru a fi livrate catre diferiti clienti;

Injectie – materialul plastic sub forma de granule (diametru 4-5 mm) sunt livrate la masina de injectie in saci de plastic sau octabin de carton. Cu ajutorul unor echipamente periferice acestea sunt uscate ai transportate in interiorul masinii, in unitatea de injectie. Materialul plastic ajuns in cilindrul incalzit, datorita antrenarii melcului si a frecarii cu peretele interior al cilindrului masinii de injectie, se transforma intr-o masa fluida.

Materialul astfel topit, este injectat sub presiune in matrita. Dupa solidificarea materialului in matrita, matrita se deschide si un sistem de aruncare indeparteaza piesa obtinuta din matrita iar ciclul se poate relua dupa asezarea contactelor si/sau bucselor in matrita (acolo unde este cazul);

**Procesul de stantare** este un proces de fabricatie utilizat pentru a transforma coli metalice plate in repere cu diferite forme. In acest proces, o coala de metal plata, fie sub forma de semifabricat, fie sub formă de bobina, este plasată într-o presa de stantare, unde un dispozitiv compus din poanson si matrita prin presare produc piesa finita;

Stantarea – bobinele cu banda (bruta sau preformata) sunt receptionate pe tamburi de plastic sau lemn in rasteluri de 4 sau 5 bobine sau pe paleti de lemn. Tamburii cu banda se monteaza pe dispozitive de derulare conectate cu statiile de stantare. Avansul benzii este asigurat de catre statiile de stantare pe care sunt montate dispozitive de stantare. Dispozitivele de stantare pot fi dispozitive de indoire si debitare sau dispozitive progresive de stantare (stanta este impinsa pas cu pas in dispozitiv iar fiecare pas executa o operatie de indoire sau decupare, ultima operatie fiind cea de taiere);

La stantarese produce zgomot de maximum 50 dB iar in zona de stantare sunt puse la dispozitia anagajatilor dozatoare cu antifoane;

**Asamblare si testare** – in hala de productie procesele de asamblare pot fi:

1 – asamblare manuala sau semiautomata de contacte in carcase injectate;

2 – sudura cu ultrasunete pe materiale de plastic;

3 – sudura laser si rezistiva de componente electronice (senzori) pentru imbinarea pieselor de cupru;

4 – turnare de rasini in conectori – proces de umplere a unor cavitati cu un compus bicomponent (un material de baza si un intaritor) pentru rezistenta la soc si vibratii si pentru excluderea apei, umezelii sau coroziunii;

5 – testarile pot fi: testari de etanseitate, testari de functionalitate si testari electrice (test de conectare, test de continuitate, tensiune inalta) dar si de masurare de marimi geometrice;

 **Procesul de exhaustare** - la statiile de sudura exista exhaustoare care aspira fumul rezultat din proces;

**Procesul de debavurare** – prin acest proces surplusul de material se indeparteaza (atunci cand este cazul) de pe piesele injectate si se face manual cu dispozitive speciale.

Ladebavurare - se produce zgomot de maximum 50 dB;

**Control final si ambalare** – piesele obtinute in procesele de fabricatie propriu-zise sunt verificate (vizual) de catre operatori si apoi sunt ambalate;

7- **Procesul de sablare**;

***Materii primenecesare desfasurarii activitatii*:**

- Materiale plastice sub forma de granule (ambalata in saci de plastic sau octabin de carton si stocate in hala de depozitare) - Poliamida (PA)

- Polibutilena tereftalat (PBT) (ambalata in saci de plastic sau octabin de carton si stocate in hala de depozitare)

- Polietilena cu densitate mare (PEHD) (ambalata in saci de plastic sau octabin de carton si stocate in hala de depozitare)

- Polioximetilen (POM) (ambalata in saci de plastic sau octabin de carton si stocate in hala de depozitare)

- Poliamida de inalta performanta (PPA) (ambalata in saci de plastic sau octabin de carton si stocate in hala de depozitare)

- Contacte in banda si contacte debitate (bucse din metale feroase si neferoase) ambalate ca bobine pe tambur de lemn sau plastic, returnabile; cofraje de plastic returnabil (in pungi de plastic si cutii de carton)

- rasini: VU 4443/41 HE-NV Komp. A (103), (ambalaj: cutie metalica 10 litri, interiorul halei de depozitare); H 27 Komp. B (ambalaj: cutie metalica 10 litri, interiorul halei de depozitare)

- silicon: DOWSIL™ TC-4525 A (ambalaj: cartus plastic 1.6kg, interiorul halei de depozitare)

- DOWSIL™ TC-4525 B (ambalaj: cartus plastic 1.6 kg, interiorul halei de depozitare)

***Materiale auxiliare*:**

- apa de racire -(in circuit inchis)

- oxigen (ambalat in butelii metalice si depozitate in rastel)

- heliu (ambalat in butelii metalice si depozitate in rastel)

- azot tehnic(ambalat in butelii metalice si depozitate in rastel)

- ulei hidraulic (ambalat in butoi metalic de 200l, butoi plastic 25l; in hala de depozitare)

- lichid dielectric pentru eroziune, tip Esso Somentor 32 – (ambalat in bidon metalic de 200l, se stocheaza in hala de depozitare)

- apa demineralizata, folosita in procesul de electroeroziune cu fir metalic – (ambalata in canistre de plastic de 60l).

Tipuri si cantitati de ambalaje folosite la ambalarea produselor finite, rezultate din activitatea de pe amplasament si folosite pentru expedierea produselor:

- ambalaje de hartie si carton – 6000 kg/an

 - ambalaje de materiale plastice – 4000 kg/an

 - ambalaje lemn – 16.000 kg/an (sunt reutilizate cele care au intrat cu materia prima)

**Echiparea edilitara:**

 Alimentarea cu apa se realizeaza din sursa de apa existent si autorizata din punct de vedere al gospodaririi apelor si anume : un foraj de adancime cu H=60 m si debitul de exploatare Q=2,4l/s.

Apele uzate menajere sunt colectate prin intermediul retelei de canalizare interioara in cele 2 bazine etans vidanjabile existente pe amplasament cu V=50 mc fiecare, de unde vor fi vidanjate la statia de epurare a municipiului Timisoara .

Apele meteorice. *Colectarea apelor pluviale de pe acoperisul constructiei* considerate conventional curate, se va realiza printr-un sistem de jgheaburi si burlane iar apoi vor fi dirijate prin conducte PVC in bazinele de retentie cu V=40mc (in partea de est a proprietatii) si V=50mc (in partea de vest a proprietatii).

*Colectarea apelor de pe caile de circulatie si parcare* se va face separat prin rigole si sifoane iar acestea vor fi neutralizate in separatoarele de hidrocarburi SH1 si SH2 fiecare cu V=3.6mc iar apoi vor fi colectate in aceleasi bazine de retentie din partea de vest.

Bazinele de retentie, dimensionate corespunzator sa preia cele 2 tipuri de ape, vor fi deversate prin intermediul retelelor exterioare de canalizare in HCN 68/2 aflat in vestul proprietatii.

In proces nu se genereaza apa tehnologica, apa utilizata la racire este recirculata.

Agentul termic pentru incalzirea spatiilor in sezonul rece este produs de centrala termica pe gaz P=780 kW; Consumul anual estimat de gaze naturale este de 20.000 MWh/an cu un debit instalat de 135 Nmc/h.

Incalzirea spatiilor din zona de stantare, verificare, masurare si depozitare se va realiza cu aeroterme de tavan cu functionare pe apa calda 80/60°C.

**Organizarea de şantier** va fi amplasată strict pe terenul aferent proiectului si va consta in spatiul desemnat pentru gararea si manipularea utilajelor folosite pentru executia si montarea constructiei.

In zona stabilita pentru organizarea de santier se vor organiza si amenaja de catre antreprenorul general urmatoarele utilitati:

- spatii pentru depozitarea materialelor pe o suprafata de 350mp, care se vor transporta in proportie cat mai mare containerizat;

- cabina paznic santier;

- container vestiar;

- container birou;

- punct PSI;

- masuri de protectia muncii, panouri de avertizare conform PSS;

- Hidrant 2”;

- zona spalare/curatare utilaje de constructii;

- container spalator + toaleta ecologica

- alimentarea cu energie electrica – de la constructiile existente;

- retea de apa – de la constructiile existente;

**B).Cumularea cu alte proiecte:**

Proiectul se cumuleaza cu situatia existenta pe amplasament si poate rezulta un impact negativ.

**C). Utilizarea resurselor naturale, în special a solului, a terenurilor, a apei şi a biodiversităţii:**

În etapa de construire, resursele naturale folosite vor fi apa şi nisipul/pietrişul. Consumul de apă va fi limitat strict la necesarul igienico-sanitar şi cel pentru executarea lucrărilor de construcţie.

-sol: suprafața construita propusa 5523 mp.

-teren: categoria terenului este curti constructii;

-apă: alimentarea cu apa se va realiza din forajul existent.

-biodiversitate: nu este cazul. Amplasarea obiectivului se va face în afara limitelor ariilor naturale protejate şi zonelor cu habitate naturale.

**D).Cantitatea şi tipurile de deşeuri generate/gestionate:**

-Deșeurile rezultate în etapa de execuție, se vor colecta pe tipuri, în recipiente standardizate, și se vor depozita în spații special amenajate.

-Se interzice amestecarea diferitelor categorii de deșeuri periculoase cu alte categorii de deșeuri periculoase sau cu alte deșeuri, substanțe ori materiale.

-Pamantul va fi utilizat ca material de umplutura iar celelalte deșeurile din construcții , rezultate vor fi predate către unități autorizate de specialitate, în vederea valorificării sau eliminării.

-Deșeurile menajere rezultate pe perioada etapei de construcție și în timpul funcționării obiectivului, vor fi predate operatorului serviciului de salubrizare desemnat la nivelul județului Timiș, în baza contractului de concesiune.

-Deșeurile reciclabile rezultate (lemn, metal, plastic) vor fi predate către unități autorizate de specialitate, în vederea valorificării.

-Deșeurile care nu au fost valorificate, vor fi supuse unei operațiuni de eliminare, în condiții de siguranță, conform cerintelor OUG. 92/2021 privind regimul deșeurilor, aprobata prin Legea 17/2023, art. 20, cu modificarile si completarile ulterioare.

 Pe perioada realizarii constructiilor vor rezulta urmataorele tipuri de deseuri care vor fi transportate si depozitate de catre operatorul economic autorizat.

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Cod** **deseu** | **Denumire****deseu** | **Sursa generatoare** | **Cantitate de deseuri (T/an)** | **Operatiune valorificare** |
| 17 01 01 | Beton | Santier | 0.6 | Containere de diverse capacitati |
| 17 04 05 | Fier si otel | Santier | 0.05 | Containere de diverse capacitati |
| 17 05 04 | Pamant si pietre, altele decat cele specificate la 17 05 03 | Santier | 0.10 | Se imprastie pe teren |
| 17 05 08 | Resturi de balast, altele decat cele specificate la 17 05 07 | Santier | 0.10 | Umplutura la drumul de pe teren |
| 17 06 04 | Materiale izolante, altele decat cele specificate la 17 06 01 si 17 06 03 | Santier | 0.04 | Containere |
| 17 08 02 | Materiale de constructii pe baza de gips, altele decat cele specificate la 17 08 01 | Santier | 0.06 | Containere |
| 20 03 01 | Deseuri municipale amestecate | activitate administrativa | 1.8 | Eliminare |
| 01 04 10 | Deseuri sub forma de praf si pulberi, altele decat cele specificate la 01 04 07 | activitatea de productie | 2.7 | Valorificare |

Pe **perioada exploatarii constructiilor**, vor rezulta urmatoarele tipuri de deseuri menajere (deseuri reciclabile si gunoi menajer).

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Nr. crt.** | **Denumire deseu** | **Cod deseu****Conform****HG 856/2002** | **Cantitate/****Mod de stocare si** **Depozit. temp.** |
| 1 | Deseuri menajere si asimilabile | 20 03 01 | 500 mc/anin europubele de 120l/240l siin eurocontainere de 1.1 mc |
| 2 | Ambalaje hartie,carton | 15 01 01 | 15000 kg/anin container metalic |
| 3 | Ambalaje de materiale plastice | 15 01 02 | 6000 kg/an in big bags |
| 4 | Ulei hidraulic uzat | 13 01 10 \* | 5000 l/an in butoi de 200 l |
| 5 | Deseuri din material plastic | 20 01 39 | 18000 kg/anin saci de plastic |
| 6 | Pilitura feroasa si material plastic rezultate de la prelucrare matrita | 12 01 21 | 400 kg/an Stocate in butoaie metalice |
| 7 | Ambalaj periculos plastic si metalic | 15 01 10\* | 800 kg/anStocate in butoaie de 200l si butoaie de 25l |
| 8 | Absorbanti, (materiale filtrante) contaminate cu substante periculoase | 15 02 02\* | 1000 kg/anstocate in big bags etichetati |
| 9 | Deseu metalic | 20 02 40 | 30 tone/anstocat in hala |
| 10 | Ambalaje de lemn si paleti | 15 01 03 | 18000 kg/an |
| 11 | Deseuri DEEE | 20 01 36 | 500 kg/anStocate in hala |
| 12 | Deseuri de la curatarea canalizarii | 20 03 06 | 300 mc/an |

**E) Emisiile poluante, inclusiv zgomotul şi alte surse de disconfort:**

**• Aer**

1. **Emisiile de poluanţi atmosferici,** în perioada de execuţie,auun caracter temporar, fiind generate
2. de utilajele şi instalaţiile implicate în execuţia proiectului. Emisiile de poluanţi atmosferici**,** în perioada de execuţie,auun caracter temporar, fiind generate de utilajele şi instalaţiile implicate în execuţia proiectului, respectiv: pulberi, NOx, CO, COV, CH4 şi CO2. O sursă suplimentară de poluanţi atmosferici va fi reprezentată de particulele de praf, generate prin eroziunea vântului (asupra suprafeţelor de teren lipsite de înveliş vegetal) şi prin realizarea lucrărilor de excavare şi
3. încărcare/ descărcare pământ excavat.

**Etapa de functionare**

In perioada de functionare emisiile de poluati atmosferici sunt cele aferente traficului rutier si procesului tehnologic.

Se vor respecta valorile limită de emisie în aer, conform Ord. MAPPM nr. 462/1993 pentru aprobarea Condiţiilor tehnice privind protecţia atmosferică şi Normelor metodologice privind determinarea emisiilor de poluanţi atmosferici produşi de surse staţionare si conform Legii nr.278/2013 privind emisiile industriale.

**• Apa**

În **perioada de execuţie** a lucrărilor nu vor fi realizate instalaţii de epurare sau preepurare a apelor uzate, aferente organizării de şantier.

În urma **implementării** proiectului:

* Ape uzate menajere provenite din nevoile igienico–sanitare ale personalului: sunt deversate in doua bazine etans vidanjabil .
* Apele pluviale conventional curate provenite de pe acoperisul halelor se colecteaza in bazinul de retentie si apoi sunt dirijate spre canalul de desecare din apropierea obiectivului;
* Apele pluviale de pe caile de circulatie si parcare*,* vor fi neutralizate in separatoare de hidrocarburi iar apoi vor fi colectate in acelasi bazin de retentie si vor fi dirijate spre canalul de desecare din apropierea obiectivului;

**• Zgomot şi vibraţii**

În **perioada de execuţie** a lucrărilor, sursele de zgomot şi vibraţii vor avea un caracter temporar, acestea generând efecte locale şi pe timp limitat. Poluarea fizică asociată proiectului în această etapă este determinată de zgomotul şi vibraţiile generate de activităţile de execuţie, precum şi de traficul rutier.

 **»** Nivelul de zgomot rezultat atât în perioada de execuţie a lucrărilor, cât şi în perioada de funcţionare nu va depăşi prevederile SR 10009:2017 privind “Acustică. Limitele admisibile ale nivelului de zgomot în mediul ambiant‟.

• **Sol/subsol şi ape freatice**

În **faza de construcţie**, sursele potenţiale de poluare a solului/subsolului şi a apelor freatice sunt reprezentate de:

* depozitarea deşeurilor şi a materialelor de construcţie;
* scurgeri accidentale de combustibili, lubrifianţi şi alte substanţe chimice de la autocamioane şi echipamentele mobile rutiere şi nerutiere.

**În faza de funcţionare** nu se întrevăd riscuri de contaminare a solului/subsolului şi apelor freatice, datorită existenţei reţelelor de canalizare pentru apele uzate menajere, care vor fi construite etanş. Deşeurile menajere vor fi gestionate corespunzător (stocare temporară în europubele), pe o platformă special amenajată.

» Atât în perioada de execuţie a lucrărilor, cât şi în perioada de funcţionare, pentru sol se vor respecta prevederile Ord. M.A.P.P.M. nr.756/1997 pentru aprobarea Reglementarii privind evaluarea poluarii mediului, cu modificările și completările ulterioare.

**f) Riscurile de accidente majore și/sau dezastre relevante** **pentru proiectul în cauză, inclusiv cele cauzate de schimbările climatice, conform informaţiilor ştiinţifice:**

-riscul de accident, ţinându-se seama in special de substanţele și tehnologiile utilizate: nu este cazul;

-risc de alunecări de teren: terenul amplasamentului este plan, fara denivelari si nu este strabatut de canale sau parauri. Nu exista riscul producerii unei alunecari de teren in zona;

-seismicitatea: seismicitatea zonei Banat se caracterizează prin relativ numeroase cutremure cu magnitude Mw>5, dar fără să depăşească Mw 5.6. Socurile mai puternice, care sunt de obicei urmate de secvenţe de replici, apar grupate în timp (în ferestre de câteva luni).

-riscul hidrologic de inundatii: amplasamentul nu se regăseşte în zona cu risc de inundaţii.

**g) Riscurile pentru sănătatea umană:** nu există risc asupra sănătații populației prin implementarea acestui proiect. Amplasamentul este prevazut in zona industriala.

**2) Amplasarea proiectului:**

Proiectul este localizat în jud. Timiş, intravilan extins Ghiroda.

**a)** Utilizarea actuală şi aprobată a terenului

**-**  folosinţe actuale - curti constructii extins cu hala

b) bogăţia, disponibilitatea, calitatea şi capacitatea de regenerare relativă ale resurselor naturale, inclusiv solul, terenurile, apa şi biodiversitatea, din zonă şi din subteranul acesteia: nu e cazul, se utilizeaza apa.

 c) capacitatea de absorbţie a mediului natural, acordându-se o atenţie specială următoarelor zone:

1.zone umede, zone riverane, guri ale râurilor – nu e cazul;

2.zone costiere şi mediul marin – nu e cazul;

3.zonele montane şi forestiere – nu e cazul;

4.arii naturale protejate de interes naţional, comunitar, internaţional – nu e cazul;

5.zone clasificate sau protejate conform legislaţiei în vigoare: situri Natura 2000 desemnate în conformitate cu legislaţia privind regimul ariilor naturale protejate, conservarea habitatelor naturale, a florei şi faunei sălbatice; zonele prevăzute de legislaţia privind aprobarea Planului de amenajare a teritoriului naţional - Secţiunea a III-a - zone protejate, zonele de protecţie instituite conform prevederilor legislaţiei din domeniul apelor, precum şi a celei privind caracterul şi mărimea zonelor de protecţie sanitară şi hidrogeologică- proiectul nu se suprapune peste arii naturale protejate;

6.zonele în care au existat deja cazuri de nerespectare a standardelor de calitate a mediului prevăzute de legislaţia naţională şi la nivelul Uniunii Europene şi relevante pentru proiect sau în care se consideră că există astfel de cazuri – nu e cazul;

7. zonele cu o densitate mare a populaţiei: nu este cazul amplasamentul este situat in zona industriala existent.

8. peisaje şi situri importante din punct de vedere istoric, cultural sau arheologic – nu e cazul.

**3) Tipurile şi caracteristicile impactului potenţial:**

1. importanţa şi extinderea spaţială a impactului - de exemplu, zonă geografică şi dimensiunea– impact local semnificativ; locuitorii comunei Ghiroda, - se va analiza impactul produs de activitate (emisii în aer şi apa, sol etc.) asupra acestora.
2. natura impactului – impact semnificativ– este necesară evaluarea impactului cu activitatea existent pe amplasament
3. natura transfrontalieră a impactului: nu e cazul, proiectul nu se regăseşte în anexa 1 la Legea 22/2001 privind impactul transfrontieră, cu modificarile si completarile ulterioare;
4. intensitatea şi complexitatea impactului: impact semnificativ – este necesară evaluarea impactului asupra factorilor de mediu.
5. probabilitatea impactului- probabilitate crescută; se va analiza în studiu de evaluare a impactului asupra mediului;
6. debutul, durată, frecvenţa şi reversibilitatea preconizate ale impactului– impact semnificativ . trebuie evaluată dimensiunea, durata, frecvenţa şi reversibilitatea impactului produs
7. cumularea impactului cu impactul altor proiecte existente şi/sau aprobate- impact semnificativ ; trebuie evaluată dimensiunea, durata, frecvenţa şi reversibilitatea impactului cumulat cu activitatea existenta
8. posibilitatea de reducere efectivă a impactului – impact semnificativ , - vor fi analizate şi propuse măsuri pentru reducerea impactului.

**II. Motivele pe baza cărora s-a stabilit necesitatea neefectuării evaluării adecvate sunt următoarele:** proiectul **nu intră** sub incidenţa **art. 28 din O.U.G. nr. 57/2007** privind regimul ariilor naturale protejate, conservarea habitatelor naturale, a florei şi faunei sălbatice, cu modificările şi completările ulterioare**.**

**III.** **Motivele pe baza cărora s-a stabilit necesitatea neefectuării evaluării impactului asupra corpurilor de apă în conformitate cu decizia justificată privind necesitatea elaborării studiului de evaluare a impactului asupra corpurilor de apă, după caz sunt următoarele:** pentru proiectul propus este necesara elaborare SEICA conform avizului de gospodarire a apelor nr.356/14.11.2023.

Orice persoană care face parte din publicul interesat și care se consideră vătămată într-un drept al său ori într-un interes legitim se poate adresa instanței de contencios administrativ competente pentru a ataca, din punct de vedere procedural sau substanțial, actele, deciziile ori omisiunile autorității publice competente care fac obiectul participării publicului, inclusiv aprobarea de dezvoltare, potrivit prevederilor Legii contenciosului administrativ nr. 554/2004, cu modificările și completările ulterioare.

Se poate adresa instanței de contencios administrativ competenţe și orice organizație neguvernamentală care îndeplinește condițiile prevăzute la art. 2 din Legea nr. 292/2018 privind evaluarea impactului anumitor proiecte publice și private asupra mediului, considerându-se că acestea sunt vătămate într-un drept al lor sau într-un interes legitim.

Actele sau omisiunile autorității publice competente care fac obiectul participării publicului se atacă în instanță odată cu decizia etapei de încadrare, cu acordul de mediu ori, după caz, cu decizia de respingere a solicitării de emitere a acordului de mediu, respectiv cu aprobarea de dezvoltare sau, după caz, cu decizia de respingere a solicitării aprobării de dezvoltare.

Înainte de a se adresa instanței de contencios administrativ competente, persoanele prevăzute la art. 21 din Legea nr. 292/2018 privind evaluarea impactului anumitor proiecte publice și private asupra mediului au obligația să solicite autorității publice emitente a deciziei prevăzute la art. 21 alin. (3) sau autorității ierarhic superioare revocarea, în tot sau în parte, a respectivei decizii. Solicitarea trebuie înregistrată în termen de 30 de zile de la data aducerii la cunoștința publicului a deciziei.

Autoritatea publică emitentă are obligația de a răspunde la plângerea prealabilă prevăzută la art. 22 alin. (1) în termen de 30 de zile de la data înregistrării acesteia la acea autoritate.

Procedura de soluționare a plângerii prealabile prevăzută la art. 22 alin. (1) este gratuită și trebuie să fie echitabilă, rapidă și corectă.

Verificat: Şef Serviciu Avize, Acorduri, Autorizaţii – Corina MIHOC

Întocmit: Monica NITU